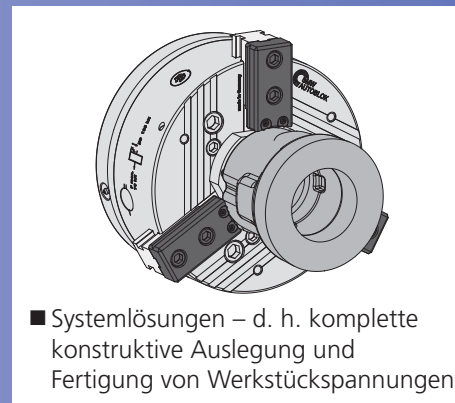
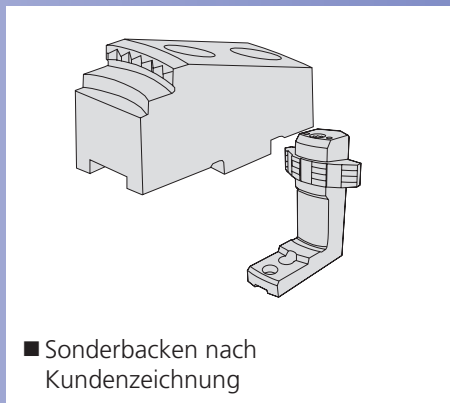
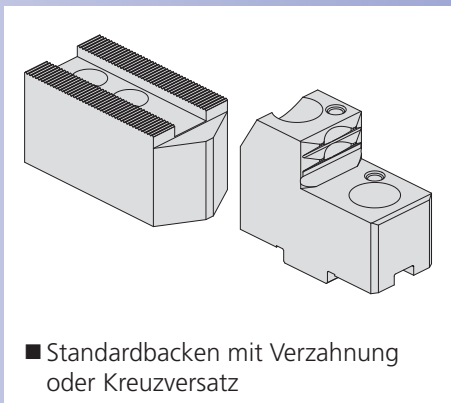


**BACKEN 17G**

# SMW-AUTOBLOK Spannbacken

## Spannbacken für alle handelsüblichen Hand- und Kraftspannfutter



## Kundenvorteile

**Beratung**

SMW-AUTOBLOK verfügt über langjährige Erfahrung in der Spann-technik. Dadurch profitiert der Kunde bei der Ausarbeitung von maßgeschneiderten Lösungen.

**Engineering**

Das spezialisierte SMW-AUTOBLOK Engineering Team erarbeitet zeitnah optimale Lösungen, welche auf die individuellen Bedürfnisse des Kunden angepasst sind.

**Made in Germany – Qualität**

Alle SMW-AUTOBLOK Spannbacken werden in Deutschland aus hochwertigem Qualitätsstahl produziert und unterliegen höchsten Qualitätsanforderungen in Engineering, Herstellung und Endprüfung.

**Lieferzeit**

Alle Standardbacken sind in der Regel ab Lager lieferbar. Bis 15 Uhr eingegangene Eilbestellungen lagerhaltiger Teile werden noch am selben Tag versandt.

**Service**

Das weltweite Vertriebs- und Service-netzwerk in mehr als 50 Ländern, garantiert kürzeste Lieferzeiten und bietet kompetente technische Beratung direkt am Einsatzort.

**Werkstoff**

Werkstoff 16MnCr5  
= Einsatzstahl

Werkstoff C45  
= Vergütungsstahl

## >> Kontakt zu unseren Spezialisten

Telefon: +49 (0) 75 42 405-123  
 Fax: +49 (0) 75 42 38 86  
 E-Mail: [backen@smw-autoblok.de](mailto:backen@smw-autoblok.de)

Weitere Informationen  
 >> [www.smw-autoblok.de](http://www.smw-autoblok.de)



## >> JAW FINDER

Aktuelle Seite: Start > JawFinder

SMW-AUTOBLOK		KNCS-N	225		
TYP	ID.-NR.	BACKENSÖRTE	GRÖSSE	L X B X H	
GGK 2001	012469	Harte Greifspannbacken	2001	87 x 28 x 45	
GGK 2002	012470	Harte Greifspannbacken	2002	66 x 28 x 45	
GGK 2003	012471	Harte Greifspannbacken	2003	66 x 28 x 45	

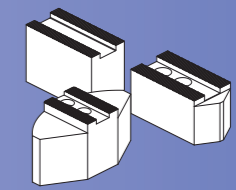
- Kostenlose Applikation, zur einfachen und schnellen Auswahl von Spannbacken
- Für alle gängigen Hersteller
- 3D Modelle für alle Standard Spannbacken zum Download verfügbar

Einfache und schnelle Backenauswahl  
 >> [www.smw-autoblok.de](http://www.smw-autoblok.de)

**0**

**Weiche Aufsatzbacken**

Stahl | Aluminium  
Spitzverzahnung Zoll  
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

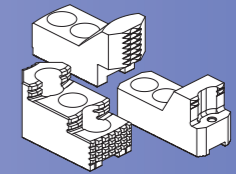


Seite 7

**1**

**Harte Aufsatzbacken**

Spitzverzahnung Zoll  
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

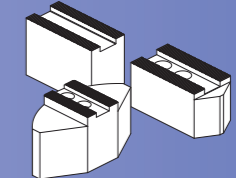


Seite 27

**2**

**Weiche Aufsatzbacken**

Stahl | Aluminium  
Spitzverzahnung Metrisch  
1.5 x 60° bzw. 3 x 60°

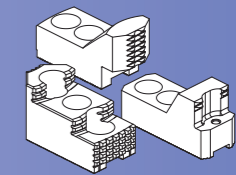


Seite 37

**3**

**Harte Aufsatzbacken**

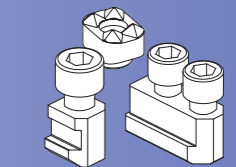
Spitzverzahnung Metrisch  
1.5 x 60° bzw. 3 x 60°



Seite 53

**4**

**Nutensteine  
Spanneinsätze**

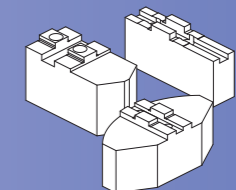


Seite 63

**5**

**Weiche Aufsatzbacken**

Kreuzversatz

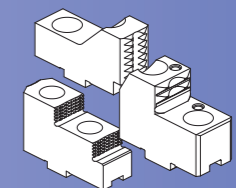


Seite 81

**6**

**Harte Aufsatzbacken**

Kreuzversatz

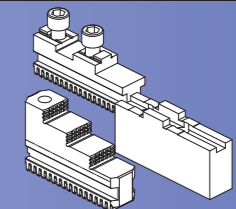


Seite 95

**7**

**Backenschnellwechsel**

für Hand- und Kraftspannfutter  
Modulgeradverzahnung System SMW

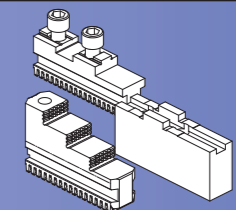


Seite 109

**8**

**Backenschnellwechsel**

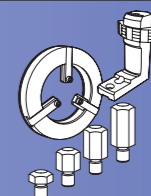
für Hand- und Kraftspannfutter  
Modulschrägverzahnung System Forkardt



Seite 149

**9**

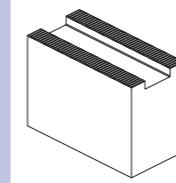
**Sonderbacken | Ausdrehvorrichtung  
Reinigungsplatte | Spannkraftmessgerät  
Reparaturservice | Berechnungsservice**



Seite 183

# Weiche Aufsatzbacken – Spitzverzahnung Zoll

SMW-AUTOBLOK | Forkardt | Röhme | Schunk



Seite 9

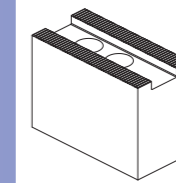
## MAB-D

Ungebohrt  
16MnCr5

**Weiche Aufsatzbacken**  
■ Spitzverzahnung Zoll  
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

## MAB-DL

Ungebohrt  
16MnCr5  
Lange Ausführung

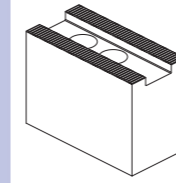


Seite 22

## MAB-D

Geböhrt für 2-Backenfutter  
16MnCr5 / C45

**Weiche Aufsatzbacken für 2-Backenfutter**  
■ Spitzverzahnung Zoll  
1/16" x 90°

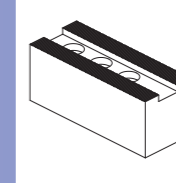


Seite 9

## MAB-D

Geböhrt  
16MnCr5

**Weiche Aufsatzbacken**  
■ Spitzverzahnung Zoll  
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°  
■ Bohrungsabstand nach Kundenwunsch

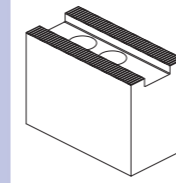


Seite 23

## WBSA-D

für SMW-AUTOBLOK-Kraftspannfutter  
C45 (flammhärtbar)

**Weiche Aufsatzbacken**  
■ Spitzverzahnung Zoll  
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

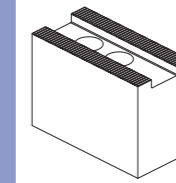


Seite 10

## MWB-D

Hohe Ausführung  
16MnCr5

**Weiche Aufsatzbacken**  
■ Spitzverzahnung Zoll  
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

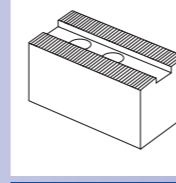


Seite 24

## WBB-D

für Berg-Kraftspannfutter Typ KH  
16MnCr5

**Weiche Aufsatzbacken**  
■ Spitzverzahnung Zoll  
1/16" x 90° geschliffen

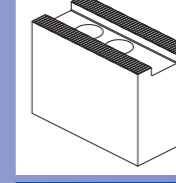


Seite 12

## MWB-DA

Leichte Ausführung  
Aluminium F50

**Weiche Alu-Aufsatzbacken**  
■ Spitzverzahnung Zoll  
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

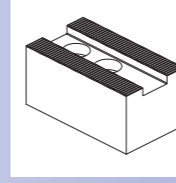


Seite 24

## WBR-D

für Röhme-Kraftspannfutter Typ KFD-HS  
für Schunk-Kraftspannfutter Typ HSG  
16MnCr5

**Weiche Aufsatzbacken**  
■ Spitzverzahnung Zoll  
1/16" x 90° geschliffen

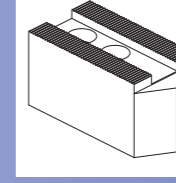


Seite 14

## LWB-D

Niedere Ausführung  
16MnCr5

**Weiche Aufsatzbacken**  
■ Spitzverzahnung Zoll  
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

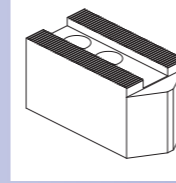


Seite 25

## Weiche Aufsatzbacken

für pneumatische Vorderenfutter  
16MnCr5 / C45 (flamm-/ induktionshärtbar)

**Weiche Aufsatzbacken**  
■ Spitzverzahnung Zoll  
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

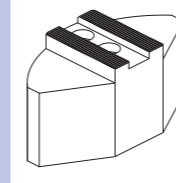


Seite 16

## AWB-D

Niedere / angeschrägte Ausführung  
16MnCr5

**Weiche Aufsatzbacken**  
■ Spitzverzahnung Zoll  
1/16" x 90°

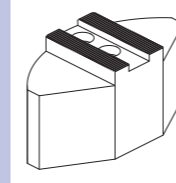


Seite 18

## SBS-D

16MnCr5

**Weiche Segmentbacken**  
■ Spitzverzahnung Zoll  
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°



Seite 20

## SBA-D

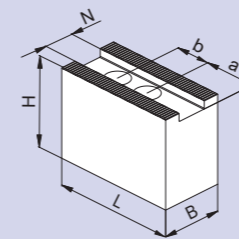
Aluminium F50

**Weiche Alu-Segmentbacken**  
■ Spitzverzahnung Zoll  
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

### Sicherheitshinweis:

Aufsatzbacken sind Sicherheitsteile die je nach Einsatzfall einer hohen Beanspruchung unterliegen. Zulässige Spannkkräfte und Drehzahlen dürfen deshalb nicht überschritten werden. Aus Sicherheitsgründen müssen Backen sowie Verbindungsteile (Schrauben, Nutensteine usw.) regelmäßig auf Beschädigung und Risse überprüft werden.

## MAB-D



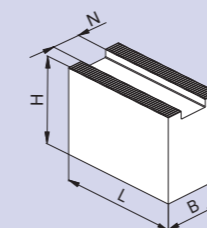
### Weiche Aufsatzbacken-Rohlinge ungebohrte und gebohrte Ausführung

- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°
- Werkstoff: 16MnCr5, Spitzverzahnung geschliffen

Typ	Id.-Nr. ungebohrt	Id.-Nr. gebohrt*	B	H	L	N	Spitz- verzahnung	a + b	ISO 4762	kg/Stück ungebohrt
MAB-D 1002	081562	032932	35	50	60	10	1/16" x 90°	*	M 6	0.55
MAB-D 1202	081564	032934	35	50	70	12	1/16" x 90°	*	M 8	0.92
MAB-D 1401	090717	091315	40	40	90	14	1/16" x 90°	*	M 10	1.07
MAB-D 1402	090718	091316	40	60	90					1.63
MAB-D 1710	081566	032936	40	40	70	17	1/16" x 90°	*	M12	0.82
MAB-D 1711	081567	032937	40	40	90					1.06
MAB-D 1712	081568	032938	40	40	105					1.24
MAB-D 1713	081569	032939	40	60	70					1.26
MAB-D 1714	081571	032940	40	60	90					1.62
MAB-D 1715	081572	032941	40	60	120					2.16
MAB-D 1716	081573	032942	40	80	90					2.18
MAB-D 1718	081575	032944	40	120	90					3.31
MAB-D 1730	081576	032945	50	80	90					2.74
MAB-D 1751	081579	032948	60	60	90					2.46
MAB-D 1760	081583	032952	80	60	90					3.30
MAB-D 2101	081584	032953	45	60	90	21	1/16" x 90°	*	M16	1.82
MAB-D 2111	081588	032956	50	50	120					2.24
MAB-D 2112	081589	032957	50	80	90					2.73
MAB-D 2113	081590	032958	50	80	120					3.64
MAB-D 2114	035239	091317	50	100	120					4.58
MAB-D 2115	090721	091318	50	80	150					4.55
MAB-D 2120	081591	032959	60	60	90					2.45
MAB-D 2125	081596	032964	60	100	120					5.51
MAB-D 2126	081597	032965	60	120	120					6.63
MAB-D 2141	233366	233367	80	80	120					5.88
MAB-D 2501	081599	032967	60	60	140	25.5	3/32" x 90°	*	M 20	3.77
MAB-D 2502	081600	032968	60	80	140					5.08
MAB-D 2503	081601	032969	60	100	155					7.07
MAB-D 2504	081602	032970	60	120	155					8.52
MAB-D 2505	081603	032971	60	150	155					10.70
MAB-D 2506	090720	091319	60	100	200					9.13
MAB-D 2511	081605	032973	80	80	155					7.55

\* Bei Bestellung für gebohrte Ausführung bitte Abmessungen a + b angeben

## MAB-DL



### Weiche Aufsatzbacken-Rohlinge Lange, ungebohrte Ausführung

- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°
- Werkstoff: 16MnCr5, Spitzverzahnung geschliffen

Typ	Id.-Nr. ungebohrt	B	H	L	N	Spitzverzahnung	kg/Stück
MAB-DL 120	233363	35	60	420	12	1/16" x 90°	6.70
MAB-DL 140	233364	35	60	420	14	1/16" x 90°	6.70
MAB-DL 170	233365	40	60	420	17	1/16" x 90°	7.60
MAB-DL 171	233310	40	100	420	17	1/16" x 90°	12.80
MAB-DL 210	233316	50	60	420	21	1/16" x 90°	9.40
MAB-DL 211	233368	50	120	420	21	1/16" x 90°	19.30
MAB-DL 250	233369	60	100	420	25.5	3/32" x 90°	19.20

Andere Abmessungen sind ebenfalls lieferbar.  
Als Bestellhilfe kann eine Kopie des Maßblattes auf Seite 26 verwendet werden.



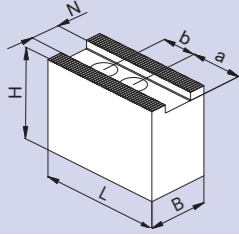
SMW-AUTOBLOK  
26, 35, 184, 186

SMW-AUTOBLOK  
63

SMW-AUTOBLOK  
74

# MWB-D

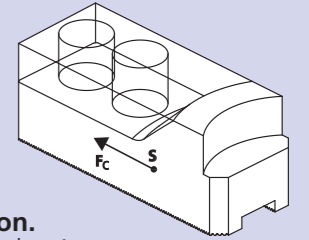
## Weiche Aufsatzbacken hohe Ausführung



- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°
- Werkstoff: 16MnCr5, Spitzverzahnung geschliffen



**Reduzierte Backenmasse =  
weniger Spannkraftabfall am Spannfutter unter Rotation.**  
Deshalb bei hohen Drehzahlen Gewichtserleichterungen vorsehen!



Typ	Id.-Nr.	B	H	L	N	Spitzverzahnung	a + b f. ISO 4762	kg/ Satz	SMW-AUTOBLOK
MWB-D 111	007094	20	30	52	8	1/16" x 90°	26.5 + 12 M6	0.56	HFKN-D110
MWB-D 130	013488	30	40	55	12	1/16" x 90°	29 + 16 M8	1.25	AN/AL-D 125 BH/HB/PB-D 130 BB-D 140 SP/STP 125
MWB-D 165	233372	35	60	70	14	1/16" x 90°	33 + 16.5 M10	2.78	HFKN-D 165 SP/STP 160 AN/AL/BH/HB-D 165 BHD-FC 165 PB/PBI/RC-D 165 AP/NT-D 170 BB-D 175 HYND-S 180
MWB-D 160	013489	40	60	70	17	1/16" x 90°	33 + 22 M12	3.02	HFKN-D 210 SP/STP 200/240 AN/AL/BH/BB-D 210 BHD-FC 210 CC 240Z HB/ PB/PBI/RC-D 210 AP/APL/NT-D 215 AP/APL/NT-D 260* HYND-S 210/226
MWB-D 200	013490	40	60	90	17	1/16" x 90°	43 + 22 M12	4.09	HFKN-D 210 SP/STP 200/240 AN/AL/BH/BB-D 210 BHD-FC 210 CC 240Z HB/ PB/PBI/RC-D 210 AP/APL/NT-D 215 AP/APL/NT-D 260* HYND-S 210/226
MWB-D 250	013491	50	80	120	21	1/16" x 90°	62 + 28 M16	9.16	HFKN-D 260/315 SP/STP 280 SP/SP-L 350 AN/AL/BH/BB-D 250* AN/AL/BH/BB-D 315* BHD-FC 250/315* RC-D 250/305/400* CC 350Z HB/PB/PBI-D 250/315* AP/APL/NT-D 315* HYND-S 250/315/400*
MWB-D 400	013492	60	90	155	25.5	3/32" x 90°	90 + 35 M20	16.21	HFKN-D 400/500 AP/AP-L/NT-D 400* BB-N 400/470/500/600 BB-N ES 400/470/500/600 BB-EXL(SC)2G 510/660 AN/AL/BB-D 400 BH-D 400/450/500/630/800 BHD-FC 400/500/630 IN/L-D 500/630/800 HYDL-S 500/630/800

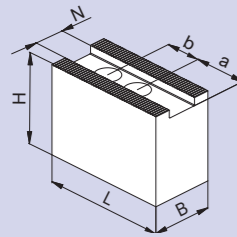
\* nur mit Einzelnutenstein

Autoblok	Forkardt	Röhm	Schunk
ODN 125 GHDN 125	KTH 130/140	KFD 130 • KFH 140 KFD-HS 160/175 KFD-HE 170 LVE 125/160	HSG 160 ROTA NCD 165
ODL 200 ODN 200/220 HDL 200 HDN 200/220 GHD/FC 210 GHND 210 HDB 220 CD 200 210 RCD	QLK/QLC 160/175/200 QLK/QLC-KS 200/250 QLK/QLC-LS 160/200 QLC-AG 200 NH/NHF 160/175/200 KL/KT/KTG/KTN/KS-PS 160/200 KS 160/200/250 KSF 175/200 KGG/KGHF/KTH 160/175/200 KG/KP 200 UVE 160/200/250	KFD/KFD-HF 160/200 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 160/200 KFD-AF 160/200 KFD-HE 210 SPD/SPO 160/215 LVE 200	TH/THF/HSL165/210 ROTA NCD 185/210 ROTA NC/ROTA NCF 165/210 ROTA NCO 165/210 ROTA NCK plus 210/250 ROTA 2B 160 ROTA TP 200
ODL 200 ODN 200/220/250 S HDL 200 HDN 200/220/250 S GHD/FC 210 GHND 210 HDB 220 CD 200 210 RCD	QLK/QLC 160/175/200 QLK/QLC-KS 200/250 QLK/QLC-LS 160/200 QLC-AG 200 NH/NHF 160/175/200 KL/KT/KTG/KTN/KS-PS 160/200 KS 160/200/250 KSF 175/200 KGG/KGHF/KTH 160/175/200 KG/KP 200 UVE 160/200/250	KFD/KFD-HF 160/200 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 160/200 KFD-AF 160/200 KFD-HE 210 SPD/SPO 160/215 LVE 200	TH/THF/HSL 165/210 ROTA NCD 185/210 ROTA NC/ROTA NCF 165/210 ROTA NCO 165/210 ROTA NCK plus 210/250 ROTA 2B 160 ROTA TP 200
ODL 250/315/400 ODN 250/315/400 HDL 250/315/400 HDN 200/315/400 GHD/FC 250/305/400 GHND 250/315/400 HDB 300 CD 250/315-65/315-85 250 RCD 305 RCD	QLK/QLC 250/315 QLK/QLC-KS 315/400 QLK/QLC-LS 250/315 QLC-AG 250/315 KG/KT/KP/KTG/KTN/KTGF 250/315 KLNC/NH/NHF 250/315 KS 315/400 KSPS 250/300 KSH/KSHF 250/315/400 HF315 UVE315	KFD/KFD-HF 250/315 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 250/315 KFD-AF 250/315 KFD-HE 254/315 KFL 315/400 SPD/SPO 300 LVE 250/305/315	TH/THF/HSL 250/315 ROTA NC/ROTA NCD 250/315 ROTA NCF 250/315 ROTA NCO 260/315 ROTA NCK plus 315 ROTA TP 250/315 TP 250/315
	QLK/QLC 400 NH/NHF 400/500/630 KT/KTGF 400/500/630 KS 500/630 KG/KL/KP/KLNC 400/500 KSHF 630 KSH 500 KSL 630 KSPS 400 UVE 400/500/630/800	KFD 400/500/630/800 KFD-HF 400/500/630 KFD-HS 400/500 KFD-HE 400 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 400/500 KFL 500/600 KFD-HE 400 LVE 400/500/630/800/1000	TH/THF 400/500 HSL 400 HSG 400/500 ROTA NC/ROTA NCD 400/500 ROTA NCF/ROTA NCO 400/500



SMW-AUTOBLOK 26, 35, 184, 186  
SMW-AUTOBLOK 63  
SMW-AUTOBLOK 74

# MWB-DA

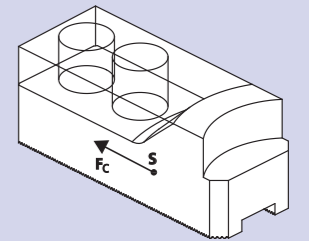


## Weiche Aluminium Aufsatzbacken leichte Ausführung

- Geringe Backenmasse (1/3 des Gewichtes von Stahl)
- Höhere Zerspanungsleistung durch höhere Drehzahlen
- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°
- Werkstoff: Aluminium (Festigkeit = 500 N/mm<sup>2</sup>)



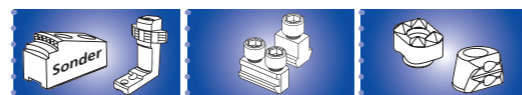
**Alu-Backen unter Rotation dem Einfluss der Fliehkraft.** Deshalb für weniger Spannkraftabfall Gewichtserleichterungen vorsehen!



Typ	Id.-Nr.	B	H	L	N	Spitzverzahnung	a + b f. ISO 4762	kg/Satz	SMW-AUTOBLOK
MWB-DA 165	036011	40	60	70	14	1/16" x 90°	36 + 22 M10	1.17	HFKN-D 165 SP/STP 160 AN/AL/BH/HB-D 165* BHD-FC 165* PB/PBI/RC-D 165* AP/NT-D 170* BB-D 175* HYND-S 180*
MWB-DA 200	081645	40	60	90	17	1/16" x 90°	43 + 22 M12	1.50	HFKN-D 210 SP/STP 200/240 AN/AL/BH/BB-D 210 BHD-FC 210 CC 240Z HB/ PB/PBI/RC-D 210 AP/APL/NT-D 215 AP/APL/NT-D 260* HYND-S 210/226
MWB-DA 250	081646	50	80	120	21	1/16" x 90°	62 + 28 M16	3.26	HFKN-D 260/315 SP/STP 280 SP/SP-L 350 AN/AL/BH/BB-D 250* AN/AL/BH/BB-D 315* BHD-FC 250/315* RC-D 250/305/400* CC 350Z HB/PB/PBI-D 250/315* AP/APL/NT-D 315* HYND-S 250/315/400*
MWB-DA 400	081647	60	100	155	25.5	3/32" x 90°	90 + 35 M20	6.38	HFKN-D 400/500 AP/APL/NT-D 400* BB-N 400/470/500/600 BB-N ES 400/470/500/600 BB-EXL(SC)2G 510/660 AN/AL/BB-D 400 BH-D 400/450/500/630/800 BHD-FC 400/500/630 IN/IL-D 500/630/800 HYDL-S 500/630/800

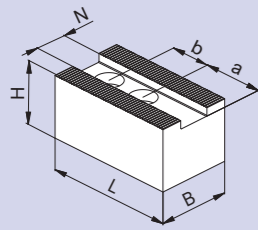
\* nur mit Einzelnutenstein

Autoblok	Forkardt	Röhm	Schunk
GHD-FC 165 GHDN 165			TP 160 Rota TP 160
ODL 200 ODN 200/220/250 S HDL 200 HDN 200/220/250 S GHD/FC 210 GHDN 210 HDB 220 CD 200 210 RCD	QLK/QLC 160/175/200 QLK/QLC-KS 200/250 QLK/QLC-LS 160/200 QLC-AG 200 NH/NHF 160/175/200 KL/KT/KTG/KTN/KS-PS 160/200 KS 160/200/250 KSF 175/200 KGH/KGHF/KTH 160/175/200 KG/KP 200 UVE 160/200/250	KFD/KFD-HF 160/200 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 160/200 KFD-AF 160/200 KFD-HE 210 SPD/SPO 160/215 LVE 200	TH/THF/HSL 165/210 ROTA NCD 185/210 ROTA NC/ROTA NCF 165/210 ROTA NCO 165/210 ROTA NCK plus 210/250 ROTA 2B 160 ROTA TP 200 TP 200
ODL 250/315/400 ODN 250/315/400 HDL 250/315/400 HDN 200/315/400 GHD/FC 250/305/400 GHDN 250/315/400 HDB 300 CD 250/315-65/315-85 250 RCD 305 RCD	QLK/QLC 250/315 QLK/QLC-KS 315/400 QLK/QLC-LS 250/315 QLC-AG 250/315 KG/KT/KP/KTG/KTN/KTGF 250/315 KLNC/NH/NHF 250/315 KS 315/400 KSPS 250/300 KSH/KSHF 250/315/400 HF315 UVE315	KFD/KFD-HF 250/315 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 250/315 KFD-AF 250/315 KFD-HE 254/315 KFL 315/400 SPD/SPO 300 LVE 250/305/315	TH/THF/HSL 250/315 ROTA NC/ROTA NCD 250/315 KFD-AF 250/315 ROTA NCF 250/315 ROTA NCO 260/315 ROTA NCK plus 315 ROTA TP 250/315 TP 250/315
	QLK/QLC 400 NH/NHF 400/500/630 KT/KTGF 400/500/630 KS 500/630 KG/KL/KP/KLNC 400/500 KSHF 630 KSH 500 KSL 630 KSPS 400 UVE 400/500/630/800	KFD 400/500/630/800 KFD-HF 400/500/630 KFD-HS 400/500 KFD-HE 400 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 400/500 KFL 500/600 KFD-HE 400 LVE 400/500/630/800/1000	TH/THF 400/500 HSL 400 HSG 400/500 ROTA NC/ROTA NCD 400/500 ROTA NCF/ROTA NCO 400/500



SMW-AUTOBLOK 26, 35, 184, 186  
SMW-AUTOBLOK 63  
SMW-AUTOBLOK 74

# LWB-D

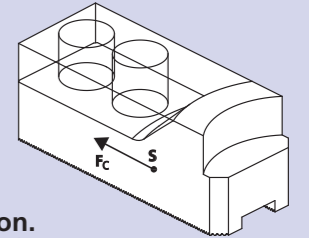


## Weiche Aufsatzbacken niedere Ausführung

- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°
- Werkstoff: 16MnCr5, Spitzverzahnung geschliffen



**Reduzierte Backenmasse =  
weniger Spannkraftabfall am Spannfutter unter Rotation.**  
Deshalb bei hohen Drehzahlen Gewichtserleichterungen vorsehen!



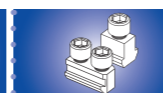
Typ	Id.-Nr.	B	H	L	N	Spitzverzahnung	a + b f. ISO 4762	kg/ Satz	SMW-AUTOBLOK
LWB-D 160	081613	40	40	80	17	1/16" x 90°	43 + 22 M12	2.38	HFKN-D 210 SP/STP 200/240 AN/AL/BH/BB-D 210 BHD-FC 210 CC 240Z HB/PB/PBI/RC-D 210 AP/APL/NT-D 215 AP/APL/NT-D 260* HYND-S 210/226
LWB-D 200	081615	40	40	90	17	1/16" x 90°	53 + 22 M12	2.73	HFKN-D 210 SP/STP 200/240 AN/AL/BH/BB-D 210 BHD-FC 210 CC 240Z HB/PB/PBI/RC-D 210 AP/APL/NT-D 215 AP/APL/NT-D 260* HYND-S 210/226
LWB-D 250	081617	50	50	120	21	1/16" x 90°	70 + 28 M16	5.73	HFKN-D 260/315 SP/STP 280 SP/SP-L 350 AN/AL/BH/BB-D 250* AN/AL/BH/BB-D 315* BHD-FC 250/315* RC-D 250/305/400* CC 350Z HB/PB/PBI-D 250/315* AP/APL/NT-D 315* HYND-S 250/315/400*
LWB-D 400	081620	60	60	140	25.5	3/32" x 90°	80 + 35 M20	9.56	HFKN-D 400/500 AP/AP-L/NT-D 400* BB-N 400/470/500/600 BB-N ES 400/470/500/600 BB-EXL(SC)2G 510/660 AN/AL/BB-D 400 BH-D 400/450/500/630/800 BHD-FC 400/500/630 IN/L-D 500/630/800 HYDL-S 500/630/800

\* nur mit Einzelnutenstein

Autoblok	Forkardt	Röhm	Schunk
ODL 200 ODN 200/220 HDL 200 HDN 200/220 GHD/FC 210 GHDN 210 HDB 220 CD 200 210 RCD	QLK/QLC 160/175/200 QLK/QLC-KS 200/250 QLK/QLC-LS 160/200 QLC-AG 200 NH/NHF 160/175/200 KL/KT/KTG/KTN/KS-PS 160/200 KS 160/200/250 KSF 175/200 KGH/KGHF/KTH 160/175/200 KG/KP 200 UVE 160/200/250	KFD/KFD-HF 160/200 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 160/200 KFD-AF 160/200 KFD-HE 210 SPD/SPO 160/215 LVE 200	TH/THF/HSL 165/210 ROTA NCD 185/210 ROTA NC/ROTA NCF 165/210 ROTA NCO 165/210 ROTA NCK plus 210/250 ROTA 2B 160 ROTA TP 200
ODL 200 ODN 200/220/250 S HDL 200 HDN 200/220/250 S GHD/FC 210 GHDN 210 HDB 220 CD 200 210 RCD	QLK/QLC 160/175/200 QLK/QLC-KS 200/250 QLK/QLC-LS 160/200 QLC-AG 200 NH/NHF 160/175/200 KL/KT/KTG/KTN/KS-PS 160/200 KS 160/200/250 KSF 175/200 KGH/KGHF/KTH 160/175/200 KG/KP 200 UVE 160/200/250	KFD/KFD-HF 160/200 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 160/200 KFD-AF 160/200 KFD-HE 210 SPD/SPO 160/215 LVE 200	TH/THF/HSL 165/210 ROTA NCD 185/210 ROTA NC/ROTA NCF 165/210 ROTA NCO 165/210 ROTA NCK plus 210/250 ROTA 2B 160 ROTA TP 200
ODL 250/315/400 ODN 250/315/400 HDL 250/315/400 HDN 200/315/400 GHD/FC 250/305/400 GHDN 250/315/400 HDB 300 CD 250/315-65/315-85 250 RCD 305 RCD	QLK/QLC 250/315 QLK/QLC-KS 315/400 QLK/QLC-LS 250/315 QLC-AG 250/315 KG/KT/KP/KTG/KTN/KTGF 250/315 KLNC/NH/NHF 250/315 KS 315/400 KSPS 250/300 KSH/KSHF 250/315/400 HF315 UVE315	KFD/KFD-HF 250/315 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 250/315 KFD-AF 250/315 KFD-HE 254/315 KFL 315/400 SPD/SPO 300 LVE 250/305/315	TH/THF/HSL 250/315 ROTA NCD 250/315 ROTA NCF 250/315 ROTA NCO 260/315 ROTA NCK plus 315 ROTA TP 250/315 TP 250/315
	QLK/QLC 400 NH/NHF 400/500/630 KT/KTGF 400/500/630 KS 500/630 KG/KL/KP/KLNC 400/500 KSHF 630 KSH 500 KSL 630 KSPS 400 UVE 400/500/630/800	KFD 400/500/630/800 KFD-HF 400/500/630 KFD-HS 400/500 KFD-HE 400 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 400/500 KFL 500/600 KFD-HE 400 LVE 400/500/630/800/1000	TH/THF 400/500 HSL 400 HSG 400/500 ROTA NC/ROTA NCD 400/500 ROTA NCF/ROTA NCO 400/500



SMW-AUTOBLOK  
26, 35, 184, 186



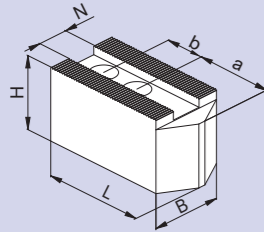
SMW-AUTOBLOK  
63



SMW-AUTOBLOK  
74



# AWB-D

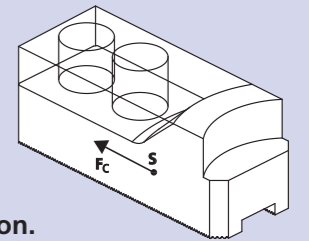


## Weiche Aufsatzbacken niedere / angeschrägte Ausführung

- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90°
- Werkstoff: 16MnCr5, Spitzverzahnung geschliffen



**Reduzierte Backenmasse =  
weniger Spannkraftabfall am Spannfutter unter Rotation.**  
Deshalb bei hohen Drehzahlen Gewichtserleichterungen vorsehen!



Typ	Id.-Nr.	B	H	L	N	Spitzverzahnung	a + b f. ISO 4762	kg/ Satz	SMW-AUTOBLOK
AWB-D 110	038258	20	30	55	8	1/16" x 90°	30 + 12 M6	0.59	HFKN-D 110
AWB-D 165	035954	40	40	80	14	1/16" x 90°	43 + 22 M10	2.32	HFKN-D 165 SP/STP 160 AN/AL/BH/HB-D 165* BHD-FC 165* PB/PBI/RC-D 165* AP/NT-D 170* BB-D 175* HYND-S 180*
AWB-D 160	081614	40	40	80	17	1/16" x 90°	43 + 22 M12	2.19	HFKN-D 210 SP/STP 200/240 AN/AL/BH/BB-D 210 BHD-FC 210 CC 240Z HB/PB/PBI/RC-D 210 AP/APL/NT-D 215 AP/APL/NT-D 260* HYND-S 210/226
AWB-D 200	081616	40	40	90	17	1/16" x 90°	53 + 22 M12	2.61	HFKN-D 210 SP/STP 200/240 AN/AL/BH/BB-D 210 BHD-FC 210 CC 240Z HB/ PB/PBI/RC-D 210 AP/APL/NT-D 215 AP/APL/NT-D 260* HYND-S 210/226
AWB-D 250	081618	50	50	120	21	1/16" x 90°	70 + 28 M16	5.37	HFKN-D 260/315 SP/STP 280 SP/SP-L 350 AN/AL/BH/BB-D 250* AN/AL/BH/BB-D 315* BHD-FC 250/315* RC-D 250/305/400* CC 350Z HB/PB/PBI-D 250/315* AP/APL/NT-D 315* HYND-S 250/315/400*
AWB-D 315	081619	50	50	140	21	1/16" x 90°	90 + 28 M16	6.48	HFKN-D 260/315 SP/STP 280 SP/SP-L 350 AN/AL/BH/BB-D 315* BHD-FC 315* RC-D 305/400* CC 350Z HB/PB/PBI-D 315* AP/APL/NT-D 315* HYND-S 250/315/400*

\* nur mit Einzelnutenstein

Autoblok	Forkardt	Röhm	Schunk
GHD-FC 165 GHDN 165			TP 160 ROTA TP 160
ODL 200 ODN 200/220 HDL 200 HDN 200/220 GHD/FC 210 GHND 210 HDB 220 CD 200 210 RCD	QLK/QLC 160/175/200 QLK/QLC-KS 200/250 QLK/QLC-LS 160/200 QLC-AG 200 NH/NHF 160/175/200 KL/KT/KTG/KTN/KS-PS 160/200 KS 160/200/250 KSF 175/200 KGH/KGHF/KTH 160/175/200 KG/KP 200 UVE 160/200/250	KFD/KFD-HF 160/200 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 160/200 KFD-AF 160/200 KFD-HE 210 SPD/SPO 160/215 LVE 200	TH/THF/HSL 165/210 ROTA NCD 185/210 ROTA NC/ROTA NCF 165/210 ROTA NCO 165/210 ROTA NCK plus 210/250 ROTA 2B 160 ROTA TP 200
ODL 200 ODN 200/220/250 S HDL 200 HDN 200/220/250 S GHD/FC 210 GHND 210 HDB 220 CD 200 210 RCD	QLK/QLC 160/175/200 QLK/QLC-KS 200/250 QLK/QLC-LS 160/200 QLC-AG 200 NH/NHF 160/175/200 KL/KT/KTG/KTN/KS-PS 160/200 KS 160/200/250 KSF 175/200 KGH/KGHF/KTH 160/175/200 KG/KP 200 UVE 160/200/250	KFD/KFD-HF 160/200 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 160/200 KFD-AF 160/200 KFD-HE 210 SPD/SPO 160/215 LVE 200	TH/THF/HSL 165/210 ROTA NCD 185/210 ROTA NC/ROTA NCF 165/210 ROTA NCO 165/210 ROTA NCK plus 210/250 ROTA 2B 160 ROTA TP 200
ODL 250/315/400 ODN 250/315/400 HDL 250/315/400 HDN 200/315/400 GHD/FC 250/305/400 GHND 250/315/400 HDB 300 CD 250/315-65/315-85 250 RCD 305 RCD	QLK/QLC 250/315 QLK/QLC-KS 315/400 HDL 250/315/400 HDN 200/315/400 GHD/FC 250/305/400 GHND 250/315/400 HDB 300 CD 250/315-65/315-85 250 RCD 305 RCD HF315 UVE315	KFD/KFD-HF 250/315 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 250/315 KFD-AF 250/315 KFD-HE 254/315 KFL 315/400 SPD/SPO 300 LVE 250/305/315	TH/THF/HSL 250/315 ROTA NC/ROTA NCD 250/315 ROTA NCF 250/315 ROTA NCO 260/315 ROTA NCK plus 315 ROTA TP 250/315
ODL 315/400 ODN 315/400 HDL 315/400 HDN 315/400 GHD/FC 305/400 GHND 315/400 HDB 300 CD 315-65/315-85 305 RCD	QLK/QLC 315 QLK/QLC-KS 315/400 QLK/QLC-LS 315 QLC-AG 315 KG/KT/KP/KTG/KTN/KTGF 315 KLNC/NH/NHF 315 KS 315/400 KSPS 300 KSH/KSHF 315/400 HF315 UVE315	KFD/KFD-HF 315 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 315 KFD-AF 315 KFD-HE 315 KFL 315/400 SPD/SPO 300 LVE 305/315	TH/THF/HSL 315 ROTA NC/ROTA NCD/ROTA NCF 315 ROTA NCO 315 ROTA NCK plus 315 ROTA TP 315



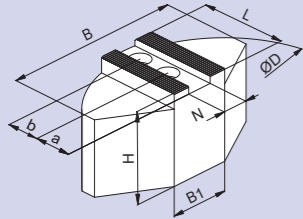
SMW-AUTOBLOK  
26, 35, 184, 186

SMW-AUTOBLOK  
63

SMW-AUTOBLOK  
74

# SBS-D

## Weiche Segmentbacken

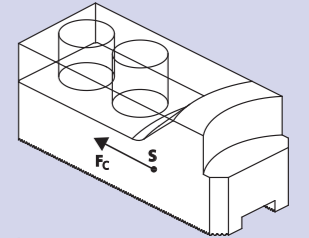


- Verzugsarmes Spannen verformungsempfindlicher Teile durch umfassende Spannflächen
- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°
- Werkstoff: 16MnCr5, Spitzverzahnung geschliffen



**Segmentbacken sind schwer! Hohe Backenmasse = hoher Spannkraftabfall unter Rotation.**

Deshalb bei hohen Drehzahlen Gewichtserleichterungen vorsehen!



Typ	Id.-Nr.	B	B1	H	L	D	N	Spitzverzahnung	a + b f. ISO 4762	kg/Satz	SMW-AUTOBLOK
SBS-D 165	035154	120	40	60	60	165	14	1/16" x 90°	25 + 22 M10	6.11	HFKN-D 165 SP/STP 160 AN/AL/BH/HB-D 165* BHD-FC 165* PB/PB/RC-D 165* AP/NT-D 170* BB-D 175* HYND-S 180*
SBS-D 160	081639	120	40	60	60	160	17	1/16" x 90°	25 + 22 M12	5.88	HFKN-D 210 SP/STP 200/240 AN/AL/BH/BB-D 210 BHD-FC 210 CC 240Z HB/PB/PB/RC-D 210 AP/APL/NT-D 215 AP/APL/NT-D 260* HYND-S 210/226
SBS-D 200	081640	140	64	60	70	200	17	1/16" x 90°	35 + 22 M12	8.83	HFKN-D 210 SP/STP 200/240 AN/AL/BH/BB-D 210 BHD-FC 210 CC 240Z HB/PB/PB/RC-D 210 AP/APL/NT-D 215 AP/APL/NT-D 260* HYND-S 210/226
SBS-D 250/21	081642	180	104	70	80	250	21	1/16" x 90°	30 + 29 M16	14.49	HFKN-D 260/315 SP/STP 280 SP/SP-L 350 AN/AL/BH/BB-D 250* AN/AL/BH/BB-D 315* BHD-FC 250/315* RC-D 250/305/400* CC 350Z HB/PB/PB/RC-D 250/315* AP/APL/NT-D 315* HYND-S 250/315/400* AP/APL/NT-D 400*
SBS-D 400	133459	330	150	85	155	440	25.5	3/32" x 90°	85 + 35 M20	53.49	BB-N 400/470/500/600 BB-N ES 400/470/500/600 BB-EXL(SC)2G 510/660 AN/AL/BB-D 400 BH-D 400/450/500/630/800 BHD-FC 400/500/630 IN/L-D 500/630/800 HYDL-S 500/630/800

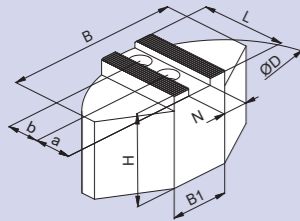
\* nur mit Einzelnutenstein

Autoblok	Forkardt	Röhm	Schunk
GHD-FC 165 GHDN 165			TP 160 ROTA TP 160
ODL 200 ODN 200/220 HDL 200 HDN 200/220 GHD/FC 210 GHDN 210 HDB 220 CD 200 210 RCD	QLK/QLC 160/175/200 QLK/QLC-KS 200/250 QLK/QLC-LS 160/200 QLC-AG 200 NH/NHF 160/175/200 KL/KT/KTG/KTN/KS-PS 160/200 KS 160/200/250 KSF 175/200 KGG/KGGH/KTH 160/175/200 KG/KP 200 UVE 160/200/250	KFD/KFD-HF 160/200 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 160/200 KFD-AF 160/200 KFD-HE 210 SPD/SPO 160/215 LVE 200	TH/THF/HSL 165/210 ROTA NCD 185/210 ROTA NC/ROTA NCF 165/210 ROTA NCO 165/210 ROTA NCK plus 210/250 ROTA 2B 160 ROTA TP 200 TP 200
ODL 200 ODN 200/220/250 S HDL 200 HDN 200/220/250 S GHD/FC 210 GHDN 210 HDB 220 CD 200 210 RCD	QLK/QLC 200 QLK/QLC-KS 200/250 QLK/QLC-LS 200 QLC-AG 200 NH/NHF 200 KL/KT/KTG/KTN/KS-PS 200 KS 200/250 KSF 200 KGG/KGGH/KTH 200 KG/KP 200 UVE 200/250	KFD/KFD-HF 200 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 200 KFD-AF 200 KFD-HE 210 SPD/SPO 215 LVE 200	TH/THF/HSL 210 ROTA NCD 210 ROTA NC/ROTA NCF/ROTA NCO 210 ROTA NCK plus 210/250 ROTA 2B ROTA TP 200 TP 200
ODL 250/315/400 ODN 250/315/400 HDL 250/315/400 HDN 200/315/400 GHD/FC 250/305/400 GHDN 250/315/400 HDB 300 CD 250/315-65/315-85 250 RCD 305 RCD	QLK/QLC 250/315 QLK/QLC-KS 315/400 QLK/QLC-LS 250/315 QLC-AG 250/315 KG/KT/KP/KTG/KTN/KTG 250/315 KLNC/NH/NHF 250/315 KS 315/400 KSPS 250/300 KSH/KSHF 250/315/400 HF315 UVE315	KFD/KFD-HF 250/315 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 250/315 KFD-AF 250/315 KFD-HE 254/315 KFL 315/400 SPD/SPO 300 LVE 250/305/315	TH/THF/HSL 250/315 ROTA NC/ROTA NCD 250/315 ROTA NCF 250/315 ROTA NCO 260/315 ROTA NCK plus 315 ROTA TP 250/315 TP 250/315
	QLK/QLC 400 NH/NHF 400/500/630 KT/KTG 400/500/630 KS 500/630 KG/KL/KP/KLNC 400/500 KSHF 630 KSH 500 KSL 630 KSPS 400 UVE 400/500/630/800	KFD 400/500/630/800 KFD-HF 400/500/630 KFD-HS 400/500 KFD-HE 400 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 400/500 KFL 500/600 KFD-HE 400 LVE 400/500/630/800/1000	TH/THF 400/500 HSL 400 HSG 400/500 ROTA NC/ROTA NCD 400/500 ROTA NCF/ROTA NCO 400/500



SMW-AUTOBLOK 26, 35, 184, 186  
SMW-AUTOBLOK 63  
SMW-AUTOBLOK 74

# SBA-D



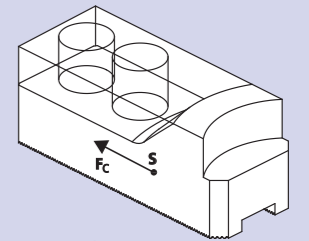
## Weiche Aluminium Segmentbacken leichte Ausführung

- Verzugsarmes Spannen verformungsempfindlicher Teile durch umfassende Spannflächen
- Geringe Backenmasse (1/3 des Gewichtes von Stahl)
- Höhere Zerspanungsleistung durch höhere Drehzahlen
- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°
- Werkstoff: Aluminium (Festigkeit = 500 N/mm<sup>2</sup>)



**Auch Alu-Segmentbacken unterliegen unter Rotation dem Einfluss der Fliehkraft.**

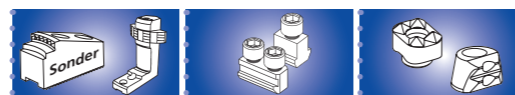
Deshalb für weniger Spannkraftabfall Gewichtserleichterungen vorsehen!



