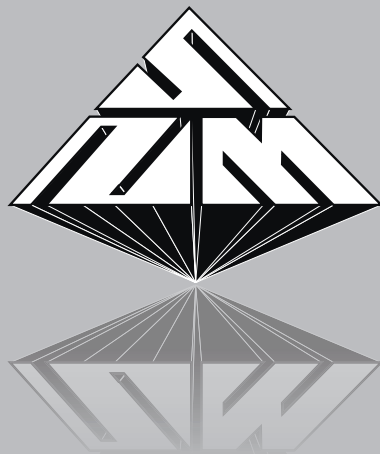


PRODUKTKATALOG

PRODUCT CATALOGUE



www.toolspann.dk / info@toolspann.dk

SZM Spannwerkzeuge GmbH

| | |
|---|---------|
| Inhaltsverzeichnis | |
| List of contents | 2 – 3 |
| SZM – Firmenprofil Vertrieb | |
| SZM – Company profile Sales | 4 – 7 |
| Sonderfertigung | |
| Special fabrication | 8 – 10 |
| Zuschläge, Rabatte | |
| Surcharges, discounts | 11 – 12 |
| Technische Ausführungen und Genauigkeiten | |
| Technological designs and accuracies | 13 – 14 |
| | |
| Werkstückspannung (Einspindelautomaten) Workpiece clamping (automatic single-spindle lathes) | |
| Druckspannzangen | |
| Collets on pressure | 15 – 20 |
| Rubber-Flex-Spannzangen | |
| Rubber-Flex-collets (multi range) | 21 |
| Verstellbare Führungsbuchsen mit Hartmetalleinsatz | |
| Adjustable guide bushes with carbide insert | 22 |
| LongStar | |
| LongStar | 23 – 25 |
| SpannStar | |
| SpannStar | 26 – 28 |
| SpannStar Größe 42 und 65 weich, Wechselwerkzeug | |
| SpannStar 42 and 65 (Face and bore not hardened), Manual changing fixture | 29 |
| Vorschubzangen | |
| Feed fingers | 30 – 32 |
| Außenvorschubzangen | |
| External feed fingers for automatic single-spindle lathes | 33 |
| Spannhülsen für Lademagazine | |
| Clamping sleeves for feeding magazines | 34 |
| Turbo-Spannhülsen, Spannhülsen für Lademagazine | |
| Turbo clamping sleeves, clamping sleeves for feeding magazines | 34 |
| Greiferzangen, Synchronspannzangen | |
| Pick up collets for counter spindle (Traub), Synchronous collets | 35 |
| Zugspannzangen | |
| Draw-in collets | 36 – 38 |
| Kopfspannzangen | |
| Head collets | 39 |
| Stufenfutterzangen | |
| Step chuck collets | 40 – 41 |
| Schnellspannfutter | |
| Fast chucks | 42 |
| Kraftspannfutter | |
| Power chucks | 43 |

Werkzeugspannung | Tool clamping

| | |
|---|---------|
| Werkzeugspannzangen nach DIN 6388 (Form A, Form B) | |
| Collets DIN 6388 (Form A, Form B) | 44 – 45 |
| Werkzeugspannzangen nach DIN 6499/B (ER / ESX) | |
| Collets DIN 6499/B (ER / ESX) | 46 |
| Werkzeugspannzangen nach TGL 31681 | |
| Collets TGL 31681 | 47 |
| Spannzangensätze nach DIN 6499/B (ER / ESX) | |
| Collet-sets DIN 6499/B (ER / ESX) | 47 |
| Doppelkonus-Spannzangen | |
| Double-cone collets | 47 |
| Muttern, Schlüssel für Spannzangen nach DIN 6499/B (ER / ESX) | |
| Nuts and spanners for collets DIN 6499/B (ER / ESX) | 48 |
| Erickson-Spannzangen (DK) | |
| Collets type Erickson (DK) | 49 |

