



Per la ottimizzazione delle lavorazioni di tornitura o rettifica dei blocchetti teneri in uso su tutte le macchine utensili dotate di mandrini autocentranti, CDMeccanica ha messo a punto il dispositivo **OUTLOCK**. L'applicazione del dispositivo **OUTLOCK**:

- **elimina** ogni imprecisione della sede di presa del pezzo rendendola rigorosamente concentrica ed ortogonale all'asse di rotazione del mandrino;
- **favorisce** un grande risparmio di tempo nella preparazione dei blocchetti per la lavorazione della loro sede;
- **riduce** notevolmente il loro consumo per la facile e micrometrica regolabilità delle sue griffe;
- **permette** l'eliminazione totale dei giochi radiali ed assiali.

ART. 525 NC - 575 NC

Questi attrezzi si diversificano dai normali "OUTLOCK" per la loro eccezionale e collaudata robustezza e sono stati ideati con queste peculiarità per rispondere alle esigenze di lavorazione dei torni a controllo numerico o di altre tornitrici. La loro funzionalità è provata quando sia necessario bloccare l'autocentrante con elevati carichi di serraggio (Kg. 13.000 circa), durante la fase operativa per creare o rigenerare le sedi di bloccaggio dei morsetti teneri.

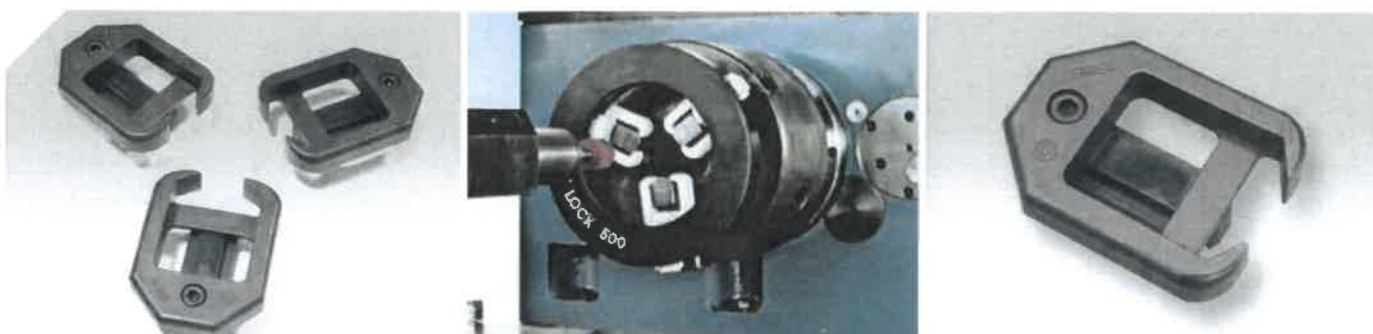
The **OUTLOCK** device has been developed by CDMeccanica to afford faultless turning or grinding of the soft jaws applied on all machine tools including self-centering chucks. The use of the **OUTLOCK** device affords the following advantages:

- **elimination** of any stock clamping inaccuracy thanks to the strict concentricity and squareness achieved in relation to the spindle axis;
- **no waste of time** to prepare the jaws' lock slots machining;
- **remarkable wear reduction** owing to the easy and micrometric adjustment of the claws;
- **total elimination** of radial band axial end floats.

ART. 525 NC - 575 NC

These tools distinguish themselves from the standard "OUTLOCK" devices by their exceptional and thoroughly tested sturdiness. These special features have been developed to meet the requirements of digitally controlled turning processes. Their utility is especially recognized whenever the self-centering device is to be blocked under very heavy gripping conditions (about 13.000 Kg. units) either during the jaws' lock slots machining or re-setting stages.

setlock setlock



E' utilizzato per la rigenerazione delle griffe integrali temperate dei mandrini autocentranti.