Typ	Id.-Nr.	B	B1	H	L	D	N	Spitzverzahnung	a + b f. ISO 4762	kg/Satz	SMW-AUTOBLOK
SBA-D 165	035155	120	40	58	59.5	165	14	1/16" x 90°	25 + 20 M10	2.06	HFKN-D 165 SP/STP 160 AN/AL/BH/BB-D 165* BHD-FC 165* PB/PBI/RC-D 165* AP/NT-D 170* BB-D 175* HYND-S 180*
SBA-D 160	081648	120	40	58	59.5	165	17	1/16" x 90°	22 + 22 M12	2.00	HFKN-D 210 SP/STP 200/240 AN/AL/BH/BB-D 210 BHD-FC 210 CC 240Z HB/PB/PBI/RC-D 210 AP/APL/NT-D 215 AP/APL/NT-D 260* HYND-S 210/226
SBA-D 200	081649	140	50	58	72.5	200	17	1/16" x 90°	35 + 22 M12	3.02	HFKN-D 210 SP/STP 200/240 AN/AL/BH/BB-D 210 BHD-FC 210 CC 240Z HB/PB/PBI/RC-D 210 AP/APL/NT-D 215 AP/APL/NT-D 260* HYND-S 210/226
SBA-D 250/21	081651	180	70	78	87.5	250	21	1/16" x 90°	40 + 29 M16	6.09	HFKN-D 260/315 SP/STP 280 SP/SP-L 350 AN/AL/BH/BB-D 250* AN/AL/BH/BB-D 315* BHD-FC 250/315* RC-D 250/305/400* CC 350Z HB/PB/PBI-D 250/315* AP/APL/NT-D 315* HYND-S 250/315/400*
SBA-D 315	081652	240	80	78	117	320	21	1/16" x 90°	70 + 29 M16	10.59	HFKN-D 315 HB/PB/PBI-D 315* SP/SP-L 350 BHD-FC 315* AN/AL/BH/BB-D 315* CC 350Z RC-D 305/400* HYND-S 250/315/400* AP/APL/NT-D 315*
SBA-D 400	231072	330	150	98	160	440	25.5	3/32" x 90°	85 + 35 M20	23.98	HFKN-D 400/500 AP/AP-L/NT-D 400* BB-N 400/470/500/600 BB-N ES 400/470/500/600 BB-EXL(SC)2G 510/660 AN/AL/BB-D 400 BH-D 400/450/500/630/800 BHD-FC 400/500/630 IN/L-D 500/630/800 HYDL-S 500/630/800

Autoblok	Forkardt	Röhm	Schunk
GHD-FC 165 GHDN 165			TP 160 ROTA TP 160
ODL 200 ODN 200/220 HDL 200 HDN 200/220 GHD/FC 210 GHDN 210 HDB 220 CD 200 210 RCD	QLK/QLC 160/175/200 QLK/QLC-KS 200/250 QLK/QLC-LS 160/200 QLC-AG 200 NH/NHF 160/175/200 KL/KT/KTG/KTN/KS-PS 160/200 KS 160/200/250 KSF 175/200 KGH/KGHF/KTH 160/175/200 KG/KP 200 UVE 160/200/250	KFD/KFD-HF 160/200 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 160/200 KFD-AF 160/200 KFD-HE 210 SPD/SPO 160/215 LVE 200	TH/THF/HSL 165/210 ROTA NCD 185/210 ROTA NC/ROTA NCF 165/210 ROTA NCO 165/210 ROTA NCK plus 210/250 ROTA 2B 160 ROTA TP 200 TP 200
ODL 200 ODN 200/220/250 S HDL 200 HDN 200/220/250 S GHD/FC 210 GHDN 210 HDB 220 CD 200 210 RCD	QLK/QLC 200 QLK/QLC-KS 200/250 QLK/QLC-LS 200 QLC-AG 200 NH/NHF 200 KL/KT/KTG/KTN/KS-PS 200 KS 200/250 KSF 200 KGH/KGHF/KTH 200 KG/KP 200 UVE 200/250	KFD/KFD-HF 200 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 200 KFD-AF 200 KFD-HE 210 SPD/SPO 215 LVE 200	TH/THF/HSL 210 ROTA NCD 210 ROTA NC/ NCF/ NCO 210 ROTA NCK plus 210/250 ROTA TP 200 TP 200
ODL 250 ODN 250 HDL 250 GHD/FC 250 GHDN 250 CD 250 250 RCD	QLK/QLC 250/315 QLK/QLC-KS 315/400 QLK/QLC-LS 250/315 QLC-AG 250/315 KG/KT/KP/KTG/KTN/KTG 250/315 KLNC/NH/NHF 250/315 KS 315/400 KSPS 250/300 KSH/KSHF 250/315/400 HF315 UVE315	KFD/KFD-HF 250/315 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 250/315 KFD-AF 250/315 KFD-HE 254/315 KFL 315/400 SPD/SPO 300 LVE 250/305/315	TH/THF/HSL 250/315 ROTA NC/ NCD 250/315 ROTA NCF 250/315 ROTA NCO 260/315 ROTA NCK plus 315 ROTA TP 250/315 TP 250/315
ODL 315/400 ODN 315/400 HDL 315/400 HDN 315/400 GHD/FC 305/400 GHDN 315/400 HDB 300 CD 315-65/315-85 305 RCD	QLK/QLC 315 QLK/QLC-KS 315/400 QLK/QLC-LS 315 QLC-AG 315 KG/KT/KP/KTG/KTN/KTG 315 KLNC/NH/NHF 315 KS 315/400 KSPS 300 KSH/KSHF 315/400 HF315 UVE315	KFD/KFD-HF 315 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 315 KFD-AF 315 KFD-HE 315 KFL 315/400 SPD/SPO 300 LVE 305/315	TH/THF/HSL 315 ROTA NC/NCD/NCF 315 ROTA NCO 315 ROTA NCK plus 315 ROTA TP 315 TP 315
	QLK/QLC 400 NH/NHF 400/500/630 KT/KTG 400/500/630 KS 500/630 KG/KL/KP/KLNC 400/500 KSHF 630 KSH 500 KSL 630 KSPS 400 UVE 400/500/630/800	KFD 400/500/630/800 KFD-HF 400/500/630 KFD-HS 400/500 KFD-HE 400 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 400/500 KFL 500/600 KFD-HE 400 LVE 400/500/630/800/1000	TH/THF 400/500 HSL 400 HSG 400/500 ROTA NC/ NCD 400/500 ROTA NCF/ NCO 400/500

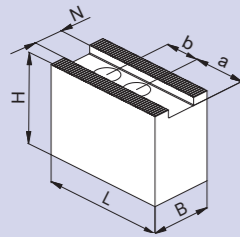
\* nur mit Einzelnutenstein



SMW-AUTOBLOK 26, 35, 184, 186  
SMW-AUTOBLOK 63  
SMW-AUTOBLOK 74

# MAB-D

## Weiche Aufsatzbacken für Zweibacken-Kraftspannfutter



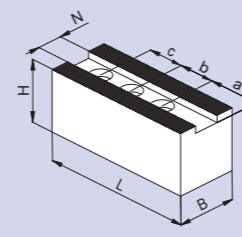
- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90°
- Werkstoff: 16MnCr5/ C45

Typ	Id.-Nr.	B	H	L	N	Spitzverzahnung	a + b f. ISO4762	kg	SMW-AUTOBLOK	Forkardt	Röhm	Schunk
MAB-D3	013750*	70	70	95	21	1/16" x 90°	45 + 28 M16	6.37*	2 CLD 200 US-2 CLD 200	2 BLE 200 2 BLE 250Mo 2 BLN 200	KFA 200	ROTA 2B 200
MAB-D4 <sup>1</sup>	90072500**	60	60	120	25.5	1/16" x 90°	64 + 34 M20	5.20**	2 CLD 250 US-2 CLD 250 2 CLD 315 US-2 CLD 315	2 BLE 250 2 BLE/PS 250 2 BLN 250 2 BLE/PS 300 2 BLE 315 2 BLE/PS 315 2 BLN 315 2 BLN 400	KFA 250 KFA 315	ROTA 2B 250 ROTA 2B 315 ROTA 2B 400

\* Backen / Satz  
\*\* Backe / Stück  
<sup>1</sup> Werkstoff: C45

# WBSA-D

## Weiche Aufsatzbacken für SMW-AUTOBLOK Kraftspannfutter



- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°
- Werkstoff: C45

Typ	Id.-Nr.	B	H	L	N	Spitzverzahnung	a + b + c f. ISO 4762	kg/ Stück	SMW-AUTOBLOK
WBSA-D 125*	12071300	30	30	60	12	1/16" x 90°	29 + 16 M8	0.32	AN/AL-D 125 • BH/HB/PB-D 130 BB-D 140 • SP/STP 125
WBSA-D 165*	12071680	30	35	70	14	1/16" x 90°	37.5 + 16.5 M10	0.42	HFKN-D 165 • PB/PBI/RC-D 165 SP/STP160 • AP/NT-D 170 AN/AL/BH/HB-D 165 BB-D 175 • BHD-FC 165 HYND-S 180
WBSA-D 210*	12072130	35	40	90	17	1/16" x 90°	47 + 23 M12	0.73	HFKN-D 210 • HB/PB/PBI/RC-D 210 SP/STP 200/240 • AP/APL/NT-D 215 AN/AL/BH/BB-D 210 HYND-S 210/226 BHD-FC 210 • CC 240Z
WBSA-D 250*	12072500	45	45	110	21	1/16" x 90°	60 + 30 M16	1.25	HFKN-D 260/315 RC-D 250/305/400 SP/STP 280 • SP/SP-L 350 CC 350Z • HB/ PB/PBI-D 250/315 AN/AL/BH/BB-D 250 AP/APL/NT-D 315 AN/AL/BH/BB-D 315 HYND-S 250/315 BHD-FC 250/315
WBSA-D 260*	12072620	40	45	110	17	1/16" x 90°	60 + 30 M12	1.23	AP/APL/NT-260
WBSA-D 315	12073000	50	50	125	21	1/16" x 90°	43 + 30 + 30 M16	1.85	HFKN-D 315 RC-D 305/400 SP/SP-L 350 • HYND-S 315 AN/AL/BH/BB-D 315 AP/APL/NT-D 315 BHD-FC 315 • CC 350Z
WBSA-D 400	12074040	60	60	140	25.5	3/32" x 90°	75 + 38 M20	3.18	HFKN-D 400/500 BHD-FC 400/500/630 BB-N 400/470/500/600 IN/IL-D 500/630/800 BB-N ES 400/470/500/600 BB-EXL(SC)2G 510/660 HYDL-S 500/630/800 AN/AL/BB-D 400 BH-D 400/450/500/630/800 AP/APL/NT-D 400
WBSA-D 401	12074030	60	60	140	21	1/16" x 90°	25 + 34 + 34 M16	3.20	RC-D 400 GH-D 400
WBSA-D 500	12075050	59.5	60	170	25.5	3/32" x 90°	69 + 38 + 38 M20	3.62	HFKN-D 400/500 BHD-FC 400/500/630 BB-N 400/470/500/600 IN/IL-D 500/630/800 BB-N ES 400/470/500/600 BB-EXL(SC)2G 510/660 HYDL-S 500/630/800 AN/AL/BB-D 400 BH-D 400/450/500/630/800 AP/APL/NT-D 400
WBSA-D 610	12075040	75	75	160	25.5	3/32" x 90°	59 + 38 + 38 M20	5.69	HFKN-D 400/500 BHD-FC 400/500/630 BB-N 400/470/500/600 IN/IL-D 500/630/800 BB-N ES 400/470/500/600 BB-EXL(SC)2G 510/660 HYDL-S 500/630/800 AN/AL/BB-D 400 BH-D 400/450/500/630/800 AP/APL/NT-D 400

\* Backen angeschrägt



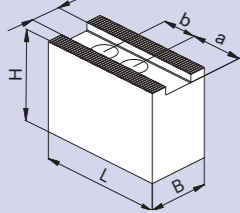
SMW-AUTOBLOK 26, 35, 184, 186  
SMW-AUTOBLOK 63  
SMW-AUTOBLOK 74



SMW-AUTOBLOK 26, 35, 184, 186  
SMW-AUTOBLOK 63  
SMW-AUTOBLOK 74

## WBB-D

### Weiche Aufsatzbacken für Berg-Kraftspannfutter



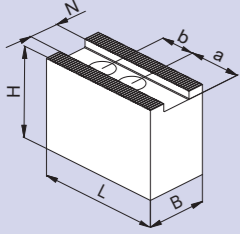
- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90°
- Werkstoff: 16MnCr5, Spitzverzahnung geschliffen

Typ	Id.-Nr.	B	H	L	N	Spitzverzahnung	a + b für ISO 4762	kg/Satz	Berg
WBB-D 211	034241	20	40	55	8	1/16" x 90°	30 + 14 M8	0.77	KH 110-30
WBB-D 232*	081621	30	45	70	10	1/16" x 90°	38 + 19 M10	1.63	KH 140-36 KH 160-45
WBB-D 235	081622	30	55	84	12	1/16" x 90°	45 + 21 M12	2.50	KH 175-56 KH 200-68
WBB-D 237	081623	35	60	90	12	1/16" x 90°	55 + 21 M12	3.60	KH 175-56 KH 200-68
WBB-D 240	081624	40	60	110	16	1/16" x 90°	63 + 29 M16	4.79	KH 250-91 KH 315-117

\* Backen angeschrägt

## WBR-D

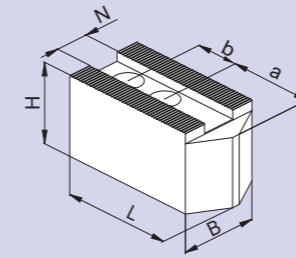
### Weiche Aufsatzbacken



- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90°
- Werkstoff: 16MnCr5, Spitzverzahnung geschliffen

Typ	Id.-Nr.	B	H	L	N	Spitzverzahnung	a + b für ISO 4762	kg/Satz	Röhm	Schunk
WBR-D 012	081630	30	55	55	12	1/16" x 90°	31 + 15 M8	1.72	KFD-HS 160/175 KFD 130 KFD-HE 170 KFH 140	HSG 160 ROTA NCD 165
WBR-D 017	081631	40	60	70	17	1/16" x 90°	39 + 19 M12	3.04	KFD-HS 200 KFD 200 KFD-HE 210	HSG 200
WBR-D 117	081632	40	60	90	17	1/16" x 90°	59 + 19 M12	4.12	KFD-HS 250 KFD 200 KFD-HE 210	HSG 250
WBR-D 021	081633	50	60	105	21	1/16" x 90°	65 + 25 M16	5.86	KFD-HS 315 KFD 250 KFD-HE 254/315	HSG 315 ROTA NCD 250/315

### Weiche Aufsatzbacken für Vorderend-Kraftspannfutter



- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°
- Werkstoff: 16MnCr5, C45<sup>1</sup>

Typ	Id.-Nr.	B	H	L	N	Spitzverzahnung	a + b für ISO 4762	kg	SMW-AUTOBLOK	Röhm	Schunk
WBC-D 125*	013795**	30	40	74	11	1/16" x 90°	35 + 18 M8	1.62 **		LVE 125	TP 125-26 ROTA TP 125
MWB-D 130	013488**	30	40	55	12	1/16" x 90°	29 + 16 M8	1.2 **	SP 125 ab Bj. 98 STP 125		
WBSA-D 125 <sup>1</sup> *	12071300***	30	30	60	12	1/16" x 90°	29 + 16 M8	0.96 ***	SP 125 ab Bj. 98 STP 125		
AWB-D 165*	035954**	40	40	80	14	1/16" x 90°	43 + 22 M10	2.32 **	SP 160 ab Bj. 98 STP 160	LVE 160	TP 160-38 ROTA TP 160
AWB-D 200*	081616**	40	40	90	17	1/16" x 90°	53 + 22 M12	2.61 **	SP 200/240 STP 200/240 CC 240 Z	LVE 200	TP 200-52 ROTA TP 200
AWB-D 250*	081618**	50	50	120	21	1/16" x 90°	70 + 28 M16	5.37 **	SP 250/280/350 SP 280 STP 280	LVE 250 LVE 315	TP 250/315 ROTA TP 250 ROTA TP 315/350 TP 315 ROTA TP 315/350
AWB-D 315*	081619**	50	50	140	21	1/16" x 90°	90 + 28 M16	6.48 **	SP 350 SP-L 350 CC 350 Z		
WBSA-D 500 <sup>1</sup>	12075050***	59.5	60	170	25.5	3/32" x 90°	69 + 38 + 38 M20	3.62 ***	BB-N 400/470 BB-N 500/600 BB-N ES 400/470 BB-N ES 500/600 BB-EXL(SC)2G 510 BB-EXL(SC)2G 660	LVE 400/500 LVE 630/800 LVE 1000	TB 400 ROTA EP 380 ROTA TB 400 TB 500 ROTA EP 460 ROTA TB 500/610 ROTA TB 630-265LH
WBC-D 502 <sup>1</sup>	12075140***	60	60	205	25.5	3/32" x 90°	104 + 38 + 38 M20	4.50 ***	BB-N 400/470 BB-N 500 BB-N ES 400/470 BB-N ES 500/600 BB-EXL(SC)2G 510 BB-EXL(SC)2G 660	LVE 400/500 LVE 630/800 LVE 1000	TB 400 ROTA EP 380 ROTA TB 400 TB 500 ROTA EP 460 ROTA TB 500/610 ROTA TB 630-265LH
WBC-D 630 <sup>1</sup>	12076440***	80	80	240	30	3/32" x 90°	110 + 50 + 50 M24	9.65 ***	BB-N 630 BB-N ES 630 BB-AZ2G 685 BB-AZ2G 740 BB-AZ2G 1000 BB-EXL(SC)2G 900		ROTA TB 630 TB 800/1000/1200 ROTA TB 800/850 ROTA TB 100/1200
WBC-D 800 <sup>1</sup>	12078040***	80	80	320	30	3/32" x 90°	165 + 60 + 60 M24	13.29 ***	BB-N 800/ 1000 BB-N ES 850 BB-N ES 1000 BB-AZ2G 685 BB-AZ2G 740 BB-AZ2G 1000 BB-EXL(SC)2G 900		TB 800/1000/1200 ROTA TB 800/850 ROTA TB 100/1200
WBCL-D 800 <sup>1</sup>	12079040***	80	80	390	30	3/32" x 90°	230 + 60 + 60 M24	16.55 ***	BB-N 800/ 1000 BB-N ES 850 BB-N ES 1000 BB-AZ2G 685 BB-AZ2G 740 BB-AZ2G 1000 BB-EXL(SC)2G 900		TB 800/1000/1200 ROTA TB 800/850 ROTA TB 100/1200

- \* Backen angeschrägt
- \*\* Backen / Satz
- \*\*\* Backe / Stück
- <sup>1</sup> Werkstoff C45



SMW-AUTOBLOK 26, 35, 184, 186  
SMW-AUTOBLOK 63  
SMW-AUTOBLOK 74

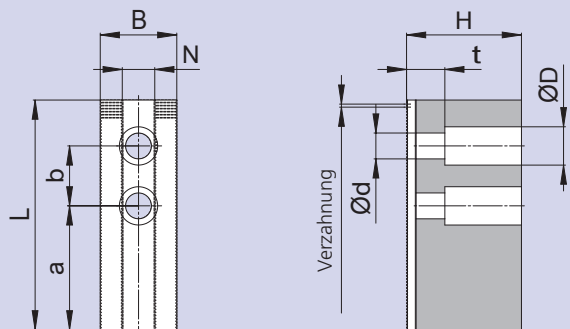


SMW-AUTOBLOK 26, 35, 184, 186  
SMW-AUTOBLOK 63  
SMW-AUTOBLOK 74

## Weiche Sonder-Aufsatzbacken nach Kundenwunsch

- Einfach kopieren und faxen an: +49 (0) 7542 3886
- Über [www.smw-autoblok.de](http://www.smw-autoblok.de) herunterladen und ausfüllen

### Weiche Aufsatzbacken-Rohlinge

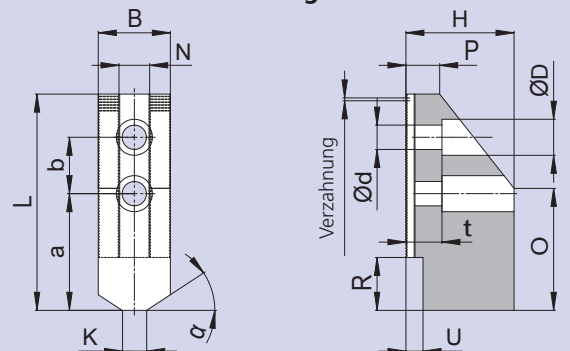


Abmessungen			
a	mm	H	mm
b	mm	L	mm
B	mm	N	mm
d	mm	t	mm
D	mm		

Verzahnung Aufsatzbacken (bitte ankreuzen)	
1/16" x 90°	1.5 x 60°
3/32" x 90°	3 x 60°

Werkstoff
Menge in Stück
Futterhersteller
Futtertyp + Größe

### Weiche Aufsatzbacken-Rohlinge mit Gewichtserleichterung

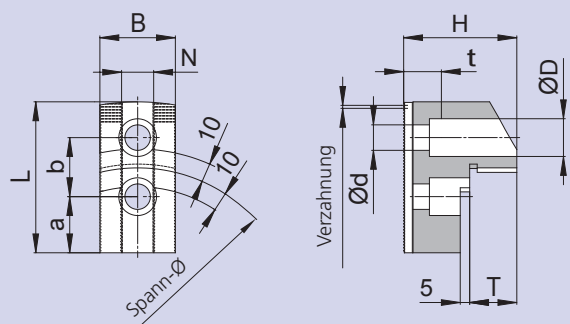


Abmessungen			
a	mm	K	mm
b	mm	O	mm
B	mm	P	mm
d	mm	R	mm
D	mm	t	mm
H	mm	U	mm
L	mm	α	Grad
N	mm		

Verzahnung Aufsatzbacken (bitte ankreuzen)	
1/16" x 90°	1.5 x 60°
3/32" x 90°	3 x 60°

Werkstoff
Menge in Stück
Futterhersteller
Futtertyp + Größe

### Weiche Aufsatzbacken für Außenspannung

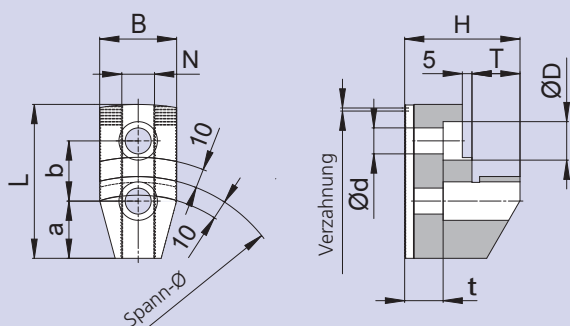


Abmessungen			
a	mm	L	mm
b	mm	N	mm
B	mm	t	mm
d	mm	T	mm
D	mm	Spann-Ø	mm
H	mm	Werkstück-Ø	mm

Verzahnung Aufsatzbacken (bitte ankreuzen)	
1/16" x 90°	1.5 x 60°
3/32" x 90°	3 x 60°

Werkstoff
Menge in Stück
Futterhersteller
Futtertyp + Größe

### Weiche Aufsatzbacken für Innenspannung



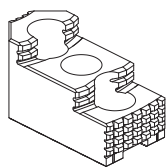
Abmessungen			
a	mm	L	mm
b	mm	N	mm
B	mm	t	mm
d	mm	T	mm
D	mm	Spann-Ø	mm
H	mm	Werkstück-Ø	mm

Verzahnung Aufsatzbacken (bitte ankreuzen)	
1/16" x 90°	1.5 x 60°
3/32" x 90°	3 x 60°

Werkstoff
Menge in Stück
Futterhersteller
Futtertyp + Größe

# Harte Aufsatzbacken – Spitzverzahnung Zoll

SMW-AUTOBLOK | Forkardt | Röhm | Schunk



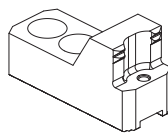
## MHB-D

Umkehrbar

Harte Aufsatzbacken

- Spitzverzahnung Zoll  
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

Seite 28



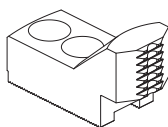
## GG-D

Für Außen- und Innenspannung

Harte Greifspannbacken

- Spitzverzahnung Zoll  
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

Seite 30

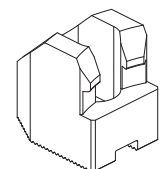


## GSG-D

Harte Stangengreifbacken

- Spitzverzahnung Zoll  
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

Seite 32



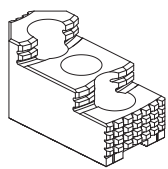
## GFB-D

Für Greiferfutter

Harte Aufsatzbacken

- Spitzverzahnung Zoll  
1/16" x 90°
- Für Greiferfutter GF 80  
SMW-AUTOBLOK  
Röhm

Seite 32



## MHB-D

Für pneumatische Vorderendfutter

Harte Aufsatzbacken

- Spitzverzahnung Zoll  
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°
- Für pneumatische Vorderendfutter  
SMW-AUTOBLOK  
Röhm, Schunk

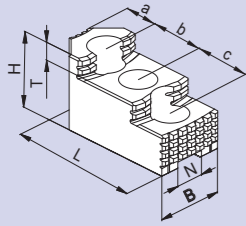
Seite 34

## Sicherheitshinweis:

Aufsatzbacken sind Sicherheitsteile die je nach Einsatzfall einer hohen Beanspruchung unterliegen. Zulässige Spannkraft und Drehzahlen dürfen deshalb nicht überschritten werden. Aus Sicherheitsgründen müssen Backen sowie Verbindungsteile (Schrauben, Nutensteine usw.) regelmäßig auf Beschädigung und Risse überprüft werden.

# MHB-D

## Harte, umkehrbare Aufsatzbacken



- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°
- Spitzverzahnung geschliffen

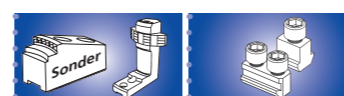


Für höchste Spannwiederholgenauigkeit empfehlen wir, die Spannbacken zusätzlich auf dem Futter unter Spanndruck auszuschleifen.

Typ	Id.-Nr.	B	H	L	T	N	Spitzverzahnung	a + b + c für ISO 4762	kg/Satz	SMW-AUTOBLOK
MHB-D 110	007076	20	31	48.2	7	8	1/16" x 90°	14.5 + 12 + 12 M6	0.35	HFKN-D 110
MHB-D 130	12081306	29.7	34	58.1	8.5	12	1/16" x 90°	13 + 16 + 16 M8	0.60	AN/AL-D 125 BH/HB/PB-D 130 BB-D 140 SP/STP 125
MHB-D 160	12081636	34	39	65.2	10	14	1/16" x 90°	18 + 16.5 + 16.5 M10	0.89	HFKN-D 165 SP/STP 160 AN/AL/BH/HB-D 165 BHD-FC 165 PB/PBI/RC-D 165 AP/NT-D 170 BB-D 175 HYND-S 180
MHB-D 200	12082036	40	45	82.7	10.5	17	1/16" x 90°	19 + 23 + 23 M12	1.68	HFKN-D 210 SP/STP 200/240 AN/AL/BH/BB-D 210 BHD-FC 210 CC 240Z HB/PB/PBI/RC-D 210 AP/APL/NT-D 215 AP/APL/NT-D 260* HYND-S 210/226
MHB-D 260	12082626	45	56	101.1	13.5	17	1/16" x 90°	23 + 30 + 30 M12	3.08	AP/APL/NT-D 260
MHB-D 251	12083036	45	56	106.2	13.5	21	1/16" x 90°	26 + 30 + 30 M16	2.87	HFKN-D 260/315 SP/STP 280
MHB-D 315	12083186	45	56	123.6	13.5	21	1/16" x 90°	43 + 30 + 30 M16	3.72	SP/SP-L 350 AN/AL/BH/BB-D 250 AN/AL/BH/BB-D 315 BHD-FC 250/315 RC-D 250/305/400 CC 350Z HB/PB/PBI-D 250/315 AP/APL/NT-D 315 HYND-S 250/315/400 RC-D 400
MHB-D 401	12084506	60	75	141.1	19	21	1/16" x 90°	38 + 38 + 38 M16	5.10	
MHB-D 500	12084546	60	75	140.8	19	25.5	3/32" x 90°	38 + 38 + 38 M20	7.10	HFKN-D 400/500 AP/AP-L/NT-D 400* BB-N 400/470/500/600 BB-N ES 400/470/500/600 BB-EXL(SC)2G 510/660 AN/AL/BB-D 400 BH-D 400/450/500/630/800 BHD-FC 400/500/630 IN/L-D 500/630/800 HYDL-S 500/630/800 BH-D 630/800 IN/L-D 630/800 HYDL-S 500/630/800
MHB-D 610 <sup>1</sup>	12086346	74	74	146.8	32	25.5	3/32" x 90°	46 + 38 + 38 M20	9.61	

Autoblok	Forkardt	Röhm	Schunk
ODN 125 GHDN 125	KTH 130/140	KFD 130 KFH 140 KFD-HS 160/175 KFD-HE 170 LVE 125/160	HSG 160 ROTA NCD 165
GHD-FC 165 GHDN 165			
ODL 200 ODN 200/220/250 S HDL 200 HDN 200/220/250 S GHD/FC 210 GHDN 210 HDB 220 CD 200 210 RCD	QLK/QLC 160/175/200 QLK/QLC-KS 200/250 HDL 200 QLK/QLC-LS 160/200 HDN 200/220/250 S NH/NHF 160/175/200 KL/KT/KTG/KTN/KS-PS 160/200 KS 160/200/250 KSF 175/200 KGH/KGHF/KTH 160/175/200 KG/KP 200 LVE 160/200/250	KFD/KFD-HF 160/200 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 160/200 KFD-AF 160/200 KFD-HE 210 SPD/SPO 160/215 LVE 200	TH/THF/HSL 165/210 ROTA NCD 185/210 ROTA NC/ROTA NCF 165/210 KFD-HE 210 ROTA NCK plus 210/250 ROTA 2B 160 ROTA TP 200 TP 200
ODL 250/315/400 ODN 250/315/400 HDL 250/315/400 HDN 200/315/400 GHD/FC 250/305/400 GHDN 250/315/400 HDB 300 CD 250/315-65/315-85 250 RCD 305 RCD	QLK/QLC 250/315 QLK/QLC-KS 315/400 HDL 250/315/400 QLK/QLC-LS 250/315 QLC-AG 250/315 KG/KT/KP/KTG/KTN/KTGF 250/315 KLNC/NH/NHF 250/315 KS 315/400 KSPS 250/300 KSH/KSHF 250/315/400 HF315 LVE315	KFD/KFD-HF 250/315 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 250/315 KFD-AF 250/315 KFD-HE 254/315 KFL 315/400 SPD/SPO 300 LVE 250/305/315	TH/THF/HSL 250/315 ROTA NC/ROTA NCD 250/315 ROTA NCF 250/315 KFD-HE 254/315 ROTA NCO 260/315 ROTA NCK plus 315 ROTA TP 250/315 TP 250/315
	QLK/QLC 400 NH/NHF 400/500/630 KT/KTGF 400/500/630 KS 500/630 KG/KL/KP/KLNC 400/500 KSHF 630 KSH 500 KSL 630 KSPS 400 LVE 400/500/630/800 NH/NHF 630 KT/KTGF 630 KS 630 KSHF 630 KSL 630 LVE 630/800	KFD 400/500/630/800 KFD-HF 400/500/630 KFD-HS 400/500 KFD-HE 400 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 400/500 KFL 500/600 KFD-HE 400 LVE 400/500/630/800/1000	TH/THF 400/500 HSL 400 HSG 400/500 ROTA NC/ROTA NCD 400/500 ROTA NCF/ROTA NCO 400/500
	KFD 630/800 LVE 630/800/1000		

<sup>1</sup> nur 1 Spannstufe  
\* nur mit Einzelnutenstein

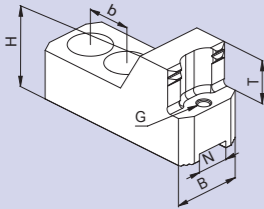


SMW-AUTOBLOK 35, 184, 186  
SMW-AUTOBLOK 63



# GG-D

## Harte Greifspannbacken für Außen- und Innenspannung

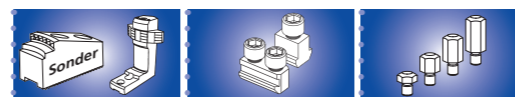


- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°
- Spitzverzahnung geschliffen

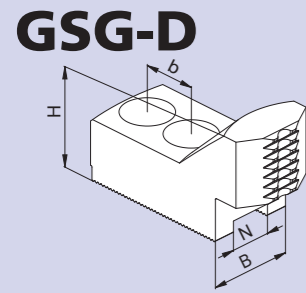
Typ	Id.-Nr.	Außenspannung	Innenspannung	B	H	T	G	N	Spitzverzahnung	b	kg/Satz	SMW-AUTOBLOK
GG-D 001	081047	25-40	-	35	40	20	M6	12	1/16" x 90°	16	1.36	
GG-D 002	081048	40-60	-								1.24	
GG-D 003	081049	60-80	-								1.13	
GG-D 004	081050	80-100	-								0.91	
GG-D 005	081051	100-120	127-146								0.83	
GG-D 006	090803	120-140	109-127								0.89	
GG-D 004	081050	47-68	110-128	35	40	20	M6	12	1/16" x 90°	16	0.91	AN/AL-D 125
GG-D 005	081051	67-88	92-111								0.83	BH/HB/PB-D 130
GG-D 006	090803	87-102	74-93								0.89	BB-D 140 SP/STP 125
GG-D 010	090732	25-50	-	35	45	20	M6	14	1/16" x 90°	16.5	1.77	HFKN-D 165
GG-D 011	090733	49-80	145-185								1.26	SP/STP 160
GG-D 012	090734	80-120	115-145								1.13	AN/AL/BH/HB-D 165
GG-D 013	090735	119-150	80-115								1.08	BHD-FC 165
											1.16	PB/PBI/RC-D 165 AP/NT-D 170 BB-D 175 HYND-S 180
GG-D 020	081052	40-60	-	35	50	25	M6	17	1/16" x 90°	22	1.43	
GG-D 021	081053	60-80	168-188								1.29	
GG-D 022	081054	80-100	144-164								1.05	
GG-D 023	081055	100-120	125-145								1.02	
GG-D 024	081056	120-140	105-125			20					1.14	
GG-D 030	081057	30-60	-	35	50	25	M6	17	1/16" x 90°	22	1.87	HFKN-D 210
GG-D 031	081058	60-90	210-240								1.55	SP/STP 200/240
GG-D 032	081059	90-120	180-210	40	45	20					1.24	AN/AL/BH/BB-D 210
GG-D 033	081060	120-150	150-180	40	45	20					1.29	BHD-FC 210
GG-D 034	090811	-	120-150	40	50	25					1.73	CC 240Z
GG-D 035	090812	-	90-120	40	50	25					2.06	HB/PB/PBI/RC-D 210 AP/APL/NT-D 215 HYND-S 210/226
GG-D 030	081057	40-80	-	35	50	25	M6	17	1/16" x 90°	22	1.87	AP/APL/NT-D 260*
GG-D 031	081058	80-120	210-290								1.55	
GG-D 032	081059	120-160	175-250	40	45	20					1.24	
GG-D 033	081060	160-200	140-210	40	45	20					1.29	
GG-D 034	090811	-	120-160	40	50	25					1.73	
GG-D 035	090812	-	90-130	40	50	25					2.06	
GG-D 050	081065	40-80	-	45	59	28	M8	21	1/16" x 90°	29	3.38	HFKN-D 260
GG-D 051	081066	80-120	250-300	45							2.57	SP/STP 280
GG-D 052	081067	120-160	220-260	60							3.14	AN/AL/BH/BB-D 250
GG-D 053	081068	160-210	180-225	60							2.75	BHD-FC 250
GG-D 054	090817	200-250	140-180	60							3.85	RC-D 250
GG-D 055	090818	-	100-150	60							4.74	HB/PB/PBI-D 250
GG-D 056	090819	-	80-120	45	46	15					3.06	HYND-S 250
GG-D 060	081069	50-110	-	45	59	28	M8	21	1/16" x 90°	29	3.76	HFKN-D 315
GG-D 061	081070	100-170	280-350	60							4.61	HB/PB/PBI-D 315
GG-D 062	080552	150-220	240-290	60							3.65	SP/SP-L 350
GG-D 063	081071	210-290	175-250	60							3.80	BHD-FC 315
GG-D 064	090820	280-350	120-180	60	51	20					4.48	AN/AL/BH/BB-D 315 CC 350Z RC-D 305/400 HYND-S 315/400 AP/APL/NT-D 315
GG-D 080 <sup>1</sup>	081076	60-160	-	60	80	40	M8	25.5	3/32" x 90°	35	8.67	HFKN-D 400/500
GG-D 081 <sup>1</sup>	019355	160-240	-								7.30	AP/AP-L/NT-D 400*
GG-D 082 <sup>1</sup>	081077	240-320	270-380								4.88	BB-N 400/460/500/600
GG-D 083 <sup>1</sup>	081078	320-400	190-290								6.26	BB-N ES 400/460/500/600
GG-D 084 <sup>1</sup>	081079	350-460	140-230								8.47	BB-EXL(SC)2G 510/660
GG-D 085 <sup>1</sup>	081080	-	100-160	60	20						8.18	AN/AL/BB-D 400 BH-D 400/450/500/630/800 BHD-FC 400/500/630 IN/L-D 500/630/800 HYDL-S 500/630/800

<sup>1</sup> Spannbereich gültig für Futter Ø 400  
\* nur mit Einzelnutenstein

Autoblok	Forkardt	Röhm	Schunk
		KFD-HS 160/175 KFD-HE 170 LVE 160	HSG 160 ROTA NCD 165
GHDN 125 ODN 125	KTH 130/140	KFD 130 KFH 140 LVE 125	
GHD-FC 165 GHDN 165			
	QLK/QLC 160/175 • QLK/QLC-LS 160 NH/NHF 160/175 KL/KT/KTG/KTN/KS-PS 160 KS 160 • KSF 175 KGGH/KGGHF/KTH 160/175 • UVE 160	KFD/KFD-HF 160 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 160 KFD-AF 160 SPD/SPO 160	TH/THF/HSL 165 ROTA NCD 185 ROTA NC/ROTA NCF/ROTA NCO 165 ROTA 2B 160
CD 200 GHD-FC 210 HDL 200 HDN 200 GHDN 210 ODL/ODN 200 RCD 210	QLK/QLC 200 QLK/QLC-KS/LS 200 QLC-AG 200 NH/NHF 200 KL/KT/KTG/KTN/KS-PS 200 KS 200/250 KSF 200 KGGH/KGGHF/KTH 200 KG/KP 200 UVE 200	KFD/KFD-HF 200 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 200 KFD-AF 200 KFD-HE 210 SPD/SPO 215 LVE 200	TH/THF/HSL 210 ROTA NCD 210 ROTA NC/ROTA NCF/ROTA NCO 210 ROTA NCK plus 210 ROTA TP 200 TP 200
HDN 220 ODN 220 HBD 220	KL 250 KS 250 UVE 250 NHF 250-65 (Index) QLK/QLC-KS 250	KFL 250 KFD-HS 250	ROTA NCK plus 250
RCD 250 GHD-FC 250 HDL/HDN 250 GHDN 250 ODL/ODN 250	QLK/QLC 250 QLK/QLC-LS 250 QLC-AG 250 KG/KT/KP/KTG/KTN/KTGF 250 KLNC/NH/NHF 250 KSPS 250 KSH/KSHF 250	KFD/KFD-HF 250 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 250 KFD-AF 250 KFD-HE 254 LVE 250	TH/THF/HSL 250 ROTA NC/ROTA NCD/ROTA NCF 250 ROTA NCO 260 ROTA TP 250 TP 250
GG-D 060	QLK/QLC 315 QLK/QLC-KS 315/400 QLK/QLC-LS 315 QLC-AG 315 KG/KT/KP/KTG/KTN/KTGF 315 KLNC/NH/NHF 315 KS 315/400 KSPS 300 KSH/KSHF 315/400 HF315 UVE315	KFD/KFD-HF 315 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 315 KFD-AF 315 KFD-HE 315 KFL 315/400 SPD/SPO 300 LVE 305/315	TH/THF/HSL 315 ROTA NC/ROTA NCD 315 ROTA NCF 315 ROTA NCO 315 ROTA NCK plus 315 ROTA TP 315 TP 315
GG-D 080 <sup>1</sup>	QLK/QLC 400 NH/NHF 400/500/630 KT/KTGF 400/500/630 KS 500/630 KG/KL/KP/KLNC 400/500 KSHF 630 KSH 500 KSL 630 KSPS 400 UVE 400/500/630/800	KFD 400/500/630/800 KFD-HF 400/500/630 KFD-HS 400/500 KFD-HE 400 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 400/500 KFL 500/600 KFD-HE 400 LVE 400/500/630/800/1000	TH/THF 400/500 HSL 400 HSG 400/500 ROTA NC/ROTA NCD 400/500 ROTA NCF/ROTA NCO 400/500



SMW-AUTOBLOK 35, 184, 186    SMW-AUTOBLOK 63    SMW-AUTOBLOK 187



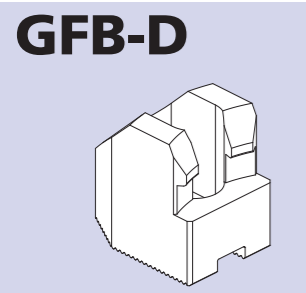
### Harte Stangengreifbacken

- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°
- Spitzverzahnung geschliffen

Typ	Id.-Nr.	Spann- bereich Ø	B	H	N	Spitzverzahnung	b für ISO 4762	kg/ Satz	SMW-AUTOBLOK
GSG-D 165 <sup>1</sup>	091343	15-40	30	40	14	1/16" x 90°	20 M10	1.06	HFKN-D 165 SP/STP 160 AN/AL/BH/HB-D 165* BHD-FC 165* PB/PBI/RC-D 165* AP/NT-D 170* BB-D 175* HYND-S 180*
GSG-D 200 <sup>2</sup>	091344	15-50	35	45	17	1/16" x 90°	22 M12	1.50	HFKN-D 210 SP/STP 200/240 AN/AL/BH/BB-D 210 BHD-FC 210 CC 240Z HB/PB/PBI/RC-D 210 AP/APL/NT-D 215 AP/APL/NT-D 260* HYND-S 210/226
GSG-D 250 <sup>3</sup>	091345	20-70	45	50	21	1/16" x 90°	28 M16	2.69	HFKN-D 260/315 SP/STP 280 SP/SP-L 350 AN/AL/BH/BB-D 250* AN/AL/BH/BB-D 315* BHD-FC 250/315* RC-D 250/305/400* CC 350Z HB/PB/PBI-D 250/315* AP/APL/NT-D 315* HYND-S 250/315/400*
GSG-D 400 <sup>4</sup>	091346	40-100	55	60	25.5	3/32" x 90°	35 M20	7.78	HFKN-D 400/500 AP/AP-L/NT-D 400* BB-N 400/470/500/600 BB-N ES 400/470/500/600 BB-EXL(SC)2G 510/660 AN/AL/BB-D 400 BH-D 400/450/500/630/800 BHD-FC 400/500/630 IN/IL-D 500/630/800 HYDL-S 500/630/800

\* nur mit Einzelnutenstein  
<sup>1</sup> Spannbereich gültig für Futter Ø 165  
<sup>2</sup> Spannbereich gültig für Futter Ø 210  
<sup>3</sup> Spannbereich gültig für Futter Ø 260  
<sup>4</sup> Spannbereich gültig für Futter Ø 400

Autoblok	Forkardt	Röhm	Schunk
GHD-FC 165 GHDN 165			TP 160
ODL 200 ODN 200/220 HDL 200 HDN 200/220 GHD/FC 210 GHDN 210 HDB 220 CD 200 210 RCD	QLK/QLC 200 QLK/QLC-KS/LS 200 QLC-AG 200 NH/NHF 200 KL/KT/KTG/KTN/KS-PS 200 KS 200/250 KSF 200 KGH/KGHF/KTH 200 KG/KP 200 UVE 200	KFD/KFD-HF 200 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 200 KFD-AF 200 KFD-HE 210 SPD/SPO 215 LVE 200	TH/THF/HSL 210 ROTA NCD 210 ROTA NC/ROTA NCF/ROTA NCO 210 KFD-HE 210 plus 210/250 ROTA TP 200 TP 200
ODL 250/315/400 ODN 250/315/400 HDL 250/315/400 HDN 200/315/400 GHD/FC 250/305/400 GHDN 250/315/400 HDB 300 CD 250/315-65/315-85 250 RCD 305 RCD	QLK/QLC 250/315 QLK/QLC-KS 315/400 QLK/QLC-LS 250/315 QLC-AG 250/315 KG/KT/KP/KTG/KTN/KTGF 250/315 KLNC/NH/NHF 250/315 KS 315/400 KSPS 250/300 KSH/KSHF 250/315/400 HF315 UVE315	KFD/KFD-HF 250/315 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 250/315 KFD-AF 250/315 KFD-HE 254/315 KFL 315/400 SPD/SPO 300 LVE 250/305/315	TH/THF/HSL 250/315 ROTA NC/ROTA NCD 250/315 ROTA NCF 250/315 ROTA NCO 260/315 ROTA NCK plus 315 ROTA TP 250/315 TP 250/315
	QLK/QLC 400 NH/NHF 400/500/630 KT/KTGF 400/500/630 KS 500/630 KG/KL/KP/KLNC 400/500 KSHF 630 KSH 500 KSL 630 KSPS 400 UVE 400/500/630/800	KFD 400/500/630/800 KFD-HF 400/500/630 KFD-HS 400/500 KFD-HE 400 KFH/KFH-F/KFH-G/KFH-NC 400/500 KFL 500/600 KFD-HE 400 LVE 400/500/630/800/1000	TH/THF 400/500 HSL 400 HSG 400/500 ROTA NC/ROTA NCD 400/500 ROTA NCF/ROTA NCO 400/500



### Harte Aufsatzbacken für GF-80

- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90°
- Spitzverzahnung geschliffen

Typ	Id.-Nr.	Spann- bereich Ø	B	H	N	Spitzverzahnung	b für ISO 4762	kg/ Satz	SMW-AUTOBLOK
GFB-D 1	016348	5-25	25	39	10	1/16" x 90°	M8	0.64	GF 80
GFB-D 2	016349	25-45	30	39	10	1/16" x 90°	M8	0.62	GF 80
GFB-D 3	016350	45-65	30	39	10	1/16" x 90°	M8	0.53	GF 80
GFB-D 4	016351	65-80	30	39	10	1/16" x 90°	M8	0.47	GF 80
GFB-D 5	016352	80-100	30	39	10	1/16" x 90°	M8	0.51	GF 80

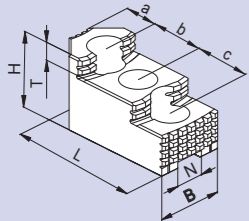
Autoblok	Forkardt	Röhm	Schunk
		GF 80	
		GF 80	
		GF 80	
		GF 80	
		GF 80	



SMW-AUTOBLOK 35, 184, 186  
 SMW-AUTOBLOK 63

# MHB-D

## Harte, umkehrbare Aufsatzbacken für Vorderend-Kraftspannfutter



- Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°
- Spitzverzahnung geschliffen

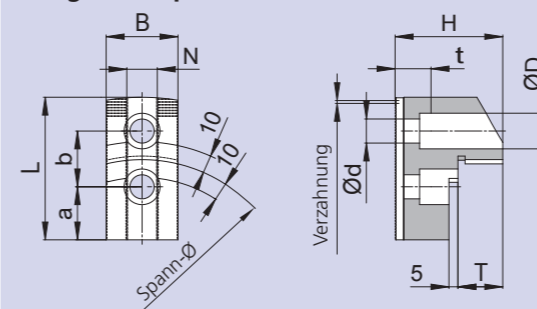
Typ	Id.-Nr.	B	H	L	T	N	Spitzverzahnung	a + b + c f. ISO 4762	kg/Satz	SMW-AUTOBLOK	Röhm	Schunk
MHB-D 125	013817	24	40	57.7	9	11	1/16" x 90°	9.5 + 18 + 18 M8	0.68		LV 125	TP 125-26 ROTA TP 125
MHB-D 130	12081306	29.7	34	58.1	8.5	12	1/16" x 90°	13 + 16 + 16 M10	0.60	SP 125-26 ab Bj. 98 STP 125 ab Bj. 98		
MHB-D 160	12081636	34	39	65.2	10	14	1/16" x 90°	18 + 16.5 + 16.5 M10	0.89	SP 160-38 STP 160	LVE 160	TP 160-38 ROTA TP 160
MHB-D 200	12082036	40	45	82.7	10.5	17	1/16" x 90°	19 + 23 + 23 M12	1.68	SP 200/240 STP 200/240	LVE 200	TP 200-52 ROTA TP 200
MHB-D 251	12083036	45	56	106.2	13.5	21	1/16" x 90°	26 + 30 + 30 M16	2.87	SP 250/280/350 STP 280	LVE 305 LVE 250	TP 250/315 ROTA TP 250/315 ROTA TP 350
MHB-D 315	12083186	50	56	123.6	13.5	21	1/16" x 90°	43 + 30 + 30 M16	3.72	SP 350 SP-L 350	LVE 315	TP 315 ROTA TP 315/350
MHB-D 500	12084546	60	75	140.8	19	25.5	3/32" x 90°	38 + 38 + 38 M20	7.10	BB-N 400/470 BB-N 500/600 BB-N ES 400/470 BB-N ES 500/600 BB-EXL(SC)2G 510 BB-EXL(SC)2G 660	LVE 400/500 LVE 630/800 LVE 1000	TB 400/500 ROTA EP 380/46 ROTA TB 400/500 ROTA TB 610 ROTA TB 630-265 LH
MHB-D 630 <sup>1</sup>	12086446	75	85	161.8	30	30	3/32" x 90°	30 + 50 + 50 M24	13.50	BB-N 630-310 BB-N ES 630 BB-AZ2G 685 BB-AZ2G 740 BB-AZ2G 1000 BB-EXL(SC)2G 900		ROTA TB 630
MHB-D 800 <sup>1</sup>	12088046	75	85	220	30	30	3/32" x 90°	51 + 62 + 62 M24	19.50	BB-N 800-410 BB-N ES 850 BB-N ES 1000 BB-AZ2G 685 BB-AZ2G 740 BB-AZ2G 1000 BB-EXL(SC)2G 900		TB 800/1000/1200 ROTA TB 800/850 ROTA TB 1000/1200

<sup>1</sup> nur 1 Spannstufe

## Harte Sonder-Aufsatzbacken nach Kundenwunsch

- Einfach kopieren und faxen an: +49 (0) 7542 3886
- Über [www.smw-autoblok.de](http://www.smw-autoblok.de) herunterladen und ausfüllen

### Harte Aufsatzbacken für Außenspannung mit glatter Spannstelle

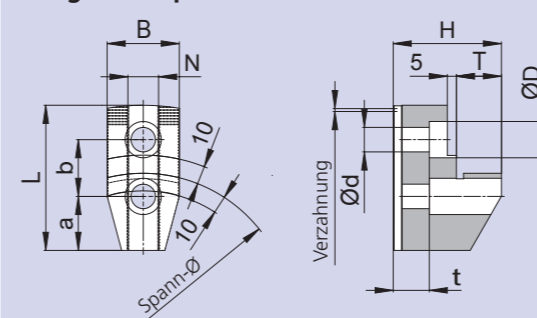


Abmessungen			
a	mm	L	mm
b	mm	N	mm
B	mm	t	mm
d	mm	T	mm
D	mm	Spann-Ø	mm
H	mm	Werkstück-Ø	mm

Verzahnung Aufsatzbacken (bitte ankreuzen)		
1/16" x 90°		1.5 x 60°
3/32" x 90°		3 x 60°

**Werkstoff**  
**Menge in Stück**  
**Futterhersteller**  
**Futtertyp + Größe**

### Harte Aufsatzbacken für Innenspannung mit glatter Spannstelle

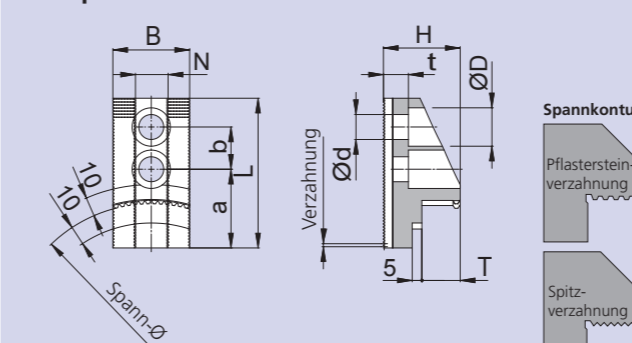


Abmessungen			
a	mm	L	mm
b	mm	N	mm
B	mm	t	mm
d	mm	T	mm
D	mm	Spann-Ø	mm
H	mm	Werkstück-Ø	mm

Verzahnung Aufsatzbacken (bitte ankreuzen)		
1/16" x 90°		1.5 x 60°
3/32" x 90°		3 x 60°

**Werkstoff**  
**Menge in Stück**  
**Futterhersteller**  
**Futtertyp + Größe**

### Harte Aufsatzbacken für Außenspannung mit Spannkontur

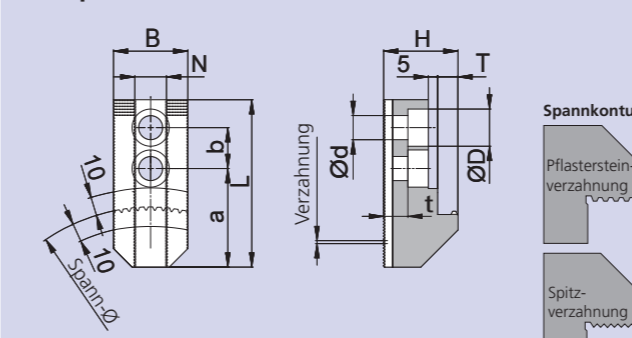


Abmessungen			
a	mm	L	mm
b	mm	N	mm
B	mm	t	mm
d	mm	T	mm
D	mm	Spann-Ø	mm
H	mm	Werkstück-Ø	mm

Verzahnung Aufsatzbacken (bitte ankreuzen)		
1/16" x 90°		1.5 x 60°
3/32" x 90°		3 x 60°

**Spannkontur (bitte ankreuzen)**  
 Pflastersteinverzahnung  
 Spitzverzahnung  
**Werkstoff**  
**Menge in Stück**  
**Futterhersteller**  
**Futtertyp + Größe**

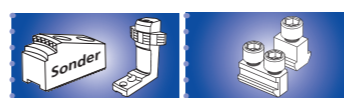
### Harte Aufsatzbacken für Innenspannung mit Spannkontur



Abmessungen			
a	mm	L	mm
b	mm	N	mm
B	mm	t	mm
d	mm	T	mm
D	mm	Spann-Ø	mm
H	mm	Werkstück-Ø	mm

Verzahnung Aufsatzbacken (bitte ankreuzen)		
1/16" x 90°		1.5 x 60°
3/32" x 90°		3 x 60°

**Spannkontur (bitte ankreuzen)**  
 Pflastersteinverzahnung  
 Spitzverzahnung  
**Werkstoff**  
**Menge in Stück**  
**Futterhersteller**  
**Futtertyp + Größe**

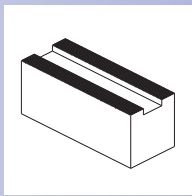


SMW-AUTOBLOK 35, 184, 186  
 SMW-AUTOBLOK 63



# Weiche Aufsatzbacken – Spitzverzahnung Metrisch

SMW-AUTOBLOK | Howa | Samchully | Kitagawa | Schunk



## MAB-M

Ungebohrt  
16MnCr5

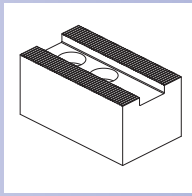
### Weiche Aufsatzbacken

- Spitzverzahnung Metrisch  
1.5 x 60°

Seite 38

## MAB-ML

Ungebohrt,  
16MnCr5  
Lange Ausführung



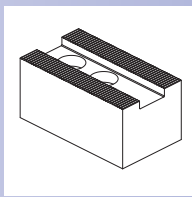
## MAB-M

Gebohrt  
16MnCr5

### Weiche Aufsatzbacken

- Spitzverzahnung Metrisch  
1.5 x 60°
- Bohrungsabstand nach Kundenwunsch

Seite 38



## WBJ-M

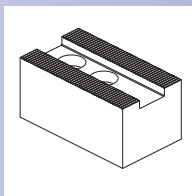
Hohe Ausführung  
16MnCr5/ C45 (flammhärtbar)

### Weiche Aufsatzbacken

- Spitzverzahnung Metrisch  
1.5 x 60° bzw. 3 x 60°
- Teilweise angeschrägte Ausführung

Seite 40

## WBSA-M



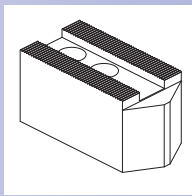
## WBJ-MA

Leichte Ausführung  
Aluminium F50

### Weiche Alu-Aufsatzbacken

- Spitzverzahnung Metrisch  
1.5 x 60°

Seite 42



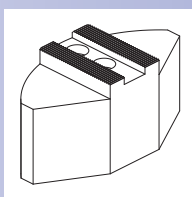
## AWB-M

Verlängerte / angeschrägte Ausführung  
16MnCr5

### Weiche Aufsatzbacken

- Spitzverzahnung Metrisch  
1.5 x 60° bzw. 3 x 60°

Seite 44



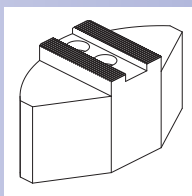
## SBJ-M

16MnCr5

### Weiche Segmentbacken

- Spitzverzahnung Metrisch  
1.5 x 60°

Seite 46



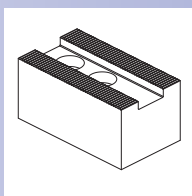
## SBJ-MA

Leichte Ausführung  
Aluminium F50

### Weiche Alu-Segmentbacken

- Spitzverzahnung Metrisch  
1.5 x 60°

Seite 48



## WBSA-M

C45 (flammhärtbar)

### Weiche Aufsatzbacken

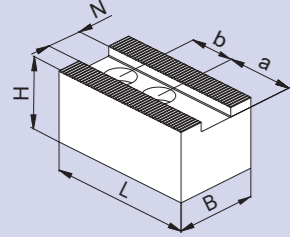
- Spitzverzahnung Metrisch  
1.5 x 60°

Seite 50

## Sicherheitshinweis:

Aufsatzbacken sind Sicherheitsteile die je nach Einsatzfall einer hohen Beanspruchung unterliegen. Zulässige Spannkkräfte und Drehzahlen dürfen deshalb nicht überschritten werden. Aus Sicherheitsgründen müssen Backen sowie Verbindungsteile (Schrauben, Nutensteine usw.) regelmäßig auf Beschädigung und Risse überprüft werden.

## MAB-M



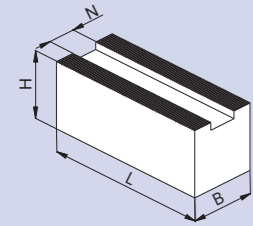
### Weiche Aufsatzbacken-Rohlinge ungebohrte und gebohrte Ausführung

- Spitzverzahnung Metrisch, 1.5 x 60°
- Werkstoff: 16MnCr5 , Spitzverzahnung geschliffen

Typ	Id.-Nr. ungebohrt	Id.-Nr. gebohrt*	B	H	L	N	Spitzverzahnung	a + b	ISO 4762	kg/Stück ungebohrt
MAB-M 1001	091320	091321	25	50	60	10	1.5 x 60°	*	M8	0.57
MAB-M 1201	091322	091323	35	60	80	12	1.5 x 60°	*	M10	1.28
MAB-M 1401	091324	091325	40	60	95	14	1.5 x 60°	*	M12	1.72
MAB-M 1601	091326	091327	40	80	110	16	1.5 x 60°	*	M12	2.68
MAB-M 2101	091330	091331	50	120	130	21	1.5 x 60°	*	M16	5.99

\* Bei Bestellung für gebohrte Ausführung bitte Abmessungen a + b angeben.