Mehrspindelautomaten | Automatic multi-spindle lathes

| | |
|---|---------|
| Spannzangen, Vorschubzangen, Greiferzangen, Innenzangen, Außenzangen, Führungsringe für Schütte-Mehrspindelautomaten | |
| Collets, feed and pick up collets, adjustable feed fingers, internal collets, external collets, guide rings for automatic multi-spindle lathes type Schütte | 50 – 55 |
| Spannzangen, Vorschubzangen, Greiferzangen, Innenzangen, Außenzangen, Führungsringe für Gildemeister-Mehrspindelautomaten | |
| Collets, feed and pick up collets, adjustable feed fingers, internal collets, external collets, guide rings for automatic multi-spindle lathes type Gildemeister | 56 – 57 |
| Spannzangen, Vorschubzangen, Innenzangen, Außenzangen, Führungsringe für Pittler-Mehrspindelautomaten | |
| Collets, feed collets, adjustable feed fingers, guide rings for automatic multi-spindle lathes type Pittler | 58 – 59 |
| Spannzangen, Vorschubzangen, Greiferzangen, Innenzangen, Außenzangen, Führungsringe für Tornos-Mehrspindelautomaten | |
| Collets, feed and pick up collets, adjustable feed fingers, internal collets, external collets, guide rings for automatic multi-spindle lathes type Tornos | 60 – 61 |
| Spannzangen, Vorschubzangen, Greiferzangen, Innenzangen, Außenzangen, Führungsringe für Index-Mehrspindelautomaten | |
| Collets, feed and pick up collets, adjustable feed fingers, internal collets, external collets, guide rings for automatic multi-spindle lathes type Index | 62 – 63 |
| Spannzangen, Vorschubzangen, Greiferzangen, Innenzangen, Außenzangen, Führungsringe für Wickman-Mehrspindelautomaten | |
| Collets, feed and pick up collets, adjustable feed fingers, internal collets, external collets, guide rings for automatic multi-spindle lathes type Wickman | 64 – 65 |
| Spannzangen, Vorschubzangen für Mori Say-Mehrspindelautomaten | |
| Collets, feed fingers for automatic multi-spindle lathes type Mori Say | 64 |
| Spannzangen, Vorschubzangen, Greiferzangen, Führungsringe für Pittler- und Skoda-Mehrspindelautomaten | |
| Collets, feed and pick up collets, adjustable feed fingers, guide rings for automatic multi-spindle lathes type Pittler, Skoda | 66 – 67 |



SZM Spannwerkzeuge GmbH



Das Betriebsgebäude auch äußerlich hochmodern.
Our facilities are ultra-modern

Das Unternehmen SZM Spannwerkzeuge wurde 1955 in Zella-Mehlis gegründet. Immer mehr hat sich der gute Ruf verbreitet. Heute ist er ein Qualitätsbegriff – weltweit.

Our company was established in 1955 in Zella-Mehlis. During the last decades SZM has gained a good reputation. Today it is a name for quality world-wide.



Unser Leistungen umfassen:

1. Standardprodukte (wie Spann-, Vorschub- und Greiferzangen, Spannhülsen, Futter etc.). Dazu ermöglicht unser Katalog einen Überblick über die angebotenen Produktreihen. Den größten Teil der Listenprodukte liefern wir ab Lager.
2. Sonderspannwerkzeuge nach Kundenwunsch. Wir sind aufgrund unserer hochmodernen eingerichteten Fertigung in der Lage, Spannwerkzeuge und Spannelemente mit höchsten Präzisionsanforderungen herzustellen. Details finden Sie auf Seite 9.
3. Herstellung von Hochpräzisionsteilen nach Kundenangaben für die verschiedensten Industriezweige und Anwendungsfälle.

Our service includes:

1. Standard products (like collets, feed collets, pick up collets, clamping sleeves, chucks etc.) In our catalogue you can find an overview of our range of products. We can deliver most of our standard products ex warehouse.
2. Special clamping tools according to customer's demand. Because of our state of the art manufacturing process, we are able to produce clamping tools and other clamping elements of highest precision.
3. Manufacturing of pieces of highest precision according to customer needs. Due to our advanced technology we are able to fulfill highest accuracy parameters.





Maschinenpark und Prozessabläufe auf neuestem technischen Stand
Machine-equipment and processes are based on state of the art technology



Mit unseren auf Bedarf auch kundenindividuell gefertigten Produkten und Dienstleistungen rund um die Spanntechnik schaffen wir Lösungen, die nicht nur zur Erhöhung der Produktivität und Wirtschaftlichkeit der Werkzeugmaschinen unserer Kunden beitragen, sondern auch Sicherheit, Anerkennung und ein gutes Gefühl als Leistungserbringer im Rahmen der weiteren Prozesskette geben.

Neben der hochmodern eingerichteten Fertigung sichert ein hohes bestehendes Fachwissen, große fachliche Erfahrung sowie stete Wissbegierde und eine hohe Aufgeschlossenheit gegenüber technologischen Entwicklungen einen hohen Anspruch an die Funktionalität und Präzision unseres Angebotes – einen Anspruch, der aus eigener Initiative heraus wächst, wenn es um die Realisierung von besonderen Kundenwünschen geht.