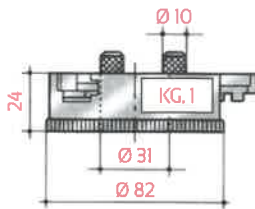
La sua applicazione al dispositivo **OUTLOCK**:

- **permette**, con una operazione di rettifica, di riportare allo stato ottimale le griffe usurate dei mandrini autocentranti,
- **evita** maggior usura o rottura dell'utensile e consente rapidità di esecuzione e tempi brevi di lavorazione,
- **assicura** un bloccaggio ed una centratura perfetta del pezzo e, riportandolo in condizioni di perfetta rigidità ne impedisce la triangolarizzazione.

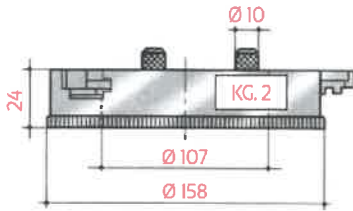
This contrivance serves to restore the integral and tempered claw clutches of the self-centering chucks.

Attaching them to the **OUTLOCK** device the following advantages are obtained:

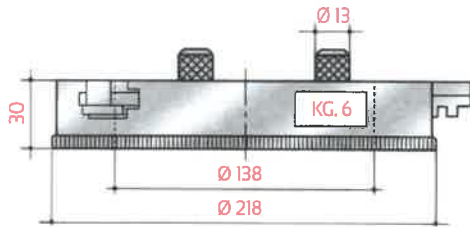
- it **allows**, through one grinding process, to fully restore the self-centering chucks' worn out claws,
- it **prevents** tool wear or breakage and allows fast performance and short machining times,
- it **ensures** a faultless stock fastening and truing and, as the workpiece is set in perfectly stiff conditions, triangulation is avoided.



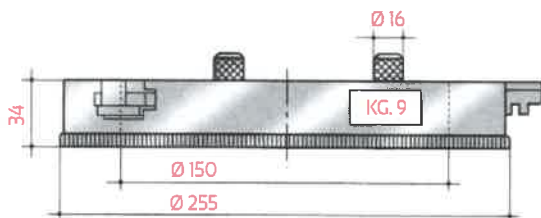
Il tipo 400 è integrativo dei tipi 450-500-550.
Type 400 integrates types 450-500-550.



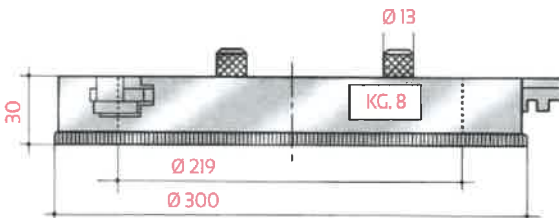
Il tipo 450 è utilizzabile per autocentranti fino a Ø 180 mm.
Type 450 can be used for chucks with diameters up to 180 mm (7").



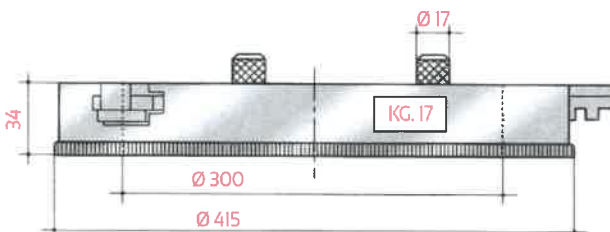
Il tipo 500 è utilizzabile per autocentranti da Ø 200 a 300 mm.
Type 500 can be used for chucks with diameters from 200 mm (7 7/8") to 300 mm (11 13/16").



Il tipo 525 NC è utilizzabile per autocentranti automatici da Ø 200 a 330 mm.
Type 525 NC can be used for automatic chucks with diameters from 200 mm (7 7/8") to 330 mm (13").



Il tipo 550 è utilizzabile per autocentranti da Ø 300 a 400 mm.
Type 550 can be used for chucks with diameters from 300 mm (11 13/16") to 400 mm (15 3/4").