## MAB-ML



### Weiche Aufsatzbacken-Rohlinge Lange, ungebohrte Ausführung

- Spitzverzahnung Metrisch, 1.5 x 60°
- Werkstoff: 16MnCr5 , Spitzverzahnung geschliffen

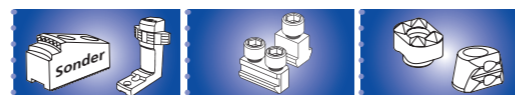
Typ	Id.-Nr. ungebohrt	B	H	L	N	Spitzverzahnung	kg/ Stück
MAB-ML 1201	233340	35	60	420	12	1.5 x 60°	6.69
MAB-ML 1401	236498	40	80	420	14	1.5 x 60°	10.26
MAB-ML 1402	236500	60	60	420	14	1.5 x 60°	11.55
MAB-ML 1601	231039	40	80	420	16	1.5 x 60°	10.23
MAB-ML 1602	236499	60	60	420	16	1.5 x 60°	11.52
MAB-ML 2101	233344	50	80	420	21	1.5 x 60°	12.77
MAB-ML 2102	233383	60	120	420	21	1.5 x 60°	23.30

Andere Abmessungen sind ebenfalls lieferbar.

Als Bestellhilfe kann eine Kopie des Maßblattes auf Seite 51 verwendet werden.

## Notizen

Area for notes with horizontal lines.



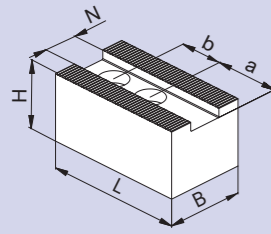
SMW-AUTOBLOK  
51, 62, 184, 186

SMW-AUTOBLOK  
63

SMW-AUTOBLOK  
74

# WBJ/WBSA-M

## Weiche Aufsatzbacken für SMW-AUTOBLOK Kraftspannfutter



- Spitzverzahnung Metrisch 1.5 x 60° bzw. 3 x 60°
- Werkstoff: 16MnCr5/ C45
- Spitzverzahnung geschliffen

Typ	Id.-Nr.	B	H	L	N	Spitzverzahnung	a + b für ISO 4762	kg	SMW-AUTOBLOK
WBJ-M 1001	081682*	25	25	55	10	1.5 x 60°	32 + 14 M8	0.60*	
WBJ-M 1002	081683*	30	40	55				1.22*	
WBSA-M 165 <sup>2</sup>	12071621**	30	35	70	12	1.5 x 60°	34 + 20 M10	1.26**	HFKN-M 165 AN/AL/BH-M 165
WBJ-M 1201	081688*	30	40	72			37 + 20 M10	1.55*	BHM-FC 165 RC-M 165
WBJ-M 1202	081689*	35	50	72				2.36*	AP/NT-M 170 BB-M 175 HB/PB/PBI-M 165
WBSA-M 210 <sup>2</sup>	12072121**	35	40	90	14	1.5 x 60°	45 + 25 M12	2.21**	HFKN-M 210 AN/AL/BH 210
WBJ-M 1401	081690*	35	50	90				2.96*	BB-M 210 BHM-FC 210
WBJ-M 1402	081691*	40	40	90				2.77*	RC-M 210
WBJ-M 1403	081692*	40	60	90				4.17*	AP/APL/NT-M 215 HB/PB/PBI-M 210
WBJ-M 1404	081693*	40	80	90				5.57*	
WBJ-M 1405	081694*	40	100	90				6.97*	
WBJ-M 1601	081696*	40	40	85	16	1.5 x 60°	40 + 25 M12	2.57*	
WBJ-M 1602	081697*	40	40	110			45 + 25 M12	3.46*	
WBJ-M 1603	081698*	40	60	110				5.23*	
WBJ-M 1604	081699*	40	80	90				5.55*	
WBSA-M 250 <sup>2</sup>	12072621**	45	45	110	16	1.5 x 60°	60 + 30 M12	4.19**	HFKN-M 260 AN/AL/BH-M 250
WBJ-M 1611	081700*	40	40	110			50 + 30 M12	3.46*	BB-M 250 BHM-FC 250
WBJ-M 1612	081701*	40	60	110				5.23*	RC-M 250
WBJ-M 1613	081702*	50	80	90			45 + 30 M12	7.24*	AP/APL/NT-M 260 HB/PB/PBI-M 250
WBJ-M 1614	081703*	50	100	90				9.06*	
WBJ-M 1802	081706*	50	50	120	18	1.5 x 60°	60 + 30 M14	5.98*	
WBJ-M 1803	081707*	50	80	130				10.49*	
WBJ-M 1805	081709*	50	120	130			70 + 30 M14	15.77*	
WBSA-M 315 <sup>1</sup>	12073001**	50	50	125	21	1.5 x 60°	22+30+30 M16	5.54**	HFKN-M 315 BHM-FC 315
WBJ-M 2111	081712*	60	80	126			72 + 30 M16	12.15*	AN/AL/BH-M 315 BB-M 315
WBJ-M 2112	236505*	50	60	129			60 + 30 M16	7.52*	RC-M 305 AP/APL/NT-M 315 HB/PB/PBI-M 315
WBJ-M 2201	081714*	60	80	156	22	1.5 x 60°	87 + 43 M20	14.39*	
WBJ-M 2501	530711*	80	80	195	25	3 x 60°	85 + 60 M20	25.70*	

\* Backen / Satz  
 \*\* Backe / Stück  
 1 Werkstoff: C45  
 2 Werkstoff: C45 und Backen angeschrägt

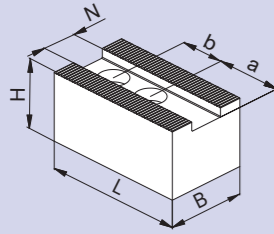
Howa	Samchully	Kitagawa	Schunk
HO1MA4 HO24M5	HC 04 HCL 04 HCT 04 HC 05 • HS 05	AS 110 B-204/-205 N-04 NJ-04 • NL-04	
HO7MA6 HO15M6 HO22M6 HO24M6 HO27M6 HO37M6 HO47M6	HC 06 HCH 06 HCL 06 HCLT 06 HCT 06 MH 206 HS 06 HSL 06 MHT 206	AS165 B-06/-106/-160/-206 BB-06/-206 • BL-206 B-07 • HJA 5-6 HOB-6 • HO-6 HOH-06/-106 HOH-160/-206 HOS 6 • N-06/-160 NL-06	HSL 165 ROTA NC plus 185 ROTA NCF plus 185 ROTA NCD 165-185 ROTA NCK 165 ROTA NCK plus 165 ROTA NC/NCF 165
HO7MA8 HO15MA8 HO23MA8	HC 08 HCH 08 HCL 08 HCLT 08 HCT 08 MH 208 HS 08 HSF 08 HSL 08 MHT 208	AS210 B-08/-108/-200/-208 BB-08/-208 BL-208 • HJA 6-8 HO 8 • HOB 8 HOH-8/-108/-200/-208 HOS 8 • N-08/-200 NL-08	HSL 210 ROTA NC/ NCD 210 ROTA NCK/NCF 210 ROTA NCK plus 210 ROTA NC plus 210 ROTA NCF plus 210
HO7MA10 H15MA10 H23MA10 HO22MA8 HO24MA8 HO27MA8 HO73MA8 HO47MA8			
	HC 10 HCH 10 HCL 10 HCLT 10 HCT 10 MH 210 HS 10 HSF 10 HSL 10	AS250 B-10/-110/-210 B-210X/-250 BB-10/-210 BL-210 HJA 6-10/8-10 HO-10 • HOB-10 HOH-10/-110/-210/-250 HOS-10 N-10/-250 • NL-10	HSL 250 ROTA NC/NCD 250 ROTA NCF/NCK 250 ROTA NCK plus 250 ROTA NC plus 260 ROTA NCF plus 260
HO7MA12 HO15M12 H23M12 HO22M10 HO24M10 HO27M10 HO37M10 HO47M10	HC 12 HCH 12 HCL 12	B-12/-300 HJA 6-12/8-12 HLA 6-15/8-15 HO-12 • HOB-12 HOH-12/300 HOS-12 N-12/-300 NL-12	HSL 315 ROTA NC/NCF 315
	MH 212 HS 12 HSF 12 HSL 12	B-212 BB-212 BL-212	HSL 315 ROTA NCD 315 ROTA NCK 315 ROTA NC plus 315 ROTA NCK plus 315 ROTA NCF plus 315
	HC 15 HCH 15 HC 18 HCH 18 HC 21 • HCH 21 MH 221 HC24 • HCH 24 MH 224	B-15/-18 B-380/-450 HOH-15 • HOH-15K HOH-380 B-21/24 HJ-18/21/24 HOB-21/24 N-21/24	HSL 400 ROTA NC/NCF 400



SMW-AUTOBLOK 51, 62, 184, 186  
 SMW-AUTOBLOK 63  
 SMW-AUTOBLOK 74

# WBJ-MA

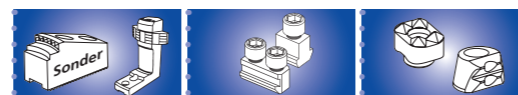
## Weiche Aluminium Aufsatzbacken leichte Ausführung



- Spitzverzahnung Metrisch 1.5 x 60°
- Werkstoff: Aluminium (Festigkeit = 500 N/mm<sup>2</sup>)

Typ	Id.-Nr.	B	H	L	N	Spitzverzahnung	a + b für ISO 4762	kg/Satz	SMW-AUTOBLOK
WBJ-MA 120	036017	35	50	72	12	1.5 x 60°	37 + 20 M10	0.84	HFKN-M 165 AN/AL/BH-M 165 BHM-FC 165 RC-M 165 AP/NT-M 170 BB-M 175 HB/PB/PBI-M 165
WBJ-MA 140	081728	40	60	90	14	1.5 x 60°	45 + 25 M12	1.49	HFKN-M 210 AN/AL/BH-M 210 BB-M 210 BHM-FC 210 RC-M 210 AP/APL/NT-M 215 HB/PB/PBI-M 210
WBJ-MA 165	081730	40	60	110	16	1.5 x 60°	55 + 30 M12	1.88	HFKN-M 260 AN/AL/BH-M 250 BB-M 250 BHM-FC 250 RC-M 250 AP/APL/NT-M 260 HB/PB/PBI-M 250
WBJ-MA 180	081731	50	80	130	18	1.5 x 60°	60 + 30 M14	3.76	
WBJ-MA 210	039511	50	80	130	21	1.5 x 60°	60 + 30 M16	3.63	HFKN-M 315 BHM-FC 315 AN/AL/BH-M 315 BB-M 315 RC-M 305 AP/APL/NT-M 315 HB/PB/PBI-M 315

Howa	Samchully	Kitagawa	Schunk
HO7MA6 HO15M6 HO22M6 HO24M6 HO27M6 HO37M6 HO47M6	HC 06 HCH 06 HCL 06 HCLT 06 HCT 06 MH 206 HS 06 HSL 06 MHT 206	AS165 B-06/-106/-160/-206 BB-06/-206 BL-206 • B-07 HJA 5-6 • HOB-6 HO-6 • HOS-6 HOH-06/-106 HOH-160/-206 N-06/-160 • NL-06	HSL 165 ROTA NC plus 185 ROTA NCF plus 185 ROTA NCD 165-185 ROTA NCK 165 ROTA NCK plus 165 ROTA NC 165 ROTA NCF 165
HO7MA8 HO15M8 HO23M8	HC 08 HCH 08 HCL 08 HCLT 08 HCT 08 MH 208 HS 08 HSF 08 HSL 08 MHT 208	AS210 B-08/-108/-200/-208 BB-08/-208 BL-208 • HJA 6-8 HO 8 • HOB 8 HOH-8/-108 HOH-200/-208 HOS 8 N-08/-200 • NL-08	HSL 210 ROTA NC 210 ROTA NCK 210 ROTA NC 210 ROTA NCF 210 ROTA NCK plus 210 ROTA NC plus 215 ROTA NCF plus 215
	HC 10 HCH 10 HCL 10 HCLT 10 HCT 10 MH 210 HS 10 HSF 10 HSL 10	AS250 B-10/-110/-210 B-210X/-250 BB-10/-210 BL-210 HJA 6-10/8-10 HO-10 • HOB-10 HOH-10/-110 HOH-210/-250 HOS-10 N-10/-250 • NL-10	HSL 250 ROTA NC ROTA NCD 250 ROTA NCF 250 ROTA NCK 250 ROTA NCK plus 250 ROTA NC plus 260 ROTA NCF plus 260
HO7MA12 HO15M12 H23M12 H022M10 H024M10 H027M10 H037M10 H047M10	HC 12 HCH 12 HCL 12	B-12 • B-300 N-12 • N-300 HO-12 • HOH 300 HOB/HOS/HOH-12 HJA6-12/8-12 HLA 6-12/5-18/8-15 N 12 • N 300	HSL 315 ROTA NC 315 ROTA NCF 315
	MH 212 HS 12 HSF 12 HSL 12	B-212 BB-212 BL-212	HSL 315 ROTA NCD 315 ROTA NCK 315 ROTA NC plus 315 ROTA NCK plus 315 ROTA NCF plus 315



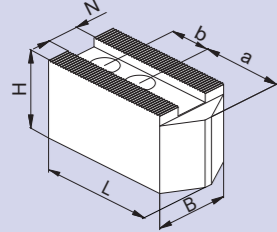
SMW-AUTOBLOK  
51, 62, 184, 186

SMW-AUTOBLOK  
63

SMW-AUTOBLOK  
74



# AWB-M



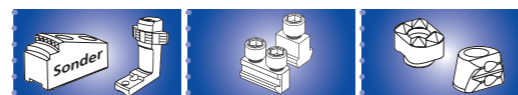
## Weiche Aufsatzbacken verlängerte, angeschrägte Ausführung

- Spitzverzahnung Metrisch 1.5 x 60° bzw. 3 x 60°
- Werkstoff: 16MnCr5, Spitzverzahnung geschliffen

Typ	Id.-Nr.	B	H	L	N	Spitzverzahnung	a + b für ISO 4762	kg/Satz	SMW-AUTOBLOK
AWB-M 1201	081719	32	32	82	12	1.5 x 60°	47 + 20 M10	1.49	HFKN-M 165 AN/AL/BH-M 165 BHM-FC 165 RC-M 165 AP/NT-M 170 BB-M 175 HB/PB/PBI-M 165
AWB-M 1401	081720	35	40	102	14	1.5 x 60°	57 + 25 M12	2.60	HFKN-M 210 AN/AL/BH-M 210 BB-M 210 BHM-FC 210 RC-M 210 AP/APL/NT-M 215 HB/PB/PBI-M 210
AWB-M 1611	081722	40	42	125	16	1.5 x 60°	65 + 30 M12	4.00	HFKN-M 260 AN/AL/BH-M 250 BB-M 250 BHM-FC 250 RC-M 250 AP/APL/NT-M 260 HB/PB/PBI-M 250
AWB-M 1802	081723	50	50	145	18	1.5 x 60°	85 + 30 M14	7.01	
AWB-M 2101	236517	50	50	145	21	1.5 x 60°	85 + 30 M16	6.83	HFKN-M 315 BHM-FC 315 AN/AL/BH-M 315 BB-M 315 RC-M 305 AP/APL/NT-M 315 HB/PB/PBI-M 315
AWB-M 400*	036791	60	60	140	25.5	3 x 60°	80 + 35 M20	9.42	HFKN-M 400 HFKN-M 500

\* ohne Ansträgung

Howa	Samchully	Kitagawa	Schunk
HO7MA6 HO15M6 HO22M6 HO24M6 HO27M6 HO37M6 HO47M6	HC 06 HCH 06 HCL 06 HCLT 06 HCT 06 MH 206 HS 06 HSL 06 MHT 206	AS165 B-06/-106/-160/-206 BB-06/-206 BL-206 • B-07 HJA 5-6 HOB-6 • HO-6 HOH-06/-106 HOH-160/-206 HOS 6 N-06/-160 • NL-06	HSL 165 ROTA NC plus 185 ROTA NCF plus 185 ROTA NCK 165 ROTA NCK plus 165 ROTA NC/NCF 165
HO7MA8 HO15MA8 HO23MA8	HC 08 HCH 08 HCL 08 HCLT 08 HCT 08 MH 208 HS 08 HSF 08 HSL 08 MHT 208	AS210 B-08/-108/-200/-208 BB-08/-208 BL-208 • HJA 6-8 HO 8 • HOB 8 HOH-8/-108 HOH-200/-208 HOS 8 N-08/-200 • NL-08	HSL 210 ROTA NCD 210 ROTA NCK 210 ROTA NCK plus 210 ROTA NC plus 215 ROTA NCF plus 215
HO7MA12 HO15M12 H23M12 HO22M10 HO24M10 HO27M10 HO37M10 HO47M10	HC 10 HCH 10 HCL 10 HCLT 10 HCT 10 MH 210 HS 10 HSF 10 HSL 10	AS250 B-10/-110/-210 B-210X/-250 BB-10/-210 • BL-210 HJA 6-10/ 8-10 HO-10 • HOB-10 HOH-10/-110 HOH-210/-250 HOS-10 N-10/-250 • NL-10	HSL 250 ROTA NC/NCD 250 ROTA NCF/NCK 250 ROTA NCK plus 250 ROTA NC plus 260 ROTA NCF plus 260
	HC 12 HCH 12 HCL 12	B-12/-300 HJA 6-12/8-12 HLA 6-15/8-15 HO-12 • HOB-12 HOH-12/300 HOS-12 N-12/-300 • NL-12	HSL 315 ROTA NC/NCF 315
	MH 212 HS 12 HSF 12 HSL 12	B-212 BB-212 BL-212	HSL 315 ROTA NCD 315 ROTA NCK 315 ROTA NC plus 315 ROTA NCKplus 315 ROTA NCF plus 315



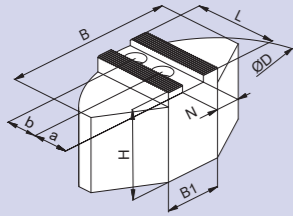
SMW-AUTOBLOK  
51, 62, 184, 186

SMW-AUTOBLOK  
63

SMW-AUTOBLOK  
74

# SBJ-M

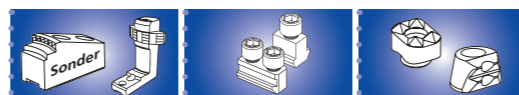
## Weiche Segmentbacken



- Spitzverzahnung Metrisch 1.5 x 60°
- Werkstoff: 16MnCr5, Spitzverzahnung geschliffen

Typ	Id.-Nr.	B	B <sub>1</sub>	H	L	D	N	Spitzverzahnung	a + b für ISO 4762	kg/Satz	SMW-AUTOBLOK
<b>SBJ-M 160</b>	<b>036016</b>	120	50	50	60	160	12	1.5 x 60°	25 + 20 M10	5.15	HFKN-M 165 AN/AL/BH-M 165 BHM-FC 165 RC-M 165 AP/NT-M 170 BB-M 175 HB/PB/PBI-M 165
<b>SBJ-M 200</b>	<b>081724</b>	140	70	60	70	200	14	1.5 x 60°	30 + 25 M12	9.02	HFKN-M 210 AN/AL/BH-M 210 BB-M 210 BHM-FC 210 RC-M 210 AP/APL/NT-M 215 HB/PB/PBI-M 210
<b>SBJ-M 250</b>	<b>081726</b>	180	100	60	80	250	16	1.5 x 60°	30 + 30 M12	12.24	HFKN-M 260 AN/AL/BH-M 250 BB-M 250 BHM-FC 250 RC-M 250 AP/APL/NT-M 260 HB/PB/PBI-M 250
<b>SBJ-M 315</b>	<b>231104</b>	240	120	70	110	300	21	1.5 x 60°	45 + 30 M16	26.03	HFKN-M 315 BHM-FC 315 AN/AL/BH-M 315 BB-M 315 RC-M 305 AP/APL/NT-M 315 HB/PB/PBI-M 315

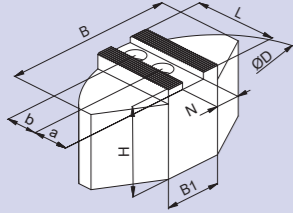
Howa	Samchully	Kitagawa	Schunk
HO7MA6 HO15M6 HO22M6 HO24M6 HO27M6 HO37M6 HO47M6	HC 06 HCH 06 HCL 06 HCLT 06 HCT 06 MH 206 HS 06 HSL 06 MHT 206	AS165 B-06/-106/-160-206 BB-06/-206 BL-206 • B-07 HJA 5-6 HOB-6 • HO-6 HOH-06/-106 HOH-160/-206 HOS 6 N-06/-160 • NL-06	HSL 165 ROTA NC plus185 ROTA NCF plus185 ROTA NCD 165-185 ROTA NCK 165 ROTA NCK plus 165 ROTA NC/NCF 165
HO7MA8 HO15MA8 HO23MA8	HC 08 HCH 08 HCL 08 HCLT 08 HCT 08 MH 208 HS 08 HSF 08 HSL 08 MHT 208	AS210 B-08/-108/-200/-208 BB-08/-208 BL-208 HJA 6-8 HO 8 • HOB 8 HOH-8/-108/-200 HOH-208 • HOS 8 N-08/-200 • NL-08	HSL 210 ROTA NCD 210 ROTA NCK 210 ROTA NC 210 ROTA NCF 210 ROTA NCK plus 210 ROTA NC 215 ROTA NCF plus 215
	HC 10 HCH 10 HCL 10 HCLT 10 HCT 10 MH 210 HS 10 HSF 10 HSL 10	AS250 B-10/-110/-210 B-210X/-250 BB-10/-210 BL-210 HJA 6-10/8-10 HO-10 • HOB-10 HOH-10/-110 HOH-210/-250 HOS-10 N-10/-250 • NL-10	HSL 250 ROTA NC/NCD 250 ROTA NCF 250 ROTA NCK 250 ROTA NCK plus 250 ROTA NC 260 ROTA NCF plus 260
	MH 212 HS 12 HSF 12 HSL 12	B-212 BB-212 BL-212	HSL 315 ROTA NCD 315 ROTA NCK 315 ROTA NC plus 315 ROTA NCK plus 315 ROTA NCF plus 315



SMW-AUTOBLOK 51, 62, 184, 186  
SMW-AUTOBLOK 63  
SMW-AUTOBLOK 74

# SBJ-MA

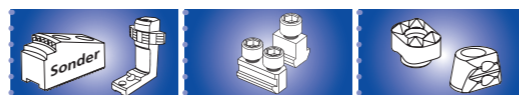
## Weiche Aluminium Segmentbacken leichte Ausführung



- Spitzverzahnung Metrisch 1.5 x 60°
- Werkstoff: Aluminium (Festigkeit = 500 N/mm<sup>2</sup>)

Typ	Id.-Nr.	B	B <sub>1</sub>	H	L	D	N	Spitzverzahnung	a + b für ISO 4762	kg/Satz	SMW-AUTOBLOK
<b>SBJ-MA 160</b>	<b>036018</b>	120	40	58	59.5	165	12	1.5 x 60°	25 + 20 M10	2.06	HFKN-M 165 AN/AL/BH-M 165 BHM-FC 165 RC-M 165 AP/NT-M 170 BB-M 175 HB/PB/PBI-M 165
<b>SBJ-MA 200</b>	<b>081732</b>	140	50	58	72.5	200	14	1.5 x 60°	35 + 25 M12	3.04	HFKN-M 210 AN/AL/BH-M 210 BB-M 210 BHM-FC 210 RC-M 210 AP/APL/NT-M 215 HB/PB/PBI-M 210
<b>SBJ-MA 250</b>	<b>081734</b>	180	70	58	87.5	250	16	1.5 x 60°	40 + 30 M12	4.42	HFKN-M 260 AN/AL/BH-M 250 BB-M 250 BHM-FC 250 RC-M 250 AP/APL/NT-M 260 HB/PB/PBI-M 250
<b>SBJ-MA 315</b>	<b>236520</b>	240	80	78	117	320	21	1.5 x 60°	45 + 30 M16	10.85	HFKN-M 315 BHM-FC 315 AN/AL/BH-M 315 BB-M 315 RC-M 305 AP/APL/NT-M 315 HB/PB/PBI-M 315

Howa	Samchully	Kitagawa	Schunk
HO7MA6 HO15M6 HO22M6 HO24M6 HO27M6 HO37M6 HO47M6	HC 06 HCH 06 HCL 06 HCLT 06 HCT 06 MH 206 HS 06 HSL 06 MHT 206	AS165 B-06/-106/-160/-206 BB-06/-206 BL-206 • B-07 HJA 5-6 HOB-6 • HO-6 HOH-06/-106 HOH-160/-206 HOS 6 N-06/-160 • NL-06	HSL 165 ROTA NC 185 ROTA NCF plus 185 ROTA NCD 165-185 ROTA NCK 165 ROTA NCK plus 165 ROTA NC 165 ROTA NCF 165
HO7MA8 HO15MA8 HO23MA8	HC 08 HCH 08 HCL 08 HCLT 08 HCT 08 MH 208 HS 08 HSF 08 HSL 08 MHT 208	AS210 B-08/-108/-200/-208 BB-08/-208 BL-208 HJA 6-8 HO 8 • HOB 8 HOH-8/-108 HOH-200/-208 HOS 8 N-08/-200 • NL-08	HSL 210 ROTA NCD 210 ROTA NCK 210 ROTA NC 210 ROTA NCF 210 ROTA NCK plus 210 ROTA NC 215 ROTA NCF plus 215
	HC 10 HCH 10 HCL 10 HCLT 10 HCT 10 MH 210 HS 10 HSF 10 HSL 10	AS250 B-10/-110/-210 B-210X/-250 BB-10/-210 BL-210 HJA 6-10/8-10 HO-10 • HOB-10 HOH-10/-110 HOH-210/-250 HOS-10 N-10/-250 • NL-10	HSL 250 ROTA NC/NCD 250 ROTA NCF 250 ROTA NCK 250 ROTA NCK plus 250 ROTA NC 260 ROTA NCF plus 260
	MH 212 HS 12 HSF 12 HSL 12	B-212 BB-212 BL-212	HSL 315 ROTA NCD 315 ROTA NCK 315 ROTA NC plus 315 ROTA NCK plus 315 ROTA NCF plus 315



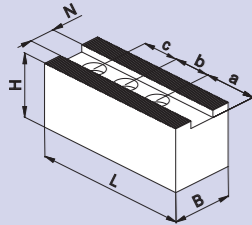
SMW-AUTOBLOK  
51, 62, 184, 186

SMW-AUTOBLOK  
63

SMW-AUTOBLOK  
74

# WBSA-M

## Weiche Aufsatzbacken



- Spitzverzahnung Metrisch 1.5 x 60°
- Werkstoff: C45

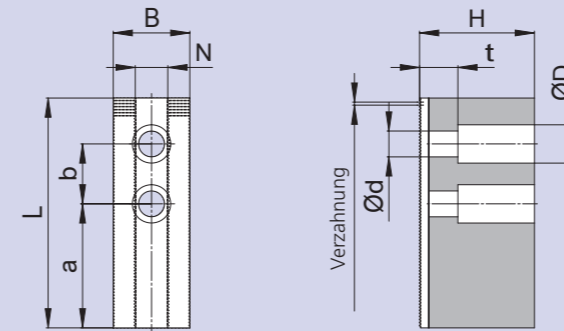
Typ	Id.-Nr.	B	H	L	N	Spitzverzahnung	a + b + c f. ISO 4762	kg/ Stück	SMW-AUTOBLOK
WBSA-M 125*	12071301	30	30	60	12	1.5 x 60°	29 + 16 M8	0.32	AN-/AL-M 125 BH-M 130 BB-M 140 HB/PB-M130
WBSA-M 165*	12071621	30	35	70	12	1.5 x 60°	34 + 20 M10	0.42	HFKN-M 165 AN/AL/BH-M 165 BHM-FC 165 RC-M 165 AP/NT-M 170 BB-M 175 HB/PB/PBI-M 165
WBSA-M 210*	12072121	35	40	90	14	1.5 x 60°	45 + 20 M12	0.74	HFKN-M 210 AN/AL/BH/BB-M 210 BHM-FC 210 RC-M 210 AP/APL/NT-M 215 HB/PB/PBI-M 210
WBSA-M 250*	12072621	45	45	110	16	1.5 x 60°	60 + 30 M12	1.40	HFKN-M 260 AN/AL/BH/BB-M 250 BHM-FC 250 RC-M 250 AP/APL/NT-M 260 HB/PB/PBI-M 250
WBSA-M 315	12073001	50	50	125	21	1.5 x 60°	22 + 30 + 30 M16	1.85	HFKN-M 315 BHM-FC 315 AN/AL/BH/BB-M 315 RC-M 305 AP/APL/NT-M 315 HB/PB/PBI-M 315
WBSA-M 400	12074031	60	60	140	21	1.5 x 60°	25 + 34 + 34 M16	3.21	RC-M 400 GH-M 400
WBSA-M 401	12074021	60	60	140	22	1.5 x 60°	75 + 38 M20	3.20	AP/AP-L/NT-M 400 AN/AL-M 400 BH-M 400/450 BHM-FC 400

\* Backen angeschrägt

## Weiche Sonder-Aufsatzbacken nach Kundenwunsch

- Einfach kopieren und faxen an: +49 (0) 7542 3886
- Über [www.smw-autoblok.de](http://www.smw-autoblok.de) herunterladen und ausfüllen

### Weiche Aufsatzbacken-Rohlinge

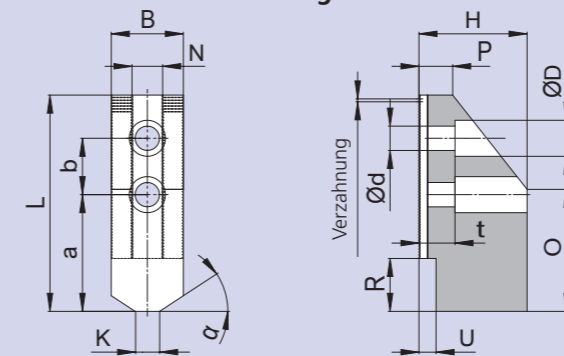


Abmessungen			
a	mm	H	mm
b	mm	L	mm
B	mm	N	mm
d	mm	t	mm
D	mm		

Verzahnung Aufsatzbacken (bitte ankreuzen)		
	1/16" x 90°	1.5 x 60°
	3/32" x 90°	3 x 60°

Werkstoff  
Menge in Stück  
Futterhersteller  
Futtertyp + Größe

### Weiche Aufsatzbacken-Rohlinge mit Gewichtserleichterung

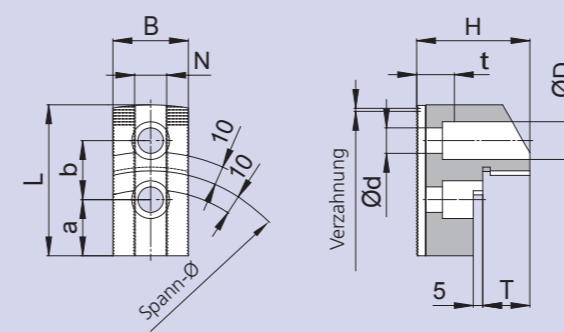


Abmessungen			
a	mm	K	mm
b	mm	O	mm
B	mm	P	mm
d	mm	R	mm
D	mm	t	mm
H	mm	U	mm
L	mm	α	Grad
N	mm		

Verzahnung Aufsatzbacken (bitte ankreuzen)		
	1/16" x 90°	1.5 x 60°
	3/32" x 90°	3 x 60°

Werkstoff  
Menge in Stück  
Futterhersteller  
Futtertyp + Größe

### Weiche Aufsatzbacken für Außenspannung

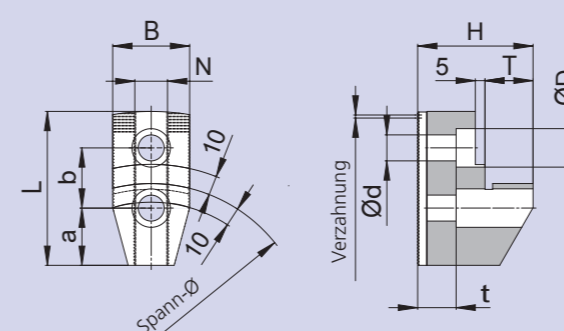


Abmessungen			
a	mm	L	mm
b	mm	N	mm
B	mm	t	mm
d	mm	T	mm
D	mm	Spann-Ø	mm
H	mm	Werkstück-Ø	mm

Verzahnung Aufsatzbacken (bitte ankreuzen)		
	1/16" x 90°	1.5 x 60°
	3/32" x 90°	3 x 60°

Werkstoff  
Menge in Stück  
Futterhersteller  
Futtertyp + Größe

### Weiche Aufsatzbacken für Innenspannung



Abmessungen			
a	mm	L	mm
b	mm	N	mm
B	mm	t	mm
d	mm	T	mm
D	mm	Spann-Ø	mm
H	mm	Werkstück-Ø	mm

Verzahnung Aufsatzbacken (bitte ankreuzen)		
	1/16" x 90°	1.5 x 60°
	3/32" x 90°	3 x 60°

Werkstoff  
Menge in Stück  
Futterhersteller  
Futtertyp + Größe

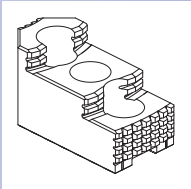


SMW-AUTOBLOK 51, 62, 184, 186  
SMW-AUTOBLOK 63  
SMW-AUTOBLOK 74



# Harte Aufsatzbacken – Spitzverzahnung Metrisch

SMW-AUTOBLOK | Howa | Samchully | Kitagawa | Schunk



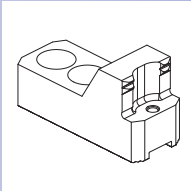
## MHB-M

Umkehrbar

Harte Aufsatzbacken

- Spitzverzahnung Metrisch  
1.5 x 60° bzw. 3 x 60°

Seite 54



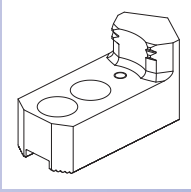
## SGA-M

Für Außenspannung

Harte Greifspannbacken

- Spitzverzahnung Metrisch  
1.5 x 60°

Seite 56



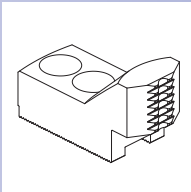
## SGI-M

Für Innenspannung

Harte Greifspannbacken

- Spitzverzahnung Metrisch  
1.5 x 60°

Seite 58



## GSG-M

Harte Stangengreifbacken

- Spitzverzahnung Metrisch  
1.5 x 60°

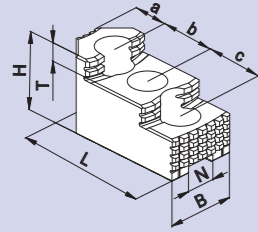
Seite 60

## Sicherheitshinweis:

Aufsatzbacken sind Sicherheitsteile die je nach Einsatzfall einer hohen Beanspruchung unterliegen. Zulässige Spannkraft und Drehzahlen dürfen deshalb nicht überschritten werden. Aus Sicherheitsgründen müssen Backen sowie Verbindungsteile (Schrauben, Nutensteine usw.) regelmäßig auf Beschädigung und Risse überprüft werden.

# MHB-M

## Harte, umkehrbare Aufsatzbacken



- Spitzverzahnung Metrisch 1.5 x 60° x 3 x 60°
- Spitzverzahnung geschliffen

Typ	Id.-Nr.	B	H	L	T	N	Spitzverzahnung	a + b + c für ISO 4762	kg/Satz	SMW-AUTOBLOK
MHB-M 120	081032	35	44	80	10	12	1.5 x 60°	24 + 20 + 20 M10	1.6	HFKN-M 165 AN/AL/BH-M 165 BHM-FC 165
MHB-M 121	12081627	34	39	67.3	10	12	1.5 x 60°	14 + 20 + 20 M10	0.93	RC-M 165 AP/NT-M 170 BB-M 175 HB/PB/PBI-M 165
MHB-M 122	12081307	30	34	58	9	12	1.5 x 60°	13 + 16 + 16 M8	0.6	AN/AL-M 125 BH -M 130 BB-M 140 HB/PB-M 130
MHB-M 140	12082127	40	45	86	10.5	14	1.5 x 60°	19 + 25 + 25 M12	1.8	HFKN-M 210 AN/AL/BH-M 210 BB-M 210 BHM-FC 210 RC-M 210 AP/APL/NT-M 215 HB/PB/PBI-M 210
MHB-M 160 <sup>1</sup>	081045	40	42	83	15	16	1.5 x 60°	17 + 25 + 25 M12	1.5	
MHB-M 161	12082627	45	56	100.1	13.5	16	1.5 x 60°	23 + 30 + 30 M12	2.55	HFKN-M 260 AN/AL/BH-M 250 BB-M 250 BHM-FC 250 RC-M 250 AP/APL/NT-M 260 HB/PB/PBI-M 250
MHB-M 180	081038	50	60	109.2	15	18	1.5 x 60°	23.5 + 30 + 30 M14	5.1	
MHB-M 211	12083037	45	56	105	13.5	21	1.5 x 60°	26 + 30 + 30 M16	2.85	HFKN-M 315 BHM-FC 315 AN/AL/BH-M 315 BB-M 315 RC-M 305 AP/APL/NT-M 315 HB/PB/PBI-M 315
MHB-M 400	12084007	55	73	120	22	21	1.5 x 60°	30 + 34 + 34 M16	5.1	GH-M 400 RC-M 400
MHB-M 401	12084527	60	75	140	19	22	1.5 x 60°	38 + 38 M20	7.5	AP/AP-L/NT-M 400 AN/AL-M 400 BH-M 400/450 BHM-FC 400
MHB-M 402	231032	60	86	143	20	22	1.5 x 60°	33 + 43 + 43 M20	9	
MHB-M 500 <sup>1</sup>	037126	55	73	145	32	25.5	3 x 60°	46 + 38 + 38 M20	6.7	HFKN-M 400 HKFN-M 500

<sup>1</sup> nur 1 Spannstufe

Howa	Samchully	Kitagawa	Schunk
HO7MA6 HO15M6 HO22M6 HO24M6 HO27M6 HO37M6 HO47M6	HC 06 HCH 06 HCL 06 HCLT 06 HCT 06 MH 206 HS 06 HSL 06 MHT 206	AS165 B-06/-106/-160/-206 BB-06/-206 BL-206 • B-07 HJA 5-6 HOB-6 • HO-6 HOH-06/-106/-160/-206 HOS 6 N-06/-160 • NL-06	HSL 165 ROTA NC plus 185 ROTA NCF plus 185 ROTA NCD 165-185 ROTA NCK 165 ROTA NCK plus 165 ROTA NC 165 ROTA NCF 165
HO7MA8 HO15MA8 HO23MA8	HC 08 HCH 08 HCL 08 HCLT 08 HCT 08 MH 208 • HS 08 HSF 08 • HSL 08 MHT 208	AS210 B-08/-108/-200/-208 BB-08/-208 • BL-208 HJA 6-8 • HO 8 HOB 8 HOH-8/-108/-200/-208 HOS 8 • N-08/-200 NL-08	HSL 210 ROTA NCD 210 ROTA NCK 210 ROTA NC 210 ROTA NCF 210 ROTA NCK plus 210 ROTA NC 215 ROTA NCF plus 215
HO7MA10 H15MA10 H23MA10 HO22MA8 HO24MA8 HO27MA8 HO73MA8 HO47MA8			
	HC 10 HCH 10 HCL 10 HCLT 10 HCT 10 MH 210 HS 10 HSF 10 HSL 10	AS 250 B-10/-110/-210 B-210X/-250 BB-10/-210 • BL-210 HJA 6-10/8-10 HO-10 • HOB-10 HOH-10/-110/-210/-250 HOS-10 N-10/-250 • NL-10	HSL 250 ROTA NC 250 ROTA NCD 250 ROTA NCF 250 ROTA NCK 250 ROTA NCK plus 250 ROTA NC 260 ROTA NCF plus 260
HO7MA12 HO15M12 H23M12 HO22M10 HO24M10 HO27M10 HO37M10 HO47M10	HC 12 HCH 12 HCL 12	B-12/-300 HJA 6-12/8-12 HLA 6-15/8-15 HO-12 • HOB-12 HOH-12/300 HOS-12 N-12/-300 NL-12	HSL 315 ROTA NC 315 ROTA NCF 315
	MH 212 HS 12 HSF 12 HSL 12	B 212 BB-212 BL-212	HSL 315 ROTA NCD 315 ROTA NCK 315 ROTA NC plus 315 ROTA NCF plus 315
	HC 15 HCH 15 HC 18 • HCH 18	B15/18 • B-350/450 HOH 15 • HOH 15K HOH 380	HSL 400 ROTA NC 400 ROTA NCF 400

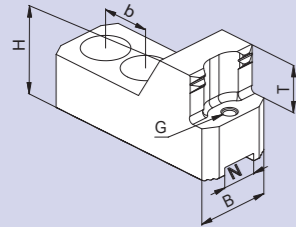


SMW-AUTOBLOK  
62, 184, 186

SMW-AUTOBLOK  
63

SMW-AUTOBLOK  
187

# SGA-M

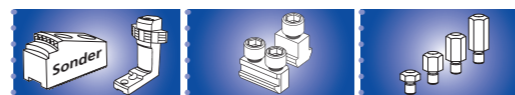


## Harte Greifspannbacken für Außenspannung

- Spitzverzahnung Metrisch 1.5 x 60°
- Spitzverzahnung geschliffen

Typ	Id.-Nr.	Spannbe- reich Ø	B	H	T	G	N	Spitzver- zahnung	b	kg/ Satz	SMW-AUTOBLOK
SGA-M 010	081156	30-45	30	40	20	M6	12	1.5 x 60°	20	1.14	HFKN-M 165
SGA-M 020	081157	40-65								0.87	AN/AL/BH-M 165
SGA-M 030	081158	65-85								0.73	BHM-FC 165
SGA-M 040	081159	85-105								0.70	RC-M 165
SGA-M 050	081160	105-125			15					0.69	AP/NT-M 170 BB-M 175 HB/PB/PBI-M 165
SGA-M 060	081161	30-50	35	50	25	M6	14	1.5 x 60°	25	2.11	HFKN-M 210
SGA-M 070	081162	50-75								1.82	AN/AL/BH/BB-M 210
SGA-M 080	081163	75-100								1.39	BHM-FC 210
SGA-M 090	081164	100-130	40	40	15					1.26	RC-M 210
SGA-M 100	081165	130-160	40	40	15					1.34	AP/APL/NT-M 215 HB/PB/PBI-M 210
SGA-M 200	081175	40-65	40	50	25	M6	16	1.5 x 60°	30	2.66	HFKN-M 260
SGA-M 210	081176	65-100								2.16	AN/AL/BH/BB-M 250
SGA-M 220	081177	100-150								1.66	BHM-FC 250
SGA-M 230	081178	150-200	40							1.48	RC-M 250 AP/APL/NT-M 260 HB/PB/PBI-M 250
SGA-M 331	081186	50-100	50	60	25	M8	21	1.5 x 60°	30	4.45	HFKN-M 315
SGA-M 341	081187	100-160								3.49	BHM-FC 315
SGA-M 351	081188	160-230								2.59	AN/AL/BH/BB-M 315
SGA-M 361	081189	230-300								4.19	RC-M 305 AP/APL/NT-M 315 HB/PB/PBI-M 315
SGA-M 331	081186	128-186	50	60	25	M8	21	1.5 x 60°	30	4.45	GH-M 400
SGA-M 341	081187	178-246								3.49	RC-M 400
SGA-M 351	081188	238-316								2.59	
SGA-M 361	081189	308-386								4.19	
SGA-M 371	085743	60-100	60	80	34	M8	22	1.5 x 60°	43	9.31	BH-M 400
SGA-M 372	085744	100-150								8.63	BH-M 450
SGA-M 373	085745	150-200								6.47	
SGA-M 374	085746	200-250								6.53	
SGA-M 375	085747	250-300								5.81	
SGA-M 376	085748	300-350								7.35	

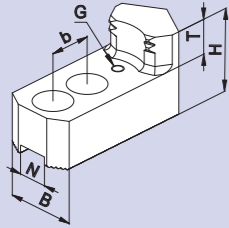
Howa	Samchully	Kitagawa	Schunk
HO7MA6 HO15M6 HO22M6 HO24M6 HO27M6 HO37M6 HO47M6	HC 06 HCH 06 HCL 06 HCLT 06 HCT 06 MH 206 HS 06 HSL 06 MHT 206	AS 165 B-06/-106/-160/-206 BB-06/-206 • BL-206 B-07 • HJA 5-6 HOB-6 • HO-6 HOH-06/-106 HOH-160/-206 HOS 6 N-06/-160 • NL-06	HSL 165 ROTA NC plus 185 ROTA NCF plus 185 ROTA NCD 165-185 ROTA NCK 165 ROTA NCF plus 165 ROTA NC 165 ROTA NCF 165
HO7MA8 HO15MA8 HO23MA8	HC 08 HCH 08 HCL 08 HCLT 08 HCT 08 MH 208 HS 08 • HSF 08 HSL 08 • MHT 208	AS 210 B-08/-108/-200/-208 BB-08/-208 • BL-208 HJA 6-8 • HO 8 HOB 8 • HOS 8 HOH-8/-108/-200/-208 N-08/-200 NL-08	HSL 210 ROTA NCD 210 ROTA NCK 210 ROTA NC 210 ROTA NCF 210 ROTA NCF plus 210 ROTA NC plus 215 ROTA NCF plus 215
	HC 10 HCH 10 HCL 10 HCLT 10 HCT 10 MH 210 HS 10 HSF 10 HSL 10	AS 250 B-10/-110/-210/-210X/-250 BB-10/-210 • BL-210 HJA 6-10/8-10 HO-10 • HOB-10 HOH-10/-110/-210 HOH-250 • HOS-10 N-10/-250 NL-10	HSL 250 ROTA NC 250 ROTA NCD 250 ROTA NCF 250 ROTA NCK 250 ROTA NCF plus 250 ROTA NC plus 260 ROTA NCF plus 260
	MH 212 HS 12 HSF 12 HSL 12	B 212 BB-212 BL-212	HSL 315 ROTA NCD 315 ROTA NCK 315 ROTA NC plus 315 ROTA NCF plus 315 ROTA NCF plus 315
	HC 15 HCH 15 HC 18 HCH 18	B-15/-18 B-380/-450 HOH-15 HOH-15K HOH-380	HSL 400 ROTA NC 400 ROTA NCF 400



SMW-AUTOBLOK 62, 184, 186    SMW-AUTOBLOK 63    SMW-AUTOBLOK 187



# SGI-M



## Harte Greifspanbacken für Innenspannung

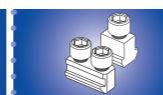
- Spitzverzahnung Metrisch 1.5 x 60°
- Spitzverzahnung geschliffen

Typ	Id.-Nr.	Spannbe- reich Ø	B	H	T	G	N	Spitzver- zahnung	b	kg/ Satz	SMW-AUTOBLOK
SGI-M 070	081198	70-95	35	50	25	M6	14	1.5 x 60°	25	1.70	HFKN-M 210
SGI-M 080	081199	95-120									AN/AL/BH-M 210
SGI-M 090	081200	120-145									BB-M 210
SGI-M 100	081201	145-170									BHM-FC 210
											RC-M 210
											AP/APL/NT-M 215
											HB/PB/PBI-M 210
SGI-M 210	081212	80-120	40	55	25	M8	16	1.5 x 60°	30	2.40	HFKN-M 260
SGI-M 220	081213	120-170									AN/AL/BH-M 250
SGI-M 230	081214	170-220									BB-M 250
											BHM-FC 250
											RC-M 250
											AP/APL/NT-M 260
											HB/PB/PBI-M 250
SGI-M 331	081220	80-140	50	60	25	M8	21	1.5 x 60°	30	4.11	HFKN-M 315
SGI-M 341	081221	140-200									BHM-FC 315
SGI-M 351	081222	200-260									AN/AL/BH-M 315
SGI-M 361	081223	260-310									BB-M 315
											RC-M 305
											AP/APL/NT-M 315
											HB/PB/PBI-M 315
SGI-M 331	081220	158-226	50	60	25	M8	21	1.5 x 60°	30	4.11	GH-M 400
SGI-M 341	081221	218-286									RC-M 400
SGI-M 351	081222	278-346									
SGI-M 361	081223	338-396									

Howa	Samchully	Kitagawa	Schunk
HO7MA8	HC 08	AS210	HSL 210
HO15MA8	HCH 08	B-08/-108/-200/-208	ROTA NCD 210
HO23MA8	HCL 08	BB-08/-208	ROTA NCK 210
	HCLT 08	BL-208 • HJA 6-8	ROTA NC 210
	HCT 08	HO 8 • HOB 8	ROTA NCF 210
	MH 208	HOH-8/-108	ROTA NCK plus 210
	HS 08	HOH-200/-208	ROTA NC plus 215
	HSF 08	HOS 8 • N-08/-200	ROTA NCF plus 215
	HSL 08	NL-08	
	MHT 208		
	HC 10	AS250	HSL 250
	HCH 10	B-10/-110/-210	ROTA-NCK 250
	HCL 10	B-210X/-250	ROTA NC 250
	HCLT 10	BB-10/-210	ROTA NCD 250
	HCT 10	BL-210	ROTA NCF 250
	MH 210	HJA 6-10/8-10	ROTA NCK 250
	HS 10	HO-10 • HOB-10	ROTA NCK plus 250
	HSF 10	HOH-10/-110	ROTA NC plus 260
	HSL 10	HOH-210/-250	ROTA NCF plus 260
		HOS-10 • N-10/-250	
		NL-10	
	MH 212	B 212	HSL 315
	HS 12	BB-212	ROTA NCD 315
	HSF 12	BL-212	ROTA NCK 315
	HSL 12		ROTA NC plus 315
			ROTA NCK plus 315
			ROTA NCF plus 315
	HC 21 • HCH 21		
	MH 221		
	HC24 • HCH 24		
	MH 224		



SMW-AUTOBLOK  
62, 184, 186



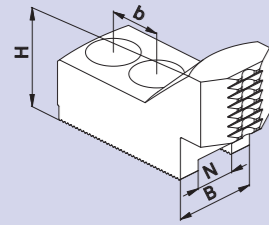
SMW-AUTOBLOK  
63



SMW-AUTOBLOK  
187

# GSG-M

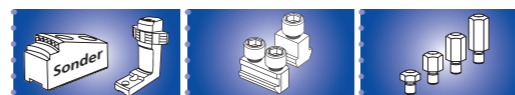
## Harte Stangengreifbacken



- Spitzverzahnung Metrisch 1.5 x 60°
- Spitzverzahnung geschliffen

Typ	Id.-Nr.	Spannbe- reich Ø	B	H	N	Spitz- verzahnung	b für ISO 4762	kg/ Satz	SMW-AUTOBLOK
<b>GSG-M 120</b>	<b>091347</b>	15-30	30	40	12	1.5 x 60°	20 M10	1.04	HFKN-M 165 AN/AL/BH-M 165 BHM-FC 165 RC-M 165 AP/NT-M 170 BB-M 175 HB/PB/PBI-M 165
<b>GSG-M 140</b>	<b>091348</b>	20-50	35	45	14	1.5 x 60°	25 M12	1.73	HFKN-M 210 AN/AL/BH-M 210 BB-M 210 BHM-FC 210 RC-M 210 AP/APL/NT-M 215 HB/PB/PBI-M 210
<b>GSG-M 160</b>	<b>091349</b>	20-60	40	50	16	1.5 x 60°	30 M12	2.60	HFKN-M 260 AN/AL/BH-M 250 BB-M 250 BHM-FC 250 RC-M 250 AP/APL/NT-M 260 HB/PB/PBI-M 250
<b>GSG-M 180</b>	<b>091350</b>	30-80	50	50	18	1.5 x 60°	30 M14	3.84	
<b>GSG-M 210</b>	<b>091351</b>	30-80	50	50	21	1.5 x 60°	30 M16	3.92	AN/AL-M 315 BH/BB-M 315 PB/PBI/HB-M 315 HFKN-M 315 AP/NT-M 315

Howa	Samchully	Kitagawa	Schunk
HO7MA6 HO15M6 HO22M6 HO24M6 HO27M6 HO37M6 HO47M6	HC 06 HCH 06 HCL 06 HCLT 06 HCT 06 MH 206 HS 06 HSL 06 MHT 206	AS165 B-06/-106/-160/-206 BB-06/-206 BL-206 • B-07 HJA 5-6 HOB-6 • HO-6 HOH-06/-106/-160/-206 HOS 6 N-06/-160 • NL-06	HSL 165 ROTA NC plus 185 ROTA NCF plus 185 ROTA NCD 165-185 ROTA NCK 165 ROTA NCK plus 165 ROTA NC 165 ROTA NCF 165
HO7MA8 HO15MA8 HO23MA8	HC 08 HCH 08 HCL 08 HCLT 08 HCT 08 MH 208 HS 08 HSF 08 HSL 08 MHT 208	AS210 B-08/-108/-200/-208 BB-08/-208 BL-208 • HJA 6-8 HO 8 • HOB 8 HOH-8/-108/-200/-208 HOS 8 N-08/-200 NL-08	HSL 210 ROTA NCD 210 ROTA NCK 210 ROTA NC 210 ROTA NCF 210 ROTA NCK plus 210 ROTA NC plus 215 ROTA NCF plus 215
	HC 10 HCH 10 HCL 10 HCLT 10 HCT 10 MH 210 HS 10 HSF 10 HSL 10	AS250 B-10/-110/-210/-210X/-250 BB-10/-210 BL-210 HJA 6-10/8-10 HO-10 HOB-10 HOH-10/-110/-210/-250 HOS-10 N-10/-250 • NL-10	HSL 250 ROTA NC 250 ROTA NCD 250 ROTA NCF 250 ROTA NCK 250 ROTA NCK plus 250 ROTA NC plus 260 ROTA NCF plus 260
HO7MA12 HO15M12 H23M12 HO22M10 HO24M10 HO27M10 HO37M10 HO47M10	HC 12 HCH 12 HCL 12	B-12/-300 HJA 6-12/8-12 HLA 6-15/8-15 HO-12 • HOB-12 HOH-12/300 HOS-12 N-12/-300 NL-12	HSL 315 ROTA NC 315 ROTA NCF 315
	MH 212 HS 12 HSF 12 HSL 12	B-212 BB-212 BL-212	HSL 315 ROTA NCD 315 ROTA NCK 315 ROTA NC plus 315 ROTA NCK plus 315 ROTA NCF plus 315