With our services, and products manufactured according to requirements - and even made to individual customer specifications - in the field of clamping technology, we produce solutions that not only increase the productivity and cost-effectiveness of our customers' machine tools but also provide safety, recognition and a good feeling as a service provider for the downstream process chain. Our ultra-modern production facilities are backed up by a high standard of specialist knowledge, wide professional experience, a constant thirst for knowledge, a very open-minded attitude towards technological developments, and the high requirements we place on the functionality and precision of our products. This is an aspiration that has grown from our own initiative when it comes to implementing specific customer requests.



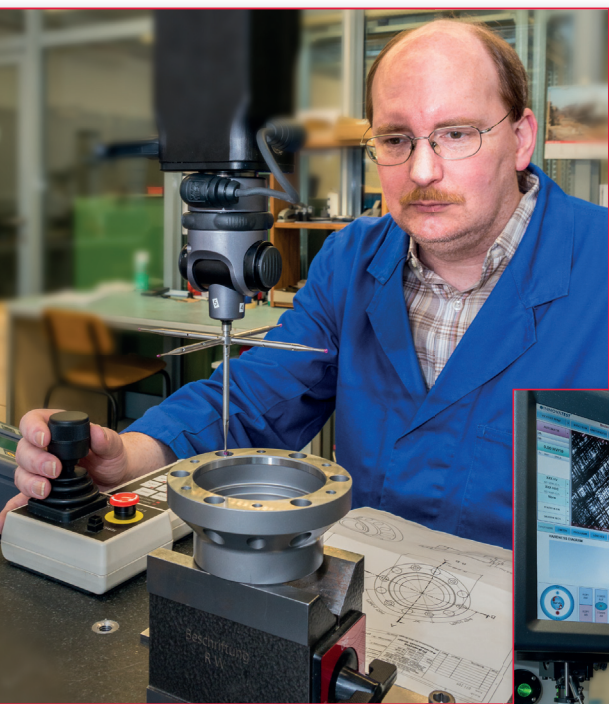
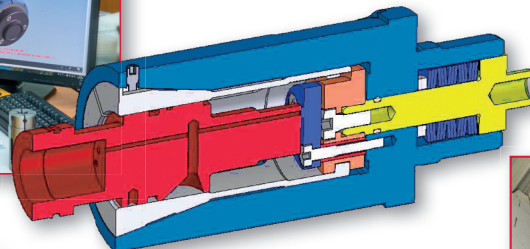
SZM Spannwerkzeuge GmbH



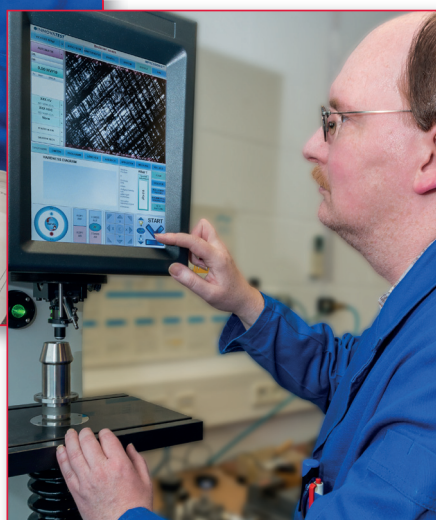
Erfahrene Facharbeiter bedienen moderne Technik
Experienced skilled workers operate innovative technology



Entwicklung und Konstruktion moderner CAD-Arbeitsplätze bei uns im Haus.
Development and construction on modern CAD workstations.



Überwachung der Qualität im eigenen Prüflabor
Quality control in our own test laboratory



ISO 9001:2008
DEKRA Certification
DEKRA
Zertifiziert

Qualitätsmanagement
Wir sind zertifiziert
Regelmäßige freiwillige
Überwachung nach ISO 9001:2008

Moderne Lagerwirtschaft und Logistik bieten für unsere Standardprodukte kürzeste Lieferzeiten.
Our well-designed storage management and logistics grant you shortest periods of delivery.