Il tipo 575 NC è utilizzabile per autocentranti automatici da Ø 300 a 450 mm.
Type 575 NC can be used for automatic chucks with diameters from 300 mm (11 13/16") to 450 mm (17 3/4").

www.toolspann.dk / info@toolspann.dk

OUTLOCK 400

Diametro del campi di espansione con griffe in posizione:
Diameter of the expansion field with jaws in position:

NORMALE - NORMAL (1-2-3)	ROVESCiate - REVERSED (A-B-C)	CARICO DI SERRAGGIO MAX MAX GRIP LOAD
DA 1 A 31 MM FROM 0.039" TO 1.3/16"	DA 90 A 115 MM FROM 3.9/16" TO 4.1/2"	KG 2.000 - 2.400

OUTLOCK 450

Diametro del campi di espansione con griffe in posizione:
Diameter of the expansion field with jaws in position:

NORMALE - NORMAL (1-2-3)	ROVESCiate - REVERSED (A-B-C)	CARICO DI SERRAGGIO MAX MAX GRIP LOAD
DA 1 A 107 MM FROM 0.039" TO 4.3/16"	DA 159 A 220 MM FROM 6.1/4" TO 8.5/8"	KG 2.000 - 2.400

OUTLOCK 500

Diametro del campi di espansione con griffe in posizione:
Diameter of the expansion field with jaws in position:

NORMALE - NORMAL (1-2-3)	ROVESCiate - REVERSED (A-B-C)	CARICO DI SERRAGGIO MAX MAX GRIP LOAD
DA 1 A 138 MM FROM 0.039" TO 5.7/16"	DA 219 A 295 MM FROM 8.5/8" TO 11.5/8"	KG 2.000 - 2.400

OUTLOCK 525 NC

Diametro del campi di espansione con griffe in posizione:
Diameter of the expansion field with jaws in position:

NORMALE - NORMAL (1-2-3)	ROVESCiate - REVERSED (A-B-C)	CARICO DI SERRAGGIO MAX MAX GRIP LOAD
DA 1 A 150 MM FROM 0.039" TO 5.7/8"	DA 256 A 345 MM FROM 10.1/16" TO 13.9/16"	KG 13.000

OUTLOCK 550

Diametro del campi di espansione con griffe in posizione:
Diameter of the expansion field with jaws in position:

NORMALE - NORMAL (1-2-3)	ROVESCiate - REVERSED (A-B-C)	CARICO DI SERRAGGIO MAX MAX GRIP LOAD
DA 1 A 219 MM FROM 0.039" TO 8.5/8"	DA 301 A 377 MM FROM 11.7/8" TO 14.7/8"	KG 2.000 - 2.400

OUTLOCK 575 NC

Diametro del campi di espansione con griffe in posizione:
Diameter of the expansion field with jaws in position:

NORMALE - NORMAL (1-2-3)	ROVESCiate - REVERSED (A-B-C)	CARICO DI SERRAGGIO MAX MAX GRIP LOAD
DA 1 A 300 MM FROM 0.039" TO 11.13/16"	DA 415 A 700 MM FROM 16.15/16" TO 27.9/16"	KG 13.000

E' utilizzato per la rigenerazione delle griffe integrali temperate dei mandrini autocentranti.

La sua applicazione al dispositivo OUTLOCK:

- **permette**, con una operazione di rettifica, di riportare allo stato ottimale le griffe usurate dei mandrini autocentranti,
- **evita** maggior usura o rottura dell'utensile e consente rapidità di esecuzione e tempi brevi di lavorazione,
- **assicura** un bloccaggio ed una centratura perfetta del pezzo e, riportandolo in condizioni di perfetta rigidità ne impedisce la triangolarizzazione.

This contrivance serves to restore the integral and tempered claw clutches of the self-centering chucks.