SMW-AUTOBLOK  
62, 184, 186

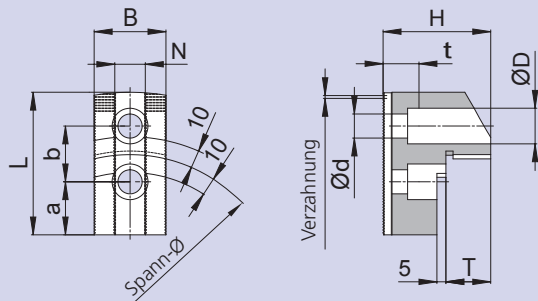
SMW-AUTOBLOK  
63

SMW-AUTOBLOK  
187

# Harte Sonder-Aufsatzbacken nach Kundenwunsch

- Einfach kopieren und faxen an: +49 (0) 7542 3886
- Über [www.smw-autoblok.de](http://www.smw-autoblok.de) herunterladen und ausfüllen

## Harte Aufsatzbacken für Außenspannung mit glatter Spannstelle

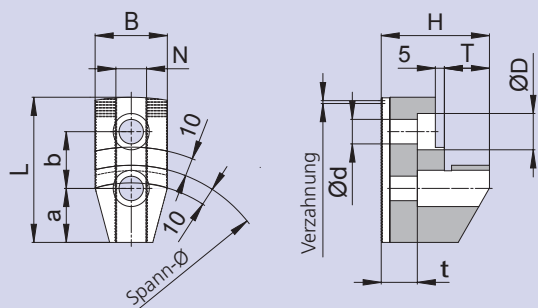


Abmessungen					
a		mm	L		mm
b		mm	N		mm
B		mm	t		mm
d		mm	T		mm
D		mm	Spann-Ø		mm
H		mm	Werkstück-Ø		mm

Verzahnung Aufsatzbacken (bitte ankreuzen)		
	1/16" x 90°	1.5 x 60°
	3/32" x 90°	3 x 60°

Werkstoff  
 Menge in Stück  
 Futterhersteller  
 Futtertyp + Größe

## Harte Aufsatzbacken für Innenspannung mit glatter Spannstelle

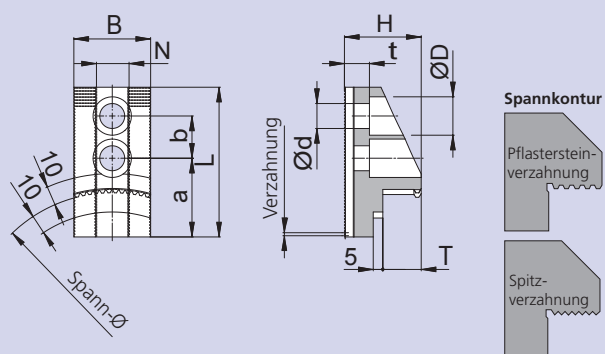


Abmessungen					
a		mm	L		mm
b		mm	N		mm
B		mm	t		mm
d		mm	T		mm
D		mm	Spann-Ø		mm
H		mm	Werkstück-Ø		mm

Verzahnung Aufsatzbacken (bitte ankreuzen)		
	1/16" x 90°	1.5 x 60°
	3/32" x 90°	3 x 60°

Werkstoff  
 Menge in Stück  
 Futterhersteller  
 Futtertyp + Größe

## Harte Aufsatzbacken für Außenspannung mit Spannkontur

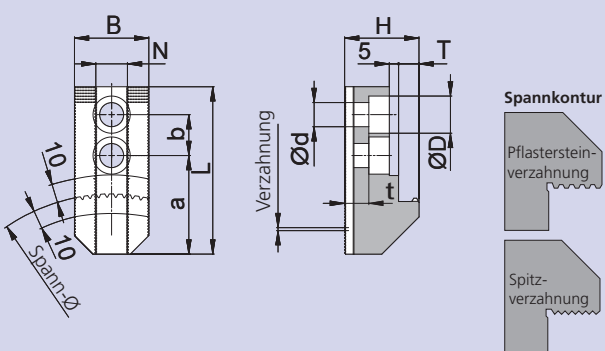


Abmessungen					
a		mm	L		mm
b		mm	N		mm
B		mm	t		mm
d		mm	T		mm
D		mm	Spann-Ø		mm
H		mm	Werkstück-Ø		mm

Verzahnung Aufsatzbacken (bitte ankreuzen)		
	1/16" x 90°	1.5 x 60°
	3/32" x 90°	3 x 60°

**Spannkontur (bitte ankreuzen)**  
 Pflastersteinverzahnung  
 Spitzverzahnung  
 Werkstoff  
 Menge in Stück  
 Futterhersteller  
 Futtertyp + Größe

## Harte Aufsatzbacken für Innenspannung mit Spannkontur



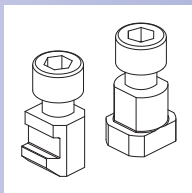
Abmessungen					
a		mm	L		mm
b		mm	N		mm
B		mm	t		mm
d		mm	T		mm
D		mm	Spann-Ø		mm
H		mm	Werkstück-Ø		mm

Verzahnung Aufsatzbacken (bitte ankreuzen)		
	1/16" x 90°	1.5 x 60°
	3/32" x 90°	3 x 60°

**Spannkontur (bitte ankreuzen)**  
 Pflastersteinverzahnung  
 Spitzverzahnung  
 Werkstoff  
 Menge in Stück  
 Futterhersteller  
 Futtertyp + Größe

# Nutensteine | Spanneinsätze

SMW-AUTOBLOK | Forkardt | Howa | Samchully | Kitagawa | Röhme | Schunk



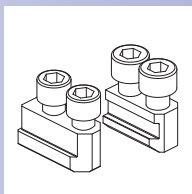
## NST

Vergütet und geschliffen

Nutenstein

- Für Spannfutter mit Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

Seite 64



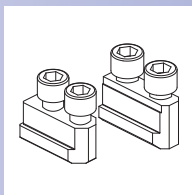
## NSTE

Vergütet und geschliffen

Doppel-Nutenstein

- Für Spannfutter mit Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

Seite 68



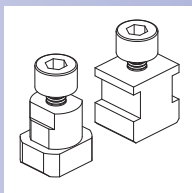
## NSTE-M

Vergütet und geschliffen

Doppel-Nutenstein

- Für Spannfutter mit Spitzverzahnung Metrisch 1.5 x 60°

Seite 70



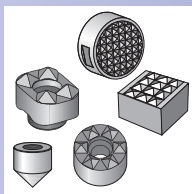
## NSO

Vergütet und geschliffen

Sondernutensteine nach Kundenwunsch

- Bestellformular

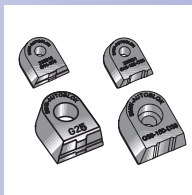
Seite 72



## Spanneinsätze UGE, FGH + HDS, Spannspitzen MGH

- Spanneinsätze aus Spezialstahl, gehärtet
- Spanneinsätze aus Hartmetall
- Spannspitzen

Seite 74



## Präzisions Grip-Einsätze G14 + G25 - G15 + G30

- Hochpräzisions-Gripper
- G14 leichte Baureihe
- G25 schwere Baureihe
- G15 leichte Baureihe
- G30 schwere Baureihe

Seite 77

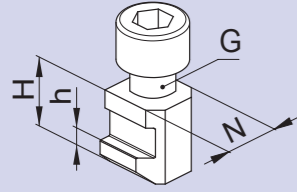
## Sicherheitshinweis:

Aufsatzbacken sind Sicherheitsteile die je nach Einsatzfall einer hohen Beanspruchung unterliegen. Zulässige Spannkraft und Drehzahlen dürfen deshalb nicht überschritten werden.

Aus Sicherheitsgründen müssen Backen sowie Verbindungsteile (Schrauben, Nutensteine usw.) regelmäßig auf Beschädigung und Risse überprüft werden.

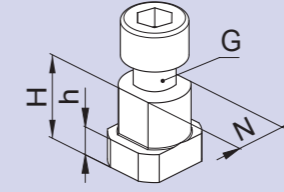
# NST

## Nutenstein

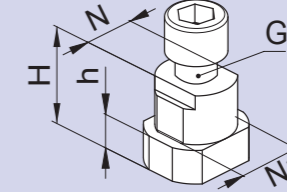


Ausführung 1

- Vergütet und geschliffen
- Inklusive Zylinderschraube ISO 4762 – 12.9



Ausführung 2



Ausführung 3

Bitte beachten!  
Schrauben der  
Nutensteine immer mit  
Drehmomentschlüssel  
anziehen.

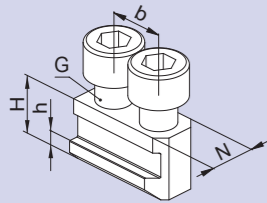
Typ	Id.-Nr.	Ausf.	N	H	h	G	Zylinderschraube ISO 4762	Anzugsmoment Md max. (Nm)	SMW-AUTOBLOK
NST 11	013862	2	11	21.5	7.5	M8	M8 x 30	30	
NST 12	081966	2	12	17	7	M8	M8 x 20	30	
NST 12-1	089810	2	12	21.5	7.5	M8	M8 x 25	30	SP 125/98 • STP 125
NST 14	013863	2	14	26.5	9.5	M10	M10 x 35	50	SP 160 • STP 165
NST 14-1	085874	2	14	20	7.5	M10	M10 x 25	50	
NST 14-2	035958	1	14	18.5	6.5	M10	M10 x 20	50	HFKN-D 165 • AN-D 165 AL-D 165 • BH-D 165 BHD-FC 165 • BB-D 175 HB-D 165 • PB-D 165 AP/NT-D 170 PBI-D 165 • HYDN-S 180
NST 17	016021	2	17	23	9	M12	M12 x 30	70	
NST 17-1	085877	2	17	22.3	8.3	M12	M12 x 30	70	
NST 17-2	034245	1	17	20.5	7.5	M12	M12 x 25	70	HFKN-D 210 • AN-D 210 AL-D 210 • BH-D 210 BHD-FC 210 • BB-D 210 HB-D 210 • PB-D 210 PBI-D 210 AP/APL/NT-D215/260 RC-D210 HYDN-S 210/226
NST 17-3	081825	2	17	21.5	9	M12	M12 x 25	70	
NST 17-4	013864	2	17	26.5	9.5	M12	M12 x 30	70	SP 200 • SP 240 STP 240 • CC 240 Z HFKN-D 165
NST 17-5	064921	1	17	18.5	6.5	M12	M12 x 25	70	
NST 21	014788	2	21	27	11	M16	M16 x 35	150	
NST 21/17	081812	3	17/21	27	11	M12	M12 x 35	70	

Autoblok	Forkardt	Röhm	Schunk
			TP 125 ROTA TP 125 ROTA NCD 165
	3 KTH 130-33 3 KTH 140-37	KFD 130 • KFH 140 LVE 125 • KFD-HS 160	
			TP 160 ROTA TP 160
ODN 170 • HDB 170 ODL 170 • HDN 170 HDL 170 • GHDN 165 GHD/FC 165			
			ROTA NCK Plus 165 ROTA NCF 185 ROTA NC / NCF Plus 185
	2BLE-PS 160/200 • 2BLEF 200 KL/KT/KTG/KTN/KS-PS 160/200 KSF 175/200 • KS/KL 250 Mo KGH/KGHF/KTH 160/175/200 KS 160/200/250 • KG/KP 200 NH/NHF 160/175/200 QLK/QLC 160/175/200 QLK/QLC-KS 200/250 QLK/QLC-LS 160/200 QLC-AG 200 • UVE 160/200/250		TH/THF/HSL 165/210 ROTA NCD 210 ROTA NC / ROTA NCF Plus 165
ODN 200 • ODN 220 ODL 200 • HDB 200 HDN 200 • HDN 220 HDL 200 • GHDN 210 CD 200 • GHD/FC 210			
			ROTA 2 B 160 ROTA NCD 185 ROTA NC / NCF 165/210 ROTA NCO 210 ROTA NC / NCF Plus 215
		KFD 160/200 • KFD-AF 160/200 KFD-HF 160/200 • KFH-F 160/200 KFH-G 160/200 • KFH-NC 160/200 SPD 160/200 • LVE 160/200	HSG 200/250
			TP 200 ROTA TP 200
	3 NH 250/315 • 3 NHF 250/315 KT 250/315 • KSH 250/315 KSHF 250/315 • 3 KTGF 250/315 KG 250/315 • KP 250-315 KLNC 250/315 • KL 250 KSPS 250/300 • 3 NHF 290 KS 315/400 • KSH 400 • KSHF 400 UVE 315 • 3 NHF 400 (Index) 2 BLE 200 • 2 BLE 250 Mo 2 BLN 200 QLC 250/315 GHE 250 Mo QLK/QLC-KS 315/400 QLK/QLC-LS 250/315 QLC-AG 250/315		ROTA NC-D 250 HSL 250 TH 250 THF 250 HSG 315 HSL 315 ROTA NC-D 315 TH 315 THF 315 ROTA NCF 315



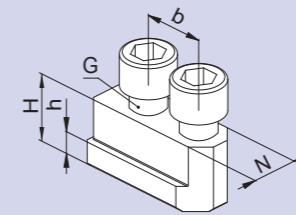
# NSTE

## Doppel-Nutenstein



Ausführung 1

- Vergütet und geschliffen
- Inklusive Zylinderschraube ISO 4762 – 12.9



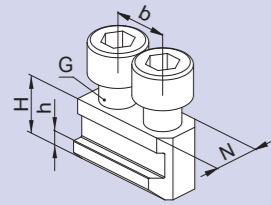
Ausführung 2

Bitte beachten!  
Schrauben der  
Nutensteine immer mit  
Drehmomentschlüssel  
anziehen.

Typ	Id.-Nr.	Ausf.	N	H	h	b	G	Zylinderschraube ISO 4762	Anzugsmoment Md max. (Nm)	SMW-AUTOBLOK
NSTE 08	038265	2	8	13.5	5	12	M6	M6 x 20	16	HFKN-D 110
NSTE 12	12061300	2	12	15	6.5	16	M8	M8 x 20	30	BH-D 130 PB-D 130 HB-D 130 BB-D 140
NSTE 12-1	12061200	1	12	15	5.5	16	M8	M8 x 20	30	AN-D 125 AL-D 125
NSTE 14	73061650	1	14	18.5	6.5	16.4	M10	M10 x 20	50	HFKN-D 165 AN/AL/BH/BH-D 165 BHD-FC 165 PB/PBI/RC-D 165 AP/NT-D 170 BB-D 175 HYND-S 180
NSTE 17	081813	2	17	23	9	22	M12	M12 x 30	70	
NSTE 17-1	081814	2	17	23	9	19	M12	M12 x 30		
NSTE 17-2	73062150	1	17	20.5	7.5	23	M12	M12 x 25	70	HFKN-D 210 • AN-D 210 AL-D 210 • BH-D 210 BHD-FC 210 • RC-D 210 BB-D 210 • PB-D 210 PBI-D 210 • HB-D 210 HYDN-S 210/226 AP-D 215 • NT-D 215
NSTE 17-3	18062632	1	17	20.5	7	30	M12	M12 x 25	70	AP-D 260 NT-D 260
NSTE 21	081815	2	21	27	11	28	M16	M16 x 35	150	
NSTE 21-2	73063050	1	21	26.5	10	30	M16	M16 x 30	150	HFKN-D 260/315 • HFKN-M 315 AN/AL/BH/BB/BB/PBI-D 250/315
NSTE 21-3	034148	1	21	26.5	10	28	M16	M16 x 30	150	AN/AL/BH/BB/PBI-M 315 AP/APL/NT-D 315 AP/APL/NT-M 315 HYND-S 250/315 • RC-D 250/305 RC-M 305 • BHD-FC 250/315 BHM-FC 315
NSTE 25.5	081817	2	25.5	29	11	35	M20	M20 x 40	300	HFKN-D 400 HFKN-M 400
NSTE 25.5-1	73065030	1	25.5	33	14.5	38	M20	M20 x 40	300	RC-D 500 AP-D 400 • APL-D 400 NT-D 400

Forkardt	Schunk
2 BLE-PS 160/200 • 2 BLEF 200 KL/KT/KTG/KTN/KS-PS 160/200 KSF 175/200 • KSKL 250 Mo KGH/KGHF/KTH 160/175/200 KS 160/200/250 • KG/KP 200 NH/NHF 160/175/200 QLK/QLC 160/175/200 QLK/QLC-KS 200/250 QLK/QLC-LS 160/200 QLC-AG 200 • UVE 160/200/250	HSL 165/210 TH 165/210 THF 165/210 ROTA NC-D 200 HSG 200 HSG 250 ROTA NC/NCF Plus 165
	ROTA NC/NCF Plus 215 ROTA NCO 210 ROTA NCD 185 ROTA NCK Plus 210/250 ROTA NCF 165/210 ROTA NC 165/210 ROTA 2B 160
3 NH 250-315 • 3 NHF 250-315 KT 250-315 • KSH 250-315 KSHF 250-315 • 3 KTGF 250-315 KG 250-315 • KP 250-315 KLNC 250-315 • KL 250 • KSPS 250-300 3 NHF 290 • KS 315-400 • KSH 400 KSHF 400 • UVE 315 • 3 NHD 400 (Index) 2 BLE 200 • 2 BLE 250 Mo QLK/QLC 250/315 • QLK/QLC-KS 315/400 QLK/QLC-LS 250/315 • QLC-AG 250/315	HSL 250/315 ROTA NC-D 250 ROTA NC-O 250 TH 250/315 THF 250/315 HSG 315 ROTA NC-D 315 ROTA NC-O 315 ROTA NCF 315 ROTA NC 315 ROTA NCO 260/315 ROTA 2B 200 ROTA NC 250 • ROTA NCF 250 ROTA NC Plus 260/315 ROTA NCK Plus 315 ROTA NCF Plus 260/315
3 NH 400-500-630 • 3 NHF 400-500-630 3 KTGF 400-500 • UVE 400-500-630-800 KT 400-500 • KG 400-500 • KL 400-500 KLNC 400-500 • KP 400 • KS 500-630 KSH 500 • KSL 630 • KSHF 630 • KL 300 KSHF 560 • 2 BLE 250 • 2 BLE 315 2 BLE-PS 300 • 2 BLE-PS 315 • 2 BLE 400 2 BLE 500 • 2 BLE-PS 400-500 • QLC 400 • QLK 400	HSL 400 ROTA NC-D 400/500 ROTA NC-F 400/500 TH 400/500 THF 400/500 ROTA 2B 250/315/400

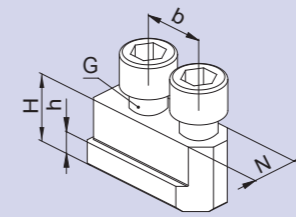
# NSTE-M



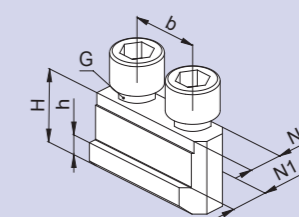
Ausführung 1

## Doppel-Nutenstein für Grundbacken mit Spitzverzahnung metrisch

- Vergütet und geschliffen
- Inklusive Zylinderschrauben ISO 4762 – 12.9



Ausführung 2



Ausführung 3

Bitte beachten!  
Schrauben der  
Nutensteine immer mit  
Drehmomentschlüssel  
anziehen.

Typ	Id.-Nr.	Ausf.	N	H	h	b	G	Zylinderschraube ISO 4762	Anzugsmoment Md max. (Nm)	SMW-AUTOBLOK
NSTE-M 105	091508	2	10	15	5	14	M8	M8 x 20	30	
NSTE 12	12061300	2	12	15	6.5	16	M8	M8 x 20	30	BH-M 130 • BB-M 140 HB/PB-M 130
NSTE 12-1	12061200	1	12	15	5.5	16	M8	M8 x 20	30	AN-M 125 • AL-M 125
NSTE-M 120	73061602	1	12	18.5	6.5	20	M10	M10 x 20	50	AN-M 165 • AL-M 165 BH-M 165 • BHM-FC 165 RC-M 165 • PB-M 165 PBI-M 165 • HB-M 165 BB-M 175 • AP/NT-M 170
NSTE-M 121	081833	2	12	22	7	20	M10	M10 x 25	50	
NSTE-M 125	012534	2	12	18.5	7.5	20	M10	M10 x 25	50	
NSTE-M 140	73062101	1	14	20.5	7.5	25	M12	M12 x 25	70	AN-M 210 • AL-M 210 BH-M 210 • BHM-FC 210 RC-M 210 • PB-M 210 PBI-M 210 • HB-M 210 BB-M 210 • AP/NT-M 215 APL-M 215
NSTE-M 141	081834	2	14	24.5	8.5	25	M12	M12 x 35	70	
NSTE-M 145	012535	2	14	20.5	8.5	25	M12	M12 x 30	70	
NSTE-M 160	73062501	1	16	26.5	10	30	M12	M12 x 30	70	AN-M 250 • AL-M 250 BH-M 250 • BHM-FC 250 RC-M 250 • PB-M 250 PBI-M 250 • HB-M 250 BB-M 250
NSTE-M 160-1	18062633	1	17/16	20.5	7.5	30	M12	M12 x 30	70	AP/APL-M 260 • NT-M 260
NSTE-M 161	080547	2	16	24.5	8.5	30	M12	M12 x 35	70	
NSTE-M 162	081835	2	16	23	8	30	M12	M12 x 30	70	
NSTE-M 165	012546	2	16	21.5	8.5	30	M12	M12 x 30	70	
NSTE-M 167	081836	2	16	26.5	8.5	25	M12	M12 x 35	70	
NSTE-M 181	081837	2	18	33.5	13.5	30	M14	M14 x 45	130	
NSTE-M 187	019359	2	18	27.5	9.5	30	M14	M14 x 40	130	
NSTE 21-2	73063050	1	21	26.5	10	30	M16	M16 x 30	150	AN/AL/AP/APL/NT/BH/BB-M 315 PP/HB/PBI-M 315 BHM-FC 315 • RC-M 305 AP/APL/NT-M 400 • BHM -FC 400
NSTE-M 220	12064020	2	22/25.5	34.5	15		M20	M20 x 40	150	
NSTE-M 212	081839	2	21	28	11.5	30	M16	M16 x 40	150	
NSTE-M 213	236521	2	21	23	11.5	30	M16	M16 x 35	150	
NSTE-M 227	081842	3	22/24	45.5	16.5	43	M20	M20 x 60	300	
NSTE-M 22	12064020	3	22/25.5	34.5	15		M20	M20 x 40	300	AN-M 400 • AL-M 400 BH-M 400/450

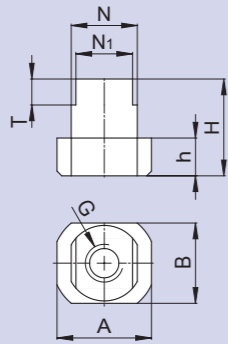
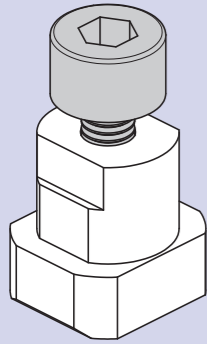
Howa	Samchully	Kitagawa	Schunk
		B204 • B205	
HO 1 MA 6 • HO 7 MA 6 HO 24 M 6 • HO 27 M 6 HO 15 M 6 • HO 22 M 6 HO 47 M 6 • HO 37 M 6		HJA 5-6 • HO 6 • N-160 • HOS 6 HOH 06 • N 160 • B 06 • N 06 B-160 • HOB 6 • AS 165 • HOH-160	HSL 165 (1.5 x 60°) ROTA NC/NCF 165
		B-206 • B 06 • B 106 • B 07 HOH 106 • HOH 06 • BB 06 BB 206 • HOH 206	ROTA NCK 165 ROTA NCK Plus 165
HO 1 MA 8 • HO 2 MA 8 HO 23 M 8 • HO 7 M 8 • HO 15 M 8	HCH 08	HJA 6-8 • HO 8 • HOH 08 • N-200 HOS 8 • B 08 • B-200 • HOB 8 AS 210 • HOH-200 • N 08 • N 200 B-208 • B 108 • HOH 108 • HOH 208 B 208 • BB 208 • BB 08	HSL 210 (1.5 x 60°) ROTA NC/NCF 210
	HC 10 HCH 10	B-250 • AS 250 • HOS 10 • B 10 AS 250 • HOB-10 • HO-10 HJA 8-10 • HOH 250 • N 10 • N 250	HSL 250 (1.5 x 60°) ROTA NC/NCF 250
HO 1 MA 10 • HO 2 M 10	MH 208 • HS 08 MH 210 • HS 10	B-110 • HOH 110 • B-210 • HOH 210 BB 210 • BB 10	ROTA NCK 250 ROTA NCK Plus 250
HO 7 MA 10 • HO 15 M 10 HO 22 M 8 • HO 47 M 8 HO 23 M 10 • HO 27 M 8 HO 24 M 8 • HO 37 M 8 HO 1 MA 12 • HO 2 M 12	HC 12 • HS 12	B-300 • HO-12 • HOH-300 • HOS 12 B 12 • N 12 • HOH 12 • N-300 HOB 12 • HLA 6-12 • HLA 6-15 HLA 8-12 • HJA 8-15	ROTA NC/NCF 315
HO 7 MA 12 • HO 22 M 10 HO 23 M 12 • HO 37 M 10 HO 27 M 10 • HO 24 M 10 HO 15 M 12 • HO 47 M 10			HSL 315
	MH 212 HS 12	B 212 • HOH 212 • B-112 • HOH 112	ROTA NCK 315 • ROTA NCK Plus 315 ROTA NCD 315 ROTA NC/NCF Plus 315
		BB 212 B-380 • B-15 • B-18 • B-450 HOH 380 • HOH-18 • HOB-15 HOB 18 • HOH 15	HSL 400 ROTA NC/NCF 400



## Sondernutensteine nach Kundenwunsch

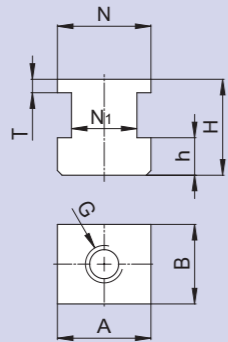
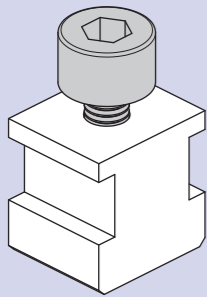
- Vorhandene Aufsatzbacken können mit abgesetzten T-Nutensteinen auf verschiedenen Spannfütern eingesetzt werden
- Einfach kopieren und faxen an: +49 (0) 7542 3886
- Auf [www.smw-autoblok.de](http://www.smw-autoblok.de) herunterladen und ausfüllen

### Nutenstein Typ NSO 10



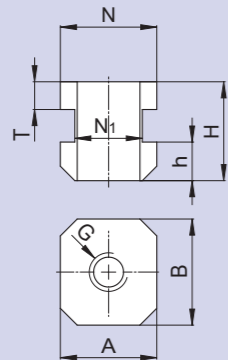
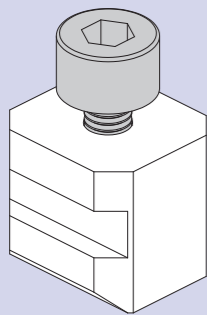
Abmessungen			
A	mm	H	mm
B	mm	N	mm
G (Gewinde)		N1	mm
h	mm	T	mm

### Nutenstein Typ NSO 20



Abmessungen			
A	mm	H	mm
B	mm	N	mm
G (Gewinde)		N1	mm
h	mm	T	mm

### Nutenstein Typ NSO 30



Abmessungen			
A	mm	H	mm
B	mm	N	mm
G (Gewinde)		N1	mm
h	mm	T	mm

## Notizen

Blank area for notes with horizontal lines.

**UGE**

**Spanneinsätze**

**BACKEN-KATALOG**  
Anfordern oder herunterladen unter:  
www.smw-autoblok.de



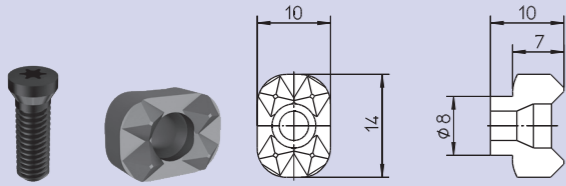
**Die wirtschaftliche Lösung:**  
**Greifbacken mit auswechselbaren Spanneinsätzen**

- Aus SMW-AUTOBLOK Standard-Backenrohlingen hergestellt.
- Kostengünstig, da nur der verschlissene Spanneinsatz in Sekunden gewechselt wird.
- Vielfache Lebensdauer im Vergleich zu herkömmlichen Greifbacken.

**Die Eigenschaften:**

- Sicheres Spannen von Rohlingen / Schmiedeteilen / Gußteilen / Werkstücken aus hochfesten Werkstoffen.
- Übertragung von hohen Drehmomenten für schwere Schnitte.
- Einfaches, schnelles Auswechseln der Spanneinsätze bei Verschleiß.

**UGE 10** Id.-Nr. 081845F, Feinguss gehärtet



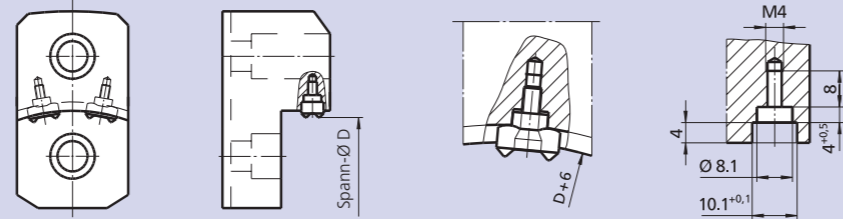
**Der universelle Spanneinsatz mit einzigartigen Eigenschaften:**

- Für flache und runde Spannflächen
- Für Außen- und Innenspannung
- Befestigung von vorne
- Spanneinsatz-Sitz: Nut (rund oder flach) + Gewinde leicht herstellbar
- Härten der Backen erforderlich
- **Torx-Profilerschraubendreher Id.-Nr. 085961**
- **Torx-Schraube M4 x 13.5 Id.-Nr. 033010**

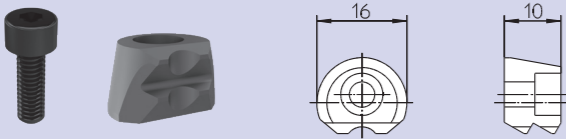
**Lieferumfang:** Spanneinsatz mit Torx-Profilerschraube

**Einbauanleitung:**

1. Spann-Ø D + 6 mm + Auflage + Nut drehen / fräsen.  
Korrekturmaße lt. Skizze beachten
2. Gewinde bohren
3. Backen einsetzen und härten



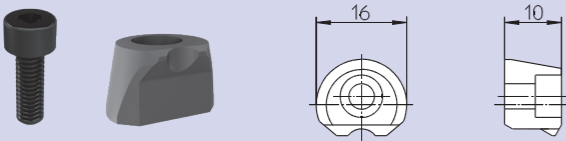
**UGE 20** Id.-Nr. 087414, Feinguss gehärtet



**Der Spanneinsatz mit der cleveren Formgebung:**

- Befestigung von vorne
- Niederzug durch Keilform
- Selbstzentrierend/pendelnd
- Spanneinsatz-Sitz: Einfräsung + Gewinde mit Winkelstirnräuser leicht herstellbar (033611)
- Kein Härten des Backenrohlings notwendig
- Für Außen- und Innenspannung
- **Zylinderschraube M4 x 12 ISO 4762, Id.-Nr. 010145**

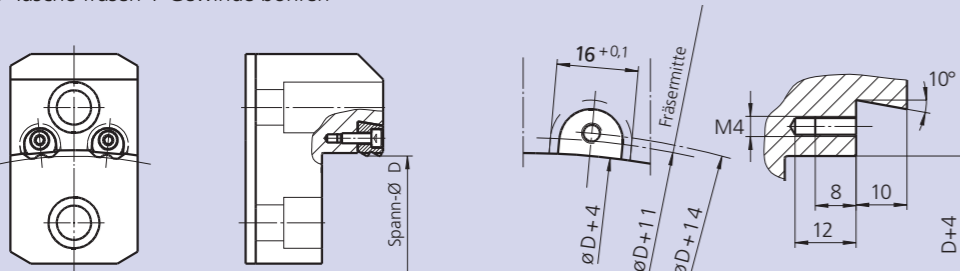
**UGE 21** Id.-Nr. 233348 (Greifeinsatz mit 1 Zahnreihe)



**Lieferumfang:** Spanneinsatz mit Zylinderschraube M4 x 12 ISO 4762

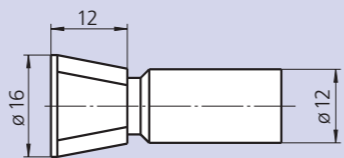
**Einbauanleitung:**

1. Spann-Ø D + 4 mm + Werkstück-Anlage drehen / fräsen
2. Tasche fräsen + Gewinde bohren



**Winkelstirnräuser HSS Id.-Nr. 033611**

**Winkelstirnräuser Hartmetall Id.-Nr. 138711**



**Spanneinsätze**

**BACKEN-KATALOG**  
Anfordern oder herunterladen unter:  
www.smw-autoblok.de



**UGE + FGH**

**UGE 30** Id.-Nr. 089822, Hartmetall



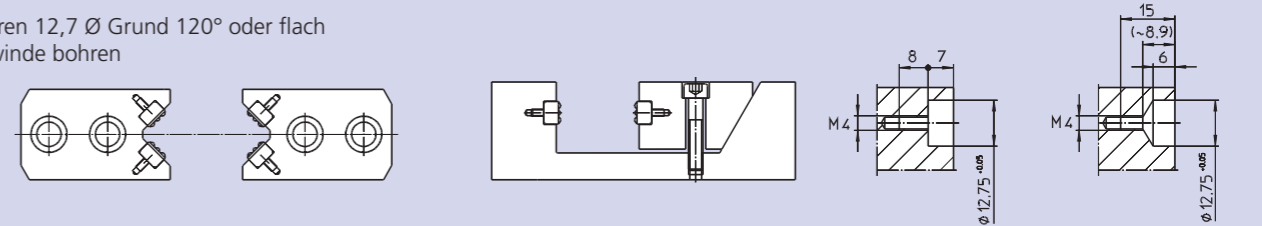
**Spanneinsatz für Prismenbacken und Schraubstöcke:**

- Für Außen- und Innenspannung von kubischen Teilen
- Für Drehbacken, Schraubstockbacken, Vorrichtungen
- Befestigung von vorne
- Spanneinsatz-Sitz: Bohrung + Gewinde einfach herstellbar. Grund 120° (Standardbohrer) oder Flachbohrer
- Härten der Backen bei Dauereinsatz wird empfohlen
- **Torx-Schraubendreher Id.-Nr. 085961**

**Lieferumfang:** Spanneinsatz mit Torx-Profilerschraube

**Einbauanleitung:**

1. Bohren 12,7 Ø Grund 120° oder flach
2. Gewinde bohren



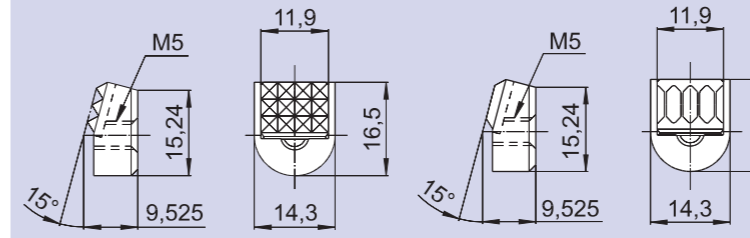
**Prismenbacken**

**Schraubstock**

**wahlweise**

**FGH 33** Id.-Nr. 71400133 Hartmetall-Einsatz mit 12 Spitzen

**FGH 34** Id.-Nr. 71400134 Hartmetall-Einsatz mit 4 Schneiden



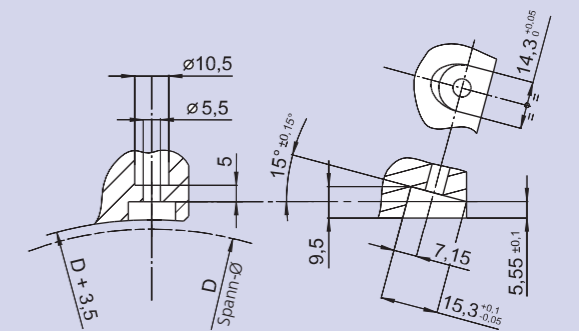
**Schräge Spanneinsätze mit Niederzug:**

- Für Außenspannung
- Sehr kurze und nach vorne positionierte Spannfläche
- Befestigung von hinten
- Schräge Spanneinsatz-Sitze einfach zu bearbeiten
- Für hohe Produktion wird das Härten des Spanneinsatz-Sitzes empfohlen

**Lieferumfang:** Spanneinsatz ohne Schraube

**Einbauanleitung für FGH Spanneinsätze:**

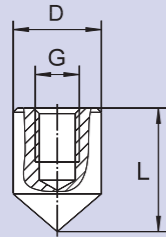
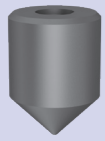
1. Fräsen des Spanneinsatz-Sitzes Ø14,3 mit 15° angeschrägten Aufsatzbacken.
2. Bohren Ø 5,5 wie auf Zeichnung dargestellt.
3. Bohren Ø 10,5 für Schraubenkopf.



# HDS + MGH

## Spanneinsätze Spannspitzen

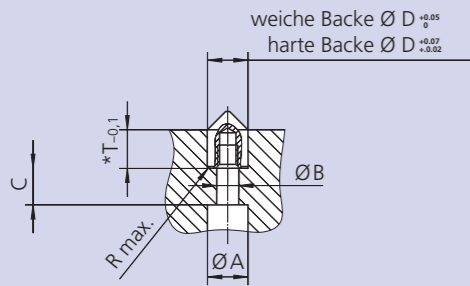
### MGH gehärteter Stahl



### Spannspitzen für Spannbacken

- Für Außen- und Innenspannung
- Erhöhung des Mitnahmemoments bei rohen und bearbeiteten Werkstücken
- Befestigung von hinten
- Spanneinsatz-Sitz einfach herstellbar

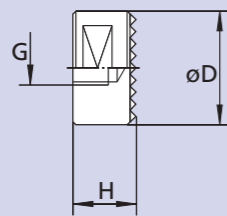
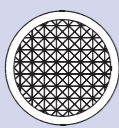
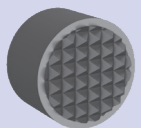
Lieferumfang: Spannspitze ohne Schraube



\*ersatzweise gleich innerhalb 0.1 mm

Typ	MGH 6	MGH 8	MGH 10	MGH 12
Id.-Nr.	081851	087805	081852	081853
D mm	6	8	10	12
L mm	10	12	14	16
G mm	M3	M4	M5	M6
A mm	6	8	10	11
B mm	3.4	4.5	5.5	6.6
C mm	9	9	9	11
T mm	7.5	8.5	9.5	10.5
R mm	0.3	0.5	0.5	0.5
Schraube Iso 4762	M3 x 14	M4 x 14	M5 x 14	M6 x 16

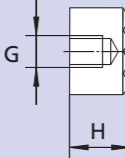
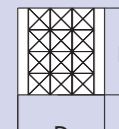
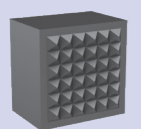
### HDS-R Hartmetall eingelötet



### Spanneinsätze für Spannbacken, Vorrichtungen

- Für Außenspannung
- Erhöhung des Mitnahmemoments bei rohen und bearbeiteten Werkstücken
- Befestigung von hinten sowie seitliche Flächen zur Klemmung
- Spanneinsatz-Sitz einfach herstellbar

### HDS-Q Hartmetall eingelötet



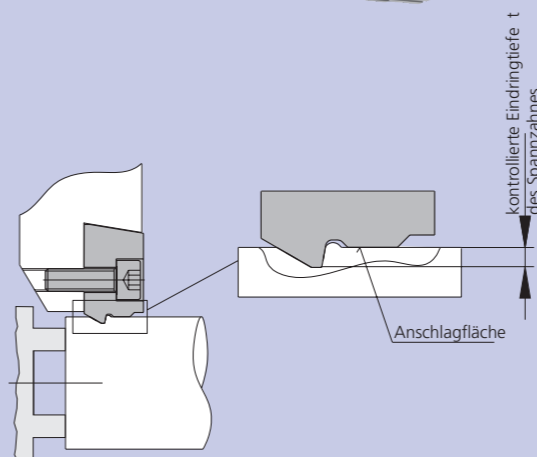
Typ	Id.-Nr.	D	H	G	max. Belastungskraft F <sup>II</sup> (daN)	Einbauempfehlung	
						Bohrungs-Ø + 0.05	Bohrungstiefe
HDS-R 10	081846	10	10	M5	800	10	9.0
HDS-R 11	081847	12.7	9.5	M5	1100	12.7	8.5
HDS-R 12	081848	12.7	12.7	M6	1100	12.7	11.5
HDS-R 13	081849	15.8	9.5	M6	2000	15.8	8.5
HDS-R 14	081850	19	9.5	M6	3000	19	8.5
HDS-Q 15	033058	12.7	9.5	M6	2000	-	-

# Präzisions-Grip-Einsätze

# G14 + G25

## ■ Mit Niederzugwirkung

### G14 + G25



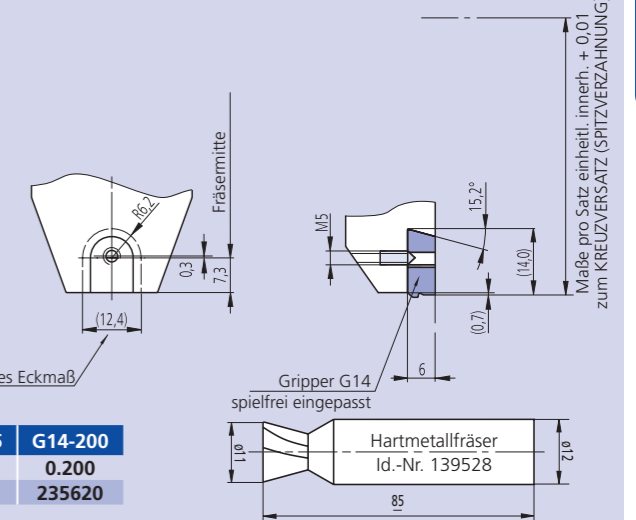
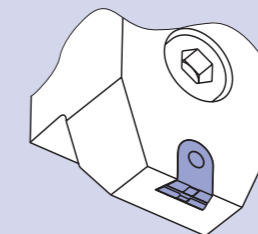
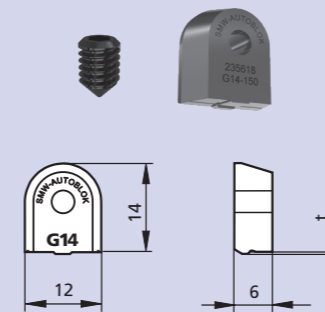
### Eigenschaften Gripper Baureihe G

- Gripper der Baureihe G sind mit einer Anschlagfläche versehen, die die **Eindringtiefe** des Spannzahns **exakt begrenzt**.
- Das Werkstück wird nicht durch den Spannzahn sondern **durch die Anschlagfläche des Grippers zentriert**.  
Resultat: Spann-Ø und Bearbeitungs-Ø sind konzentrisch.
- Durch **höchste Präzision** des Grippers wird beim Grippertausch Genauigkeit erhalten.
- Hohe Drehmomentübertragung durch **Kombination von Reib- und Formschluss**.
- **Niederzuggewicht** durch spezielle Geometrie der Zahnform.
- **Material HSS mit TIN-Beschichtung** für hohe Lebensdauer.
- Wählen Sie **je nach Bearbeitungszugabe** (Schleifzugabe) den passenden Gripper.
- Gripper-Baureihe mit **Eindringtiefe** von 0,07 - 0,30 mm Standard.
- Gripper mit **Sonderzahnformen kurzfristig lieferbar**.

### G14

(leichte Baureihe)  
Material: HSS

### Einbaumaße

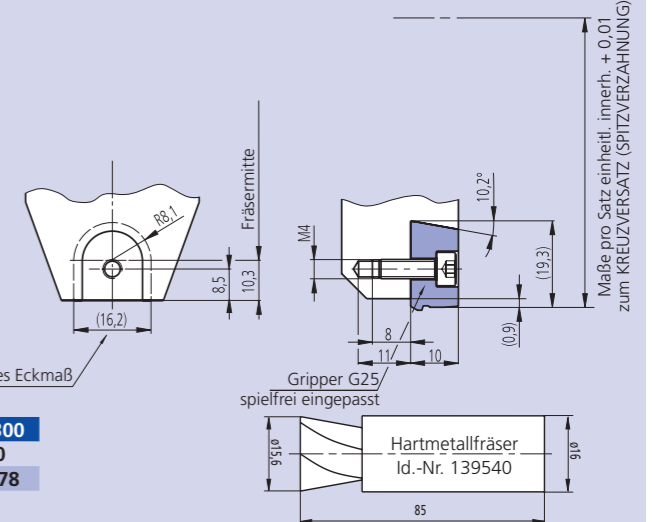
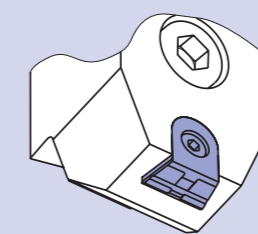
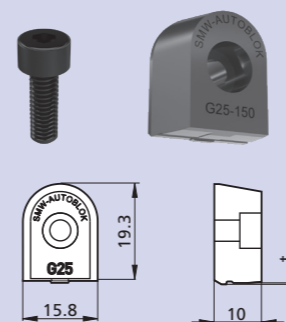


SMW-AUTOBLOK Typ	G14-070	G14-100	G14-125	G14-150	G14-175	G14-200
Eindringtiefe t	0.070	0.100	0.125	0.150	0.175	0.200
Id.-Nr.	235615	235616	235617	235618	235619	235620

### G25

(schwere Baureihe)  
Material: HSS

### Einbaumaße



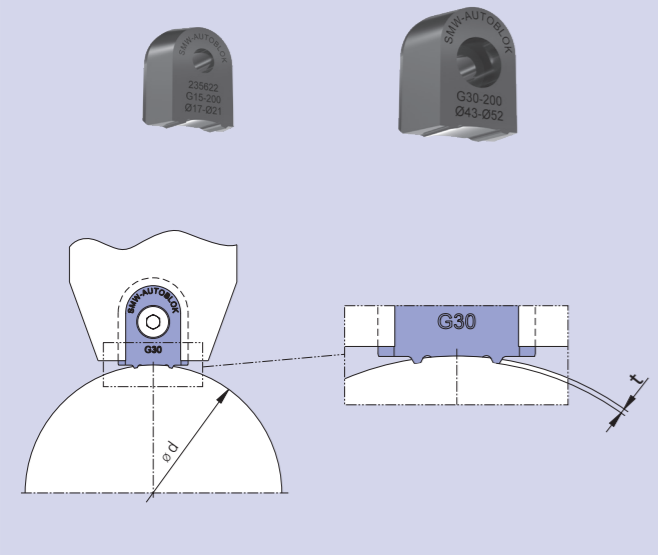
SMW-AUTOBLOK Typ	G25-100	G25-150	G25-200	G25-250	G25-300
Eindringtiefe t	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30
Id.-Nr.	232704	231275	231276	231277	231278

# G15 + G30

## Präzisions-Grip-Einsätze

■ Für höchste Drehmomentübertragung

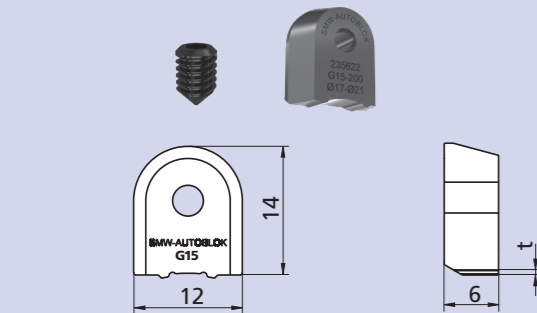
### G15 + G30



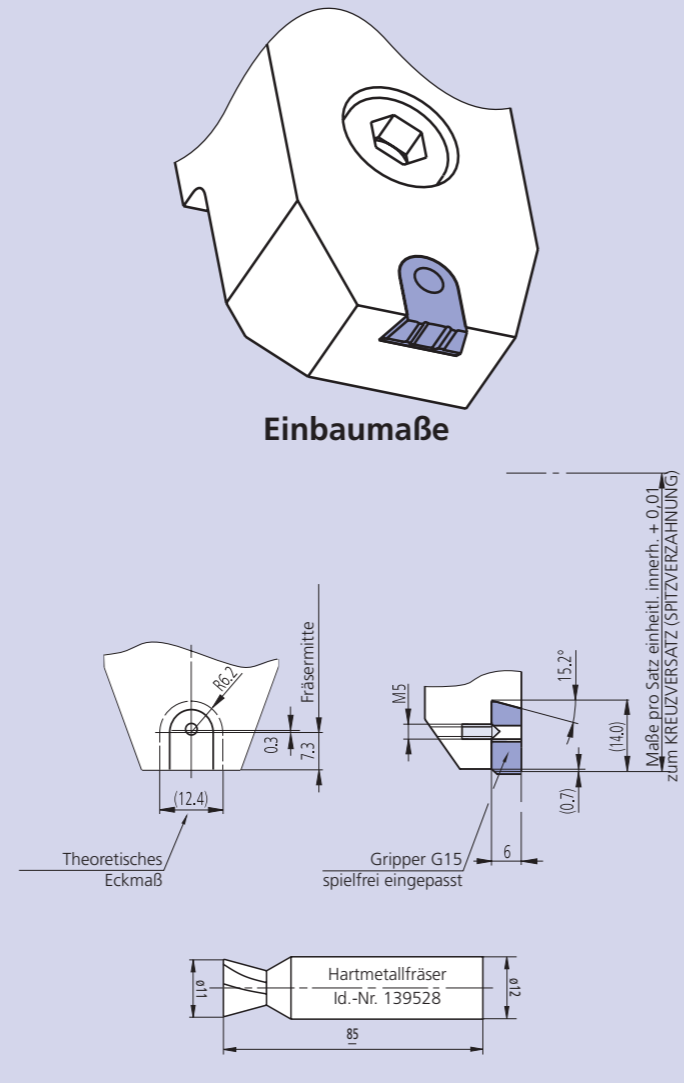
### Eigenschaften Gripper Baureihe G

- Gripper der Baureihe G sind mit einer Anschlagfläche versehen, die die **Eindringtiefe** des Spannzahns **exakt begrenzt**
- Das Werkstück wird nicht durch die Spannleisten sondern durch die Anschlagfläche des Grippers zentriert. Resultat: Spann-Ø und Bearbeitungs-Ø sind konzentrisch
- Durch **höchste Präzision** des Grippers wird beim Grippertausch Genauigkeit erhalten
- Höchste Drehmomentübertragung durch **Kombination von Reib- und Formschluss**
- **Material HSS mit TIN-Beschichtung** für hohe Lebensdauer
- Wählen Sie **je nach Bearbeitungszugabe** (Schleifzugabe) und Werkstück-Ø den passenden Gripper
- Gripper-Baureihe mit Eindringtiefe von 0,15 - 0,30 mm Standard
- Gripper mit **Sonderzahnformen kurzfristig lieferbar**

### G15 (leichte Baureihe) Material: HSS



SMW-AUTOBLOK Typ	G15-150	G15-200	G15-250
Werkstück-Ø		17 - 21	
Eindringtiefe t	0.15	0.20	0.25
Id.-Nr.	235621	235622	235623
Werkstück-Ø		22 - 27	
Eindringtiefe t	0.15	0.20	0.25
Id.-Nr.	237762	237763	237764
Werkstück-Ø		28 - 34	
Eindringtiefe t	0.15	0.20	0.25
Id.-Nr.	235624	235625	235626
Werkstück-Ø		35 - 42	
Eindringtiefe t	0.15	0.20	0.25
Id.-Nr.	237765	237766	237767
Werkstück-Ø		43 - 53	
Eindringtiefe t	0.15	0.20	0.25
Id.-Nr.	235627	235628	235629
Werkstück-Ø		54 - 78	
Eindringtiefe t	0.15	0.20	0.25
Id.-Nr.	237400	237401	237402
Werkstück-Ø		79 - 175	
Eindringtiefe t	0.15	0.20	0.25
Id.-Nr.	237409	237410	237411

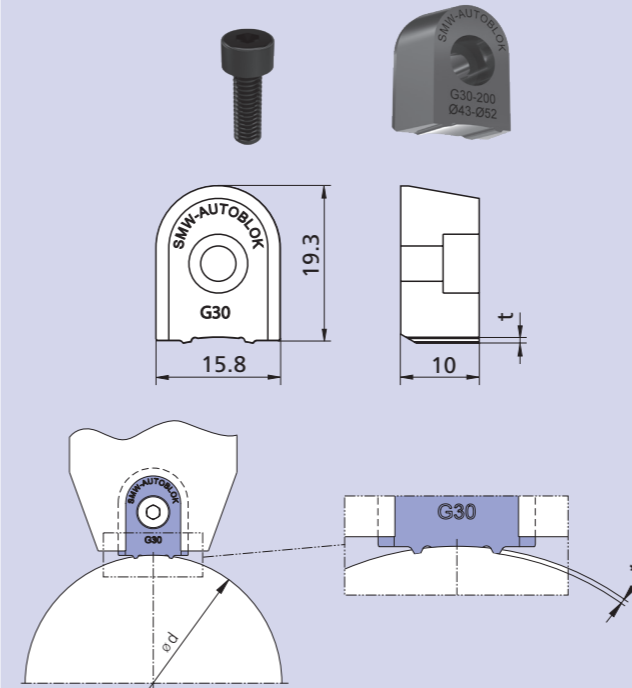


## Präzisions-Grip-Einsätze

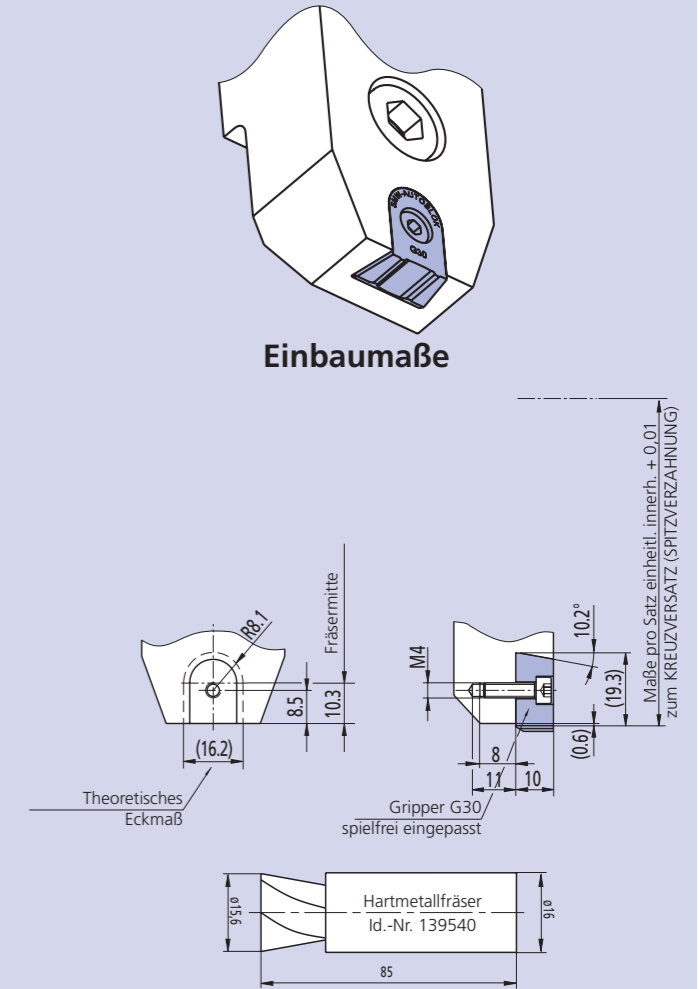
# G30

■ Für höchste Drehmomentübertragung

### G30 (schwere Baureihe) Material: HSS



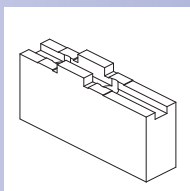
SMW-AUTOBLOK Typ	G30-200	G30-250	G30-300
Werkstück-Ø		24 - 32	
Eindringtiefe t	0.20	0.25	0.30
Id.-Nr.	237841	237842	237843
Werkstück-Ø		33 - 42	
Eindringtiefe t	0.20	0.25	0.30
Id.-Nr.	233481	233482	233483
Werkstück-Ø		43 - 52	
Eindringtiefe t	0.20	0.25	0.30
Id.-Nr.	233421	233422	233423
Werkstück-Ø		53 - 64	
Eindringtiefe t	0.20	0.25	0.30
Id.-Nr.	233485	233486	233487
Werkstück-Ø		65 - 84	
Eindringtiefe t	0.20	0.25	0.30
Id.-Nr.	234811	234812	234813
Werkstück-Ø		85 - 119	
Eindringtiefe t	0.20	0.25	0.30
Id.-Nr.	237291	237292	237293
Werkstück-Ø		120 - 174	
Eindringtiefe t	0.20	0.25	0.30
Id.-Nr.	237299	237300	237301
Werkstück-Ø		175 - 335	
Eindringtiefe t	0.20	0.25	0.30
Id.-Nr.	237422	237423	237424





# Weiche Aufsatzbacken – Kreuzversatz

SMW-AUTOBLOK | Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhme | Schunk



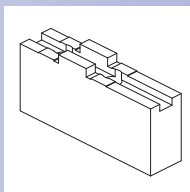
## WAK

Standard Ausführung  
16MnCr5

Weiche Aufsatzbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel

Seite 82



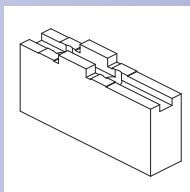
## WAKS

Breite Ausführung  
16MnCr5

Weiche Aufsatzbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel

Seite 84



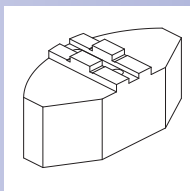
## WAK-A

Leichte Ausführung  
Aluminium F50

Weiche Alu-Aufsatzbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel

Seite 86



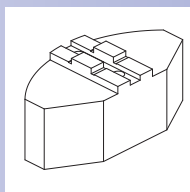
## SBK

16MnCr5

Weiche Segmentbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel

Seite 88



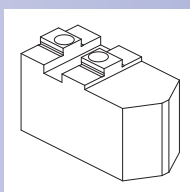
## SBK-A

Leichte Ausführung  
Aluminium F50

Weiche Alu-Segmentbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel

Seite 90



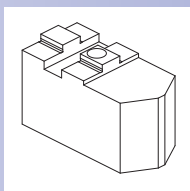
## WBR

16MnCr5

Weiche Aufsatzbacken

- Kreuzversatz
- Für Zwei- und Dreibacken-Kraftspannfutter

Seite 92



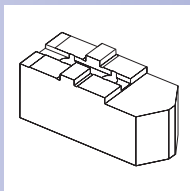
## WBK

16MnCr5/C45

Weiche Aufsatzbacken

- Kreuzversatz
- Für Zwei- und Dreibacken-Kraftspannfutter

Seite 92



## WAKA

C45

American Standard

Weiche Aufsatzbacken

- Kreuzversatz
- Für Zwei-, Drei-, und Vierbacken-Kraftspannfutter
- Für alle Futter:  
American Standard

Seite 93

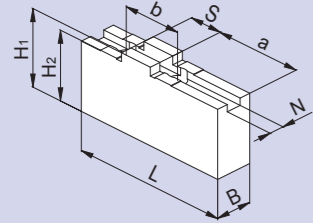
## Sicherheitshinweis:

Aufsatzbacken sind Sicherheitsteile die je nach Einsatzfall einer hohen Beanspruchung unterliegen. Zulässige Spannkkräfte und Drehzahlen dürfen deshalb nicht überschritten werden.