Ihr Ansprechpartner – unser freundliches Vertriebsteam | Your contacts – our friendly sales team



Geschäftsführerin
Sabine Weiß
Tel.: +49.3682.88500
E-Mail: s.weiss@szm-spannwerkzeuge.de



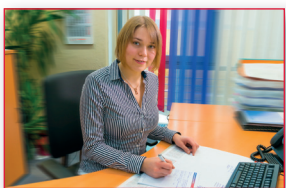
Betriebsleiter
Thomas Weiß
Tel.: +49.3682.88500
E-Mail: t.weiss@szm-spannwerkzeuge.de



Peggy Greifelt
Tel.: +49.3682.88500
E-Mail: p.greifelt@szm-spannwerkzeuge.de
Sekretariat



Nadine Hemming
Tel.: +49.3682.885020
E-Mail: n.hemming@szm-spannwerkzeuge.de
Buchhaltung



Dorina Volkmar
Tel.: +49.3682.885053
E-Mail: d.volkmar@szm-spannwerkzeuge.de
Vertriebsgebiet:
Baden-Württemberg



Andrea Thormann
Tel.: +49.3682.885054
E-Mail: a.thormann@szm-spannwerkzeuge.de
Vertriebsgebiet:
Bayern, Hessen, Rheinland-Pfalz,
Saarland



Daniela Herrmann
Tel.: +49.3682.885052
E-Mail: d.herrmann@szm-spannwerkzeuge.de
Vertriebsgebiet:
Export, Westfalen, Münsterland,
Siegerland, Niedersachsen



Anja Will
Tel.: +49.3682.885055
E-Mail: a.will@szm-spannwerkzeuge.de
Vertriebsgebiet:
Sachsen-Anhalt, Mecklenburg-
Vorpommern, Thüringen, Brandenburg,
Schleswig-Holstein, Sachsen



Unsere Vertretungen | Our sales representatives

Baden-Württemberg
Matthias Kerger Werkzeuge und Zubehör
Herr Kerger
Wolfsöldlerweg 5
71563 Affalterbach
Tel.: +49.7144.831351
Fax: +49.7144.831352
E-Mail: info@kerger-tools.de

Hessen, Rheinland-Pfalz
D. Adrian Fertigungstechnik
Herr Adrian
Mainstraße 43
63897 Miltenberg
Tel.: +49.9371.80748
Fax: +49.9371.947717
E-Mail: d-adrian@gmx.de

Nordbayern
Schreiner Industrie-Service GmbH
Herr Schreiner
Meissener Straße 32
90513 Oberasbach
Tel.: +49.911.605882
Fax: +49.911.609527
E-Mail: info@schreiner-industrie-service.de

**Sachsen, Thüringen,
Sachsen-Anhalt (Außer Südthüringen),
Nord-Sachsen-Anhalt, Brandenburg,
Berlin, Mecklenburg-Vorpommern**
SZM Spannwerkzeuge GmbH
Herr Krieg
Am Köhlersgehäu 18
98544 Zella-Mehlis
Tel.: +49.3682.885057
Fax: +49.3682.885050
E-Mail: h.krieg@szm-spannwerkzeuge.de

Südthüringen, Ostthüringen
Hennig GmbH
Herr Hennig
Poderschauer Straße 5b
04617 Kriebitzsch
Tel.: +49.3448.81473
Fax: +49.3448.814747
E-Mail: hennig-zsm@t-online.de

Westfalen, Münsterland, Niedersachsen
Torsten Hilz GmbH
Präzisionsteile
Herr Hilz
Mettinghauser Straße 59
59558 Lippstadt
Tel.: +49.2948.948815
Fax: +49.2948.948819
E-Mail: post@torsten-hilz.de