Attaching them to the OUTLOCK device the following advantages are obtained:

- **it allows**, through one grinding process, to fully restore the self-centering chucks' worn out claws,
- **it prevents** tool wear or breakage and allows fast performance and short machining times,
- **it ensures** a faultless stock fastening and truing and, as the workpiece is set in perfectly stiff conditions, triangulation is avoided.

SETLOCK 50

Le griffe SETLOCK 50 sono applicabili solo sull'OUTLOCK 500 e 550.

SETLOCK 50 jaws shall be fitted only on OUTLOCK 500 and 550.

SETLOCK 75

Le griffe SETLOCK 75 sono applicabili solo sull'OUTLOCK 500 e 550.

SETLOCK 75 jaws shall be fitted only on OUTLOCK 500 and 550.

SETLOCK 50 NC

Le griffe SETLOCK 50 NC sono applicabili solo sull'OUTLOCK 525 NC.

SETLOCK 50 NC jaws shall be fitted only on OUTLOCK 525 NC.

SETLOCK 75 NC

Le griffe SETLOCK 75 NC sono applicabili solo sull'OUTLOCK 525 NC.

SETLOCK 75 NC jaws shall be fitted only on OUTLOCK 525 NC.

Per rettificare le griffe integrali temperate è indispensabile l'accessorio SETLOCK 75 e SETLOCK 75 NC per griffe aventi uno spessore da 30 a 49 mm, e l'accessorio SETLOCK 50 e SETLOCK 50 NC per griffe aventi uno spessore da 20 a 30 mm.

As the integral and hardened jaws have different sizes one from the other in relation to the various existing self-centering chucks, the SETLOCK 50 and 50 NC fittings are suitable for jaws from 20 to 30 mm. thickness, whereas the SETLOCK 75 and 75 NC fittings are suitable for jaws from 30 to 49 mm. thickness.

Diametro esterno mandrino autocentrante

Self-centering chuck external diameter

mm 160
mm 180
mm 200
mm 220
mm 230
mm 250

Diametro interno di origine delle griffe integrali

Integral jaws original internal diameter

mm 33
mm 37
mm 40
mm 45
mm 50
mm 52

Diametro esterno mandrino autocentrante

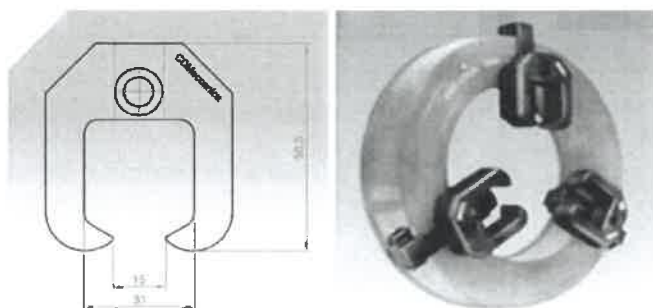
Self-centering chuck external diameter

mm 270
mm 300
mm 310
mm 350
mm 400

Diametro interno di origine delle griffe integrali

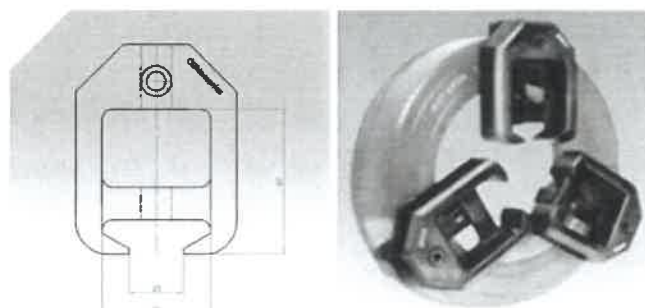
Integral jaws original internal diameter

mm 60
mm 65
mm 70
mm 80
mm 90



Applicazione delle griffe setlock 50 e setlock 50 nc.

Application for jaws setlock 50 and setlock 50 nc.



Applicazione delle griffe setlock 75 e setlock 75 nc.

Application for jaws setlock 75 and setlock 75 nc.