Aus Sicherheitsgründen müssen Backen sowie Verbindungsteile (Schrauben, Nutensteine usw.) regelmäßig auf Beschädigung und Risse überprüft werden.

# WAK

## Weiche Aufsatzbacken für Backenschnellwechsel

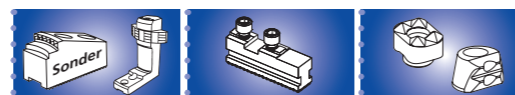


- Kreuzversatz
- Werkstoff: 16MnCr5

Typ	Id.-Nr.	B	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L	N	S	a	b	kg/ Satz	SMW-AUTOBLOK
WAK 125-10	016633	20	30	27.5	55	14*	5*	25	20	0.61	
WAK 140-10	012490	20	40	36	69	8	18	26	32	0.89	KNCS-N 140
WAK 160-10	012491	20	40	36	85	8	18	42	32	1.15	HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170
WAK 200-10	012492	22	46	42	105	10	20	50	40	1.91	HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225
WAK 250-10	012493	30	55.5	50.5	125	12	20	70	40	3.72	HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325
WAK 400-10	012494	35	60	54	145	12	26	74	54	5.70	HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400
WAK 500-10	012495	50	80	73	180	18	30	100	60	13.65	HG-N 500 HG-N 630 HG-2G 500 HG-2G 630 HG-F 400/ 500 KNCS-N 500 KNCS-N 630 KNCS-NB 500 KNCS-NB 630 KNCS-NB 800 KNCS-2G 500 KNCS-2G 630
WAK 630-10	080930	65	118	110	260	24	40	150	82	39.48	HG-F 630

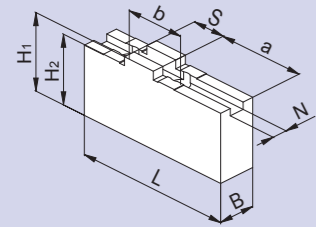
Forkardt	Samchully	Kitagawa	Röhm	Schunk
F 125 F+125			Duro 125	
F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160	QJC-206	QJ 306	Duro-NC 140 Duro-NC 168 Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NCE 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175	ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 • THW165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200
F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200	QJC-208	QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43)	Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200	ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215
F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNC 280/315 KTNCV 250 KTNCV 250 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250	QJC-210 QJC-212	QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78)	Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315	ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R
F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315	QJC-215	QJ15	Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400	ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW315-F
F 400/500 L UNC 500 KTNC 500/630 KTNCV 500/630 FNC 500/630 F+400 F+500L	QJC-220	QJ21 QJ24	Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500	ROTA-S plus 400/500 ROTA THW 500/630/800 ROTA-G 500 ROTA-S 400/500 THW 500-R/F ROTA THWB 400/500 THW 630-R
F 630 F+ 630			Duro 630 Duro-NC 630	ROTA-S plus 630/800/1000 ROTA-S 630/800/1000 ROTA-G 630

\* Nut  
Andere Abmessungen sind ebenfalls lieferbar.  
Als Bestellhilfe kann eine Kopie des Maßblattes auf Seite 94 verwendet werden.



SMW-AUTOBLOK 94, 108, 184  
SMW-AUTOBLOK 112, 152  
SMW-AUTOBLOK 74

# WAKS

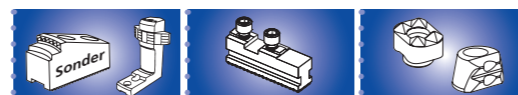


## Weiche Aufsatzbacken breite Ausführung, für Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Werkstoff: 16MnCr5

Typ	Id.-Nr.	B	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L	N	S	a	b	kg/ Satz	SMW-AUTOBLOK
WAKS 140-10	012496	35	40	36	63	8	18	26	32	1.62	KNCS-N 140
WAKS 160-10	080931	25	50	46	85	8	18	42	32	1.94	HG-N 160
WAKS 160-20	080932	30	55.5	51.5	85			48	32	2.69	HG-F 160
WAKS 160-30	080933	40	80	76	70			26	32	4.43	KNCS-N 170 KNCS-2G 170
WAKS 200-10	080934	30	55.5	51.5	100	10	20	57	40	3.21	HG-N 210
WAKS 200-20	080935	30	70	66	100			45	40	4.09	HG-F 210
WAKS 200-30	012497	40	40	36	70			27	40	2.11	KNCS-N 210
WAKS 200-31	080936	40	60	56	85			42	40	4.02	KNCS-N 225
WAKS 200-32	036733	40	80	76	95			52	40	6.19	KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225
WAKS 250-10	080937	40	60	55	125	12	20	70	40	5.70	HG-N 260
WAKS 250-11	080938	40	80	75	125			70	40	7.71	HG-N 315
WAKS 250-12	080939	40	100	95	125			70	40	9.75	HG-F 260
WAKS 250-13	080940	40	120	115	125			70	40	11.80	KNCS-N 260/275
WAKS 250-20	012498	60	60	55	90			44	40	6.30	KNCS-N 325/340
WAKS 250-21	080942	60	60	55	110			60	40	7.78	KNCS-NB 260
WAKS 250-22	080943	60	80	75	90			44	40	8.50	KNCS-NB 325
WAKS 250-23	080944	60	80	75	110			60	40	10.58	KNCS-NB 340
WAKS 250-30	012499	80	60	55	90			44	40	8.68	KNCS-2G 260
WAKS 250-31	080945	80	80	75	110			60	40	14.48	KNCS-2G 325
WAKS 400-10	080946	40	60	54	110	12	26	54	54	4.88	HG-N 400
WAKS 400-11	080947	40	60	54	145			89	54	6.60	HG-2G 400
WAKS 400-12	080948	40	100	94	145			89	54	11.44	HG-F 315
WAKS 400-13	080949	40	120	114	145			89	54	13.86	KNCS-N 400
WAKS 400-14	080950	40	150	144	145			89	54	17.49	KNCS-NB 400
WAKS 400-20	080951	60	60	54	110			54	54	7.73	KNCS-2G 400
WAKS 400-21	080952	60	80	74	110			54	54	10.52	
WAKS 400-22	080953	60	100	94	110			54	54	13.32	
WAKS 400-30	012500	80	70	64	100			44	54	11.38	
WAKS 500-10	080954	60	80	73	155	18	30	90	60	14.17	HG-N 500
WAKS 500-12	080956	60	120	113	155			90	60	21.91	HG-N 630
WAKS 500-20	080957	80	80	73	155			90	60	19.70	HG-2G 500
WAKS 500-21	080958	80	100	93	155			90	60	25.04	HG-2G 630
WAKS 500-30	012501	90	80	73	130			65	60	18.50	HG-F 400/500
WAKS 500-31	012502	100	80	73	150			85	60	24.28	KNCS-N 500 KNCS-N 630 KNCS-NB 500 KNCS-NB 630 KNCS-NB 800 KNCS-2G 500 KNCS-2G 630

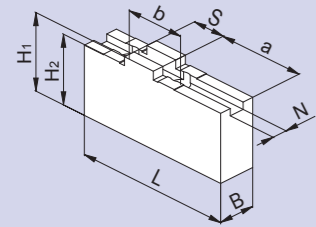
Forkardt	Samchully	Kitagawa	Röhm	Schunk
F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160	QJC-206	QJ306	Duro-NC 140 Duro-NC 168 Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 160 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175	ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200
F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200	QJC-208	QJ308 QJ 8" (QJ 210-43)	Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200	ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215
F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 250 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250	QJC-210 QJC-212	QJ310 QJ312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78)	Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315	ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R
F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315	QJC-215	QJ15	Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400	ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F
F 400/500 L UNC 500 KTNC 500/630 KTNCV 500/630 FNC 500/630 F+400 F+500	QJC-220	QJ21 QJ24	Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500	ROTA-S plus 400/500 ROTA THW 500/630/800 ROTA-G 500 THW 630-R ROTA-S 400/500 THW 500-R/F ROTA THWB 400/500



SMW-AUTOBLOK 94, 108, 184    SMW-AUTOBLOK 112, 152    SMW-AUTOBLOK 74



# WAK-A

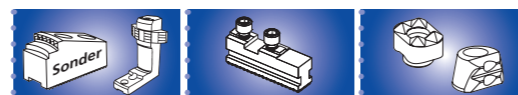


## Weiche Aluminium Aufsatzbacken leichte Ausführung, für Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Werkstoff: Aluminium (Festigkeit ca. 500 N/mm<sup>2</sup>)

Typ	Id.-Nr.	B	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L	N	S	a	b	kg/ Satz	SMW-AUTOBLOK
WAK-A 160	080959	25	50	46	85	8	18	42	32	0.69	HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170
WAK-A 200	080960	25	50	46	105	10	20	50	40	0.88	HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225
WAK-A 210	035222	40	60	56	90	10	20	43	40	1.54	HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225
WAK-A 250	080961	40	60	55	125	12	20	70	40	2.04	HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325
WAK-A 400	080962	40	60	54	145	12	26	74	54	2.38	HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400
WAK-A 500	035142	50	80	73	180	18	30	100	60	4.89	HG-N 500 HG-N 630 HG-2G 500 HG-2G 630 HG-F 400/500 KNCS-N 500 KNCS-N 630 KNCS-NB 500 KNCS-NB 630 KNCS-NB 800 KNCS-2G 500 KNCS-2G 630

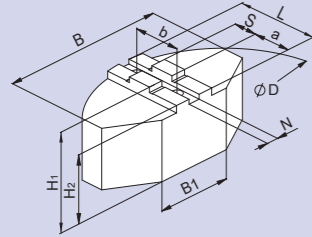
Forkardt	Samchully	Kitagawa	Röhm	Schunk
F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160	QJC-206	QJ306	Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NCE 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175	ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW 165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200
F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200	QJC-208	QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43)	Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200	ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215
F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200	QJC-208	QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43)	Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200	ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215
F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 250 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250	QJC-210 QJC-212	QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78)	Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315	ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R
F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315	QJC-215	QJ 15	Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400	ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F
F 400/500 L UNC 500 KTNC 500/630 KTNCV 500/630 FNC 500/630 F+400 F+500	QJC-220	QJ 21 QJ 24	Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500	ROTA-S plus 400/500 ROTA THW 500/630/800 ROTA-G 500 THW 630-R ROTA-S 400/500 THW 500-R/F ROTA THWB 400/500



SMW-AUTOBLOK 94, 108, 184    SMW-AUTOBLOK 112, 152    SMW-AUTOBLOK 74

# SBK

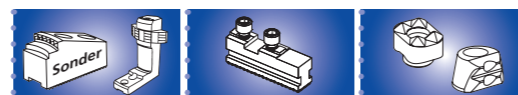
## Weiche Segmentbacken für Backenschnellwechsel



- Kreuzversatz
- Werkstoff: 16MnCr5

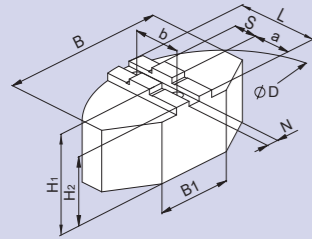
Typ	Id.-Nr.	B	B <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L	N	S	a	b	D	kg/Satz	SMW-AUTOBLOK
<b>SBK 160</b>	<b>080963</b>	120	40	50	46	60	8	18	23	32	160	4.89	HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170
<b>SBK 200</b>	<b>080964</b>	140	64	60	56	70	10	20	27	40	200	9.01	HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225
<b>SBK 250</b>	<b>080965</b>	180	70	60	55	90	12	20	44	40	250	13.05	HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325
<b>SBK 400</b>	<b>080966</b>	240	120	75	69	110	12	26	54	54	320	28.89	HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400

Forkardt	Samchully	Kitagawa	Röhm	Schunk
F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160	QJC-206	QJ 306	Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NCE 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175	ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW 165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200
F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200	QJC-208	QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43)	Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200	ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215
F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 250 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250	QJC-210 QJC-212	QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78)	Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315	ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R
F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315	QJC-215	QJ 15	Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400	ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F



SMW-AUTOBLOK 94, 108, 184  
SMW-AUTOBLOK 112, 152  
SMW-AUTOBLOK 74

# SBK-A

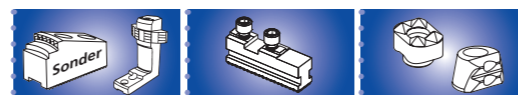


## Weiche Aluminium Segmentbacken leichte Ausführung, für Backenschnellwechsel

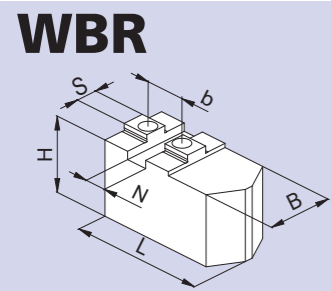
- Kreuzversatz
- Werkstoff: Aluminium (Festigkeit ca. 500 N/mm<sup>2</sup>)

Typ	Id.-Nr.	B	B <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L	N	S	a	b	D	kg/ Satz	SMW-AUTOBLOK
<b>SBK-A 160</b>	<b>080967</b>	120	40	50	46	59.5	8	18	23	32	165	1.74	HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170
<b>SBK-A 200</b>	<b>080968</b>	140	50	58	54	72.5	10	20	32	40	200	3.11	HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225
<b>SBK-A 250</b>	<b>080969</b>	180	70	58	53	87.5	12	20	44	40	250	4.31	HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325
<b>SBK-A 400</b>	<b>080970</b>	240	80	75	69	117	12	26	54	54	320	10.40	HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400
<b>SBK-A 500</b>	<b>085193</b>	330	150	90	82	160	18	30	95	60	440	21.63	HG-N 500 HG-N 630 HG-2G 500 HG-2G 630 HG-F 400 KNCS-N 500 KNCS-N 630 KNCS-NB 500 KNCS-NB 630 KNCS-NB 800 KNCS-2G 500 KNCS-2G 630

Forkardt	Samchully	Kitagawa	Röhm	Schunk
F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160	QJC-206	QJ 306	Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 160 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175	ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW 165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200
F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200	QJC-208	QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43)	Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200	ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215
F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNCV 250 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250	QJC-210 QJC-212	QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78)	Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315	ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R
F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315	QJC-215	QJ 15	Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400	ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F
F 400/500 L UNC 500 KTNC 500/630 KTNCV 500/630 FNC 500/630 F+400 F+500	QJC-220	QJ 21 QJ 24	Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500	ROTA-S plus 400/500 ROTA THW 500/630/800 ROTA-G 500 THW 630-R ROTA-S 400/500 THW500-R/F ROTA THWB 400/500



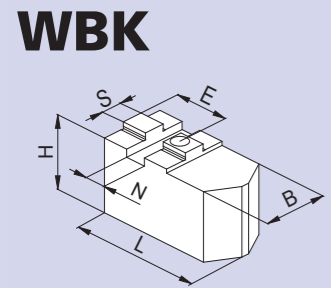
SMW-AUTOBLOK 94, 108, 184    SMW-AUTOBLOK 112, 152    SMW-AUTOBLOK 74



### WBR Weiche Aufsatzbacken für Dreibacken-Kraftspannfutter

- Kreuzversatz
- Werkstoff: 16MnCr5

Typ	Id.-Nr.	B	H	L	S	N	b	kg/Satz	SMW-AUTOBLOK	Röhm
WBR 1101	013843	25	30	51	8	8	15	0.65	HFKN-C 110	KFD 110 KFD 125

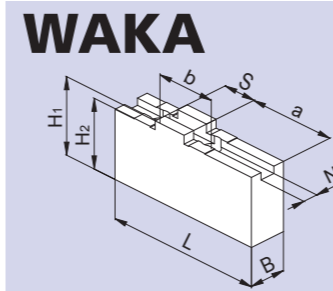


### WBK Weiche Aufsatzbacken für Zwei- und Dreibacken-Kraftspannfutter

- Kreuzversatz
- Werkstoff: 16MnCr5/ \*C45

Typ	Id.-Nr.	B	H	L	S	N	E	kg	SMW-AUTOBLOK	Forkardt	Röhm	Schunk
WBK 0801*	90040800	30	30	38	8	8	14	0.18	CL-C 80			
WBK 0851**	080983	22	30	40	8	8	-	0.48			KFD 85	
WBK 0951**	080984	22	40	44.5	8	8	-	0.75			KFD 95	
WBK 1001*	90041000	30	30	48	8	8	20	0.23	CL-C 100			
WBK 1201*	90041300	35	35	57	14	16	27	0.40	CL-C 125	2 BLE 125	KFA 125	ROTA 2 B 125
									US 2 CL-C 125	2 BLN 125	KFD-G 125	
									CL-C 160	2 BLE 160	KFA 160	ROTA 2 B 160
									US 2 CL-C 160	2 BLE PK 160	KFD-G 160	
										2 BLN 160		
WBK 1602*	90041600	40	40	75	18	18	34	0.72				

\* Werkstoff: C45 / Id.-Nr. Stückweise (Gewicht je Stück)  
 \*\* Backen angeschrägt / Id.-Nr. Satzweise (Gewicht je Satz / 3 Stück)

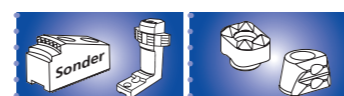


### WAKA Weiche Aufsatzbacken für Zwei-, Drei- und Vierbacken-Kraftspannfutter

- American Standard Kreuzversatz
- Werkstoff: C45

Typ	Id.-Nr.	B	H <sub>2</sub>	L	N	S	a	b	ISO 4762	kg/Stück	SMW-AUTOBLOK
WAKA 165*	12041660	30	32	80	7.94	12.68	43.66	38	M10	0.47	RAN 160 AN-C 165 HB-C 165 PB-C 165 PBI-C 165 AP-C 170 NT-C 170
WAKA 210*	12042060	35	37	100	7.94	12.68	58.66	44.4	M12	0.81	RAN 200 AN-C 210 HB-C 210 PB-C 210 PBI-C 210 AP-C 215 APL-C 215 NT-C 215
WAKA 250*	12042560	45	42	120	12.7	19.03	68.5	54	M16	1.40	AN-C 250 HB-C 250 PB-C 250 PBI-C 250 RAN 250 AP-C 260 APL-C 260 NT-C 260
WAKA 315*	12043060	50	47	140	12.7	19.03	80.48	63.5	M16	2.14	AN-C 315 HB-C 315 PB-C 315 PBI-C 315 RAN 315 AP-C 315 APL-C 315 NT-C 315
WAKA 400	12044050	60	55	165	12.7	19.03	95.49	76.2	M20	3.53	AN-C 400 AP-C 400 APL-C 315 NT-C 400 RAN 400
WAKA 500	12045050	75	70	165	12.7	19.03	95.48	76.2	M20	5.83	IL-C 500 IL-C 630 IL-C 800 IN-C 500 IN-C 630 IN-C 800

\* Backen angeschrägt



SMW-AUTOBLOK 94, 108, 184  
 SMW-AUTOBLOK 74

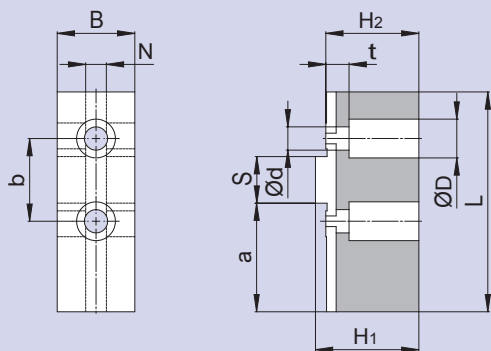


SMW-AUTOBLOK 94, 108, 184  
 SMW-AUTOBLOK 74

## Weiche Sonder-Aufsatzbacken nach Kundenwunsch

- Einfach kopieren und faxen an: +49 (0) 7542 3886
- Auf [www.smw-autoblok.de](http://www.smw-autoblok.de) herunterladen und ausfüllen

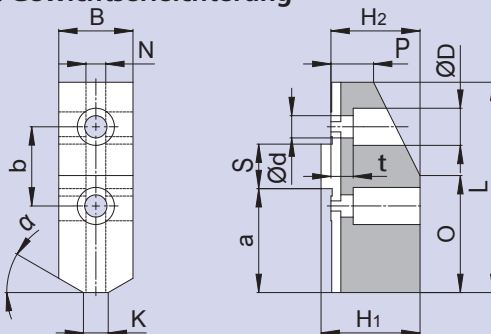
### Weiche Aufsatzbacken-Rohlinge



Abmessungen				
a	mm	H2		mm
b	mm	L		mm
B	mm	N		mm
d	mm	S		mm
D	mm	t		mm
H1	mm			

Werkstoff  
 Menge in Stück  
 Futterhersteller  
 Futtertyp + Größe

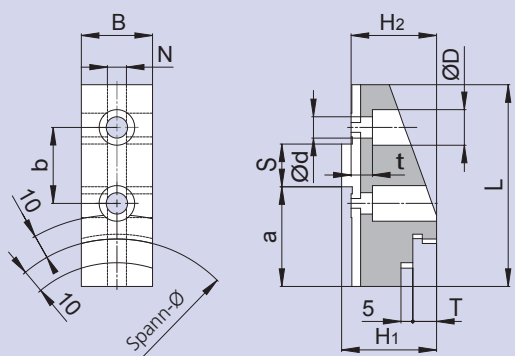
### Weiche Aufsatzbacken-Rohlinge mit Gewichtserleichterung



Abmessungen				
a	mm	N		mm
b	mm	S		mm
B	mm	t		mm
d	mm	K		mm
D	mm	O		mm
H1	mm	P		mm
H2	mm	alpha		Grad
L	mm			

Werkstoff  
 Menge in Stück  
 Futterhersteller  
 Futtertyp + Größe

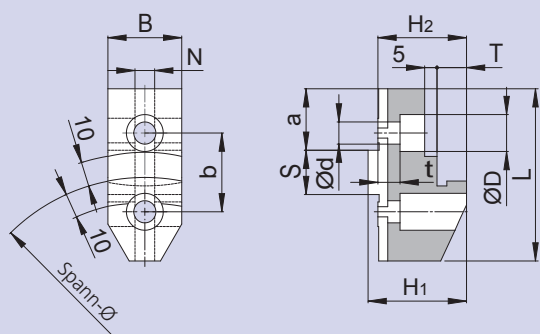
### Weiche Aufsatzbacken für Außenspannung



Abmessungen				
a	mm	L		mm
b	mm	N		mm
B	mm	S		mm
d	mm	t		mm
D	mm	T		mm
H1	mm	Spann-Ø		mm
H2	mm	Werkstück-Ø		mm

Werkstoff  
 Menge in Stück  
 Futterhersteller  
 Futtertyp + Größe

### Weiche Aufsatzbacken für Innenspannung

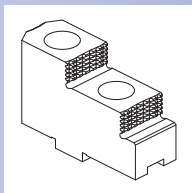


Abmessungen				
a	mm	L		mm
b	mm	N		mm
B	mm	S		mm
d	mm	t		mm
D	mm	T		mm
H1	mm	Spann-Ø		mm
H2	mm	Werkstück-Ø		mm

Werkstoff  
 Menge in Stück  
 Futterhersteller  
 Futtertyp + Größe

# Harte Aufsatzbacken – Kreuzversatz

SMW-AUTOBLOK | Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhme | Schunk



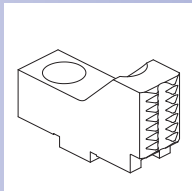
## GUA

Umkehrbar

Harte Aufsatzbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Innen- und Außenspannung

Seite 96

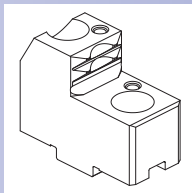


## GSK

Harte Stangengreifbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Außenspannung

Seite 98



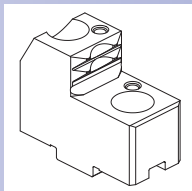
## GGK

Für SMW-AUTOBLOK Futter

Harte Greifspannbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Innen- und Außenspannung

Seite 100



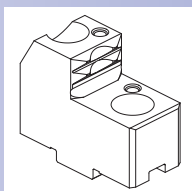
## GGK

Für Forkardt Futter

Harte Greifspannbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Innen- und Außenspannung

Seite 102



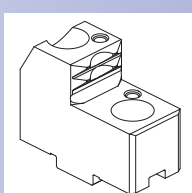
## GGK

Für Samchully Futter

Harte Greifspannbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Innen- und Außenspannung

Seite 104



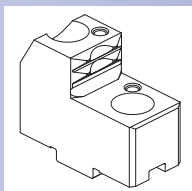
## GGK

Für Kitagawa Futter

Harte Greifspannbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Innen- und Außenspannung

Seite 105



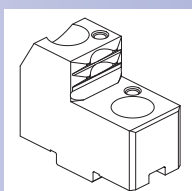
## GGK

Für Röhme Futter

Harte Greifspannbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Röhme Futter
- Für Innen- und Außenspannung

Seite 106



## GGK

Für Schunk Futter

Harte Greifspannbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Innen- und Außenspannung

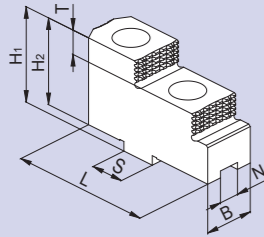
Seite 107

## Sicherheitshinweis:

Aufsatzbacken sind Sicherheitsteile die je nach Einsatzfall einer hohen Beanspruchung unterliegen. Zulässige Spannkkräfte und Drehzahlen dürfen deshalb nicht überschritten werden.

Aus Sicherheitsgründen müssen Backen sowie Verbindungsteile (Schrauben, Nutensteine usw.) regelmäßig auf Beschädigung und Risse überprüft werden.

# GUA



## Harte, umkehrbare Aufsatzbacken für Backenschnellwechsel

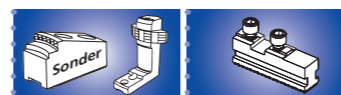
- Kreuzversatz
- Für Innen- und Außenspannung



Nur auf dem Futter unter Spanndruck ausgeschliffene Spannbacken garantieren hohe Spanniederholgenauigkeiten.

Typ	Id.-Nr.	B	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L	T	N	S	kg/Satz	SMW-AUTOBLOK
<b>GUA 160</b>	<b>012484</b>	20	36.5	32.5	63.60	7.5	8	18	0.59	HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170
<b>GUA 200</b>	<b>012485</b>	22	43	39	74.95	10	10	20	0.92	HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225
<b>GUA 250</b>	<b>012486</b>	30	55	50	89.50	14	12	20	1.95	HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325
<b>GUA 400</b>	<b>012487</b>	35	62	56	105.5	15	12	26	3.25	HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400
<b>GUA 500</b>	<b>012488</b>	45	80.5	73	130	20	18	30	6.57	HG-N 500 HG-N 630 HG-2G 500 HG-2G 630 HG-F 400/500 KNCS-N 500 KNCS-N 630 KNCS-NB 500 KNCS-NB 630 KNCS-NB 800 KNCS-2G 500 KNCS-2G 630
<b>GUA 631</b>	<b>035959</b>	65	105	97	185	30	24	40	18.71	HG-F 630

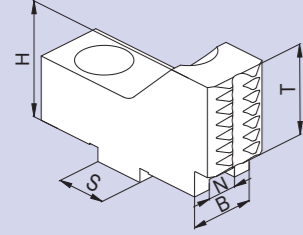
Forkardt	Samchully	Kitagawa	Röhm	Schunk
F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160	QJC-206	QJ 306	Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NCE 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175	ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW 165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200
F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200	QJC-208	QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43)	Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200	ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210 R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215
F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 250 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250	QJC-210 QJC-212	QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78)	Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315	ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R
F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315	QJC-215	QJ 15	Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400	ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F
F 400/500 L UNC 500 KTNC 500/630 KTNCV 500/630 FNC 500/630 F+400 F+500	QJC-220	QJ 21 QJ 24	Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500	ROTA-S plus 400/500 ROTA THW 500/630/800 ROTA-G 500 THW 630-R ROTA-S 400/500 THW 500-R/F ROTA THWB 400/500
F 630 F+ 630			Duro 630 Duro-NC 630	ROTA-S plus 630/800/1000 ROTA-S 630/800/1000 ROTA-G 630



SMW-AUTOBLOK  
108, 184

SMW-AUTOBLOK  
112, 152

**GSK**



**Harte Stangengreifbacken für Backenschnellwechsel**

- Kreuzversatz
- Für Außenspannung

Typ	Id.-Nr.	Spannbe- reich Ø	B	H	T	N	S	kg/ Satz	SMW-AUTOBLOK
<b>GSK 160</b>	<b>091359</b>	12-40	22	40	30	8	18	0.68	HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170
<b>GSK 200</b>	<b>091360</b>	15-50	22	45	37	10	20	0.85	HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225
<b>GSK 250</b>	<b>091361</b>	15-60	26	45	35	12	20	1.13	HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325
<b>GSK 400</b>	<b>091362</b>	30-90	32	50	40	12	26	2.15	HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400

Forkardt	Samchully	Kitagawa	Röhm	Schunk
F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160	QJC-206	QJ 306	Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NCE 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175	ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW 165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200
F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200	QJC-208	QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43)	Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200	ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215
F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNCV 250 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250	QJC-210 QJC-212	QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78)	Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315	ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R
F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315	QJC-215	QJ 15	Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400	ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F

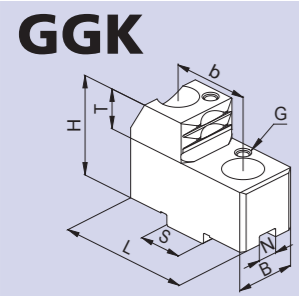


SMW-AUTOBLOK  
108, 184

SMW-AUTOBLOK  
112, 152





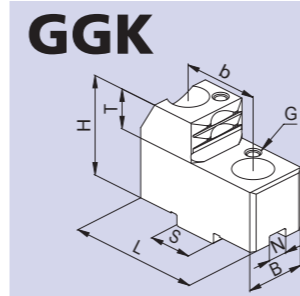
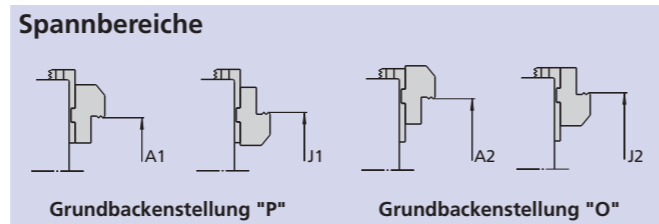


### Harte Greifspannbacken für Forkardt Futter mit Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Für Innen- und Außenspannung

Typ	Id.-Nr.	B	H	T	G	N	S	b	L	kg/Satz	Forkardt	Spannbereich Ø*		Spannbereich Ø*	
												Außen-A <sub>1</sub>	Innen-J <sub>1</sub>	Außen-A <sub>2</sub>	Innen-J <sub>2</sub>
GGK 1751	012464	25	40	16	M5	8	18	32	64	0.91	3 KTNC 160	25-38	-	-	-
GGK 1752	012465								68	0.92	KTNCV 160	-	135-150	45-72	-
GGK 1753	012466								60	0.88	F 160	-	105-122	72-102	-
GGK 1754	012467								56	0.80	F+160	-	78-94	102-128	-
GGK 2001	012469	28	45	20	M5	10	20	40	88	1.52	3 KTNC 200	-	-	38-65	-
GGK 2002	012470								66	1.28	F 200	52-78	120-140	95-125	160-190
GGK 2003	012471								66	1.19	F+200	-	82-105	130-160	-
GGK 2004	012472		40	15					87	1.39	-	-	-	-	65-95
GGK 2501	012473	40	50	22	M6	12	20	40	94	2.38	3 KTNC 250	-	180-216	72-102	262-290
GGK 2502	012474								72	2.08	F 250	-	120-150	140-172	-
GGK 2503	012475								78	2.19	F+250	-	104-120	170-202	-
GGK 2504	012476								110	2.88	-	-	-	-	80-108
GGK 2501	012473	40	50	22	M6	12	20	40	94	2.38	3 KTNC 280	38-52	190-242	74-128	262-310
GGK 2502	012474								72	2.08	-	-	120-174	142-195	-
GGK 2505	012477		43	15					98	2.49	-	-	-	-	78-130
GGK 4001	012478	50	55	25	M8	12	26	54	104	4.01	3 KTNC 360	50-110	220-300	105-190	295-380
GGK 4002	012479								91	3.58	F 315	140-225	110-185	220-305	-
GGK 4003	012480								147	5.50	F+315	-	90-215	-	-
GGK 5001	012481	60	74	35	M8	18	30	60	125	7.58	3 KTNC 500	70-190	245-400	150-310	370-520
GGK 5002	012482								108	6.67	F+400	150-310	130-275	280-430	244-400
GGK 5003	012483	50	56	25	M8	18	30	60	136	4.96	F 500 L	-	110-220	-	-
											F+500 L	-	-	-	-
GGK 5001	012481	60	74	35	M8	18	30	60	125	7.58	3 KTNC 630	70-300	225-510	150-420	360-630
GGK 5002	012482								108	6.67	-	150-430	140-390	270-550	244-520
GGK 5003	012483	50	56	25					136	4.96	-	-	100-220	-	-

\* Spannbereiche vorbehaltlich ohne Gewähr

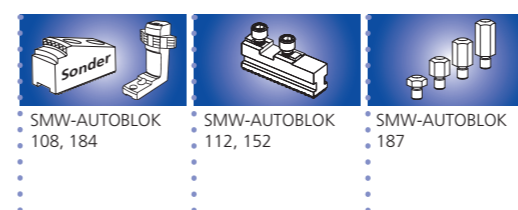
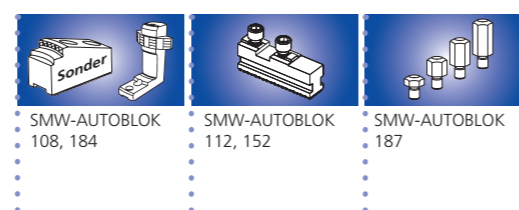
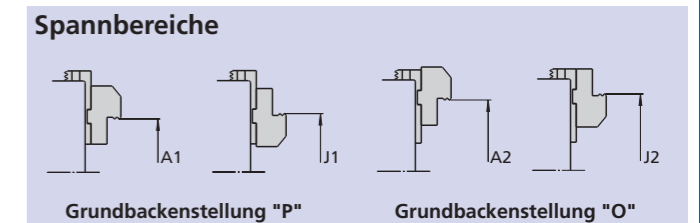


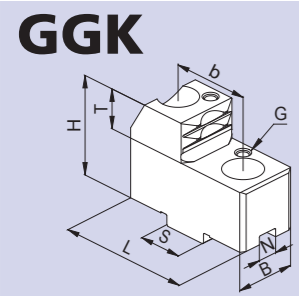
### Harte Greifspannbacken für Forkardt Futter mit Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Für Innen- und Außenspannung

Typ	Id.-Nr.	B	H	T	G	N	S	b	L	kg/Satz	Forkardt	Spannbereich Ø*		Spannbereich Ø*	
												Außen-A <sub>1</sub>	Innen-J <sub>1</sub>	Außen-A <sub>2</sub>	Innen-J <sub>2</sub>
GGK 1751	012464	25	40	16	M5	8	18	32	64	0.91	KTNCV 175	30-80	-	-	-
GGK 1752	012465								68	0.92	FNC 175	-	126-190	48-110	160-220
GGK 1753	012466								60	0.88	-	-	-	80-140	142-202
GGK 1754	012467								56	0.80	-	-	84-148	104-166	118-180
GGK 2001	012469	28	45	20	M5	10	20	40	88	1.52	KTNCV 200	44-106	-	-	-
GGK 2002	012470								66	1.28	FNC 200	58-120	120-180	100-162	172-234
GGK 2003	012471								66	1.19	-	96-158	90-152	142-204	136-198
GGK 2004	012472		40	15					87	1.39	-	-	55-95	-	65-95
GGK 2501	012473	40	50	22	M6	12	20	40	94	2.38	KTNCV 250	40-90	200-285	80-170	272-360
GGK 2502	012474								72	2.08	FNC 250	75-163	128-216	150-238	220-308
GGK 2503	012475								78	2.19	-	95-183	102-190	172-260	172-260
GGK 2504	012476								110	2.88	-	-	75-100	-	88-176
GGK 2501	012473	40	50	22	M6	12	20	40	94	2.38	KTNC 315	40-118	200-320	80-200	275-395
GGK 2502	012474								72	2.08	KTNCV 315	65-185	125-245	150-270	202-322
GGK 2505	012477		43	15					98	2.49	FNC 315	-	73-190	180-300	170-290
GGK 4001	012478	50	55	25	M8	12	26	54	104	4.01	KTNC 400	50-180	220-340	100-265	315-425
GGK 4002	012479								91	3.58	KTNCV 400	140-260	120-220	220-340	185-305
GGK 4003	012480								147	5.50	FNC 400	-	95-215	-	-
GGK 5001	012481	60	74	35	M8	18	30	60	125	7.58	KTNCV 500	60-235	255-440	160-350	375-560
GGK 5002	012482								108	6.67	FNC 500	-	-	280-470	255-445
GGK 5003	012483	50	56	25	M8	18	30	60	136	4.96	-	-	110-280	-	-
GGK 5001	012481	60	74	35	M8	18	30	60	125	7.58	KTNCV 630	60-335	225-525	160-460	375-675
GGK 5002	012482								108	6.67	FNC 630	-	-	280-580	255-555
GGK 5003	012483	50	56	25					136	4.96	-	-	110-380	-	-

\* Spannbereiche vorbehaltlich ohne Gewähr



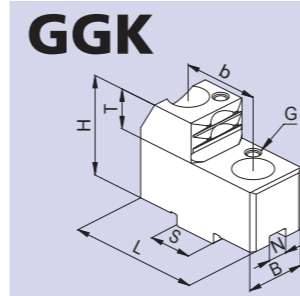
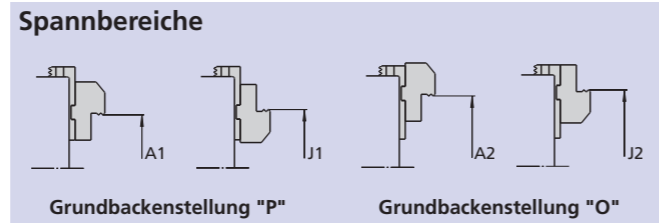


### Harte Greifspannbacken für Samchully Futter mit Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Für Innen- und Außenspannung

Typ	Id.-Nr.	B	H	T	G	N	S	b	L	kg/Satz	Samchully	Spannbereich Ø*		Spannbereich Ø*	
												Außen-A <sub>1</sub>	Innen-J <sub>1</sub>	Außen-A <sub>2</sub>	Innen-J <sub>2</sub>
GGK 1751	012464	25	40	16	M5	8	18	32	64	0.91	QJC-206	25-62	133-171	33-80	155-190
GGK 1752	012465								68	0.92		32-61	134-172	42-79	153-181
GGK 1753	012466								60	0.88		52-89	107-145	70-107	125-163
GGK 1754	012467								56	0.80		77-115	81-118	95-133	99-137
GGK 2001	012469	28	45	20	M5	10	20	40	88	1.52	QJC-208	30-69	-	45-106	-
GGK 2002	012470								66	1.28		67-132	131-197	105-170	169-235
GGK 2003	012471								66	1.19		104-169	95-160	141-207	134-199
GGK 2004	012472		40	15					87	1.39		-	68-110	-	74-148
GGK 2501	012473	40	50	22	M6	12	20	40	94	2.38	QJC-210	45-85	197-274	61-148	254-342
GGK 2502	012474								72	2.08		78-154	132-208	141-218	195-272
GGK 2503	012475								78	2.19		107-184	109-175	159-247	152-238
GGK 2504	012476								110	2.88		-	-	-	80-156
GGK 2501	012473	40	50	22	M6	12	20	40	94	2.38	QJC-212	40-126	207-320	104-214	295-406
GGK 2502	012474								72	2.08		86-196	138-248	173-284	225-336
GGK 2503	012475								78	2.19		115-226	109-218	203-314	196-306
GGK 2505	012477		43	15					98	2.49		197-285	78-164	261-371	139-249
GGK 4001	012478	50	55	25	M8	12	26	54	104	4.01	QJC-215	78-188	258-378	143-263	333-453
GGK 4002	012479								91	3.58		-	140-263	258-378	-
GGK 4003	012480								147	5.50		-	118-243	-	-
GGK 5001	012481	60	74	35	M8	18	30	60	125	7.58	QJC-220	100-210	280-420	210-350	415-560
GGK 5002	012482								108	6.67		-	155-295	330-470	-
GGK 5003	012483	50	56	25	M8	18	30	60	136	4.96		-	100-240	-	-

\* Spannbereiche vorbehaltlich ohne Gewähr

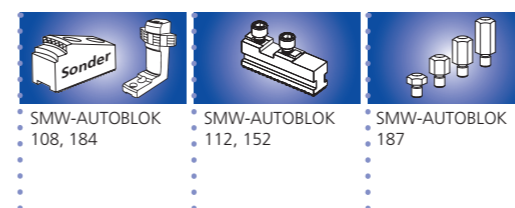
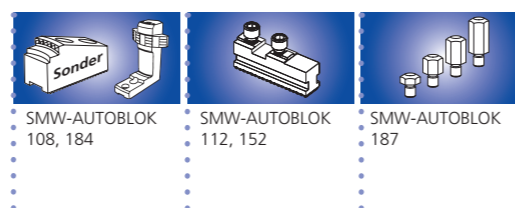
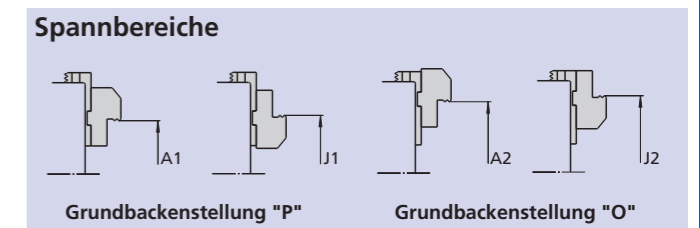


### Harte Greifspannbacken für Kitagawa Futter mit Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Für Innen- und Außenspannung

Typ	Id.-Nr.	B	H	T	G	N	S	b	L	kg/Satz	Kitagawa	Spannbereich Ø*		Spannbereich Ø*	
												Außen-A <sub>1</sub>	Innen-J <sub>1</sub>	Außen-A <sub>2</sub>	Innen-J <sub>2</sub>
GGK 1751	012464	25	40	16	M5	8	18	32	64	0.91	QJ 306	25-62	133-171	33-80	155-190
GGK 1753	012466								60	0.88		32-61	134-172	42-79	153-181
GGK 1754	012467								56	0.80		52-89	107-145	70-107	125-163
GGK 2001	012469	28	45	20	M5	10	20	40	88	1.52	QJ 308	30-69	-	45-106	-
GGK 2002	012470								66	1.28	QJ 8"	67-132	131-197	105-170	169-235
GGK 2003	012471								66	1.19		104-169	95-160	141-207	134-199
GGK 2004	012472		40	15					87	1.39		-	68-110	-	74-148
GGK 2501	012473	40	50	22	M6	12	20	40	94	2.38	QJ 310	45-85	197-274	61-148	254-342
GGK 2502	012474								72	2.08	QJ 10"	78-154	132-208	141-218	195-272
GGK 2503	012475								78	2.19		107-184	109-175	159-247	152-238
GGK 2504	012476								110	2.88		-	-	-	80-156
GGK 2501	012473	40	50	22	M6	12	20	40	94	2.38	QJ 312	34-100	210-300	-	300-370
GGK 2502	012474								72	2.08	QJ 12"	90-175	-	170-262	-
GGK 2503	012475								78	2.19		-	110-210	206-292	-
GGK 2505	012477		43	15					98	2.49		-	82-150	-	-
GGK 4001	012478	50	55	25	M8	12	26	54	104	4.01	QJ 15	78-188	258-378	143-263	333-453
GGK 4002	012479								91	3.58		-	140-263	258-378	-
GGK 4003	012480								147	5.50		-	118-243	-	-
GGK 5001	012481	60	74	35	M8	18	30	60	125	7.58	QJ 21	100-210	280-420	210-350	415-560
GGK 5002	012482								108	6.67		-	155-295	330-470	-
GGK 5003	012483	50	56	25	M8	18	30	60	136	4.96		-	100-240	-	-
GGK 5001	012481	60	74	35	M8	18	30	60	125	7.58	QJ 24	80-240	265-450	240-440	460-650
GGK 5002	012482								108	6.67		-	140-320	380-560	-

\* Spannbereiche vorbehaltlich ohne Gewähr

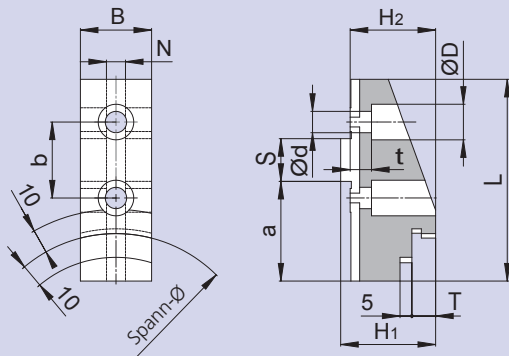




# Harte Sonder-Aufsatzbacken nach Kundenwunsch

- Einfach kopieren und faxen an: +49 (0) 7542 3886
- Auf [www.smw-autoblok.de](http://www.smw-autoblok.de) herunterladen und ausfüllen

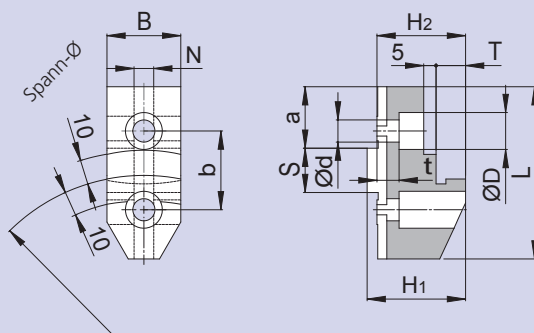
## Harte Aufsatzbacken für Außenspannung mit glatter Spannstelle



Abmessungen				
a	mm	L		mm
b	mm	N		mm
B	mm	S		mm
d	mm	t		mm
D	mm	T		mm
H1	mm	Spann-Ø		mm
H2	mm	Werkstück-Ø		mm

Werkstoff  
Menge in Stück  
Futterhersteller  
Futtertyp + Größe

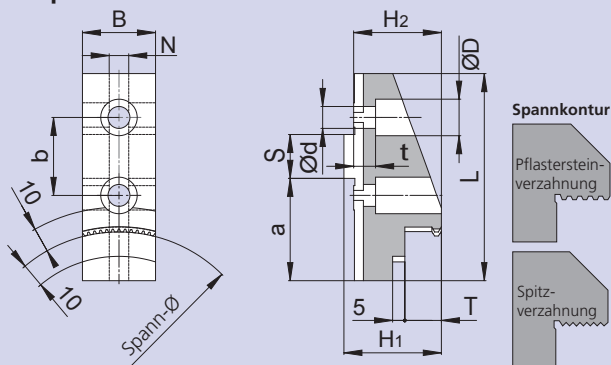
## Harte Aufsatzbacken für Innenspannung mit glatter Spannstelle



Abmessungen				
a	mm	L		mm
b	mm	N		mm
B	mm	S		mm
d	mm	t		mm
D	mm	T		mm
H1	mm	Spann-Ø		mm
H2	mm	Werkstück-Ø		mm

Werkstoff  
Menge in Stück  
Futterhersteller  
Futtertyp + Größe

## Harte Aufsatzbacken für Außenspannung mit Spannkant

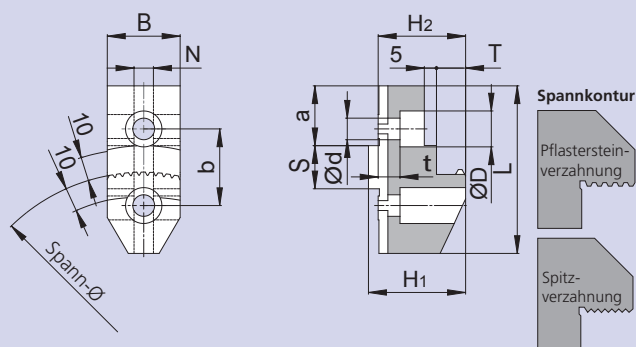


Abmessungen				
a	mm	L		mm
b	mm	N		mm
B	mm	S		mm
d	mm	t		mm
D	mm	T		mm
H1	mm	Spann-Ø		mm
H2	mm	Werkstück-Ø		mm

Spannkant (bitte ankreuzen)  
Pflastersteinverzahnung  
Spitzverzahnung

Werkstoff  
Menge in Stück  
Futterhersteller  
Futtertyp + Größe

## Harte Aufsatzbacken für Innenspannung mit Spannkant



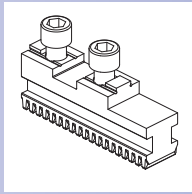
Abmessungen				
a	mm	L		mm
b	mm	N		mm
B	mm	S		mm
d	mm	t		mm
D	mm	T		mm
H1	mm	Spann-Ø		mm
H2	mm	Werkstück-Ø		mm

Spannkant (bitte ankreuzen)  
Pflastersteinverzahnung  
Spitzverzahnung

Werkstoff  
Menge in Stück  
Futterhersteller  
Futtertyp + Größe

# Backen für Backenschnellwechselfutter – System SMW

SMW-AUTOBLOK | Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhm | Schunk (Seite 1 / 2)

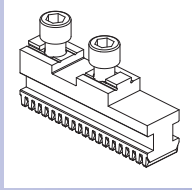


## GBK

### Harte Grundbacken

- Modulgeradzahnung System SMW
- Für Backenschnellwechsel

Seite 112



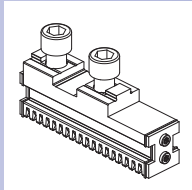
## GBKS

### Mit 1/2 Zahnversatz

### Harte Grundbacken

- Modulgeradzahnung System SMW
- Für Backenschnellwechsel

Seite 114

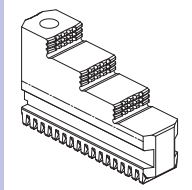


## GBK-2G

### Harte Grundbacken mit Abdichtung

- Modulgeradzahnung System SMW
- Für Backenschnellwechsel

Seite 116

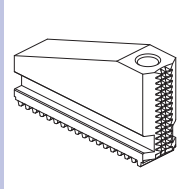


## GST

### Harte Stufenblockbacken

- Modulgeradzahnung System SMW
- Für Backenschnellwechsel

Seite 118

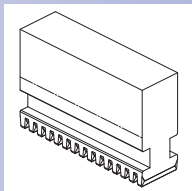


## GES

### Harte, einteilige Schruppbacken

- Modulgeradzahnung System SMW
- Für Backenschnellwechsel

Seite 120



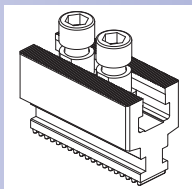
## UVB

### Vergütet 15CrNi6

### Weiche Blockbacken

- Modulgeradzahnung System SMW
- Für Backenschnellwechsel

Seite 122

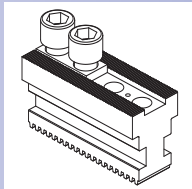


## KOB

### Kombi-Grundbacken

- Modulgeradzahnung System SMW für Spitzverzahnung Zoll
- Für Backenschnellwechsel

Seite 124



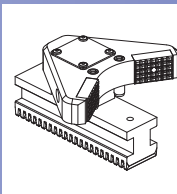
## KLG-D

## KLG-M

### Kombi-Grundbacken

- Modulgeradzahnung System SMW für Spitzverzahnung Zoll / Metrisch
- Für Backenschnellwechsel

Seite 126



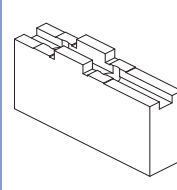
## PJC

### Für 6-Punkt-Spannung

### Pendelbacke komplett

- Modulgeradzahnung System SMW
- Für Backenschnellwechsel
- Modular konfigurierbar
- Geschützt gegen Verschmutzung

Seite 128



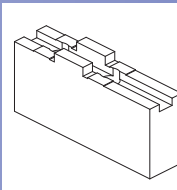
## WAK

### Standard 16MnCr5

### Weiche Aufsatzbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel

Seite 130



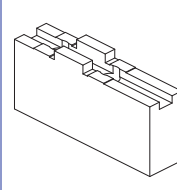
## WAKS

### Breite Ausführung 16MnCr5

### Weiche Aufsatzbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel

Seite 132



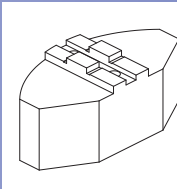
## WAK-A

### Leichte Ausführung Aluminium F50

### Weiche Alu-Aufsatzbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel

Seite 134



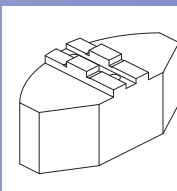
## SBK

### 16MnCr5

### Weiche Segmentbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel

Seite 136



## SBK-A

### Leichte Ausführung Aluminium F50

### Weiche Alu-Segmentbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel

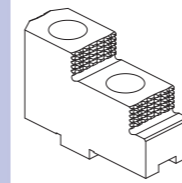
Seite 138

## Sicherheitshinweis:

Aufsatzbacken sind Sicherheitsteile die je nach Einsatzfall einer hohen Beanspruchung unterliegen. Zulässige Spannkkräfte und Drehzahlen dürfen deshalb nicht überschritten werden. Aus Sicherheitsgründen müssen Backen sowie Verbindungsteile (Schrauben, Nutensteine usw.) regelmäßig auf Beschädigung und Risse überprüft werden.