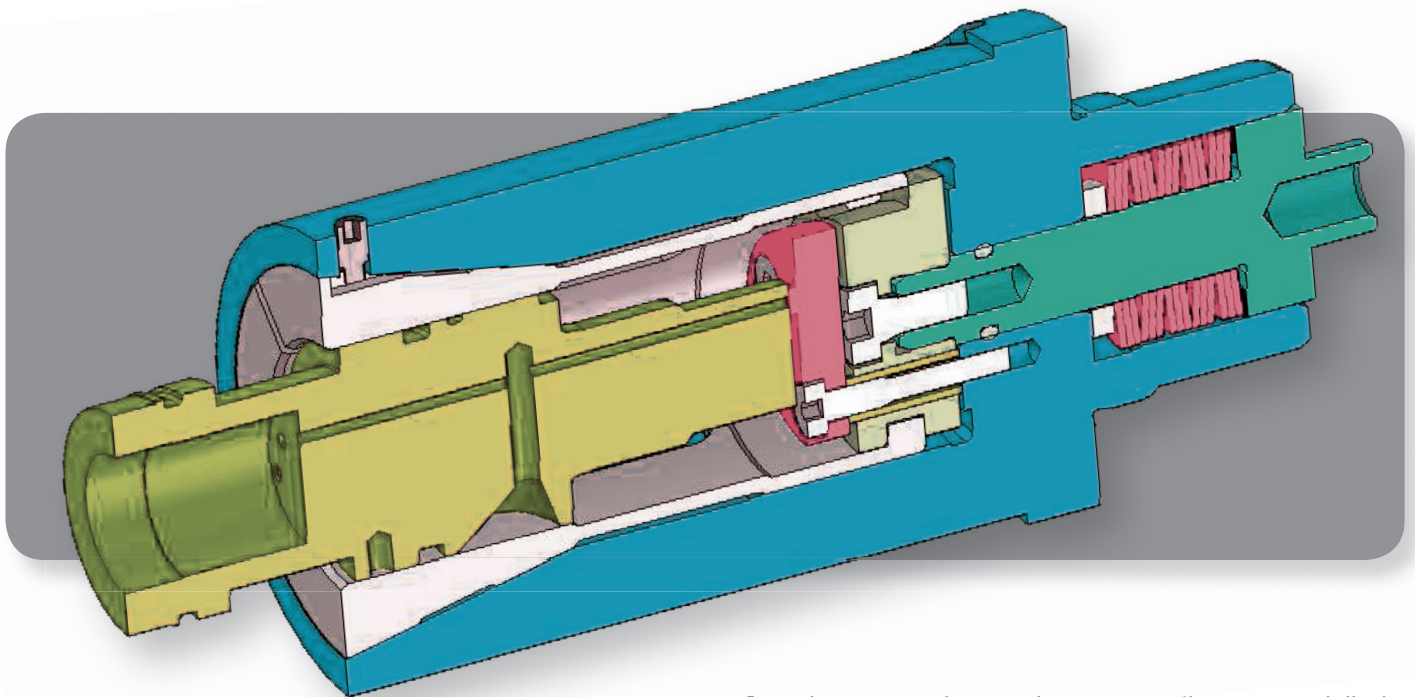
Sonderfertigung:

In unserer über 50-jährigen Firmengeschichte haben wir uns ein fundiertes Know-how in der Spannzangenfertigung geschaffen. Laufende Schulungen unserer Mitarbeiter garantieren Fertigungsprozesse auf höchstem Technologieniveau. Des Weiteren bieten modernste Fertigungseinrichtungen und neueste Maschinen die Möglichkeit, hochpräzise Spannmittel in diversen kundenspezifischen Ausführungen herzustellen.

Special fabrication:

In more than 50 years of company history, we managed to build up a well founded knowledge in the design and production of collets. Ongoing training of our employees guarantees a manufacturing process on the highest technology level. Moreover, our state of the art production equipment enables us to manufacture high precision clamping tools according to our customers requirements.





Aufgrund unseres modernen Maschinenparks und unserer qualifizierten Mitarbeiter, bieten wir unseren Kunden folgende Produkte und Dienstleistungen an:

- Sonderspannzangen nach Kundenzeichnung oder Kundenmuster
- Konstruktion und Fertigung von Spannzangen und kompletten Spannfüßern
- Modifizierte Standardspannzangen, beispielsweise mit Vorbau, Stufenbohrung, Sonderprofile, Sondernuten usw.
- Aufschleifen, erodieren, vulkanisieren und beschichten von Spannzangen
- Sonder-Doppelkonusspannzangen
- Spannzangen mit Hartmetalleinsätzen
- Spannzangen mit exzentrischen Spannbohrungen
- Spannzangen mit Anschlag
- Spannzangen aus Sonderwerkstoffen, beispielsweise rostfreier Edelstahl, Bronze u.ä.
- Sonderspannhülsen
- Polygonschleifen
- Fertigung rotationssymmetrische Teile gedreht, gehärtet und geschliffen

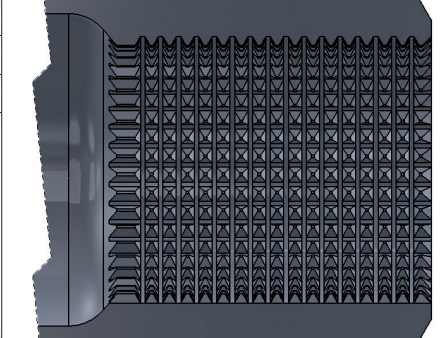
Based on our modern machinery as well as on our skilled workers, we offer the following products and services:

- special collets according to the customer's drawing or sample
- design and production of collets and complete collet chucks
- modified standard collets e.g. with extensions, step bores, special profiles, special grooves etc.
- grinding of special diameters, eroding, vulcanising and coating of collets
- special double-cone collets
- collets with carbide inserts
- collets with excentric clamping bores
- collets with depth stops
- collets made of special materials e.g. stainless steel, bronze etc.
- special clamping sleeves
- polygon grinding
- production of special parts, which are rotationsymmetric, hardened and ground



| Zuschläge / Surcharges | |
|---|--|
| 1) für Kleinstbohrungen nur gültig bei listenmäßigen Spannzangen for very small holes (valid only for collets listed) | |
| < 1,0 mm | |
| 1,0 – 2,9 mm | |
| 2) für Sonderbohrungen ab 3,0 mm, die nicht den in der Preisliste angegebenen Abstufungen entsprechen (nur gültig bei listenmäßigen Spannzangen und nur bis zur größten in der Preisliste aufgeführten Abmessung) for special holes from 3.0 mm on which do not correspond to the diameters contained in the price list (valid only for collets listed; only up to the largest diameter indicated in the price list) | |
| bei Abnahme 1 – 2 Stück je Type / on orders of 1 – 2 pieces per type | |
| bei Abnahme 3 – 4 Stück je Type / on orders of 3 – 4 pieces per type | |
| bei Abnahme 5 – 9 Stück je Type / on orders of 5 – 9 pieces per type | |
| bei Abnahme ab 10 Stück je Type / on orders from 10 pieces on per type | |
| 3) für glatte Bohrungen von listenmäßigen Spannzangen (Standardausführung siehe S. 4) for smooth holes of collets listed (standard design see on page 4) | |
| bei Abnahme 1 – 2 Stück je Type / on orders of 1 – 2 pieces per type | |
| bei Abnahme 3 – 4 Stück je Type / on orders of 3 – 4 pieces per type | |
| bei Abnahme 5 – 9 Stück je Type / on orders of 5 – 9 pieces per type | |
| bei Abnahme ab 10 Stück je Type / on orders from 10 pieces on per type | |
| 4) für Profile bei Mehrspindelartikeln für 4 kt. und 6 kt. (Spannzangen, Vorschubzangen, Greiferzangen, Innenvorschubzangen, Führungs- und Stützringe), Profilschläge für Einspindelspann- und -vorschubzangen sind bereits in den Listenpreisen enthalten (1 mm steigend) for square/hexagonal profiles of clamping tools (collets, feed collets, pick up collets, adjustable feed collets, guide rings) (surcharges for single-spindle collets and feed fingers are contained in the list prices) (pitch 1mm) | |
| 4 – 9 | |
| 10 – 35 | |
| > 36 | |
| übrige Profilabmessungen / remaining dimensions | |
| 5) für Profile bei Spannwerkzeugen, die in der Preisliste nicht mit Profilabmessungen angegeben sind for square/hexagonal profiles of clamping tools that are indicated in this price list only on request | |
| z. B. Spannhülsen, Druckspannzangen, Zugspannzangen, etc. / in round dimensions (e. g. clamping sleeves, draw-in collets etc.) | |
| 6) für Verdrehsicherungsnut bei Druckspannzangen / for torsional locking groove for collets on pressure | |
| bei Abnahme 1 – 2 Stück / on orders of 1 – 2 pieces | |
| bei Abnahme 3 – 4 Stück / on orders of 3 – 4 pieces | |
| bei Abnahme ab 5 Stück / on orders from 5 pieces on | |