## Backen für Backenschnellwechselfutter – System SMW

SMW-AUTOBLOK | Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhms | Schunk (Seite 2 / 2)



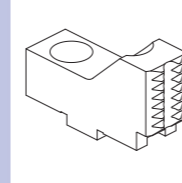
Seite 140

### GUA

Umkehrbar

Harte, umkehrbare Aufsatzbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Innen- und Außenspannung

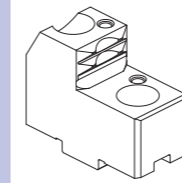


Seite 142

### GSK

Harte Stangengreifbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Außenspannung



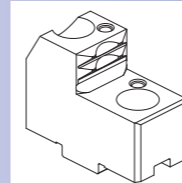
Seite 144

### GGK

Für SMW-AUTOBLOK

Harte Greifspannbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Innen- und Außenspannung



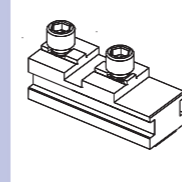
Seite 146

### GGK

Für Schunk Futter

Harte Greifspannbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Innen- und Außenspannung



Seite 147

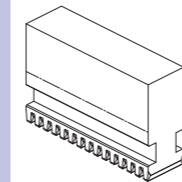
### GBK-B

Breite Ausführung

Für SMW-AUTOBLOK KNCS-NB(X), HG-NB

Harte Grundbacken

- Kreuzversatz
- Modulgeradzahnung System SMW
- Für Backenschnellwechsel



Seite 147

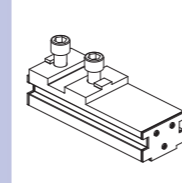
### UVB-B

Breite Ausführung

Für SMW-AUTOBLOK KNCS-NB(X), HG-NB

Weiche Blockbacken

- Modulgeradzahnung System SMW
- Für Backenschnellwechsel



Seite 148

### GBK-B-2G

Breite Ausführung

Für SMW-AUTOBLOK HG-B-2G

Harte Grundbacken mit Abdichtung

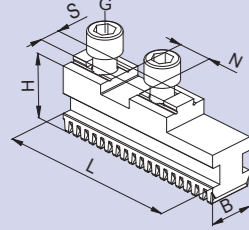
- Kreuzversatz
- Modulgeradzahnung System SMW
- Für Backenschnellwechsel

### Sicherheitshinweis:

Aufsatzbacken sind Sicherheitsteile die je nach Einsatzfall einer hohen Beanspruchung unterliegen. Zulässige Spannkraft und Drehzahlen dürfen deshalb nicht überschritten werden. Aus Sicherheitsgründen müssen Backen sowie Verbindungsteile (Schrauben, Nutensteine usw.) regelmäßig auf Beschädigung und Risse überprüft werden.



# GBK



## Harte Grundbacken für Backenschnellwechsel

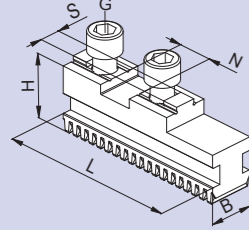
- Modulgeradzahnung System SMW
- Inklusive Backenbefestigungsschrauben ISO 4762 – 12.9

Typ	Id.-Nr.	B	H	L	N	S	G x Gewindetiefe	kg/Satz	SMW-AUTOBLOK
<b>GBK 140</b>	<b>012438</b>	20	27.5	56	18	8	M8 x 13	0.60	KNCS-N 140
<b>GBK 160</b>	<b>012439</b>	20	27.5	65	18	8	M8 x 13	0.67	KNCS-N 170 HG-N 160
<b>GBK 200</b>	<b>012440</b>	22	29.5	85	20	10	M8 x 13	1.03	KNCS-N 210 KNCS-N 225 HG-N 210
<b>GBK 250</b>	<b>012441</b>	26	37	104	20	12	M12 x 17	1.89	KNCS-N 260 HG-N 260 KNCS-N 275
<b>GBK 315</b>	<b>012442</b>	32	43	115	20	12	M12 x 17	2.79	KNCS-N 325 HG-N 315 KNCS-N 340
<b>GBK 400</b>	<b>012443</b>	32	43	125	26	12	M12 x 17	3.06	KNCS-N 400 HG-N 400
<b>GBK 500</b>	<b>012444</b>	45	57	160	30	18	M16 x 34	7.69	KNCS-N 500 HG-N 500
<b>GBK 630</b>	<b>012445</b>	45	57	200	30	18	M16 x 34	9.31	KNCS-N 630 HG-N 630

Samchully	Kitagawa	Röhm	Schunk
	QJ 306	DURO-NCES 175	ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA NCW 185 ROTA-G 160 THW 165
	QJ 308	DURO-NCES 200	ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R ROTA NCW 225 ROTA THW vario 215
	QJ 310	DURO-NCES 250	ROTA-THW 250 ROTA THW plus 260 ROTA-G 250 THW 250/265-R ROTA NCW 265
	QJ 312	DURO-NCES 315	ROTA-THW 315 ROTA THW plus 315 ROTA-G 315 ROTA NCW 315 THW 315-R
	QJ 15	DURO-NCES 400	ROTA THW 400 THW 400-R ROTA-G 400
	QJ 21		ROTA THW 500 THW 500-R ROTA-G 500
	QJ 24		ROTA THW 630 THW 630-R ROTA THW 800



# GBKS



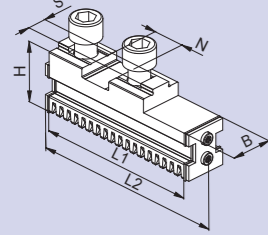
## Harte Grundbacken für Backenschnellwechsel

- Modulgeradzahnung mit 1/2 Zahnversatz System SMW
- Inklusive Backenbefestigungsschrauben ISO 4762 – 12.9

Typ	Id.-Nr.	B	H	L	N	S	G x Gewindetiefe	kg/Satz	SMW-AUTOBLOK
<b>GBKS 140</b>	<b>013733</b>	20	27.5	56	18	8	M8 x 13	0.62	KNCS-N 140
<b>GBKS 160</b>	<b>013735</b>	20	27.5	65	18	8	M8 x 13	0.66	KNCS-N 170 HG-N 160
<b>GBKS 200</b>	<b>013737</b>	22	29.5	85	20	10	M8 x 13	1.01	KNCS-N 210 KNCS-N 225 HG-N 210
<b>GBKS 250</b>	<b>013739</b>	26	37	104	20	12	M12 x 17	1.87	KNCS-N 260 HG-N 260 KNCS-N 275
<b>GBKS 315</b>	<b>013741</b>	32	43	115	20	12	M12 x 17	2.77	KNCS-N 325 HG-N 315 KNCS-N 340
<b>GBKS 400</b>	<b>013743</b>	32	43	125	26	12	M12 x 17	3.04	KNCS-N 400 HG-N 400

Samchully	Kitagawa	Röhm	Schunk
	QJ 306	DURO-NCES 175	ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA NCW 185 ROTA-G 160 THW 165
	QJ 308	DURO-NCES 200	ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R ROTA NCW 225 ROTA THW vario 215
	QJ 310	DURO-NCES 250	ROTA-THW 250 ROTA THW plus 260 ROTA-G 250 THW 250/265-R ROTA NCW 265
	QJ 312	DURO-NCES 315	ROTA-THW 315 ROTA THW plus 315 ROTA-G 315 ROTA NCW 315 THW 315-R
	QJ 15	DURO-NCES 400	ROTA THW 400 THW 400-R ROTA-G 400

## GBK-2G



### Harte Grundbacken für Backenschnellwechsel

■ Bestehend aus 1 Satz (3 Stück) Grundbacken GBK-2G mit Abdichtung und Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken (6 Stück)

Typ	Id.-Nr.	B	H	L1	L2*	N	S	kg/Satz	SMW-AUTOBLOK
GBK-2G 170	162390	20	27.5	63.5	73.6	20	10	0.7	KNCS-2G 170
GBK-2G 200	161520	22	29.5	82	92.2	20	10	1.0	KNCS-2G 210 KNCS-2G 225 KNCS-2G 260
GBK-2G 250	161540	26	37	101	111.2	20	12	1.8	KNCS-2G 325
GBK-2G 315	161329	32	43	112	122.2	20	12	2.7	HG-2G 400 KNCS-2G 400 HG-2G 500 KNCS-2G 500 HG-2G 630 KNCS-2G 630
GBK-2G 400	161605	32	43	123	133.2	26	12	3.0	
GBK-2G 500	161843	45	57	157.5	167.1	30	18	7.7	
GBK-2G 630	161846	45	57	199.5	209.7	30	18	9.5	

\* Maß inkl. Dichtungen, Dichtbleche und Schrauben

## Wichtig für Wartung und sicheren Betrieb Deshalb gleich mitbestellen

### Gleitpaste K05®

Speziell für die Schmierung von Hand- und Kraftspannfuttern entwickelt



Kartusche 14 Oz. (DIN 1284)  
Fettinhalt 500 g  
Id.-Nr. 016440

Dose 1000 g  
Id.-Nr. 011881



- Hohe Haftfestigkeit
- Hohe Auswaschbeständigkeit bei Einsatz von Kühlschmieremulsion
- Hohe Tragfähigkeit
- Niedriger Reibungskoeffizient
- Hohe Spannkraft
- Verhindert Passungsrost

### Fettpresse

Fettpresse (DIN 1283) für Kartuschen 14 Oz. (DIN 1284).

■ Auch für Befüllung mit losem Fett geeignet.

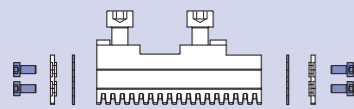


Abschmiereset Id.-Nr. 083726

Lieferumfang

- Fettpresse
- 1 Adapter flexibel für Kegelschmiernippel
- 1 Adapter für Trichterschmiernippel

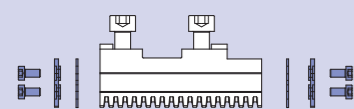
### Dichtsatz für harte Grundbacken GBK-2G



■ Bestehend aus Dichtelementen (6 Stück) und Befestigungsschrauben (12 Stück)

Typ	Id.-Nr.	SMW-AUTOBLOK
GBK-2G 170	207495	KNCS-2G 170
GBK-2G 200	205382	KNCS-2G 210 KNCS-2G 225 KNCS-2G 260
GBK-2G 250	205383	KNCS-2G 260
GBK-2G 315	205384	KNCS-2G 325
GBK-2G 400	205384	HG-2G 400 KNCS-2G 400
GBK-2G 500	206915	HG-2G 500 KNCS-2G 500
GBK-2G 630	206915	HG-2G 630 KNCS-2G 630

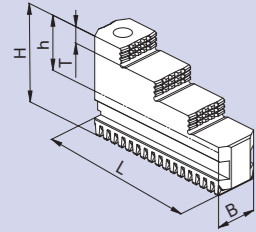
### Montage Kit für harte Grundbacken GBK-2G



■ Bestehend aus Dichtelementen (6 Stück), Dichthalter (6 Stück) und Befestigungsschrauben (12 Stück)

Typ	Id.-Nr.	SMW-AUTOBLOK
GBK-2G 170	207496	KNCS-2G 170
GBK-2G 200	205386	KNCS-2G 210 KNCS-2G 225 KNCS-2G 260
GBK-2G 250	205387	KNCS-2G 260
GBK-2G 315	205388	KNCS-2G 325
GBK-2G 400	205388	HG-2G 400 KNCS-2G 400
GBK-2G 500	206916	HG-2G 500 KNCS-2G 500
GBK-2G 630	206916	HG-2G 630 KNCS-2G 630

**GST**



**Harte Stufenblockbacken für Backenschnellwechsel**

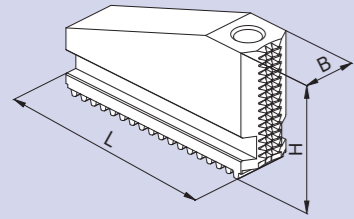
■ Modulgradverzahnung System SMW

Typ	Id.-Nr.	B	H	h	L	T	kg/ Satz	SMW-AUTOBLOK
GST 160-1*	014046	20	43.5	22	58	7	0.72	KNCS-N 140 HG-N 160
GST 160-2*	012454	20	43.5	22	58	7	0.71	KNCS-N 140 HG-N 160
GST 170	035867	20	43.5	22	67	7	0.82	KNCS-N 170
GST 210	035863	22	51	26	84	8	1.40	KNCS-N 210 KNCS-N 225 HG-N 210
GST 260	037623	26	60	31.3	100	10	2.23	KNCS-N 260 KNCS-N 275 HG-N 260
GST 315	012457	32	66	32	116.2	10	3.48	KNCS-N 325 KNCS-N 340 HG-N 315
GST 400	012458	32	70	36	136.4	11	4.40	KNCS-N 400 HG-N 400
GST 500	012459	45	93	46	175	20	11.47	KNCS-N 500 KNCS-N 630 HG-N 500 HG-N 630

\* Zur Überbrückung aller Spannbereiche werden zwei Satz Stufenblockbacken benötigt.

Samchully	Kitagawa	Röhm	Schunk
			ROTA NCW 185 THW 165 ROTA THW plus 165 ROTA THW 165 ROTA NCW 185 THW 165 ROTA THW plus 165 ROTA THW 165
	QJ 306	DURO-NCES 175	ROTA THW plus 185 ROTA-G 160
	QJ 308	DURO-NCES 200	ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R ROTA NCW 225 ROTA THW vario 215
	QJ 310	DURO-NCES 250	ROTA-THW 250 ROTA THW plus 260 ROTA-G 250 THW 250/265-R ROTA NCW 265
	QJ 312	DURO-NCES 315	ROTA-THW 315 ROTA THW plus 315 ROTA-G 315 ROTA NCW 315 THW 315-R
	QJ 15	DURO-NCES 400	ROTA THW 400 THW 400-R ROTA-G 400
	QJ 21 QJ 24		ROTA THW 500/630 THW 500/630-R ROTA-G 500

# GES



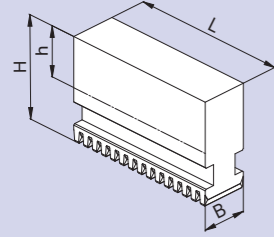
## Harte, einteilige Schruppbacken für Backenschnellwechsel

■ Modulgradverzahnung System SMW

Typ	Id.-Nr.	B	H	L	kg/Satz	SMW-AUTOBLOK
GES 175	012460	20	43.5	69	0.90	KNCS-N 170 HG-N 160
GES 200	012461	22	51	90	1.58	KNCS-N 210 KNCS-N 225 HG-N 210
GES 250	012462	26	60	90	2.34	KNCS-N 260 KNCS-N 275 HG-N 260
GES 315	012463	32	66	132	4.31	KNCS-N 325 KNCS-N 340 KNCS-N 400 HG-N 315 HG-N 400

Samchully	Kitagawa	Röhm	Schunk
	QJ 306	DURO-NCES 175	ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA NCW 185 ROTA-G 160 THW 165
	QJ 308	DURO-NCES 200	ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R ROTA NCW 225 ROTA THW vario 215
	QJ 310	DURO-NCES 250	ROTA-THW 250 ROTA THW plus 260 ROTA-G 250 THW 250/265-R ROTA NCW 265
	QJ 312 QJ 15	DURO-NCES 315 DURO-NCES 400	ROTA-THW 315 ROTA THW plus 315 ROTA-G 315 ROTA NCW 315 THW 315-R ROTA-THW 400 THW 400-R ROTA-G 400

# UVB

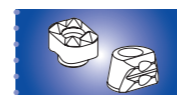


## Weiche Blockbacken für Backenschnellwechsel

- Modulgeradzahnung System SMW
- Werkstoff: 15CrNi6, vergütet 800 N/mm<sup>2</sup>

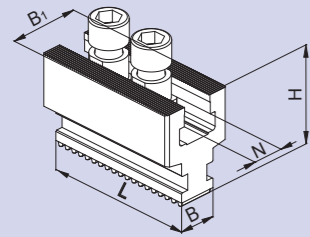
Typ	Id.-Nr.	B	H	h	L	kg/Satz	SMW-AUTOBLOK
UVB 140	012446	20	60	39.4	59.5	1.52	KNCS-N 140 KNCS-N 170 HG-N 160
UVB 160/170	012447	20	60	39.4	69	1.77	
UVB 200	012448	22	70	45	83	2.76	KNCS-N 210 KNCS-N 225 HG-N 210
UVB 250	012449	26	90	61	108	5.51	KNCS-N 260 HG-N 260 KNCS-N 275
UVB 315	012450	32	100	66	119	8.20	KNCS-N 325 HG-N 315 KNCS-N 340
UVB 400	012451	32	100	66	146.5	10.10	KNCS-N 400 HG-N 400
UVB 500	012452	45	134	87	175	23.12	KNCS-N 500 HG-N 500
UVB 630	012453	45	134	87	230	30.38	KNCS-N 630 HG-N 630

Samchully	Kitagawa	Röhm	Schunk
	QJ 306	DURO-NCES 175	ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA NCW 185 ROTA-G 160 THW 165
	QJ 308	DURO-NCES 200	ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R ROTA NCW 225 ROTA THW vario 215
	QJ 310	DURO-NCES 250	ROTA-THW 250 ROTA THW plus 260 ROTA-G 250 THW 250/265-R ROTA NCW 265
	QJ 312	DURO-NCES 315	ROTA-THW 315 ROTA THW plus 315 ROTA-G 315 ROTA NCW 315 THW 315-R
	QJ 15	DURO-NCES 400	ROTA THW 400 THW 400-R ROTA-G 400
	QJ 21		ROTA THW 500 THW 500-R ROTA-G 500
	QJ 24		ROTA THW 630 THW 630-R ROTA THW 800



SMW-AUTOBLOK  
74

# KOB



## Kombi-Grundbacken für Backenschnellwechsel

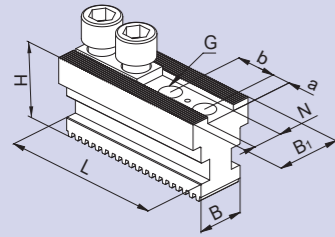
- Modulgeradzahnung System SMW für Spitzverzahnung Zoll
- Inklusive Nutensteine und Zylinderschrauben ISO 4762 – 12.9

Typ	Id.-Nr.	B	B <sub>1</sub>	H	L	N	Spitzverzahnung	kg/Satz	SMW-AUTOBLOK
KOB 200-1	081323	22	45	56	85	17	1/16" x 90°	2.67	KNCS-N 210 KNCS-N 225 HG-N 210
KOB 250-1	081324	26	45	59.5	104	17	1/16" x 90°	3.63	KNCS-N 260 HG-N 260 KNCS-N 275
KOB 250-2	081325	26	50	67	104	21	1/16" x 90°	4.36	KNCS-N 260 HG-N 260 KNCS-N 275
KOB 315-2	081327	32	50	72	115	21	1/16" x 90°	5.46	KNCS-N 325 HG-N 315 KNCS-N 340
KOB 400-2	081329	32	60	76	125	25.5	3/32" x 90°	7.04	KNCS-N 400 HG-N 400 KNCS-N 315 HG-N 315
KOB 500-2	006474	45	64	84	160	25.5	3/32" x 90°	11.90	KNCS-N 500 HG-N 500 KNCS-N 630

Samchully	Kitagawa	Röhm	Schunk
	QJ 308	DURO-NCES 200	ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R ROTA NCW 225 ROTA THW vario 215
	QJ 310	DURO-NCES 250	ROTA-THW 250 ROTA THW plus 260 ROTA-G 250 THW 250/265-R ROTA NCW 265
	QJ 310	DURO-NCES 250	ROTA-THW 250 ROTA THW plus 260 ROTA-G 250 THW 250/265-R ROTA NCW 265
	QJ 312	DURO-NCES 315	ROTA-THW 315 ROTA THW plus 315 ROTA-G 315 ROTA NCW 315 THW 315-R
	QJ 15	DURO-NCES 400	ROTA THW 400 THW 400-R ROTA-G 400
	QJ 21 QJ 24		ROTA THW 500 THW 500-R ROTA-G 500 ROTA THW 630 THW 630-R ROTA THW 800

# KLG-D

## Kombi-Grundbacken für Backenschnellwechsel



- Modulgeradzahnung System SMW für Spitzverzahnung Zoll
- Inklusive Backenbefestigungsschrauben ISO 4762 – 12.9 und Führungsleisten

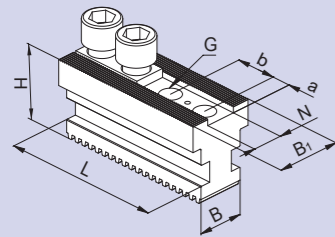
Typ	Id.-Nr.	B	B <sub>1</sub>	H	L	N	Spitzverzahnung	G	a	b*	kg/Satz	SMW-AUTOBLOK
KLG-D 250-1	081311	26	40	46	86	17	1/16" x 90°	M12	10	22	2.7	KNCS-N 260 HG-N 260 KNCS-N 275
KLG-D 250-2	081312	26	45	50	110	21	1/16" x 90°	M16	13	28	4.2	KNCS-N 260 HG-N 260 KNCS-N 275
KLG-D 315-2	081314	32	45	55	110	21	1/16" x 90°	M16	13	28	4.5	KNCS-N 325 HG-N 315 KNCS-N 400 HG-N 400 KNCS-N 340

\* 3 x (4 Bohrungen)

Samchully	Kitagawa	Röhm	Schunk
	QJ 310	DURO-NCES 250	ROTA-THW 250 ROTA THW plus 260 ROTA-G 250 THW 250/265-R ROTA NCW 265
	QJ 310	DURO-NCES 250	ROTA-THW 250 ROTA THW plus 260 ROTA-G 250 THW 250/265-R ROTA NCW 265
	QJ 312 QJ 15	DURO-NCES 315 DURO-NCES 400	ROTA-THW 315 ROTA THW plus 315 ROTA-G 315 ROTA NCW 315 THW 315-R ROTA THW 400 THW 400-R ROTA-G 400

# KLG-M

## Kombi-Grundbacken für Backenschnellwechsel



- Modulgeradzahnung System SMW für Spitzverzahnung Metrisch
- Inklusive Backenbefestigungsschrauben ISO 4762 – 12.9 und Führungsleisten

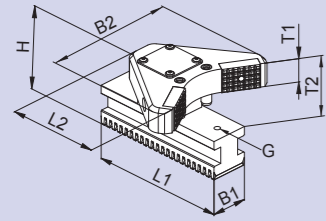
Typ	Id.-Nr.	B	B <sub>1</sub>	H	L	N	Spitzverzahnung	G	a	b*	kg/Satz	SMW-AUTOBLOK
KLG-M 200	091378	22	40	47	95	14	1.5 x 60°	M12	10	25	2.7	KNCS-N 210 KNCS-N 225 HG-N 210
KLG-M 250	091379	26	40	47	110	16	1.5 x 60°	M12	10	30	4.2	KNCS-N 260 HG-N 260 KNCS-N 275
KLG-M 315	091380	32	50	54	120	18	1.5 x 60°	M14	15	30	4.5	KNCS-N 325 HG-N 315 KNCS-N 400 HG-N 400 KNCS-N 340
KLG-M 315-1**	236526	32	50	57	125	21	1.5 x 60°	M16	17.5	30	4.8	KNCS-N 325 HG-N 315 KNCS-N 400 HG-N 400 KNCS-N 340

\* 3 x (4 Bohrungen)

\*\* auf Anfrage

Samchully	Kitagawa	Röhm	Schunk
	QJ 308	DURO-NCES 200	ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R ROTA NCW 225 ROTA THW vario 215
	QJ 310	DURO-NCES 250	ROTA-THW 250 ROTA THW plus 260 ROTA-G 250 THW 250/265-R ROTA NCW 265
	QJ 312 QJ 15	DURO-NCES 315 DURO-NCES 400	ROTA-THW 315 ROTA THW plus 315 ROTA-G 315 ROTA NCW 315 THW 315-R ROTA THW 400 THW 400-R ROTA-G 400
	QJ 312 QJ 15	DURO-NCES 315 DURO-NCES 400	ROTA-THW 315 ROTA THW plus 315 ROTA-G 315 ROTA NCW 315 THW 315-R ROTA THW 400 THW 400-R ROTA-G 400

# PJC



## Pendelbacke komplett für 6-Punkt-Spannung für Backenschnellwechsel

■ Modulgeradverzahnung System SMW

### Pendelbackensatz (1 Satz = 3 Stück)

Typ	Id.-Nr./ Satz (1 Satz = 3 Stück)	Spann-bereich	L1	L2	B1	B2	H	T1	T2	G	kg/Satz	SMW-AUTOBLOK
PJC 200	5306638	50-90	78	67.9	22	85.1	62	20	37.5	M6	3.33	KNCS-N 210
	5306639	85-140	86.5	64.3	22	107.9	62	20	37.5	M6	3.58	
	5306640	135-170	86.5	61.3	22	134.8	62	20	37.5	M6	3.64	
PJC 200	5306638	50-90	78	67.9	22	85.1	62	20	37.5	M6	3.33	KNCS-N 225
	5306639	85-155	86.5	64.3	22	107.9	62	20	37.5	M6	3.58	
	5306640	120-175	86.5	61.3	22	134.8	62	20	37.5	M6	3.64	
PJC 250	5306641	60-100	93	70.5	26	83.9	68	20	39.5	M6	3.99	KNCS-N 260
	5306642	95-140	93	75.7	26	112.3	68	20	39.5	M6	4.65	
	5306643	135-170	100	84.2	26	150.6	68	20	39.5	M6	5.41	
PJC 250	5306641	65-115	93	70.5	26	83.9	68	20	39.5	M6	3.99	KNCS-N 275
	5306642	100-155	93	75.7	26	112.3	68	20	39.4	M6	4.65	
	5306643	140-185	100	84.2	26	150.6	68	20	39.5	M6	5.41	
PJC 315	5306644	75-115	119	83.0	32	91.3	70	20	36.5	M6	5.18	KNCS-N 325
	5306645	100-160	119	83.7	32	115.6	70	20	36.5	M6	5.26	
	5306646	145-215	119	92.0	32	140.3	70	20	36.5	M6	5.97	
	5306647	180-248	119	83.0	32	163.7	70	20	36.5	M6	6.01	
PJC 200	5306638	50-90	78	67.9	22	85.1	62	20	37.5	M6	3.33	HG-N 210
	5306639	85-135	86.5	64.3	22	107.9	62	20	37.5	M6	3.58	
	5306640	128-160	86.5	61.3	22	134.8	62	20	37.5	M6	3.64	
PJC 250	5306641	60-100	93	70.5	26	83.9	68	20	39.5	M6	3.99	HG-N 260
	5306642	85-126	93	75.7	26	112.3	68	20	39.4	M6	4.65	
	5306643	122-151	100	84.2	26	150.6	68	20	39.5	M6	5.41	
PJC 315	5306644	80-120	119	83.0	32	91.3	70	20	36.5	M6	5.18	HG-N 315
	5306645	115-164	119	83.7	32	115.6	70	20	36.5	M6	5.26	
	5306646	160-207	119	92.0	32	140.3	70	20	36.5	M6	5.97	
	5306647	200-242	119	83.0	32	163.7	70	20	36.5	M6	6.01	

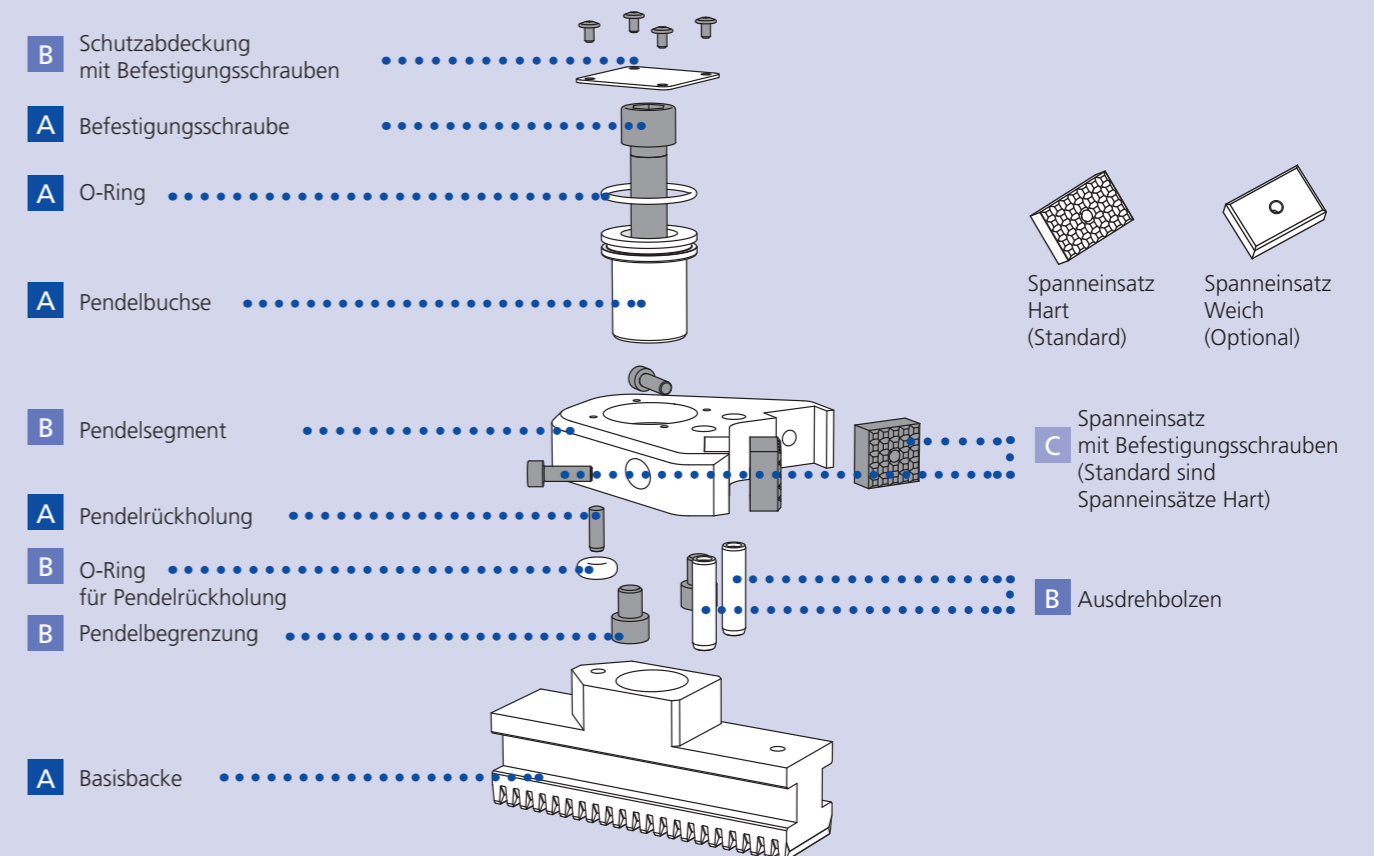
### Aufbau Pendelbacke

Typ	Pendelbacke kpl. (1 Stück)		A: Basisbacke kpl. <sup>1</sup>	B: Pendelsegment kpl. <sup>1</sup>	C: Spanneinsatz Hart kpl. <sup>2</sup>	C: Spanneinsatz Weich kpl. <sup>2</sup>	SMW-AUTOBLOK
	Id.-Nr./ Stück	kg/ Stück	Id.-Nr./ Stück	Id.-Nr./ Stück	Id.-Nr./ Stück	Id.-Nr./ Stück	
PJC 200	5306271	1.11	5306368	5306370	5306373	5306374	KNCS-N 210
	5306272	1.19	5306369	5306371	5305807	5306421	
	5306273	1.21	5306969	5306372	5305807	5306421	
PJC 200	5306271	1.11	5306368	5306370	5306373	5306374	KNCS-N 225
	5306272	1.19	5306369	5306371	5305807	5306421	
	5306273	1.21	5306969	5306372	5305807	5306421	
PJC 250	5302901	1.33	5305802	5305803	5305804	5306420	KNCS-N 260
	5302902	1.55	5305802	5305806	5305807	5306421	
	5302903	1.80	5305808	5305809	5305807	5306421	
PJC 250	5302901	1.33	5305802	5305803	5305804	5306420	KNCS-N 275
	5302902	1.55	5305802	5305806	5305807	5306421	
	5302903	1.80	5305808	5305809	5305807	5306421	
PJC 315	5303962	1.73	5305810	5305811	5305804	5306420	KNCS-N 325
	5303963	1.75	5305810	5305813	5305807	5306421	
	5303964	1.99	5305815	5305816	5305807	5306421	
	5303970	2.00	5305815	5305817	5305807	5306421	
PJC 200	5306271	1.11	5306368	5306370	5306373	5306374	HG-N 210
	5306272	1.19	5306369	5306371	5305807	5306421	
	5306273	1.21	5306969	5306372	5305807	5306421	
PJC 250	5302901	1.33	5305802	5305803	5305804	5306420	HG-N 260
	5302902	1.55	5305802	5305806	5305807	5306421	
	5302903	1.80	5305808	5305809	5305807	5306421	
PJC 315	5303962	1.73	5305810	5305811	5305804	5306420	HG-N 315
	5303963	1.75	5305810	5305813	5305807	5306421	
	5303964	1.99	5305815	5305816	5305807	5306421	
	5303970	2.00	5305815	5305817	5305807	5306421	

<sup>1</sup> 1 Stück pro Backe entspricht 3 Stück pro Satz

<sup>2</sup> 2 Stück pro Backe entspricht 6 Stück pro Satz

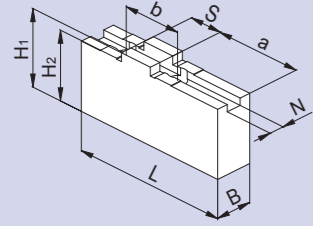
### Pendelbacke kpl. (1 Stück) bestehend aus: A Basisbacke B Pendelsegment C Spanneinsatz (Hart)





# WAK

## Weiche Aufsatzbacken für Backenschnellwechsel

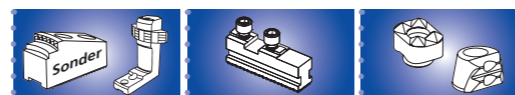


- Kreuzversatz
- Werkstoff: 16MnCr5

Typ	Id.-Nr.	B	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L	N	S	a	b	kg/Satz	SMW-AUTOBLOK
WAK 125-10	016633	20	30	27.5	55	14*	5*	25	20	0.61	
WAK 140-10	012490	20	40	36	69	8	18	26	32	0.89	KNCS-N 140
WAK 160-10	012491	20	40	36	85	8	18	42	32	1.15	HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170
WAK 200-10	012492	22	46	42	105	10	20	50	40	1.91	HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225
WAK 250-10	012493	30	55.5	50.5	125	12	20	70	40	3.72	HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325
WAK 400-10	012494	35	60	54	145	12	26	74	54	5.70	HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400
WAK 500-10	012495	50	80	73	180	18	30	100	60	13.65	HG-N 500 HG-N 630 HG-2G 500 HG-2G 630 HG-F 400/ 500 KNCS-N 500 KNCS-N 630 KNCS-NB 500 KNCS-NB 630 KNCS-NB 800 KNCS-2G 500 KNCS-2G 630
WAK 630-10	080930	65	118	110	260	24	40	150	82	39.48	HG-F 630

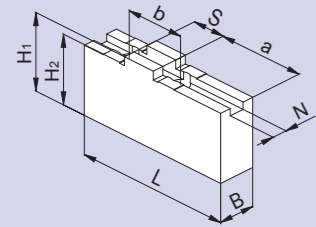
Forkardt	Samchully	Kitagawa	Röhm	Schunk
F 125 F+125			Duro 125	
F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160	QJC-206	QJ 306	Duro-NC 140 Duro-NC 168 Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NCE 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175	ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 • THW165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200
F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200	QJC-208	QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43)	Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200	ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215
F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNC 280/315 KTNCV 250 KTNCV 250 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250	QJC-210 QJC-212	QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78)	Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315	ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R
F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315	QJC-215	QJ15	Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400	ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW315-F
F 400/500 L UNC 500 KTNC 500/630 KTNCV 500/630 FNC 500/630 F+400 F+500L	QJC-220	QJ21 QJ24	Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500	ROTA-S plus 400/500 ROTA THW 500/630/800 ROTA-G 500 ROTA-S 400/500 THW 500-R/F ROTA THWB 400/500 THW 630-R
F 630 F+ 630			Duro 630 Duro-NC 630	ROTA-S plus 630/800/1000 ROTA-S 630/800/1000 ROTA-G 630

\* Nut  
Andere Abmessungen sind ebenfalls lieferbar.



SMW-AUTOBLOK 94, 108, 184  
SMW-AUTOBLOK 112  
SMW-AUTOBLOK 74

# WAKS

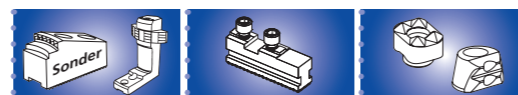


## Weiche Aufsatzbacken breite Ausführung, für Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Werkstoff: 16MnCr5

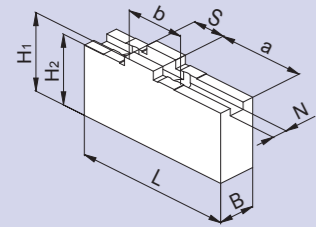
Typ	Id.-Nr.	B	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L	N	S	a	b	kg/ Satz	SMW-AUTOBLOK
WAKS 140-10	012496	35	40	36	63	8	18	26	32	1.62	KNCS-N 140
WAKS 160-10	080931	25	50	46	85	8	18	42	32	1.94	HG-N 160
WAKS 160-20	080932	30	55.5	51.5	85			48	32	2.69	HG-F 160
WAKS 160-30	080933	40	80	76	70			26	32	4.43	KNCS-N 170 KNCS-2G 170
WAKS 200-10	080934	30	55.5	51.5	100	10	20	57	40	3.21	HG-N 210
WAKS 200-20	080935	30	70	66	100			45	40	4.09	HG-F 210
WAKS 200-30	012497	40	40	36	70			27	40	2.11	KNCS-N 210
WAKS 200-31	080936	40	60	56	85			42	40	4.02	KNCS-N 225
WAKS 200-32	036733	40	80	76	95			52	40	6.19	KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225
WAKS 250-10	080937	40	60	55	125	12	20	70	40	5.70	HG-N 260
WAKS 250-11	080938	40	80	75	125			70	40	7.71	HG-N 315
WAKS 250-12	080939	40	100	95	125			70	40	9.75	HG-F 260
WAKS 250-13	080940	40	120	115	125			70	40	11.80	KNCS-N 260/275
WAKS 250-20	012498	60	60	55	90			44	40	6.30	KNCS-N 325/340
WAKS 250-21	080942	60	60	55	110			60	40	7.78	KNCS-NB 260
WAKS 250-22	080943	60	80	75	90			44	40	8.50	KNCS-NB 325
WAKS 250-23	080944	60	80	75	110			60	40	10.58	KNCS-NB 340
WAKS 250-30	012499	80	60	55	90			44	40	8.68	KNCS-2G 260
WAKS 250-31	080945	80	80	75	110			60	40	14.48	KNCS-2G 325
WAKS 400-10	080946	40	60	54	110	12	26	54	54	4.88	HG-N 400
WAKS 400-11	080947	40	60	54	145			89	54	6.60	HG-2G 400
WAKS 400-12	080948	40	100	94	145			89	54	11.44	HG-F 315
WAKS 400-13	080949	40	120	114	145			89	54	13.86	KNCS-N 400
WAKS 400-14	080950	40	150	144	145			89	54	17.49	KNCS-NB 400
WAKS 400-20	080951	60	60	54	110			54	54	7.73	KNCS-2G 400
WAKS 400-21	080952	60	80	74	110			54	54	10.52	
WAKS 400-22	080953	60	100	94	110			54	54	13.32	
WAKS 400-30	012500	80	70	64	100			44	54	11.38	
WAKS 500-10	080954	60	80	73	155	18	30	90	60	14.17	HG-N 500
WAKS 500-12	080956	60	120	113	155			90	60	21.91	HG-N 630
WAKS 500-20	080957	80	80	73	155			90	60	19.70	HG-2G 500
WAKS 500-21	080958	80	100	93	155			90	60	25.04	HG-2G 630
WAKS 500-30	012501	90	80	73	130			65	60	18.50	HG-F 400/500
WAKS 500-31	012502	100	80	73	150			85	60	24.28	KNCS-N 500 KNCS-N 630 KNCS-NB 500 KNCS-NB 630 KNCS-NB 800 KNCS-2G 500 KNCS-2G 630

Forkardt	Samchully	Kitagawa	Röhm	Schunk
F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160	QJC-206	QJ306	Duro-NC 140 Duro-NC 168 Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 160 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175	ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200
F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200	QJC-208	QJ308 QJ 8" (QJ 210-43)	Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200	ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215
F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 250 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250	QJC-210 QJC-212	QJ310 QJ312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78)	Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315	ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R
F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315	QJC-215	QJ15	Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400	ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F
F 400/500 L UNC 500 KTNC 500/630 KTNCV 500/630 FNC 500/630 F+400 F+500	QJC-220	QJ21 QJ24	Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500	ROTA-S plus 400/500 ROTA THW 500/630/800 ROTA-G 500 THW 630-R ROTA-S 400/500 THW 500-R/F ROTA THWB 400/500



SMW-AUTOBLOK 94, 108, 184    SMW-AUTOBLOK 112    SMW-AUTOBLOK 74

# WAK-A

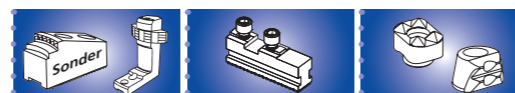


## Weiche Aluminium Aufsatzbacken leichte Ausführung, für Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Werkstoff: Aluminium (Festigkeit ca. 500 N/mm<sup>2</sup>)

Typ	Id.-Nr.	B	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L	N	S	a	b	kg/ Satz	SMW-AUTOBLOK
WAK-A 160	080959	25	50	46	85	8	18	42	32	0.69	HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170
WAK-A 200	080960	25	50	46	105	10	20	50	40	0.88	HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225
WAK-A 210	035222	40	60	56	90	10	20	43	40	1.54	HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225
WAK-A 250	080961	40	60	55	125	12	20	70	40	2.04	HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325
WAK-A 400	080962	40	60	54	145	12	26	74	54	2.38	HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400
WAK-A 500	035142	50	80	73	180	18	30	100	60	4.89	HG-N 500 HG-N 630 HG-2G 500 HG-2G 630 HG-F 400/500 KNCS-N 500 KNCS-N 630 KNCS-NB 500 KNCS-NB 630 KNCS-NB 800 KNCS-2G 500 KNCS-2G 630

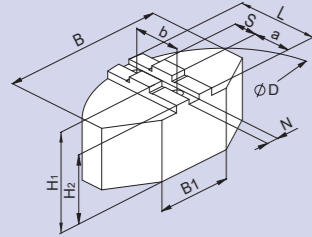
Forkardt	Samchully	Kitagawa	Röhm	Schunk
F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160	QJC-206	QJ306	Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NCE 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175	ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW 165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200
F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200	QJC-208	QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43)	Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200	ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215
F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200	QJC-208	QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43)	Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200	ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215
F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 250 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250	QJC-210 QJC-212	QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78)	Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315	ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R
F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315	QJC-215	QJ 15	Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400	ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F
F 400/500 L UNC 500 KTNC 500/630 KTNCV 500/630 FNC 500/630 F+400 F+500	QJC-220	QJ 21 QJ 24	Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500	ROTA-S plus 400/500 ROTA THW 500/630/800 ROTA-G 500 THW 630-R ROTA-S 400/500 THW 500-R/F ROTA THWB 400/500



SMW-AUTOBLOK 94, 108, 184    SMW-AUTOBLOK 112    SMW-AUTOBLOK 74

# SBK

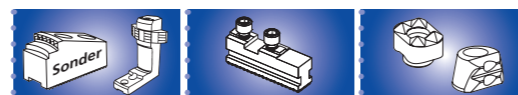
## Weiche Segmentbacken für Backenschnellwechsel



- Kreuzversatz
- Werkstoff: 16MnCr5

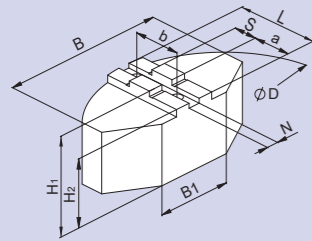
Typ	Id.-Nr.	B	B <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L	N	S	a	b	D	kg/Satz	SMW-AUTOBLOK
<b>SBK 160</b>	<b>080963</b>	120	40	50	46	60	8	18	23	32	160	4.89	HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170
<b>SBK 200</b>	<b>080964</b>	140	64	60	56	70	10	20	27	40	200	9.01	HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225
<b>SBK 250</b>	<b>080965</b>	180	70	60	55	90	12	20	44	40	250	13.05	HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325
<b>SBK 400</b>	<b>080966</b>	240	120	75	69	110	12	26	54	54	320	28.89	HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400

Forkardt	Samchully	Kitagawa	Röhm	Schunk
F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160	QJC-206	QJ 306	Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NCE 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175	ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW 165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200
F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200	QJC-208	QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43)	Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200	ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215
F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 250 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250	QJC-210 QJC-212	QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78)	Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315	ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R
F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315	QJC-215	QJ 15	Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400	ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F



SMW-AUTOBLOK 94, 108, 184  
SMW-AUTOBLOK 112  
SMW-AUTOBLOK 74

# SBK-A

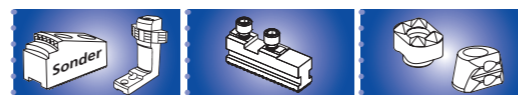


## Weiche Aluminium Segmentbacken leichte Ausführung, für Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Werkstoff: Aluminium (Festigkeit ca. 500 N/mm<sup>2</sup>)

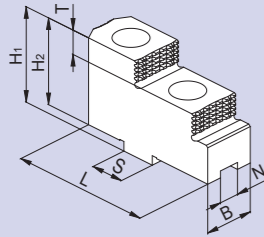
Typ	Id.-Nr.	B	B <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L	N	S	a	b	D	kg/ Satz	SMW-AUTOBLOK
<b>SBK-A 160</b>	<b>080967</b>	120	40	50	46	59.5	8	18	23	32	165	1.74	HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170
<b>SBK-A 200</b>	<b>080968</b>	140	50	58	54	72.5	10	20	32	40	200	3.11	HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225
<b>SBK-A 250</b>	<b>080969</b>	180	70	58	53	87.5	12	20	44	40	250	4.31	HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325
<b>SBK-A 400</b>	<b>080970</b>	240	80	75	69	117	12	26	54	54	320	10.40	HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400
<b>SBK-A 500</b>	<b>085193</b>	330	150	90	82	160	18	30	95	60	440	21.63	HG-N 500 HG-N 630 HG-2G 500 HG-2G 630 HG-F 400 KNCS-N 500 KNCS-N 630 KNCS-NB 500 KNCS-NB 630 KNCS-NB 800 KNCS-2G 500 KNCS-2G 630

Forkardt	Samchully	Kitagawa	Röhm	Schunk
F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160	QJC-206	QJ 306	Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 160 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175	ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW 165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200
F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200	QJC-208	QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43)	Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200	ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215
F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNCV 250 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250	QJC-210 QJC-212	QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78)	Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315	ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R
F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315	QJC-215	QJ 15	Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400	ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F
F 400/500 L UNC 500 KTNC 500/630 KTNCV 500/630 FNC 500/630 F+400 F+500	QJC-220	QJ 21 QJ 24	Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500	ROTA-S plus 400/500 ROTA THW 500/630/800 ROTA-G 500 THW 630-R ROTA-S 400/500 THW500-R/F ROTA THWB 400/500



SMW-AUTOBLOK 94, 108, 184  
SMW-AUTOBLOK 112  
SMW-AUTOBLOK 74

# GUA



## Harte, umkehrbare Aufsatzbacken für Backenschnellwechsel

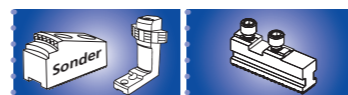
- Kreuzversatz
- Für Innen- und Außenspannung



Nur auf dem Futter unter Spanndruck ausgeschliffene Spannbacken garantieren hohe Spanniederholgenauigkeiten.