Alle Preise gelten zuzüglich gesetzlicher Mehrwertsteuer / All prices plus VAT

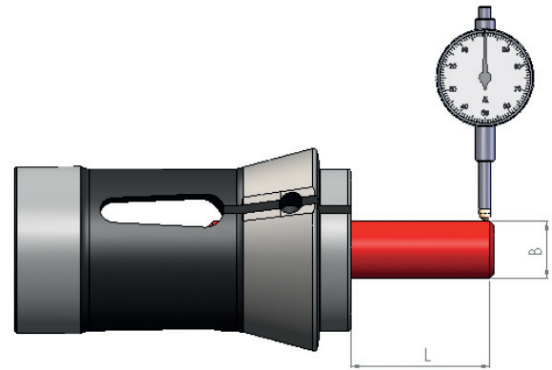
| Zuschläge / Surcharges | |
|--|---|
| 7) für Modifikationen von Standardprodukten / for modifications of standard articles | |
| | z. B. exzentrische Bohrungen, Stufenbohrungen, Sonderprofile / e. g. eccentric holes, step holes, special shape of clamping holes |
| 8) für erhöhte und Höchstgenauigkeiten (Rundlaufangaben siehe S. 4) for higher and highest accuracies of cyclic running (list of accuracies on page 4) | |
| | runde Bohrungen mit erhöhter Rundlaufgenauigkeit / round holes in higher accuracy of cyclic running |
| | runde Bohrungen mit höchster Rundlaufgenauigkeit / round holes in highest accuracy of cyclic running |
| | runde Bohrungen in Sonderqualität / round holes in special quality of cyclic running |
| | Profilabmessungen mit erhöhter Genauigkeit im Rundlauf / profile dimensions in higher accuracy of cyclic running |
| 9) Supergrip (Feinriffelung in der runden Spannbohrung) Supergrip (fine fluting in the round clamping hole) | |
| Spann-Ø / clamp-Ø (mm): 10 – 24 |  |
| Spann-Ø / clamp-Ø (mm): 25 – 42 | |
| Spann-Ø / clamp-Ø (mm): 43 – 65 | |
| 10) Hartmetallbeschichtung (WKB, verschleißfeste, griffige Schicht in der Spannbohrung, Härte bis 82 HRC, Schichtdicke 0,002 bis 0,04 mm) Carbide coating (wear resistant, handle well coating in the clamping hole, hardness up to 82 HRC, thickness 0.002 to 0.04 mm) | |
| Spann-Ø / clamp-Ø (mm): 3,0 – 20,0 | |
| Spann-Ø / clamp-Ø (mm): 20,1 – 30,0 | |
| Spann-Ø / clamp-Ø (mm): 30,1 – 40,0 | |
| Spann-Ø / clamp-Ø (mm): 40,1 – 50,0 | |
| Spann-Ø / clamp-Ø (mm): 50,1 – 65,0 | |
| 11) Vulkanisierung / Vulcanizing | |
| 12) Verschleißschutzbeschichtung am Außenkegel / Wear protective coating at outside cone | |
| 13) Einbringen von Hartmetalleinsätzen / Carbide insert | |
| 14) Einbringen von Kunststoffeinsätzen / Inserts of plastics | |
| 15) sonstige Beschichtungen / Other types of coating | |

Rundlaufgenauigkeit von Spannzangen nach DIN 6341/6343 für Einspindeldrehautomaten

Accuracies of cyclic running of collets according to DIN 6341/6343 for automatic single-spindle lathes

Alle Spannzangen werden einer Rundlaufprüfung unterzogen
All collets are checked up on cyclic running

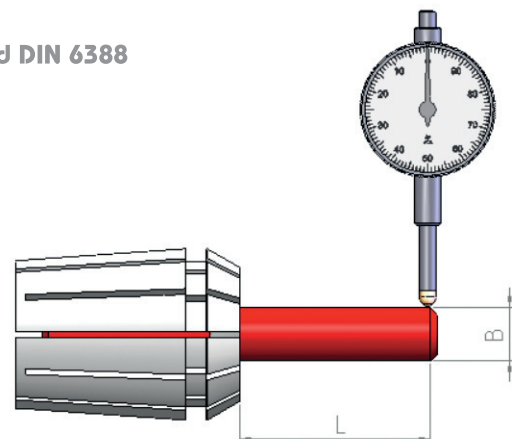
| B-rund / B-round (Ø mm) | L (mm) | nach / acc. to DIN 6341 | erhöhte Genauigkeit / higher accuracy | Höchstgenauigkeit / highest accuracy |
|-------------------------|--------|-------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|
| < 1,0 | 3 | 0,015 | – | – |
| 1,0 – 1,6 | 6 | 0,02 | 0,015 | 0,01 |
| 1,6 – 3,0 | 10 | 0,02 | 0,015 | 0,01 |
| 3,0 – 6,0 | 16 | 0,02 | 0,015 | 0,01 |
| 6,0 – 10,0 | 25 | 0,02 | 0,015 | 0,01 |
| 10,0 – 18,0 | 40 | 0,03 | 0,02 | 0,015 |
| 18,0 – 24,0 | 50 | 0,03 | 0,02 | 0,015 |
| 24,0 – 30,0 | 60 | 0,03 | 0,02 | 0,015 |
| 30,0 – 50,0 | 80 | 0,04 | 0,03 | 0,02 |
| 50,0 | 100 | 0,04 | 0,03 | 0,02 |



Rundlauftabelle für Spannzangen nach DIN 6499 (ER/ESX) und DIN 6388

Accuracies of cyclic running for collets according to DIN 6499 (ER/ESX) and DIN 6388

| B-rund / B-round (Ø mm) | L1 (mm) | DIN Klasse / Category | |
|-------------------------|---------|-----------------------|-------|
| | | 2 | 1 |
| 1,0 – 1,6 | 6 | 0,015 | 0,010 |
| 1,6 – 3,0 | 10 | | |
| 3,0 – 7,0 | 16 | | |
| 7,0 – 10,0 | 25 | 0,020 | 0,015 |
| 10,0 – 18,0 | 40 | | |
| 18,0 – 26,0 | 50 | 0,025 | 0,020 |
| 26,0 – 34,0 | 60 | | |



Die Rundlauftoleranzen sind nach DIN in zwei Klassen eingeteilt. Bei Anwendungen, die höchste Rundlaufgenauigkeit erfordern, ist unbedingt auf die Genauigkeit des Gesamtsystems (Werkzeugmaschinen­spindel, Spannzangenaufnahme, Spannmutter, Spannzange und Werkzeug) zu achten.