Typ	Id.-Nr.	B	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L	T	N	S	kg/Satz	SMW-AUTOBLOK
<b>GUA 160</b>	<b>012484</b>	20	36.5	32.5	63.60	7.5	8	18	0.59	HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170
<b>GUA 200</b>	<b>012485</b>	22	43	39	74.95	10	10	20	0.92	HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225
<b>GUA 250</b>	<b>012486</b>	30	55	50	89.50	14	12	20	1.95	HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325
<b>GUA 400</b>	<b>012487</b>	35	62	56	105.5	15	12	26	3.25	HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400
<b>GUA 500</b>	<b>012488</b>	45	80.5	73	130	20	18	30	6.57	HG-N 500 HG-N 630 HG-2G 500 HG-2G 630 HG-F 400/500 KNCS-N 500 KNCS-N 630 KNCS-NB 500 KNCS-NB 630 KNCS-NB 800 KNCS-2G 500 KNCS-2G 630
<b>GUA 631</b>	<b>035959</b>	65	105	97	185	30	24	40	18.71	HG-F 630

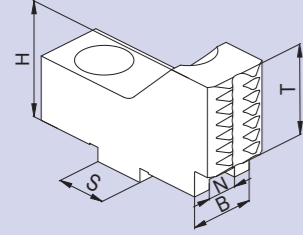
Forkardt	Samchully	Kitagawa	Röhm	Schunk
F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160	QJC-206	QJ 306	Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NCE 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175	ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW 165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200
F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200	QJC-208	QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43)	Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200	ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210 R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215
F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 250 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250	QJC-210 QJC-212	QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78)	Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315	ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R
F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315	QJC-215	QJ 15	Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400	ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F
F 400/500 L UNC 500 KTNC 500/630 KTNCV 500/630 FNC 500/630 F+400 F+500	QJC-220	QJ 21 QJ 24	Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500	ROTA-S plus 400/500 ROTA THW 500/630/800 ROTA-G 500 THW 630-R ROTA-S 400/500 THW 500-R/F ROTA THWB 400/500
F 630 F+ 630			Duro 630 Duro-NC 630	ROTA-S plus 630/800/1000 ROTA-S 630/800/1000 ROTA-G 630



SMW-AUTOBLOK  
94, 108, 184

SMW-AUTOBLOK  
112

**GSK**



**Harte Stangengreifbacken für Backenschnellwechsel**

- Kreuzversatz
- Für Außenspannung

Typ	Id.-Nr.	Spannbe- reich Ø	B	H	T	N	S	kg/ Satz	SMW-AUTOBLOK
<b>GSK 160</b>	<b>091359</b>	12-40	22	40	30	8	18	0.68	HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170
<b>GSK 200</b>	<b>091360</b>	15-50	22	45	37	10	20	0.85	HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225
<b>GSK 250</b>	<b>091361</b>	15-60	26	45	35	12	20	1.13	HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325
<b>GSK 400</b>	<b>091362</b>	30-90	32	50	40	12	26	2.15	HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400

Forkardt	Samchully	Kitagawa	Röhm	Schunk
F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160	QJC-206	QJ 306	Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NCE 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175	ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW 165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200
F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200	QJC-208	QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43)	Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200	ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215
F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNCV 250 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250	QJC-210 QJC-212	QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78)	Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315	ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R
F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315	QJC-215	QJ 15	Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400	ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F



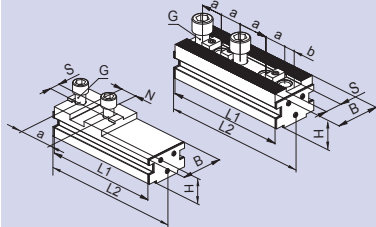
SMW-AUTOBLOK 108, 184  
SMW-AUTOBLOK 112







# GBK-B-2G



## Harte Grundbacken mit Abdichtung für SMW-AUTOBLOK HG-B-2G Backenschnellwechselfutter

■ Modulgeradverzahnung System SMW

### GBK-B-2G Kreuzversatz

Typ	Id.-Nr.	B	H	L1	L2*	N	S	G	a	kg/ Satz
GBK-B-2G 630	162316	75	57	199.5	209.7	30	18	M16	60	15.89
GBK-B-2G 800	162319	75	57	283.2	293.4	30 (2x)	18	M16	2 x 60	22.20

### GBK-BD-2G Spitzverzahnung Zoll

Typ	Id.-Nr.	B	H	L1	L2*	N	S	G	a	b	kg/ Satz
GBK-BD-2G 630	162462	75	61	199.5	209.7	3/32" x 90°	25.5	M20	38+38+52+38	16.75	18.66
GBK-BD-2G 800	162463	75	61	283.5	293.7	3/32" x 90°	25.5	M20	38+38+38+60.7+38+38	16.25	25.85

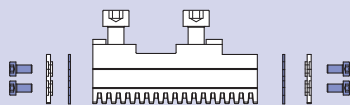
### GBK-BA-2G Kreuzversatz American Standard

Typ	Id.-Nr.	B	H	L1	L2*	N	S	G	a	kg/ Satz
GBK-BA-2G 630	162315	75	57	199.5	209.7	19.02	12.7	3/4-10	76.2	16.74
GBK-BA-2G 800	162349	75	57	283.2	293.4	19.02 (2x)	12.7	3/4-10	2 x 76.2	23.60

### GBK-BM-2G Spitzverzahnung metrisch

Typ	Id.-Nr.	B	H	L1	L2*	N	S	G	a	b	kg/ Satz
GBK-BD-2G 630	162464	75	61	199.5	209.7	3x60°	25	M20	60+60	16.75	19.16
GBK-BD-2G 800	162465	75	61	283.5	283.7	3x60°	25	M20	60+60+70.5+60	16.75	26.41

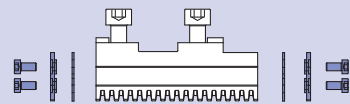
\* Maß inkl. Dichtungen, Dichtbleche und Schrauben



## Dichtsatz für harte Grundbacken GBK-B-2G | GBK-BD-2G | GBK-BA-2G | GBK-BM-2G

■ Bestehend aus Dichtelementen (6 Stück) und Befestigungsschrauben (12 Stück)

Typ	Id.-Nr.	SMW-AUTOBLOK
GBK-B-2G 630	207673	HG-B-2G 800
GBK-B-2G 800	207673	HG-B-2G 1000



## Montage Kit für harte Grundbacken GBK-B-2G | GBK-BD-2G | GBK-BA-2G | GBK-BM-2G

■ Bestehend aus Dichtelementen (6 Stück), Dichthalter (6 Stück) und Befestigungsschrauben (12 Stück).

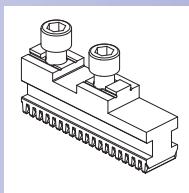
Typ	Id.-Nr.	SMW-AUTOBLOK
GBK-B-2G 630	207674	HG-B-2G 800
GBK-B-2G 800	207674	HG-B-2G 1000

**Hinweis:**

Montage Kit auch für kundenseitige Umarbeit vorhandener Grundbacken GBK-B auf die abgedichtete Version GBK-B-2G verwendbar (Anleitung zur Umarbeit auf Anfrage erhältlich).

# Backen für Backenschnellwechselfutter – System Forkardt

SMW-AUTOBLOK | Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhme | Schunk (Seite 1 / 2)

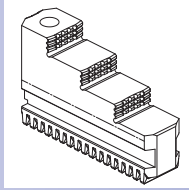


## MFG

### Harte Grundbacken

- Modulschrägverzahnung System Forkardt
- Für Backenschnellwechsel

Seite 152

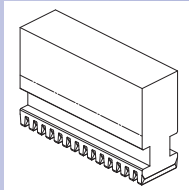


## FST

### Harte Stufenblockbacken

- Modulschrägverzahnung System Forkardt
- Für Backenschnellwechsel

Seite 154



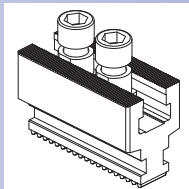
## BFR

Vergütet  
C45

### Weiche Blockbacken

- Modulschrägverzahnung System Forkardt
- Für Backenschnellwechsel

Seite 156

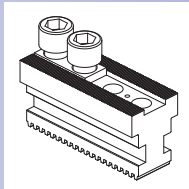


## KFR

### Harte Kombi-Grundbacken mit Nutzenstein

- Modulschrägverzahnung System Forkardt und Spitzverzahnung Zoll
- Für Backenschnellwechsel

Seite 158

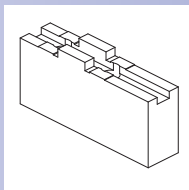


## KLS

### Harte Kombi-Grundbacken

- Modulschrägverzahnung System Forkardt und Spitzverzahnung Zoll
- Für Backenschnellwechsel

Seite 160



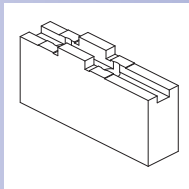
## WAK

Standard  
16MnCr5

### Weiche Aufsatzbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel

Seite 162



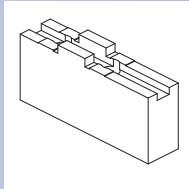
## WAKS

Breite Ausführung  
16MnCr5

### Weiche Aufsatzbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel

Seite 164



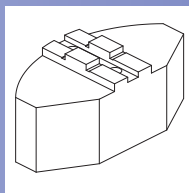
## WAK-A

Leichte Ausführung  
Aluminium F50

### Weiche Alu-Aufsatzbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel

Seite 166



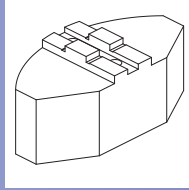
## SBK

16MnCr5

### Weiche Segmentbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel

Seite 168



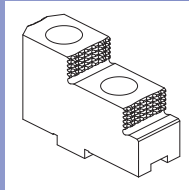
## SBK-A

Leichte Ausführung  
Aluminium F50

### Weiche Alu-Segmentbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel

Seite 170



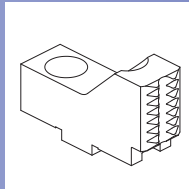
## GUA

Umkehrbar

### Harte, umkehrbare Aufsatzbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Innen- und Außenspannung

Seite 172



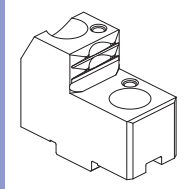
## GSK

Leichte Ausführung  
Aluminium F50

### Weiche Alu-Segmentbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Außenspannung

Seite 174



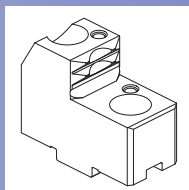
## G GK

Für SMW-AUTOBLOK Futter

### Harte Greifspannbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Innen- und Außenspannung

Seite 176



## G GK

Für Forkardt Futter

### Harte Greifspannbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Innen- und Außenspannung

Seite 177

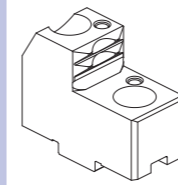
## Sicherheitshinweis:

Aufsatzbacken sind Sicherheitsteile die je nach Einsatzfall einer hohen Beanspruchung unterliegen. Zulässige Spannkraft und Drehzahlen dürfen deshalb nicht überschritten werden. Aus Sicherheitsgründen müssen Backen sowie Verbindungsteile (Schrauben, Nutzensteine usw.) regelmäßig auf Beschädigung und Risse überprüft werden.

Fortsetzung auf  
folgender Seite

## Backen für Backenschnellwechselfutter – System Forkardt

SMW-AUTOBLOK | Forkardt | Samchully | Kitagawa | Röhms | Schunk (Seite 2 / 2)



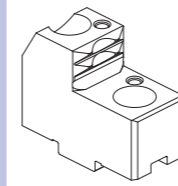
Seite 179

### GGK

Für Samchully Futter

Harte Greifspannbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Innen- und Außenspannung



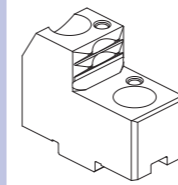
Seite 180

### GGK

Für Kitagawa Futter

Harte Greifspannbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Innen- und Außenspannung



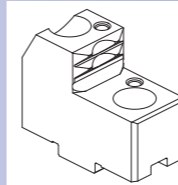
Seite 181

### GGK

Für Röhms Futter

Harte Greifspannbacken

- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Röhms Futter
- Für Innen- und Außenspannung



Seite 182

### GGK

Für Schunk Futter

Harte Greifspannbacken

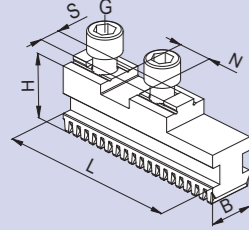
- Kreuzversatz
- Für Backenschnellwechsel
- Für Innen- und Außenspannung

### Sicherheitshinweis:

Aufsatzbacken sind Sicherheitsteile die je nach Einsatzfall einer hohen Beanspruchung unterliegen. Zulässige Spannkraft und Drehzahlen dürfen deshalb nicht überschritten werden. Aus Sicherheitsgründen müssen Backen sowie Verbindungsteile (Schrauben, Nutensteine usw.) regelmäßig auf Beschädigung und Risse überprüft werden.



**MFG**



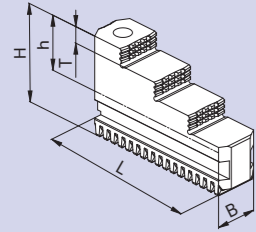
**Harte Grundbacken  
für Backenschnellwechsel**

- Modulschrägverzahnung System Forkardt
- Inklusive Backenbefestigungsschrauben ISO 4762 – 12.9

Typ	Id.-Nr.	B	H	L	N	S	G x Gewindetiefe	kg/ Satz	SMW-AUTOBLOK
MFG 160	081303	20	29.5	74	18	8	M8 x 1.0 x 16	0.68	HG-F 160
MFG 200	081304	22	35	90	20	10	M8 x 1.0 x 16	1.14	HG-F 210
MFG 250	081305	26	40	110	20	12	M12 x 1.5 x 20	1.82	HG-F 260
MFG 315	081306	32	46	125	26	12	M12 x 1.5 x 25	2.90	HG-F 315
MFG 400	081307	45	55	160	30	18	M16 x 1.5 x 30	6.43	HG-F 400 HG-F 500
MFG 630	034266	65	62	230	40	24	M20 x 33	16.13	HG-F 630

Forkardt	Samchully	Kitagawa	Röhms	Schunk
F 160 F+160 KTNC 160 FNC 175 KTNCV 160/175			Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 160	ROTA-S 160 ROTA-S PLUS 160
F 200 F+200 KTNC 200 FNC 200 KTNCV 200		QJ 8" (QJ 210-43)	Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NCE 200 Duro-NC 225	ROTA-S 200 THW 210 F ROTA-S PLUS 200 ROTA NC-WF 210
F 250 F+250 UNC 250/315 FNC 250/315 KTNC 250/280/315 KTNCV 250/315		QJ 10/12" (QJ 254-65) (QJ 315-78)	Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250/315	ROTA-S 250 THW 250 F THW 265 F ROTA NC-WF 250 ROTA NC-WF 315 ROTA-S PLUS 250
F 315 F+315 UNC 400 FNC 400 KTNC 360/400 KTNCV 400			Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400	ROTA-S 315 THW 315 F THW 400 F ROTA-S PLUS 315
F 400/500-L F+400/500 UNC 500 KTNC 500/630 FNC 500/630 KTNCV 500/630			Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500	ROTA-S 400 ROTA-S 500 THW 500 F ROTA-S PLUS 400 ROTA-S PLUS 500
F 630 F+630			Duro 630 Duro-NC 630	ROTA-S 630 ROTA-S plus 630

# FST



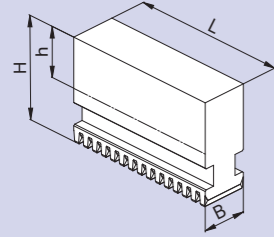
## Harte Stufenblockbacken für Backenschnellwechsel

■ Modulschrägverzahnung System Forkardt

Typ	Id.-Nr.	B	H	h	L	T	kg/Satz	SMW-AUTOBLOK
FST 160	081282	20	45	24	79	7.5	1.07	HG-F 160
FST 200	081283	22	60	35	94	10	1.84	HG-F 210
FST 250	081284	26	70	40	115	14	3.31	HG-F 260
FST 315	081285	32	81	46	129	15	5.33	HG-F 315
FST 400	081286	45	93	52	167	20	10.86	HG-F 400 HG-F 500

Forkardt	Samchully	Kitagawa	Röhm	Schunk
F 160 F+160 KTNC 160 FNC 175 KTNCV 160/175			Duro 160 Duro-NC 160/175 Duro-NCE 160	ROTA-S 160 ROTA-S PLUS 160
F 200 F+200 KTNC 200 FNC 200 KTNCV 200		QJ 8" (QJ 210-43)	Duro 200 Duro-NC 200/225 Duro-NCE 200	ROTA-S 200 THW 210 F ROTA-S PLUS 200 ROTA NC-WF 210
F 250 UNC250/315 F+250 FNC 250/ 315 KTNC 250/280/315 KTNCV 250/315		QJ 10/12" (QJ 254-65) (QJ 315-78)	Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250/315	ROTA-S 250 THW 250/265 F ROTA NC-WF 250/315 ROTA-S PLUS 250
F 315 F+315 UNC 400 FNC 400 KTNC 360/400 KTNCV 400			Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 300	ROTA-S 315 THW 315 F THW 400 F ROTA-S PLUS 315
F 400/500-L F+400/500 UNC 500 KTNC 500/630 FNC 500/630 KTNCV 500/630			Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500	ROTA-S 400/500 THW 500 F ROTA-S PLUS 400 ROTA-S PLUS 500

# BFR



## Weiche Blockbacken für Backenschnellwechsel

- Modulschrägverzahnung System Forkardt
- Werkstoff: C45, Verzahnung und Führungsnuten induktiv gehärtet und geschliffen

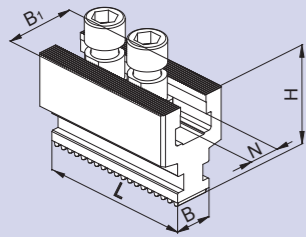
Typ	Id.-Nr.	B	H	h	L	kg/Satz	SMW-AUTOBLOK
BFR 160	081272	20	45	24	79	1.48	HG-F 160
BFR 200	081273	22	60	35	94	2.00	HG-F 210
BFR 250	081274	26	70	40	115	4.33	HG-F 260
BFR 315	081275	32	81	46	140	7.43	HG-F 315
BFR 400	081276	45	93	45	176	15.39	HG-F 400 HG-F 500

Forkardt	Samchully	Kitagawa	Röhm	Schunk
F 160 F+160 KTNC 160 KTNCV 160 FNC 175 KTNCV 175 F 200 F+200 FNC 200 KTNC 200 KTNCV 200			Duro 160 DURO-NC 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 160	ROTA-S 160 ROTA-S plus 160
F 250 F+250 FNC 250 KTNC 250 KTNCV 250 UNC 250 KTNC 280 FNC 315 KTNC 315 KTNCV 315 UNC 315		QJ 8" (QJ 210-43)	Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NCE 200 Duro-NC 225	ROTA-S 200 ROTA-S plus 200 ROTA NC-WF 210 THW 210-F
F 315 F+315 KTNC 360 FNC 400 KTNC 400 KTNCV 400 UNC 400		QJ 10/12" (QJ 254-65) (QJ 315-78)	Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250/315	ROTA-S 250 ROTA-S plus 250 ROTA NC-WF 250 ROTA NC-WF 315 THW 250 F THW 265 F
F 400 F+400 F 500 L F+500 L FNC 500 KTNC 500 KTNCV 500 UNC 500 FNC 630 KTNC 630 KTNCV 630			Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400	ROTA-S 315 ROTA-S plus 315 THW 315 F THW 400 F
			Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500	ROTA-S 400 ROTA-S plus 400 ROTA-S 500 ROTA-S plus 500 THW 500 F



SMW-AUTOBLOK  
74

**KFR**



**Kombi-Grundbacken  
für Backenschnellwechsel**

- Modulschrägverzahnung System Forkardt und Spitzverzahnung Zoll
- Inklusive Nutensteine und Zylinderschrauben ISO 4762 – 12.9

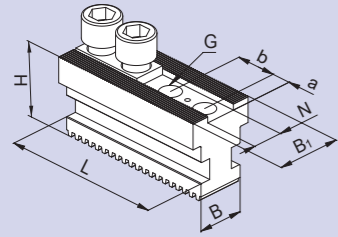
Typ	Id.-Nr.	B	B <sub>1</sub>	H	L	N	Spitzverzahnung	kg/ Satz	SMW-AUTOBLOK
KFR 200-1	236528	22	45	61	80	17	1/16" x 90°	3.26	HG-F 210
KFR 250-1	081330	26	45	65	110	17	1/16" x 90°	4.65	HG-F 260
KFR 250-2	081331	26	50	70	110	21	1/16" x 90°	5.75	HG-F 260
KFR 315-2	081333	32	50	75	125	21	1/16" x 90°	7.18	HG-F 315
KFR 400-1	236529	45	50	80	160	21	1/16" x 90°	11.06	HG-F 400 HG-F 500
KFR 400-2	081335	45	64	82	160	25.5	3/32" x 90°	12.92	HG-F 400 HG-F 500

Forkardt	Samchully	Kitagawa	Röhm	Schunk
F 200 F+200 KTNC 200 FNC 200 KTNCV 200		QJ 8" (QJ 210-43)	Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NCE 200 Duro-NC 225	ROTA-S 200 THW 210 F ROTA-S PLUS 200 ROTA NC-WF 210
F 250 UNC 250/315 F+250 FNC 250/315 KTNC 250/280/315 KTNCV 250/315		QJ 10/12" (QJ 254-65) (QJ 315-78)	Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250/315	ROTA-S 250 THW 250 F ROTA-S PLUS 250 ROTA NC-WF 250/315 THW 265 F
F 250 UNC 250/315 F+250 FNC 250/315 KTNC 250/280/315 KTNCV 250/315		QJ 10/12" (QJ 254-65) (QJ 315-78)	Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250/315	ROTA-S 250 THW 250 F ROTA-S PLUS 250 ROTA NC-WF 250/315 THW 265 F
F 315 UNC 400 F+315 FNC 400 KTNC 360/400 KTNCV 400			Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400	ROTA-S 315 THW 315 F THW 400 F ROTA-S PLUS 315
F 400/500 L UNC 500 F+400/500 KTNC 500/630 FNC 500/630 KTNCV 500/630			Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500	ROTA-S 400/500 THW 500 F ROTA-S PLUS 400/500
F 400/500 L UNC 500 F+400/500 KTNC 500/630 FNC 500/630 KTNCV 500/630			Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500	ROTA-S 400/500 THW 500 F ROTA-S PLUS 400/500



**KLS**

**Kombi-Grundbacken  
für Backenschnellwechsel**



- Modulschrägverzahnung System Forkardt und Spitzverzahnung Zoll
- Inklusive Backenbefestigungsschrauben ISO 4762 – 12.9 und Führungsleisten

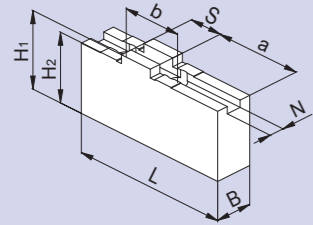
Typ	Id.-Nr.	B	B <sub>1</sub>	H	L	N	Spitzverzahnung	G	a	b	kg/ Satz	SMW-AUTOBLOK
<b>KLS 250-2</b>	<b>081318</b>	26	45	50	110	21	1/16" x 90°	M16	13	28*	4.2	HG-F 260
<b>KLS 315-2</b>	<b>081320</b>	32	45	55	110	21	1/16" x 90°	M16	13	28*	4.5	HG-F 315

\* 4 Bohrungen M16

Forkardt	Samchully	Kitagawa	Röhm	Schunk
F 250 F+250 UNC 250/315 FNC 250/315 KTNC 250/280/315 KTNCV 250/315		QJ 10/12" (QJ 254-65) (QJ 315-78)	Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250/315	ROTA-S 250 THW 250/265-F ROTA-S PLUS 250 ROTA NC-W 250 ROTA NC-W 315
F 315 F+315 UNC 400 FNC 400 KTNC 360/400 KTNCV 400			Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400	ROTA-S 315 THW 315 F THW 400 F ROTA-S PLUS 315

# WAK

## Weiche Aufsatzbacken für Backenschnellwechsel

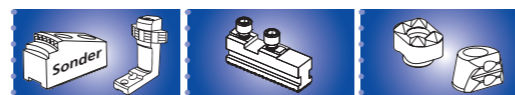


- Kreuzversatz
- Werkstoff: 16MnCr5

Typ	Id.-Nr.	B	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L	N	S	a	b	kg/ Satz	SMW-AUTOBLOK
WAK 125-10	016633	20	30	27.5	55	14*	5*	25	20	0.61	
WAK 140-10	012490	20	40	36	69	8	18	26	32	0.89	KNCS-N 140
WAK 160-10	012491	20	40	36	85	8	18	42	32	1.15	HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170
WAK 200-10	012492	22	46	42	105	10	20	50	40	1.91	HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225
WAK 250-10	012493	30	55.5	50.5	125	12	20	70	40	3.72	HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325
WAK 400-10	012494	35	60	54	145	12	26	74	54	5.70	HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400
WAK 500-10	012495	50	80	73	180	18	30	100	60	13.65	HG-N 500 HG-N 630 HG-2G 500 HG-2G 630 HG-F 400/ 500 KNCS-N 500 KNCS-N 630 KNCS-NB 500 KNCS-NB 630 KNCS-NB 800 KNCS-2G 500 KNCS-2G 630
WAK 630-10	080930	65	118	110	260	24	40	150	82	39.48	HG-F 630

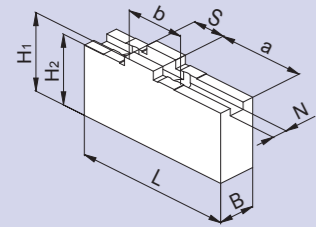
Forkardt	Samchully	Kitagawa	Röhm	Schunk
F 125 F+125			Duro 125	
F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160	QJC-206	QJ 306	Duro-NC 140 Duro-NC 168 Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NCE 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175	ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 • THW165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200
F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200	QJC-208	QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43)	Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200	ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215
F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNC 280/315 KTNCV 250 KTNCV 250 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250	QJC-210 QJC-212	QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78)	Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315	ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R
F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315	QJC-215	QJ15	Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400	ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW315-F
F 400/500 L UNC 500 KTNC 500/630 KTNCV 500/630 FNC 500/630 F+400 F+500L	QJC-220	QJ21 QJ24	Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500	ROTA-S plus 400/500 ROTA THW 500/630/800 ROTA-G 500 ROTA-S 400/500 THW 500-R/F ROTA THWB 400/500 THW 630-R
F 630 F+ 630			Duro 630 Duro-NC 630	ROTA-S plus 630/800/1000 ROTA-S 630/800/1000 ROTA-G 630

\* Nut  
Andere Abmessungen sind ebenfalls lieferbar.



SMW-AUTOBLOK 94, 108, 184  
SMW-AUTOBLOK 152  
SMW-AUTOBLOK 74

# WAKS

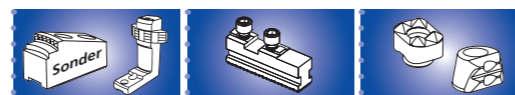


## Weiche Aufsatzbacken breite Ausführung, für Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Werkstoff: 16MnCr5

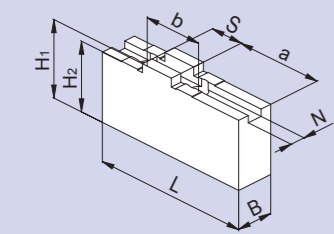
Typ	Id.-Nr.	B	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L	N	S	a	b	kg/ Satz	SMW-AUTOBLOK
WAKS 140-10	012496	35	40	36	63	8	18	26	32	1.62	KNCS-N 140
WAKS 160-10	080931	25	50	46	85	8	18	42	32	1.94	HG-N 160
WAKS 160-20	080932	30	55.5	51.5	85			48	32	2.69	HG-F 160
WAKS 160-30	080933	40	80	76	70			26	32	4.43	KNCS-N 170 KNCS-2G 170
WAKS 200-10	080934	30	55.5	51.5	100	10	20	57	40	3.21	HG-N 210
WAKS 200-20	080935	30	70	66	100			45	40	4.09	HG-F 210
WAKS 200-30	012497	40	40	36	70			27	40	2.11	KNCS-N 210
WAKS 200-31	080936	40	60	56	85			42	40	4.02	KNCS-N 225
WAKS 200-32	036733	40	80	76	95			52	40	6.19	KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225
WAKS 250-10	080937	40	60	55	125	12	20	70	40	5.70	HG-N 260
WAKS 250-11	080938	40	80	75	125			70	40	7.71	HG-N 315
WAKS 250-12	080939	40	100	95	125			70	40	9.75	HG-F 260
WAKS 250-13	080940	40	120	115	125			70	40	11.80	KNCS-N 260/275
WAKS 250-20	012498	60	60	55	90			44	40	6.30	KNCS-N 325/340
WAKS 250-21	080942	60	60	55	110			60	40	7.78	KNCS-NB 260
WAKS 250-22	080943	60	80	75	90			44	40	8.50	KNCS-NB 325
WAKS 250-23	080944	60	80	75	110			60	40	10.58	KNCS-NB 340
WAKS 250-30	012499	80	60	55	90			44	40	8.68	KNCS-2G 260
WAKS 250-31	080945	80	80	75	110			60	40	14.48	KNCS-2G 325
WAKS 400-10	080946	40	60	54	110	12	26	54	54	4.88	HG-N 400
WAKS 400-11	080947	40	60	54	145			89	54	6.60	HG-2G 400
WAKS 400-12	080948	40	100	94	145			89	54	11.44	HG-F 315
WAKS 400-13	080949	40	120	114	145			89	54	13.86	KNCS-N 400
WAKS 400-14	080950	40	150	144	145			89	54	17.49	KNCS-NB 400
WAKS 400-20	080951	60	60	54	110			54	54	7.73	KNCS-2G 400
WAKS 400-21	080952	60	80	74	110			54	54	10.52	
WAKS 400-22	080953	60	100	94	110			54	54	13.32	
WAKS 400-30	012500	80	70	64	100			44	54	11.38	
WAKS 500-10	080954	60	80	73	155	18	30	90	60	14.17	HG-N 500
WAKS 500-12	080956	60	120	113	155			90	60	21.91	HG-N 630
WAKS 500-20	080957	80	80	73	155			90	60	19.70	HG-2G 500
WAKS 500-21	080958	80	100	93	155			90	60	25.04	HG-2G 630
WAKS 500-30	012501	90	80	73	130			65	60	18.50	HG-F 400/500
WAKS 500-31	012502	100	80	73	150			85	60	24.28	KNCS-N 500 KNCS-N 630 KNCS-NB 500 KNCS-NB 630 KNCS-NB 800 KNCS-2G 500 KNCS-2G 630

Forkardt	Samchully	Kitagawa	Röhm	Schunk
F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160	QJC-206	QJ306	Duro-NC 140 Duro-NC 168 Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 160 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175	ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200
F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200	QJC-208	QJ308 QJ 8" (QJ 210-43)	Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200	ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215
F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 250 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250	QJC-210 QJC-212	QJ310 QJ312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78)	Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315	ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R
F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315	QJC-215	QJ15	Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400	ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F
F 400/500 L UNC 500 KTNC 500/630 KTNCV 500/630 FNC 500/630 F+400 F+500	QJC-220	QJ21 QJ24	Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500	ROTA-S plus 400/500 ROTA THW 500/630/800 ROTA-G 500 THW 630-R ROTA-S 400/500 THW 500-R/F ROTA THWB 400/500



SMW-AUTOBLOK 94, 108, 184    SMW-AUTOBLOK 152    SMW-AUTOBLOK 74

# WAK-A

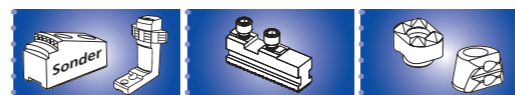


## Weiche Aluminium Aufsatzbacken leichte Ausführung, für Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Werkstoff: Aluminium (Festigkeit ca. 500 N/mm<sup>2</sup>)

Typ	Id.-Nr.	B	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L	N	S	a	b	kg/ Satz	SMW-AUTOBLOK
WAK-A 160	080959	25	50	46	85	8	18	42	32	0.69	HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170
WAK-A 200	080960	25	50	46	105	10	20	50	40	0.88	HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225
WAK-A 210	035222	40	60	56	90	10	20	43	40	1.54	HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225
WAK-A 250	080961	40	60	55	125	12	20	70	40	2.04	HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325
WAK-A 400	080962	40	60	54	145	12	26	74	54	2.38	HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400
WAK-A 500	035142	50	80	73	180	18	30	100	60	4.89	HG-N 500 HG-N 630 HG-2G 500 HG-2G 630 HG-F 400/500 KNCS-N 500 KNCS-N 630 KNCS-NB 500 KNCS-NB 630 KNCS-NB 800 KNCS-2G 500 KNCS-2G 630

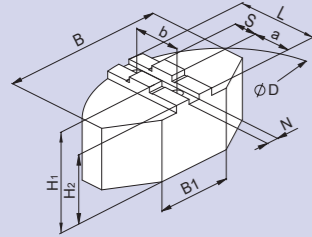
Forkardt	Samchully	Kitagawa	Röhm	Schunk
F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160	QJC-206	QJ306	Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NCE 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175	ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW 165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200
F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200	QJC-208	QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43)	Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200	ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215
F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200	QJC-208	QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43)	Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200	ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215
F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 250 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250	QJC-210 QJC-212	QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78)	Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315	ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R
F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315	QJC-215	QJ 15	Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400	ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F
F 400/500 L UNC 500 KTNC 500/630 KTNCV 500/630 FNC 500/630 F+400 F+500	QJC-220	QJ 21 QJ 24	Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500	ROTA-S plus 400/500 ROTA THW 500/630/800 ROTA-G 500 THW 630-R ROTA-S 400/500 THW 500-R/F ROTA THWB 400/500



SMW-AUTOBLOK 94, 108, 184    SMW-AUTOBLOK 152    SMW-AUTOBLOK 74

# SBK

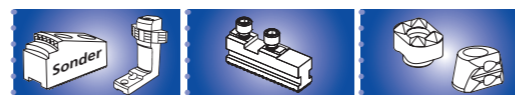
## Weiche Segmentbacken für Backenschnellwechsel



- Kreuzversatz
- Werkstoff: 16MnCr5

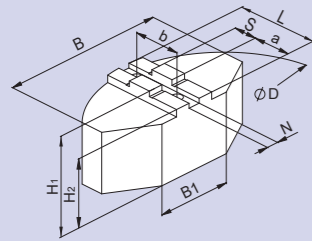
Typ	Id.-Nr.	B	B <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L	N	S	a	b	D	kg/Satz	SMW-AUTOBLOK
<b>SBK 160</b>	<b>080963</b>	120	40	50	46	60	8	18	23	32	160	4.89	HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170
<b>SBK 200</b>	<b>080964</b>	140	64	60	56	70	10	20	27	40	200	9.01	HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225
<b>SBK 250</b>	<b>080965</b>	180	70	60	55	90	12	20	44	40	250	13.05	HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325
<b>SBK 400</b>	<b>080966</b>	240	120	75	69	110	12	26	54	54	320	28.89	HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400

Forkardt	Samchully	Kitagawa	Röhm	Schunk
F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160	QJC-206	QJ 306	Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NCE 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175	ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW 165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200
F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200	QJC-208	QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43)	Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200	ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215
F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 250 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250	QJC-210 QJC-212	QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78)	Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315	ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R
F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315	QJC-215	QJ 15	Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400	ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F



SMW-AUTOBLOK 94, 108, 184  
SMW-AUTOBLOK 152  
SMW-AUTOBLOK 74

# SBK-A

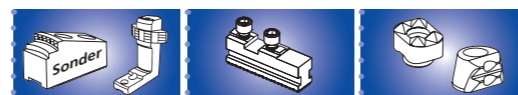


## Weiche Aluminium Segmentbacken leichte Ausführung, für Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Werkstoff: Aluminium (Festigkeit ca. 500 N/mm<sup>2</sup>)

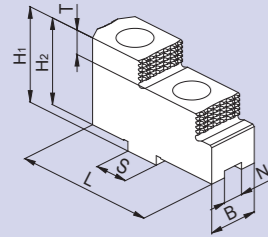
Typ	Id.-Nr.	B	B <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L	N	S	a	b	D	kg/ Satz	SMW-AUTOBLOK
<b>SBK-A 160</b>	<b>080967</b>	120	40	50	46	59.5	8	18	23	32	165	1.74	HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170
<b>SBK-A 200</b>	<b>080968</b>	140	50	58	54	72.5	10	20	32	40	200	3.11	HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225
<b>SBK-A 250</b>	<b>080969</b>	180	70	58	53	87.5	12	20	44	40	250	4.31	HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325
<b>SBK-A 400</b>	<b>080970</b>	240	80	75	69	117	12	26	54	54	320	10.40	HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400
<b>SBK-A 500</b>	<b>085193</b>	330	150	90	82	160	18	30	95	60	440	21.63	HG-N 500 HG-N 630 HG-2G 500 HG-2G 630 HG-F 400 KNCS-N 500 KNCS-N 630 KNCS-NB 500 KNCS-NB 630 KNCS-NB 800 KNCS-2G 500 KNCS-2G 630

Forkardt	Samchully	Kitagawa	Röhm	Schunk
F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160	QJC-206	QJ 306	Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 160 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175	ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW 165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200
F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200	QJC-208	QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43)	Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200	ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215
F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNCV 250 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250	QJC-210 QJC-212	QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78)	Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315	ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R
F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315	QJC-215	QJ 15	Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400	ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F
F 400/500 L UNC 500 KTNC 500/630 KTNCV 500/630 FNC 500/630 F+400 F+500	QJC-220	QJ 21 QJ 24	Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500	ROTA-S plus 400/500 ROTA THW 500/630/800 ROTA-G 500 THW 630-R ROTA-S 400/500 THW500-R/F ROTA THWB 400/500



SMW-AUTOBLOK 94, 108, 184    SMW-AUTOBLOK 152    SMW-AUTOBLOK 74

# GUA



## Harte, umkehrbare Aufsatzbacken für Backenschnellwechsel

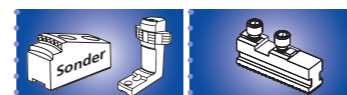
- Kreuzversatz
- Für Innen- und Außenspannung



Nur auf dem Futter unter Spanndruck ausgeschliffene Spannbacken garantieren hohe Spanniederholgenauigkeiten.

Typ	Id.-Nr.	B	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L	T	N	S	kg/Satz	SMW-AUTOBLOK
<b>GUA 160</b>	<b>012484</b>	20	36.5	32.5	63.60	7.5	8	18	0.59	HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170
<b>GUA 200</b>	<b>012485</b>	22	43	39	74.95	10	10	20	0.92	HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-NB 225 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225
<b>GUA 250</b>	<b>012486</b>	30	55	50	89.50	14	12	20	1.95	HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325
<b>GUA 400</b>	<b>012487</b>	35	62	56	105.5	15	12	26	3.25	HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400
<b>GUA 500</b>	<b>012488</b>	45	80.5	73	130	20	18	30	6.57	HG-N 500 HG-N 630 HG-2G 500 HG-2G 630 HG-F 400/500 KNCS-N 500 KNCS-N 630 KNCS-NB 500 KNCS-NB 630 KNCS-NB 800 KNCS-2G 500 KNCS-2G 630
<b>GUA 631</b>	<b>035959</b>	65	105	97	185	30	24	40	18.71	HG-F 630

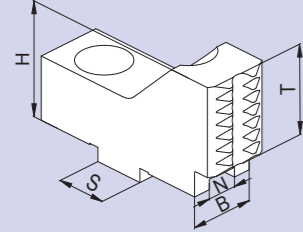
Forkardt	Samchully	Kitagawa	Röhm	Schunk
F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160	QJC-206	QJ 306	Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NCE 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175	ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW 165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200
F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200	QJC-208	QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43)	Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200	ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210 R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215
F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 250 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250	QJC-210 QJC-212	QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78)	Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315	ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R
F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315	QJC-215	QJ 15	Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400	ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F
F 400/500 L UNC 500 KTNC 500/630 KTNCV 500/630 FNC 500/630 F+400 F+500	QJC-220	QJ 21 QJ 24	Duro 400/500 Duro-NC 400/500 Duro-NCE 500	ROTA-S plus 400/500 ROTA THW 500/630/800 ROTA-G 500 THW 630-R ROTA-S 400/500 THW 500-R/F ROTA THWB 400/500
F 630 F+ 630			Duro 630 Duro-NC 630	ROTA-S plus 630/800/1000 ROTA-S 630/800/1000 ROTA-G 630



SMW-AUTOBLOK  
108, 184

SMW-AUTOBLO  
152

**GSK**



**Harte Stangengreifbacken für Backenschnellwechsel**

- Kreuzversatz
- Für Außenspannung

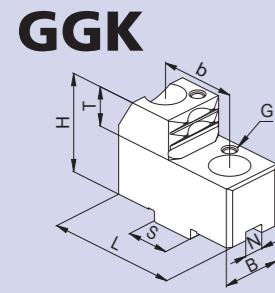
Typ	Id.-Nr.	Spannbe- reich Ø	B	H	T	N	S	kg/ Satz	SMW-AUTOBLOK
<b>GSK 160</b>	<b>091359</b>	12-40	22	40	30	8	18	0.68	HG-N 160 HG-F 160 KNCS-N 170 KNCS-2G 170
<b>GSK 200</b>	<b>091360</b>	15-50	22	45	37	10	20	0.85	HG-N 210 HG-F 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 210 KNCS-2G 210 KNCS-2G 225
<b>GSK 250</b>	<b>091361</b>	15-60	26	45	35	12	20	1.13	HG-N 260 HG-N 315 HG-F 260 KNCS-N 260/275 KNCS-N 325/340 KNCS-NB 260 KNCS-NB 325 KNCS-NB 340 KNCS-2G 260 KNCS-2G 325
<b>GSK 400</b>	<b>091362</b>	30-90	32	50	40	12	26	2.15	HG-N 400 HG-2G 400 HG-F 315 KNCS-N 400 KNCS-NB 400 KNCS-2G 400

Forkardt	Samchully	Kitagawa	Röhm	Schunk
F 160 KTNC 160 KTNCV 160 KTNCV 175 FNC 175 F+160	QJC-206	QJ 306	Duro 160 Duro-NC 160 Duro-NCE 160 Duro-NC 175 Duro-NCE 175 Duro-NCES 175	ROTA-S plus 160 ROTA THW 165 ROTA THW plus 165/185 ROTA-G 160 THW 165 ROTA-S 160 ROTA NCW 185 ROTA-NCR 200
F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200 F+200	QJC-208	QJ 308 QJ 8" (QJ 210-43)	Duro 200 Duro-NC 200 Duro-NC 225 Duro-NCE 200 Duro-NCES 200	ROTA-S plus 200 ROTA THW 210 ROTA THW plus 215 ROTA-G 200 THW 210R/F ROTA NCW 225 ROTA-S 200 ROTA NCWF 210 ROTA THWB 210 ROTA THW vario 215
F 250 UNC 250/315 KTNC 250/265 KTNCV 250 KTNC 280 KTNC 315 KTNCV 315 FNC 250 FNC 315 F+250	QJC-210 QJC-212	QJ 310 QJ 312 QJ 10" (QJ 254-65) QJ 12" (QJ 315-78)	Duro 250 Duro-NC 250 Duro-NCE 250 Duro-NCE 315 Duro-NCES 250 Duro-NCES 315	ROTA-S plus 250 ROTA-THW 250/315 ROTA THW plus 260/315 ROTA-G 250/315 THW 250/265-R/F ROTA NCW 265/315 ROTA-S 250 ROTA-NCWF 250/315 ROTA THWB 265 THW 315-R
F 315 UNC 400 KTNC 360 KTNC 400 KTNCV 400 FNC 400 F+315	QJC-215	QJ 15	Duro 315 Duro-NC 315 Duro-NCE 400 Duro-NCES 400	ROTA-S plus 315 ROTA THW 400 THW 400-R/F ROTA-G 400 ROTA-S 315 ROTA THWB 315 THW 315-F



SMW-AUTOBLOK 108, 184  
SMW-AUTOBLO 152



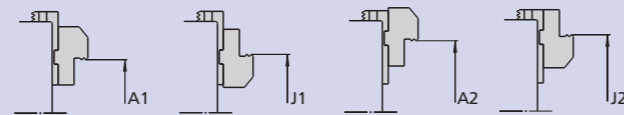


### Harte Greifspannbacken für SMW-AUTOBLOK Futter mit Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Für Innen- und Außenspannung

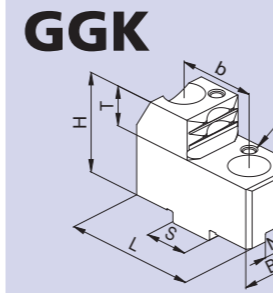
Typ	Id.-Nr.	B	H	T	G	N	S	b	L	kg/Satz	SMW-AUTOBLOK	*Spannbereich Ø		*Spannbereich Ø	
												Außen-A <sub>1</sub>	Innen-J <sub>1</sub>	Außen-A <sub>2</sub>	Innen-J <sub>2</sub>
GGK 1751	012464	25	40	16	M5	8	18	32	64	0.91	HG-F 160	25-60	132-170	40-78	150-188
GGK 1753	012466											50-88	105-142	68-106	122-160
GGK 1754	012467											75-113	79-117	93-131	97-135
GGK 2001	012469	28	45	20	M5	10	20	40	88	1.52	HG-F 210	29-56	186-240	37-94	224-280
GGK 2002	012470											60-117	125-182	89-155	163-220
GGK 2003	012471											97-153	88-145	135-191	126-183
GGK 2004	012472	40	50	22	M6	12	20	40	94	2.38	HG-F 260	35-66	192-258	64-130	256-322
GGK 2501	012473											70-136	122-188	134-200	186-252
GGK 2502	012474											100-166	92-158	164-230	156-222
GGK 2503	012475	50	55	25	M8	12	26	54	104	4.01	HG-F 315	-	-	-	70-134
GGK 4001	012478											60-102	200-280	88-182	280-375
GGK 4002	012479											124-218	84-178	204-298	164-258
GGK 5001	012481	60	74	35	M8	18	30	60	125	7.58	HG-F 400	60-160	240-375	145-280	350-490
GGK 5002	012482											150-280	120-260	265-400	240-370
GGK 5003	012483											-	100-180	-	-

#### Spannbereiche



Grundbackenstellung "P"

Grundbackenstellung "O"



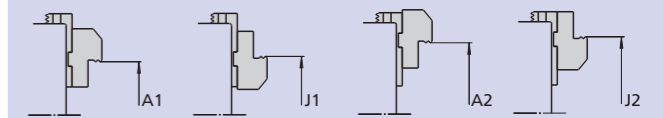
### Harte Greifspannbacken für Forkardt Futter mit Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Für Innen- und Außenspannung

Typ	Id.-Nr.	B	H	T	G	N	S	b	L	kg/Satz	Forkardt	Spannbereich Ø*		Spannbereich Ø*	
												Außen-A <sub>1</sub>	Innen-J <sub>1</sub>	Außen-A <sub>2</sub>	Innen-J <sub>2</sub>
GGK 1751	012464	25	40	16	M5	8	18	32	64	0.91	3 KTNC 160	25-38	-	-	-
GGK 1752	012465										KTNCV 160	-	135-150	45-72	-
GGK 1753	012466										F 160	-	105-122	72-102	-
GGK 1754	012467	28	45	20	M5	10	20	40	88	1.52	F+160	-	78-94	102-128	-
GGK 2001	012469										3 KTNC 200	-	-	38-65	-
GGK 2002	012470										F 200	52-78	120-140	95-125	160-190
GGK 2003	012471	40	50	22	M6	12	20	40	94	2.38	F+200	-	82-105	130-160	-
GGK 2004	012472										-	-	-	65-95	-
GGK 2501	012473										3 KTNC 250	-	180-216	72-102	262-290
GGK 2502	012474	50	55	25	M8	12	26	54	104	4.01	F 250	-	120-150	140-172	-
GGK 2503	012475										F+250	-	104-120	170-202	-
GGK 2504	012476										-	-	-	80-108	-
GGK 2501	012473	40	50	22	M6	12	20	40	94	2.38	3 KTNC 280	38-52	190-242	74-128	262-310
GGK 2502	012474										-	-	120-174	142-195	-
GGK 2505	012477										-	-	-	-	78-130
GGK 4001	012478	60	74	35	M8	18	30	60	125	7.58	3 KTNC 360	50-110	220-300	105-190	295-380
GGK 4002	012479										F 315	140-225	110-185	220-305	-
GGK 4003	012480										F+315	-	90-215	-	-
GGK 5001	012481	60	74	35	M8	18	30	60	125	7.58	3 KTNC 500	70-190	245-400	150-310	370-520
GGK 5002	012482										F+400	150-310	130-275	280-430	244-400
GGK 5003	012483										F 500 L	-	110-220	-	-
GGK 5001	012481	60	74	35	M8	18	30	60	125	7.58	F+500 L	-	-	-	-
GGK 5002	012482										3 KTNC 630	70-300	225-510	150-420	360-630
GGK 5003	012483										150-430	140-390	270-550	244-520	-

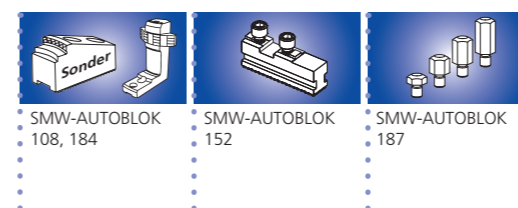
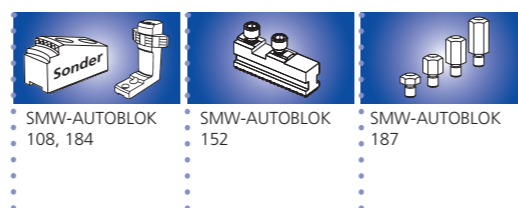
\* Spannbereiche vorbehaltlich ohne Gewähr

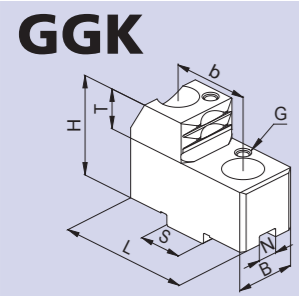
#### Spannbereiche



Grundbackenstellung "P"

Grundbackenstellung "O"



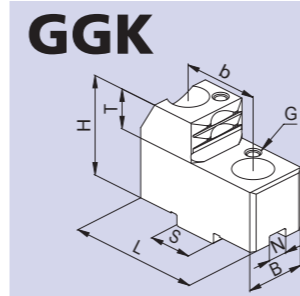
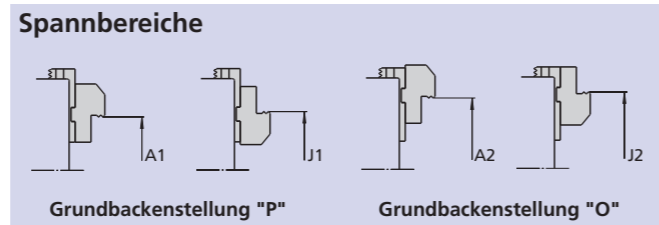


### Harte Greifspannbacken für Forkardt Futter mit Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Für Innen- und Außenspannung

Typ	Id.-Nr.	B	H	T	G	N	S	b	L	kg/Satz	Forkardt	Spannbereich Ø*		Spannbereich Ø*	
												Außen-A <sub>1</sub>	Innen-J <sub>1</sub>	Außen-A <sub>2</sub>	Innen-J <sub>2</sub>
GGK 1751	012464	25	40	16	M5	8	18	32	64	0.91	KTNCV 175	30-80	-	-	-
GGK 1752	012465								68	0.92	FNC 175	-	126-190	48-110	160-220
GGK 1753	012466								60	0.88	-	-	-	80-140	142-202
GGK 1754	012467								56	0.80	-	84-148	104-166	118-180	-
GGK 2001	012469	28	45	20	M5	10	20	40	88	1.52	KTNCV 200	44-106	-	-	-
GGK 2002	012470								66	1.28	FNC 200	58-120	120-180	100-162	172-234
GGK 2003	012471								66	1.19	-	96-158	90-152	142-204	136-198
GGK 2004	012472		40	15					87	1.39	-	-	55-95	65-95	-
GGK 2501	012473	40	50	22	M6	12	20	40	94	2.38	KTNCV 250	40-90	200-285	80-170	272-360
GGK 2502	012474								72	2.08	FNC 250	75-163	128-216	150-238	220-308
GGK 2503	012475								78	2.19	-	95-183	102-190	172-260	172-260
GGK 2504	012476								110	2.88	-	-	75-100	88-176	-
GGK 2501	012473	40	50	22	M6	12	20	40	94	2.38	KTNC 315	40-118	200-320	80-200	275-395
GGK 2502	012474								72	2.08	KTNCV 315	65-185	125-245	150-270	202-322
GGK 2505	012477		43	15					98	2.49	FNC 315	-	73-190	180-300	170-290
GGK 4001	012478	50	55	25	M8	12	26	54	104	4.01	KTNC 400	50-180	220-340	100-265	315-425
GGK 4002	012479								91	3.58	KTNCV 400	140-260	120-220	220-340	185-305
GGK 4003	012480								147	5.50	FNC 400	-	95-215	-	-
GGK 5001	012481	60	74	35	M8	18	30	60	125	7.58	KTNCV 500	60-235	255-440	160-350	375-560
GGK 5002	012482								108	6.67	FNC 500	-	-	280-470	255-445
GGK 5003	012483	50	56	25	M8	18	30	60	136	4.96	-	-	110-280	-	-
GGK 5001	012481	60	74	35	M8	18	30	60	125	7.58	KTNCV 630	60-335	225-525	160-460	375-675
GGK 5002	012482								108	6.67	FNC 630	-	-	280-580	255-555
GGK 5003	012483	50	56	25					136	4.96	-	110-380	-	-	-

\* Spannbereiche vorbehaltlich ohne Gewähr

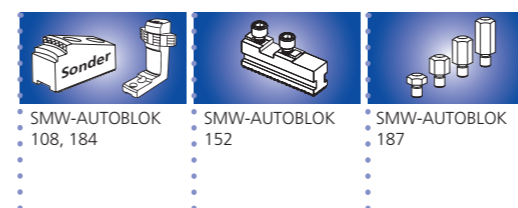
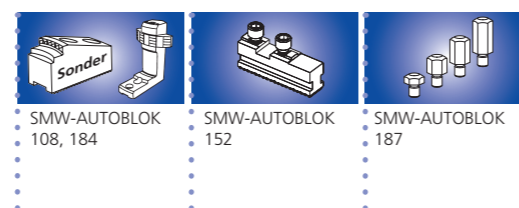
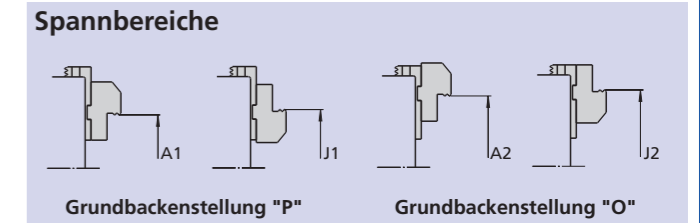


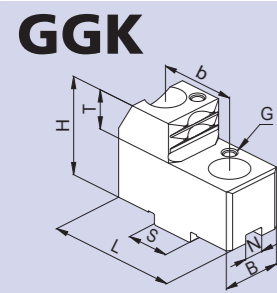
### Harte Greifspannbacken für Samchully Futter mit Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Für Innen- und Außenspannung

Typ	Id.-Nr.	B	H	T	G	N	S	b	L	kg/Satz	Samchully	Spannbereich Ø*		Spannbereich Ø*	
												Außen-A <sub>1</sub>	Innen-J <sub>1</sub>	Außen-A <sub>2</sub>	Innen-J <sub>2</sub>
GGK 1751	012464	25	40	16	M5	8	18	32	64	0.91	QJC-206	25-62	133-171	33-80	155-190
GGK 1752	012465								68	0.92	-	32-61	134-172	42-79	153-181
GGK 1753	012466								60	0.88	-	52-89	107-145	70-107	125-163
GGK 1754	012467								56	0.80	-	77-115	81-118	95-133	99-137
GGK 2001	012469	28	45	20	M5	10	20	40	88	1.52	QJC-208	30-69	-	45-106	-
GGK 2002	012470								66	1.28	-	67-132	131-197	105-170	169-235
GGK 2003	012471								66	1.19	-	104-169	95-160	141-207	134-199
GGK 2004	012472		40	15					87	1.39	-	-	68-110	-	74-148
GGK 2501	012473	40	50	22	M6	12	20	40	94	2.38	QJC-210	45-85	197-274	61-148	254-342
GGK 2502	012474								72	2.08	-	78-154	132-208	141-218	195-272
GGK 2503	012475								78	2.19	-	107-184	109-175	159-247	152-238
GGK 2504	012476								110	2.88	-	-	-	-	80-156
GGK 2501	012473	40	50	22	M6	12	20	40	94	2.38	QJC-212	40-126	207-320	104-214	295-406
GGK 2502	012474								72	2.08	-	86-196	138-248	173-284	225-336
GGK 2503	012475								78	2.19	-	115-226	109-218	203-314	196-306
GGK 2505	012477		43	15					98	2.49	-	197-285	78-164	261-371	139-249
GGK 4001	012478	50	55	25	M8	12	26	54	104	4.01	QJC-215	78-188	258-378	143-263	333-453
GGK 4002	012479								91	3.58	-	-	140-263	258-378	-
GGK 4003	012480								147	5.50	-	-	118-243	-	-
GGK 5001	012481	60	74	35	M8	18	30	60	125	7.58	QJC-220	100-210	280-420	210-350	415-560
GGK 5002	012482								108	6.67	-	-	155-295	330-470	-
GGK 5003	012483	50	56	25	M8	18	30	60	136	4.96	-	-	100-240	-	-

\* Spannbereiche vorbehaltlich ohne Gewähr





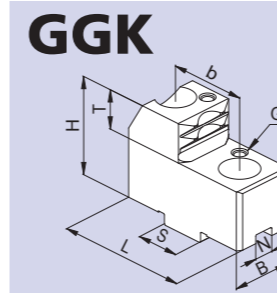
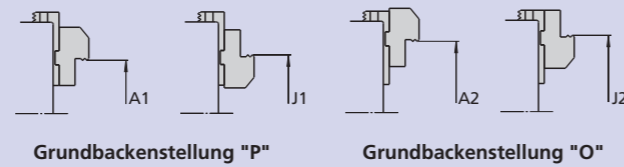
### Harte Greifspannbacken für Kitagawa Futter mit Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Für Innen- und Außenspannung

Typ	Id.-Nr.	B	H	T	G	N	S	b	L	kg/Satz	Kitagawa	Spannbereich Ø*		Spannbereich Ø*	
												Außen-A <sub>1</sub>	Innen-J <sub>1</sub>	Außen-A <sub>2</sub>	Innen-J <sub>2</sub>
GGK 2001	012469	28	45	20	M5	10	20	40	88	1.52	QJ 8" (QJ 210-43)	30-62	-	61-110	-
GGK 2002	012470								66	1.28		68-117	134-183	116-165	182-230
GGK 2003	012471								66	1.19		105-154	-	153-280	-
GGK 2004	012472		40	15					87	1.39		-	60-89	-	88-135
GGK 2501	012473	40	50	22	M6	12	20	40	94	2.38	QJ 10" (QJ 254-65)	40-78	197-270	82-154	-
GGK 2502	012474								72	2.08		76-148	127-200	152-224	-
GGK 2503	012475								78	2.19		98-170	-	174-246	-
GGK 2504	012476								110	2.88		-	67-135	-	142-215
GGK 2501	012473	40	50	22	M6	12	20	40	94	2.38	QJ 12" (QJ 315-78)	40-96	-	101-174	-
GGK 2502	012474								72	2.08		82-166	138-236	170-244	238-316
GGK 2503	012475								78	2.19		104-188	-	192-266	208-286
GGK 2505	012477		43	15					98	2.49		-	80-175	-	-

\* Spannbereiche vorbehaltlich ohne Gewähr

#### Spannbereiche



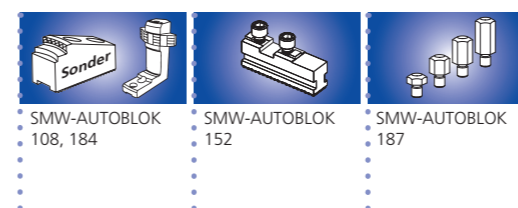
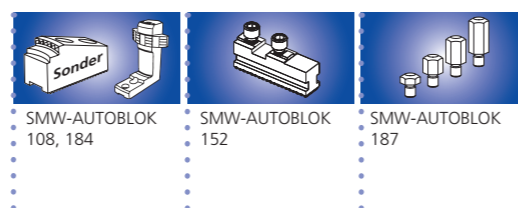
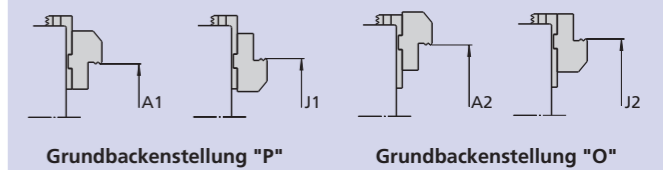
### Harte Greifspannbacken für Röhmm Futter mit Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Für Innen- und Außenspannung

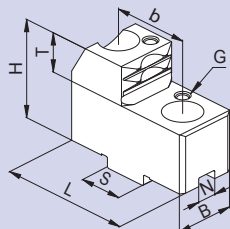
Typ	Id.-Nr.	B	H	T	G	N	S	b	L	kg/Satz	Röhmm	Spannbereich Ø*		Spannbereich Ø*	
												Außen-A <sub>1</sub>	Innen-J <sub>1</sub>	Außen-A <sub>2</sub>	Innen-J <sub>2</sub>
GGK 1751	012464	25	40	16	M5	8	18	32	64	0.91	Duro-NC 160	28-70	-	-	-
GGK 1752	012465								68	0.92	Duro-NCE 160	-	138-180	50-100	-
GGK 1753	012466								60	0.88	Duro 160	-	110-150	85-135	-
GGK 1754	012467								56	0.80	-	-	85-120	110-160	-
GGK 1751	012464	25	40	16	M5	8	18	32	64	0.91	Duro-NC 175	36-78	-	-	-
GGK 1752	012465								68	0.92	-	-	146-188	58-108	-
GGK 1753	012466								60	0.88	-	-	118-158	93-143	-
GGK 1754	012467								56	0.80	-	-	93-128	118-168	-
GGK 2001	012469	28	45	20	M5	10	20	40	88	1.52	Duro-NC 200	-	-	28-75	-
GGK 2002	012470								66	1.28	Duro-NCE 200	55-130	125-195	100-180	170-240
GGK 2003	012471								66	1.19	Duro 200	-	90-160	140-210	-
GGK 2004	012472		40	15					87	1.39	-	-	55-100	-	-
GGK 2501	012473	40	50	22	M6	12	20	40	94	2.38	Duro-NC 250	38-95	195-280	80-160	270-300
GGK 2502	012474								72	2.08	Duro-NCE 250	-	125-205	145-225	-
GGK 2503	012475								78	2.19	Duro 250	-	110-180	180-260	-
GGK 2504	012476								110	2.88	-	-	-	80-170	-
GGK 2501	012473	40	50	22	M6	12	20	40	94	2.38	Duro-NCE 315	66-139	223-324	108-204	298-344
GGK 2502	012474								72	2.08	-	-	153-249	173-269	-
GGK 2503	012475								78	2.19	-	-	138-224	208-304	-
GGK 2504	012476								110	2.88	-	-	-	108-214	-
GGK 4001	012478	50	55	25	M8	12	26	54	104	4.01	Duro-NC 315	50-150	220-330	120-220	-
GGK 4002	012479								91	3.58	Duro 315	-	110-220	220-320	-
GGK 4003	012480								147	5.50	-	-	85-200	-	-
GGK 4001	012478	50	55	25	M8	12	26	54	104	4.01	Duro-NCE 400	128-206	298-386	198-276	-
GGK 4002	012479								91	3.58	-	-	188-276	298-376	-
GGK 4003	012480								147	5.50	-	-	163-256	-	-
GGK 5001	012481	60	74	35	M8	18	30	60	125	7.58	Duro-NC 400	65-175	260-380	165-285	380-430
GGK 5002	012482								108	6.67	Duro 400	-	140-260	285-400	-
GGK 5003	012483								136	4.96	-	-	105-200	-	-
GGK 5001	012481	60	74	35	M8	18	30	60	125	7.58	Duro-NCE 500	101-289	-	-	436-604
GGK 5002	012482								108	6.67	-	-	296-494	221-404	-
GGK 5003	012483								136	4.96	-	-	176-374	346-534	-
GGK 5001	012481	60	74	35	M8	18	30	60	125	7.58	Duro-NC 500	65-235	260-440	185-350	400-550
GGK 5002	012482								108	6.67	Duro 500	-	140-320	310-480	-

\* Spannbereiche vorbehaltlich ohne Gewähr

#### Spannbereiche



# GGK



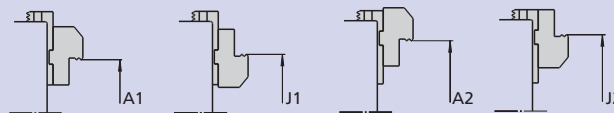
## Harte Greifspannbacken für Schunk-Futter mit Backenschnellwechsel

- Kreuzversatz
- Innen- und Außenspannung

Typ	Id.-Nr.	B	H	T	G	N	S	b	L	kg/ Satz	Schunk	Spannbereich Ø*		Spannbereich Ø*	
												Außen-A <sub>1</sub>	Innen-J <sub>1</sub>	Außen-A <sub>2</sub>	Innen-J <sub>2</sub>
GGK 1751	012464	25	40	16	M5	8	18	32	64	0.91	ROTA-S 160	25-50	-	-	-
GGK 1752	012465										ROTA-S PLUS 160	-	133-160	38-67	-
GGK 1753	012466										-	105-134	66-95	-	
GGK 1754	012467										-	78-106	95-125	-	
GGK 2001	012469	28	45	20	M5	10	20	40	88	1.52	ROTA-S 200	30-55	185-230	45-94	-
GGK 2002	012470										THW 210-F	60-110	130-178	100-145	165-215
GGK 2003	012471										ROTA-S PLUS 200	100-150	90-135	140-185	130-175
GGK 2004	012472										ROTA-NC-WF 210	-	55-84	-	70-120
GGK 2501	012473	40	50	22	M6	12	20	40	94	2.38	ROTA-S 250	35-70	200-265	65-138	265-330
GGK 2502	012474										THW 250-F	80-145	130-195	143-205	190-260
GGK 2503	012475										THW 265-F	110-175	100-165	174-237	165-230
GGK 2504	012476										ROTA NC-WF 250	-	-	-	80-145
GGK 2501	012473	40	50	22	M6	12	20	40	94	2.38	ROTA-S PLUS 250	-	-	-	-
GGK 2502	012474										ROTA NC-WF 315	40-92	205-280	94-179	294-370
GGK 2503	012475										-	85-161	135-210	170-249	219-300
GGK 2505	012477										-	115-190	105-180	203-278	194-270
GGK 4001	012478	50	55	25	M8	12	26	54	104	4.01	ROTA-S 315	50-162	230-350	118-240	305-430
GGK 4002	012479										THW 315-F	162-283	110-230	240-360	190-308
GGK 4003	012480										THW 400-F	-	100-220	-	-
GGK 5001	012481										ROTA-S PLUS 315	-	-	-	-
GGK 5001	012481	60	74	35	M8	18	30	60	125	7.58	ROTA-S 400	80-190	260-400	170-310	380-520
GGK 5002	012482										ROTA-S 500	170-310	140-280	265-405	260-400
GGK 5003	012483										THW 500-F	-	100-210	-	-
											ROTA-S PLUS 400	-	-	-	-
											ROTA-S PLUS 500	-	-	-	-

\* Spannbereiche vorbehaltlich ohne Gewähr

### Spannbereiche

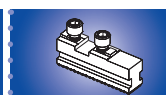


Grundbackenstellung "P"

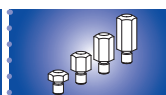
Grundbackenstellung "O"



SMW-AUTOBLOK  
108, 184

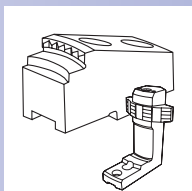


SMW-AUTOBLOK  
152



SMW-AUTOBLOK  
187

# Zubehör

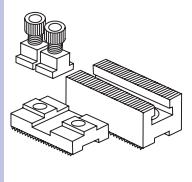


## SONDER

### Sonderbacken

- Nach Kundenwunsch

Seite 184

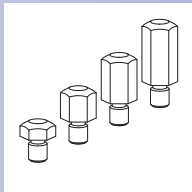


## AD

### Zwischenbacken

- Spitzverzahnung
- Kreuzversatz

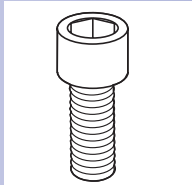
Seite 186



## ALB

### Auflagebolzen

Seite 187



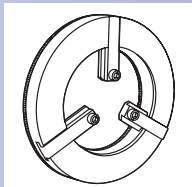
## GM

## GF

### Backenbefestigungsschrauben

- ISO 4762, Güte 12.9
- Für Grundbacken Typ GBK, GBK-2G, GBKS, GBK-B, GBK-B-2G, MFG

Seite 187



## ADVL

### Leichte Ausführung

## ADVS

### Schwere Ausführung

### Ausdrehvorrichtung

- Zum Ausdrehen von Backen auf dem Spannfutter

Seite 188

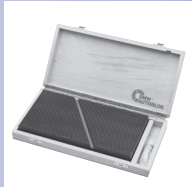


## ADS

### Ausdreh scheiben

- Zum Ausdrehen von Backen auf dem Spannfutter

Seite 189



## RPS

### Reinigungsplatte

- Spitzverzahnung Zoll / Metrisch
- Zum Reinigen und Abrichten von Spannbacken

Seite 189

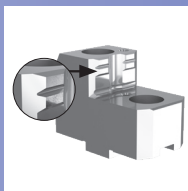


## Spannkraft-Messgerät GFT®-X 4.0

### Multifunktionales Tablet mit Experten-Apps

- Drahtlose Technologie mit Akku Betrieb
- Spannkraftmessung dynamisch und statisch
- Drehzahlmessung
- Auswertungssoftware

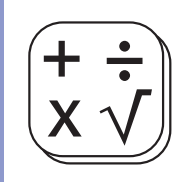
Seite 190



## Reparaturservice

- Nacharbeiten der Spannkontur und / oder Spitzverzahnung verschlissener Backen

Seite 193



## Berechnungsservice

- Fatterspannkraft
- Verformung

Seite 194

## Datenblatt für Anfragen und Bestellungen von Sonder-Spannbacken weich / hart (Seite 1 / 2)

- Einfach kopieren und faxen an: +49 (0) 7542 3886
- Auf [www.smw-autoblok.de](http://www.smw-autoblok.de) herunterladen und ausfüllen

### Kontaktdaten

Firma:	
Kunden-Nr. (falls vorhanden):	Telefon:
Straße:	Fax:
PLZ / Ort:	E-Mail:
Sachbearbeiter:	Berater bei SMW-AUTOBLOK (falls bekannt):
Abteilung:	Datum:

### Werkstück

>> **Achtung:** Spannstelle und Anlage in Zeichnung mit Pfeil markieren. Werkstückbearbeitung einskizzieren.

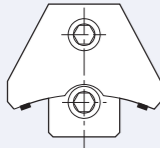
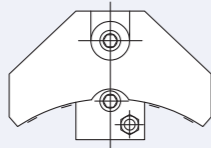
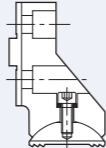
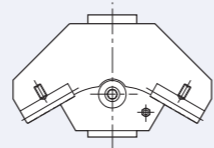
Benennung:

Material:	KS-Wert:
Spannfläche: <input type="checkbox"/> roh <input type="checkbox"/> vorbearbeitet <input type="checkbox"/> fertig	
Spannmarkierungen zulässig: <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein	
Deformation zulässig: <input type="checkbox"/> Ja: mm <input type="checkbox"/> Nein	

### Bearbeitung

<input type="checkbox"/> Drehen	<input type="checkbox"/> Fräsen	<input type="checkbox"/> Bohren	<input type="checkbox"/> Schruppen
<input type="checkbox"/> Schlichten	<input type="checkbox"/> Schleifen	<input type="checkbox"/> mit Kühlmittel	<input type="checkbox"/> trocken
<input type="checkbox"/> Sonstiges:			
Max. Einsatzdrehzahl in min <sup>-1</sup> :		Max. Maschinendrehzahl in min <sup>-1</sup> :	
Vorschub pro Umdrehung in mm/U:		Spanntiefe in mm:	

### Backenausführung

<input type="checkbox"/> 1. Aufspannung	<input type="checkbox"/> Greiferbacken	<input type="checkbox"/> Siehe Datenblatt (Sonderbacken nach Kundenwunsch)	
<input type="checkbox"/> 2. Aufspannung	<input type="checkbox"/> Weiche Backen	<input type="checkbox"/> Spannkontur glatt	<input type="checkbox"/> Pflastersteinverzahnt
<input type="checkbox"/> Nut und Verzahnung gefräst		<input type="checkbox"/> Nut und Verzahnung geschliffen	
<input type="checkbox"/> Spann-Ø und Anlage mit Aufmaß gefertigt zum Fertigdrehen auf dem Spannfutter beim Kunden			
<input type="checkbox"/> Wendespannung, 1. und 2. Aufspannung mit einem Backensatz			
<input type="checkbox"/> 6-Punkt-Spannung radial	<input type="checkbox"/> 12-Punkt-Spannung radial	<input type="checkbox"/> axial pendelnd	<input type="checkbox"/> axial und radial pendelnd
			

## Datenblatt für Anfragen und Bestellungen von Sonder-Spannbacken weich / hart (Seite 2 / 2)

- Einfach kopieren und faxen an: +49 (0) 7542 3886
- Auf [www.smw-autoblok.de](http://www.smw-autoblok.de) herunterladen und ausfüllen

### Spannfutter

Hersteller:			
Typ und Größe:			
Anzahl Backen:			
Backen-Schnittstelle:	<input type="checkbox"/> Nut und Verzahnung (bei Sonderfutter Zeichnung mitsenden)		
	<input type="checkbox"/> Nutbreite:	mm	
Verzahnung:	<input type="checkbox"/> 1/16" x 90°	<input type="checkbox"/> 3/32" x 90°	<input type="checkbox"/> 1.5 x 60°
	<input type="checkbox"/> 3 x 60°	<input type="checkbox"/> Modul 2	
	<input type="checkbox"/> Kreuzversatz (bei Sonderfutter Zeichnung zusenden)		
	<input type="checkbox"/> Sonstige:		

### Maschine

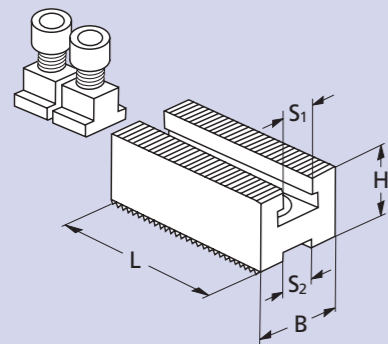
Max. Schwingkreis-Ø in mm:	<input type="checkbox"/> Auswuchten dynamisch mit Werkstück
Bearbeitungsachse:	<input type="checkbox"/> Horizontal <input type="checkbox"/> Vertikal
	<input type="checkbox"/> Hängend
Beladung:	<input type="checkbox"/> Manuell <input type="checkbox"/> Automatisch (Störkontur für Handlungseinrichtung angeben)

### Sonstiges

## Hard conversion jaws serration/tongue & groove ground

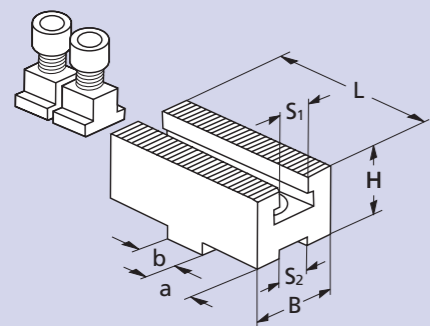
- To mount top jaws to chucks with different master jaw dimensions
- Simply copy and fax to: +49 (0) 7542 3886
- Download from [www.smw-autoblok.de](http://www.smw-autoblok.de)

### Conversion jaw type AD 10



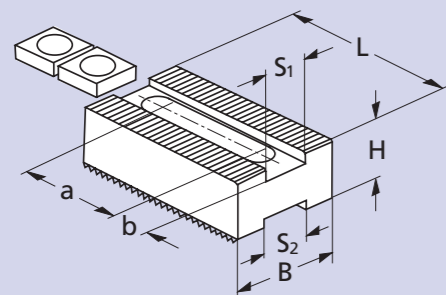
Dimensions			
<b>Serration chuck side (please mark)</b>			
	1/16" x 90°		1.5 x 60°
	3/32" x 90°		3 x 60°
<b>S2</b>		mm	
<b>Serration jaw side (please mark)</b>			
	1/16" x 90°		1.5 x 60°
	3/32" x 90°		3 x 60°
<b>S1</b>		mm	<b>B</b>
<b>H</b>		mm	<b>L</b>
		mm	mm
<b>Chuck manufacturer</b>			
<b>Chuck type + Size</b>			
Fine serration on both sides. T-nuts and bolts are special according to the existing top jaws.			

### Conversion jaw type AD 50



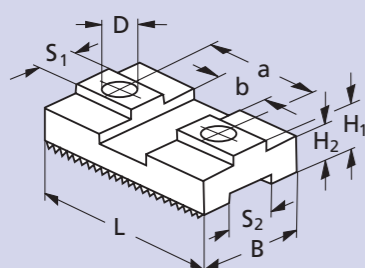
Dimensions			
<b>Serration jaw side (please mark)</b>			
	1/16" x 90°		1.5 x 60°
	3/32" x 90°		3 x 60°
<b>S1</b>		mm	<b>B</b>
<b>H</b>		mm	<b>L</b>
<b>a</b>		mm	<b>b</b>
<b>S2</b>		mm	
<b>Chuck manufacturer</b>			
<b>Chuck type + Size</b>			
Tongue and groove on the chuck and fine serration on the jaws. T-nuts and bolts are special according to the existing top jaws.			

### Conversion jaw type AD 30



Dimensions			
<b>Serration chuck side (please mark)</b>			
	1/16" x 90°		1.5 x 60°
	3/32" x 90°		3 x 60°
<b>S2</b>		mm	
<b>Serration jaw side (please mark)</b>			
	1/16" x 90°		1.5 x 60°
	3/32" x 90°		3 x 60°
<b>S1</b>		mm	<b>B</b>
<b>H</b>		mm	<b>L</b>
<b>a</b>		mm	<b>b</b>
		mm	mm
<b>Chuck manufacturer</b>			
<b>Chuck type + Size</b>			
Fine serration on both sides. The conversion jaw has a slot so that it can match different bolts patterns.			

### Conversion jaw type AD 80



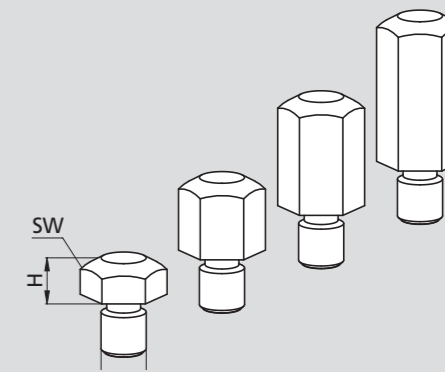
Dimensions			
<b>Serration chuck side (please mark)</b>			
	1/16" x 90°		1.5 x 60°
	3/32" x 90°		3 x 60°
<b>S1</b>		mm	<b>B</b>
<b>H1</b>		mm	<b>L</b>
<b>H2</b>		mm	<b>a</b>
<b>S2</b>		mm	<b>b</b>
		mm	mm
<b>Chuck manufacturer</b>			
<b>Chuck type + Size</b>			
Tongue and groove on the jaw and fine serration the chuck. The size and position of the holed D are depending on the existing T-nuts.			

## Auflagebolzen

## ALB

### Auflagebolzen ALB

SMW-AUTOBLOK Typ	Id.-Nr.	G	H	SW
ALB 505	016510	M5	5	10
ALB 510	016508	M5	10	10
ALB 515	016509	M5	15	10
ALB 605	016513	M6	5	10
ALB 610	016511	M6	10	10
ALB 615	016512	M6	15	10
ALB 620	017602	M6	20	10
ALB 805	017603	M8	5	13
ALB 810	016514	M8	10	13
ALB 815	016515	M8	15	13
ALB 820	016516	M8	20	13
ALB 825	081191	M8	25	13



## Backenbefestigungsschrauben für Grundbacken Typ GBK, GBK-2G, GBKS, GBK-B, GBK-B-2G, MFG

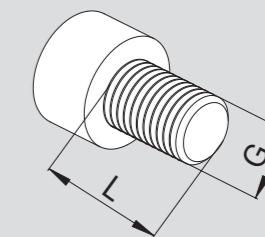
## GM

## GF

- Zylinderschraube ISO 4762, Güte 12.9

### Backenbefestigungsschrauben

Typ	Id.-Nr.	G x Länge	SMW-AUTOBLOK Grundbacken			
GM 820	010182	M8 x 20	GBK 140			
			GBK 160			
			GBK 200			
			GBK-2G 170			
			GBK-2G 200			
			GBKS 200			
			GBKB 210			
GM 1225	015524	M12 x 25	GBK 250			
			GBK 260			
			GBK 315			
			GBK-2G 250			
			GBK-2G 315			
			GBKS 250			
			GBKS 315			
GM 1230	010207	M12 x 30	GBK 400			
			GBK-2G 400			
			GBKS 400			
			GBKB 400			
			GM 1645	010448	M16 x 45	GBK 500
						GBK 630
						GBK-2G 500
GBK-2G 630						
GBKB 500						
GBKB 630						
GBKB 800						
GM 2045	082498	M20 x 45	GBK-B-2G 630			
			GBK-B-2G 800			
GF 820	084331	M8 x 1 x 20	MFG 630			
			MFG 160			
			MFG 200			
GF 1230	087603	M12 x 1.5 x 30	MFG 250			
GF 1235	087733	M12 x 1.5 x 35	MFG 315			
GF 1640	086405	M16 x 1.5 x 40	MFG 400			



**ADVL** **ADVS** **Ausdrehvorrichtung**  
 ■ Zum Ausdrehen von Backen auf dem Spannfüter

**Ausdrehvorrichtung ADVL**

- Für niedrige Spannkraft bis 3000 daN.
- Zum Ausdrehen aller weichen oder hochvergüteten Backen auf Handspannfuttern.
- Einstellen eines Spanndurchmessers durch Planspirale bzw. Umdrehen der Verstellechieber.
- Überbrückung eines großen Spannbereichs.

**Leichte Bauweise**

Typ	Id.-Nr.	Außen-Ø mm	Innen-Ø mm	Einhängebereich		Spannkraft max (daN)	Gewicht kg/Stück
				A	J		
ADVL 150	081903	153	110	von 150 bis 215	von 50 bis 115	1500	1.5
ADVL 180	081904	176	110	von 170 bis 260	von 35 bis 125	3000	3.3
ADVL 220	081905	215	135	von 215 bis 285	von 70 bis 140	3000	5.2
ADVL 250	081906	244	162	von 240 bis 315	von 100 bis 175	3000	5.6
ADVL 290	081907	290	208	von 290 bis 360	von 145 bis 215	3000	6.8

**Ausdrehvorrichtung ADVS**

- Für hohe Spannkraft bis 7500 daN.
- Zum Ausdrehen aller weichen oder hochvergüteten Backen auf Hand- und Kraftspannfuttern.
- Zum Ausschleifen gehärteter Backen auf Hand- und Kraftspannfuttern.
- Einsatz vorwiegend auf Kraftspannfuttern.
- Einstellen eines Spanndurchmessers durch Planspirale bzw. Umsetzen der Schrauben auf den Verstellechiebern.
- Überbrückung eines großen Spannbereichs.

**Schwere Bauweise**

Typ	Id.-Nr.	Außen-Ø mm	Innen-Ø mm	Einhängebereich		Spannkraft max (daN)	Gewicht kg/Stück
				A	J		
ADVS 230	081910	225	135	von 229 bis 305	von 81 bis 157	4500	7.0
ADVS 290	081909	288	184	von 292 bis 368	von 128 bis 204	6000	11.5
ADVS 370	081911	370	250	von 388 bis 464	von 208 bis 284	7500	21.0

**Ausdrehvorrichtung** **ADS**  
 ■ Zum Ausdrehen von Backen auf dem Spannfüter

**ADS, Id.-Nr. 082689**

**Lieferumfang:**

- Verpackungsbox
- Ausdrehvorrichtung 36 Stück
- Einlegehilfe

**Anwendungsbeispiele**

**Die Vorteile der SMW-AUTOBLOK Ausdrehvorrichtung für Backen:**

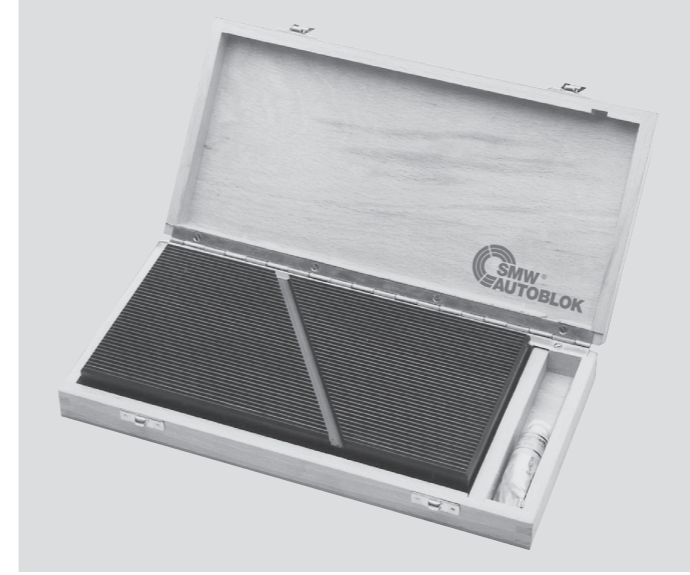
- Komplettes Set zum Ausdrehen aller Durchmesser von 20 bis 150 mm.
- Set bestehend aus 36 Ringen Ø 20 - 50 mm jeweils um 2 mm steigend. Ab Ø 50 - 150 mm jeweils um 5 mm steigend.
- Scheiben auf Lochplatte übersichtlich angeordnet.
- Scheiben ab Ø 105 mm haben 3 Gewindebohrungen für die Aufnahme von Schrauben zum Überdrehen der Backen bei Innenspannung.
- Stabile Ausführung, Scheibendicke 10 mm, vergütetes Material.
- Steckbolzengriff zum sicheren Einlegen der kleinen Scheiben ohne Verletzungsgefahr.

**Tipp:**

**Höchste Spannwiederholgenauigkeit erreichen Sie, wenn Sie folgende Punkte beachten:**

- Schrauben der Aufsatzbacken immer mit Drehmomentschlüssel korrekt anziehen.
- Ausdrehvorrichtung möglichst nahe an der Spannstelle positionieren.
- Aufsatzbacke immer unter Bearbeitungsspanndruck ausdrehen.

**Reinigungsplatte RPS**  
 ■ Mit 2 verschiedenen SPITZVERZÄHNUNGEN zum Reinigen und Abrichten von Spannbacken  
 ■ Mit SPITZVERZÄHNUNG Zoll/metrisch



- Reinigungs- und Abrichtplatte, gehärtet, SPITZVERZÄHNUNGEN präzisionsgeschliffen, abgestimmt auf die SPITZVERZÄHNUNGEN der Backen.
- Zwei verschiedene SPITZVERZÄHNUNGEN auf Ober- und Unterseite, Platte einfach wenden!
- Schnelles Reinigen der SPITZVERZÄHNUNGEN. Im diagonalen Schmutzkanal (Querrille) lagert sich der Schmutz ab.
- Egalisieren von leichten Beschädigungen und Schlagstellen unter Verwendung von Schleifpaste.

**Reinigen/egalisieren der Verzahnung**

Schleifpaste (Korn 320) am äußeren Rand auftragen

Spannbacken über der Schleifpaste aufsetzen und unter leichtem Druck hin und her bewegen

Verschmutzte/beschädigte Verzahnung

Verzahnung nach Reinigung/Egalisieren

SMW-AUTOBLOK Typ	Id.-Nr.	SPITZVERZÄHNUNG		kg
		Oberseite	Unterseite	
RPS-D	081912	1/16" x 90°	3/32" x 90°	7.8
RPS-M	081914	1.5 x 60°	3 x 60°	7.8
RPS-MD	081913	1.5 x 60°	1/16" x 90°	7.8

- Lieferumfang:**
- Reinigungsplatte
  - 1 Tube Schleifpaste
  - Holzkasten
- Ersatztube Schleifpaste:**  
 Id.-Nr. 037133

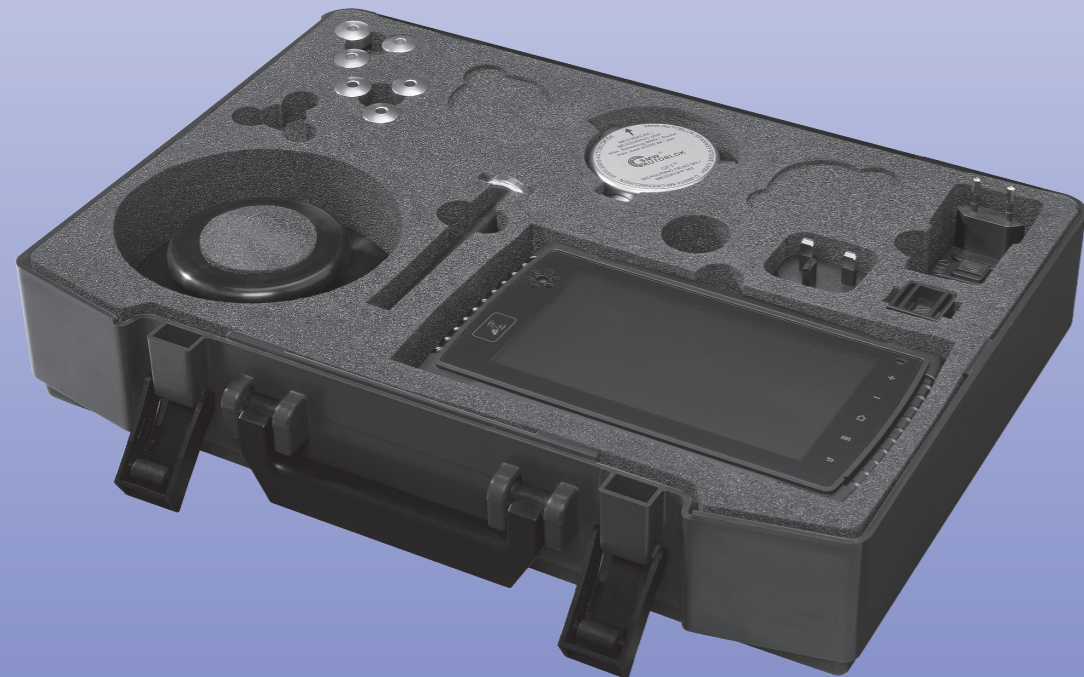


# MULTIFUNKTIONAL

## Spannkraftmessgerät

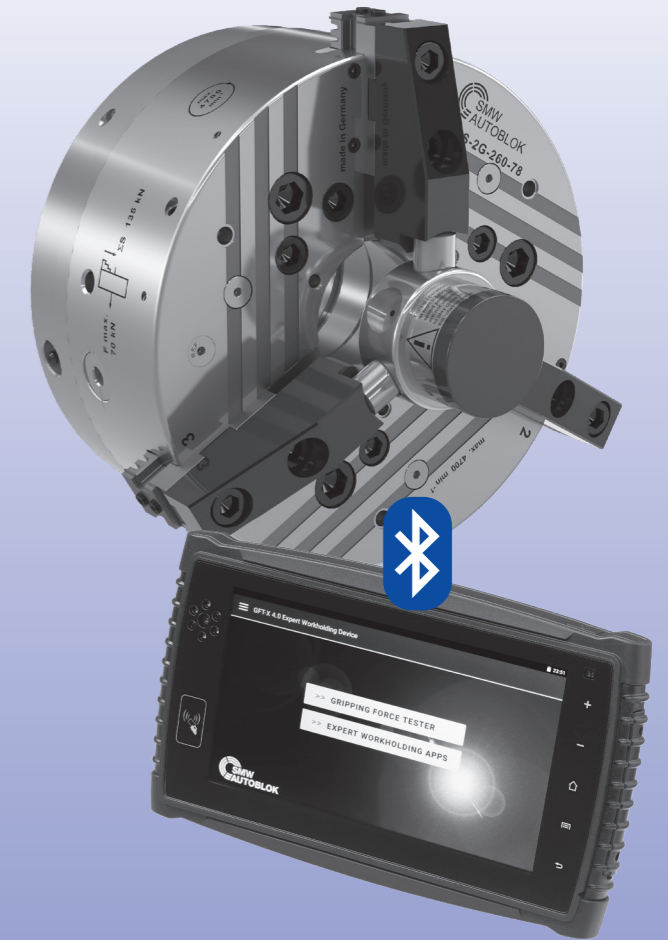
### GFT-X 4.0

Dynamische oder statische Messung von Spannkraft und Drehzahl an Spannfuttern und Spannzangen



#### Funktionen GFT-X 4.0

- **Kabellose Datenübertragung** vom Messkopf zum Tablet über Bluetooth zur Messung dynamischer und statischer Spannkräfte und Drehzahlen (mit mitgeliefertem Magnethalter)
- **Integrierte Kamera** im Tablet
- **Assistenzsysteme:** Betriebsanleitungen, Jaw Finder, Chuck Finder, Technische Berechnungen
- **Akkubetriebslaufzeit:** 8h
- **Smarte Bedienung**
- **Tablet für Industrieinsatz** geeignet (Schutzart IP67)
- **Anzeige wählbar:** kN oder lbf
- **Sprachen:** Deutsch, Englisch, Italienisch, Spanisch, Russisch, Chinesisch und Japanisch
- **Die gemessenen Spannkräfte** können mittels integrierter Software und mit der Anzeigesoftware am Laptop/ PC ausgewertet werden
- **4 Messköpfe** für Spannfutter und **2 Messköpfe** für Spannzangen



#### Spannkraftmessgerät – GFT-X 4.0 mit Messkopf



#### Messköpfe

**M3/M4**  
Messköpfe für Futter  
Spann-Ø 72 bis 108 mm



Messkopf umrüstbar für 2 und 3 Backen

Messkopf	Messbereich/ Spannkraft	
	2 Backen	3 Backen
M3	0 bis 180 kN	0 bis 270 kN Id.-Nr. 207074
M4	0 bis 30 kN	0 bis 45 kN Id.-Nr. 207259

**M2**  
Messkopf für Spannzange  
Spann-Ø 42 mm



Für Spannzange mit 3 Segmenten

Messkopf	Messbereich/ Spannkraft
M2	0 bis 120 kN Id.-Nr. 207258

**M1**  
Messkopf für Spannzange  
Spann-Ø 18 mm



Für Spannzange mit 3 Segmenten

Messkopf	Messbereich/ Spannkraft
M1	0 bis 75 kN Id.-Nr. 207257

**M3/M4**  
Separater Messkopf für 2, 3 und 6 Backen



Messkopf	Messbereich/ Spannkraft
M3-6	0 bis 270 kN Id.-Nr. 207586
M4-6	0 bis 45 kN Id.-Nr. 207587

# GFT-X 4.0

## Spannkraftmessgerät

Expert Multi Device

- Technische Daten
- Bestellübersicht

### Lieferumfang GFT-X 4.0

- Koffer mit:
- Übersichtliches Multi Device Tablet
  - Messkopf M3 (Verwendbar für 2 und 3 Backen) für Spannfutter mit Verlängerungszylinder und Einlegehilfe
  - Torx-Schlüssel T15, sowie Ersatzschrauben
  - Stativ mit Magnethalter zur Drehzahlmessung
  - Steckernetzteil mit USB-Anschluss
  - USB-Ladekabel für Tablet
  - Adapterstecker für Amerika, England und Südeuropa

### Bestelldaten

GFT-X 4.0, Koffer inkl. Tablet, Messkopf M3 (2 und 3 Backen) Id.-Nr. 206844

### Optional

Messkopf M1	für Spannzangen	Id.-Nr.	207257
Messkopf M2	für Spannzangen	Id.-Nr.	207258
Messkopf M3	(2 und 3 Backen)	Id.-Nr.	207074
Messkopf M4	(2 und 3 Backen, hochgenau)	Id.-Nr.	207259
Messkopf M3-6	(6 Backen)	Id.-Nr.	207586
Messkopf M4-6	(6 Backen, hochgenau)	Id.-Nr.	207587



### Anzeigesoftware PC/ Laptop

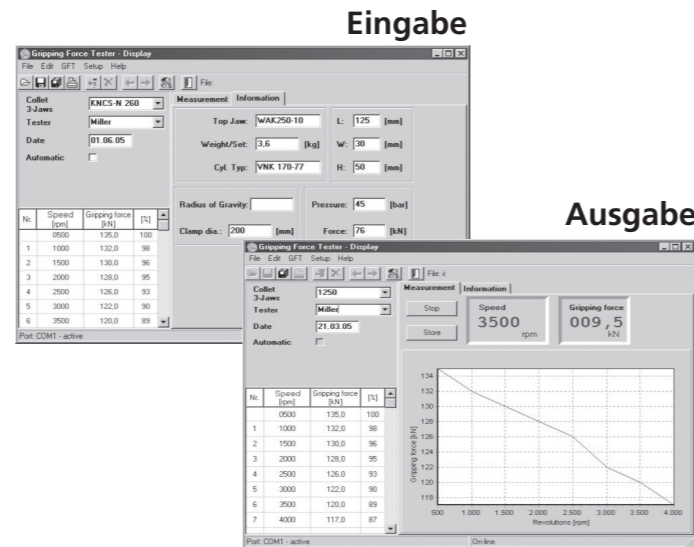
- Die Datenübertragung erfolgt über eine USB Schnittstelle.
- Die Software ist auf allen gängigen Windows-Betriebssystemen lauffähig.

### Eingabe

- Automatische Erfassung der Messwerte (Spannkraft/ Drehzahl)
- Zahl der Messschritte/ Diagramm-Maßstab frei wählbar

### Ausgabe

- Tabelle Spannkraft/ Drehzahl
- Diagramm Spannkraft/ Drehzahl



### Technische Daten

Tablet	
Anzeige/ Spannkraft F - Drehzahl	Anzeige in kN/ lbf - min <sup>-1</sup>
Signalübertragung	Bluetooth 4.0
Spannungsversorgung/ Netzgerät	100/ 240 V AC, 50 bis 60 Hz
Abstand Tablet/ Messkopf	1-4 m (circa)
Schnittstelle PC/ Laptop	USB 2.0
Betriebstemperatur	0 bis 40° (32°C - 100°F)
Schutzart	IP 67

**Warnung:** Während der Rotation der Messköpfe muss die Maschinentür geschlossen bleiben!

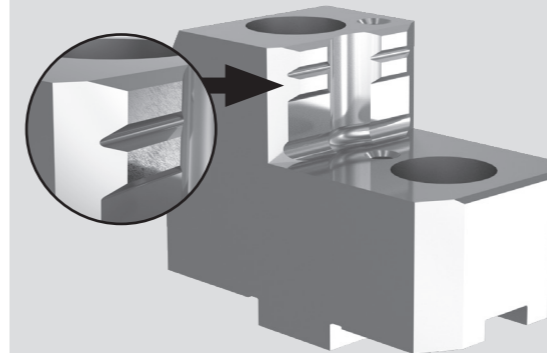
Messköpfe	Messkopf M1	Messkopf M2	Messkopf M3	Messkopf M4
Anwendung	Spannzange Ø 18	Spannzange Ø 42	Spannfutter 2/3 oder 2/3/6 Spannbacken	
Spanndurchmesser	18 mm	42 mm	72 bis 108 mm	72 bis 108 mm
Backenzahl	Spannzange 3 x geschlitzt	Spannzange 3 x geschlitzt	2 und 3 Backen / 6 Backen	
Spannungsversorgung	interner aufladbarer Energiespeicher			
Kapazität Energiespeicher	ca. 1.5 h bei 50 Prozent d.c.			
Signalübertragung	Bluetooth 4.0			
Messbereich				
Spannkraft F max.	0 bis 75 kN	0 bis 120 kN	0 bis 180 kN (2 Backen) 0 bis 270 kN (3/6 Backen)	0 bis 30 kN (2 Backen) 0 bis 45 kN (3/6 Backen)
Drehzahl min <sup>-1</sup>	<10.000 min <sup>-1</sup>	<8.000 min <sup>-1</sup>	<6.000 min <sup>-1</sup>	<6.000 min <sup>-1</sup>
Genauigkeit (F/min <sup>-1</sup> )	<5 %/<1 % fsr	<5 %/<1 % fsr	<3 %/<1 % fsr	<1.5 %/<1 % fsr

# Reparaturservice

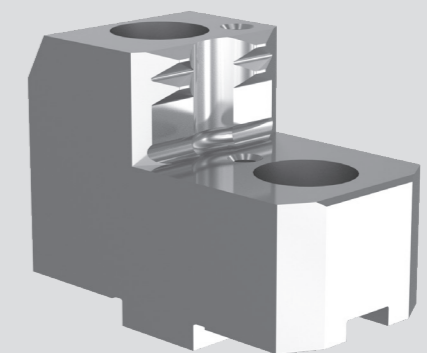
- Nacharbeiten der Spannkontur und / oder der Spitzverzahnung verschlissener Backen

### Beispiel Greifbacke

Verschlissen / beschädigt

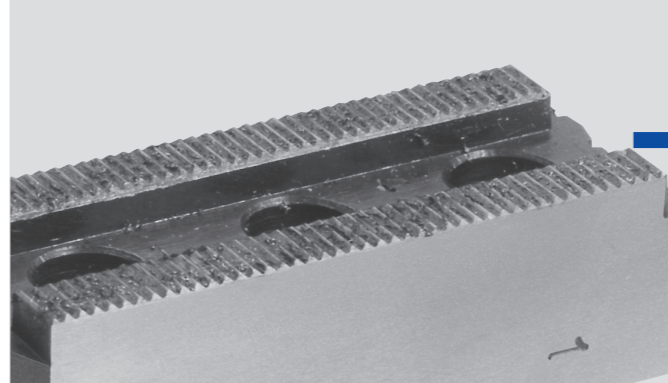


Nachgearbeitet

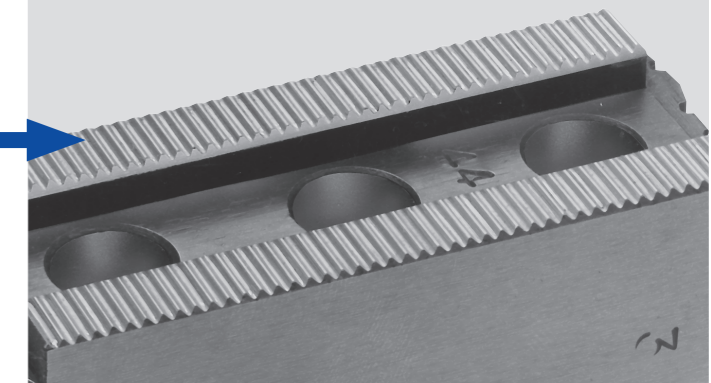


### Beispiel Spitzverzahnung

Beschädigt



Nachgeschliffen



Die Reparaturen werden schnell und kostengünstig ausgeführt. Für einen Kostenvoranschlag bitten wir Sie, uns Ihre Backen satzweise zuzusenden.

# Berechnungsservice

■ Für dünnwandige Teile liefern wir die Berechnung der Verformung des Werkstückes durch das Spannmittel

**Werkstück-Daten**  
 Aussendurchmesser AD: 100 mm  
 Innendurchmesser ID: 80 mm  
 Einspanntiefe L1: 15 mm  
 Werkstoff: Stahl

**Futter-Spannkraft**  
 7000 daN

**Werkstück-Spannung**  
 3-Punkt Spannung  6-Punkt Spannung

**berechnen**

Berechnung der Verformung 3-Punktspannung

**Werkstückverformung t**  
 0,3265 mm

Diagramm: Werkstück mit Spannpunkten S1, S2, S3 (3x120°).

**Bitte beachten:**  
 Die Rundheit des Werkstückes wird durch die Verformung beim Spannen und zusätzlich durch die Maschinenspindel, das Werkzeug und die Werkstückcharakteristik beeinflusst.

# Berechnungsservice

■ Für SMW-AUTOBLOK-Futter berechnen wir die erforderliche Futterspannkraft in Abhängigkeit der Bearbeitungsdaten bzw. der jeweiligen Spannsituation

**Bearbeitungs-Daten**  
 Spandurchmesser dsp: 100 mm  
 Zerspandurchmesser dz: 80 mm  
 Vorschub: 0,2 mm/Umdr.  
 Schnitttiefe: 2 mm  
 Einstellwinkel  $\chi_r$ : 45  
 Drehzahl: 4500 min⁻¹

**Werkstück-Daten**  
 Werkstoff: 16 Mn Cr5  
 Werkstückoberfläche:  geschliffen  geschlichtet  roh

**Spann-Verhältnis**  
 $l_z/l_{sp} \leq 3$

**Backen-Daten**  
 Backenlänge: 72 mm  
 Backenbreite: 22 mm  
 Backenlänge / Backengewicht / Backe (kg): 0,47  
 Backenbreite / Backenlänge: 0,47  
 Backenhöhe: 38 mm  
 Schwerpunktradius Aufsatzbacke: 94 mm

**Spannfutter-Daten**  
 Spannfutter-Typ: KNCS-N  
 Spannfutter-Größe: 210  
 max. zul. Spannkraft: 10000 daN

**für die Bearbeitung erforderlichen Kräfte**

**Hauptschnittkraft**: 114 daN  
**Futterspannkraft bei statischer Anwendung**: 405 daN  
**Futterspannkraft bei dynamischer Anwendung**: 5054 daN

**berechnen**

Die angezeigten Werte sind RICHT-WERTE. Bei der Bearbeitung eventuell auftretende zusätzliche Faktoren wurden nicht berücksichtigt. Die Verantwortung zur Prüfung der angezeigten Werte hat der Anwender zu tragen. Garantieleistungen bzw. Forderungen jeglicher Art können nicht gewährt werden.

**Werkstück-Daten**  
 Aussendurchmesser AD: 100 mm  
 Innendurchmesser ID: 80 mm  
 Einspanntiefe L1: 15 mm  
 Werkstoff: Stahl

**Futter-Spannkraft**  
 7000 daN

**Werkstück-Spannung**  
 3-Punkt Spannung  6-Punkt Spannung

**berechnen**

Berechnung der Verformung 6-Punktspannung

**Werkstückverformung t**  
 0,0187 mm

Diagramm: Werkstück mit Spannpunkten S1 bis S6 (6x60°).

**Bitte beachten:**  
 Die Rundheit des Werkstückes wird durch die Verformung beim Spannen und zusätzlich durch die Maschinenspindel, das Werkzeug und die Werkstückcharakteristik beeinflusst.

## SMW-AUTOBLOK Kataloge

Unsere Kataloge erhalten Sie zum Download oder in gedruckter Version:

- >> Drehen Katalog
- >> Stationäre Spanntechnik Katalog
- >> Backen Katalog
- >> Schleifen Katalog
- >> OCTG Katalog
- >> Lünettenbrochüre
- >> Produktübersicht

Fordern Sie noch heute die aktuelle Version unserer Gesamtkataloge Drehen und Stationäre Spanntechnik an:



Download unter:  
[www.smw-autoblok.de](http://www.smw-autoblok.de)

# SMW-AUTOBLOK

## Service Vorteile

>> **Service-Hotline**

Hotline +49 (0) 7542 - 405 - 140

>> **Weltweit**

Service und Beratung am Einsatzort

>> **Schnelle Eingreiftruppe**

Innerhalb kürzester Zeit weltweit vor Ort,  
Problemlösungskompetenz

>> **Reparatur**

Schnelle Instandsetzung, Express-Reparatur auf Anfrage

>> **Original Ersatzteile**

Wichtige Teile ab Lager lieferbar

>> **Schulung**

Individuelle Kundenschulungen

>> **Inbetriebnahme**

Inbetriebnahme und Beratung vor Ort

>> **Wartung**

Regelmäßig laut Wartungsplan, bei SMW-AUTOBLOK oder beim Kunden

>> **Garantie**

Garantieverlängerung auf 24 Monate auf Anfrage

>> **Kontakt**

**SMW-AUTOBLOK Serviceteam**

Tel.: +49 (0) 7542 - 405 - 140

Fax: +49 (0) 7542 - 405 - 179

E-mail: [service@smw-autoblok.de](mailto:service@smw-autoblok.de)