The runout accuracy is divided in two categories according to DIN. In case of applications which require very high runout accuracy, the accuracy of the whole clamping system (spindle, collet chuck, clamping nut, collet and tool) has to be taken into consideration.

Spanndurchmesserüberbrückung von Spannzangen nach DIN 6388 und DIN 6499:

Clamping allowances of collets according to DIN 6388 and DIN 6499:

| | |
|--|--------|
| Spannzangen nach DIN 6388 Form A / collets DIN 6388 Form A | – |
| Spannzangen nach DIN 6388 Form B / collets DIN 6388 Form B | 0,5 mm |
| Spannzangen nach DIN 6499 Form B / collets DIN 6499 Form B | |
| • Typ 4004 E und 4008 E / type 4004 E und 4008 E | 0,5 mm |
| • andere Typen bis Bohrung 2,5 mm / other types up to a hole of 2.5 mm | 0,5 mm |
| • andere Typen ab Bohrung 3,0 mm / other types from a hole of 3.0 mm on 1.0 mm | 1,0 mm |

Angegeben wird immer der größte Durchmesser; d. h. Ø 10,0 mm spannt zurück auf Ø 9,0 mm
 The largest diameter is indicated, i. e. Ø 10.0 mm clamps back to Ø 9.0 mm

Alle Preise gelten zuzüglich gesetzlicher Mehrwertsteuer / All prices plus VAT

Rundlaufgenauigkeit von Spannzangen für Ein- und Mehrspindelautomaten

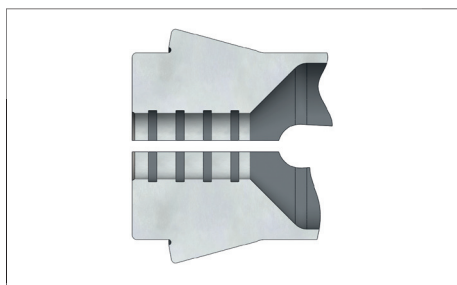
Accuracies of cyclic running of collets according automatic single- and multi-spindle lathes

Ausführung von Bohrungen und Sägeschlitten an Spann- und Vorschubzangen

Designs of holes and slots of collets and feed collets

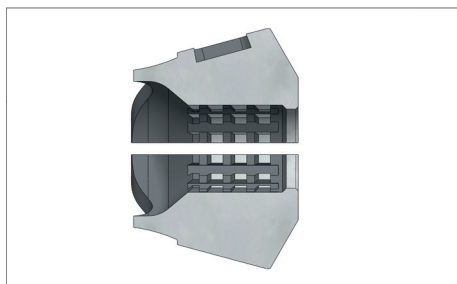
Spannzangen für Werkzeugspannzangen sowie Spannzangen auf Zug werden mit glatter Bohrung hergestellt. Spannzangen für Werkstückspannung werden wie folgt ausgeführt:

Collets for tool clamping and draw-in collets are designed with a smooth hole. Collets for material clamping are designed as follows:



Spannzangen der Einheitsreihe 100 € erhalten Querrillen > ø 8 mm
Profile ab 12 mm
Längsrillen auf Anfrage ab ø 12 mm

Collets of series 100 € are designed with horizontal grooves from > ø 8 mm on. Profiles from 12 mm on. On request longitudinal grooves from ø 8 mm on.

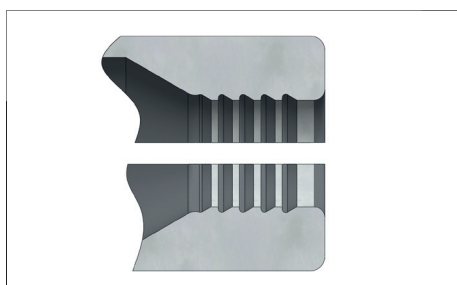


Spannzangen für Mehrspindelautomaten erhalten Querrillen > ø 8 mm und Längsrillen ab ø 12 mm.
Profile erhalten Querrillen ab 12 mm

Multi-spindle collets are designed with horizontal grooves from ø 8 mm on, longitudinal grooves from ø 12 mm on and profiles receive horizontal grooves from 12 mm on.

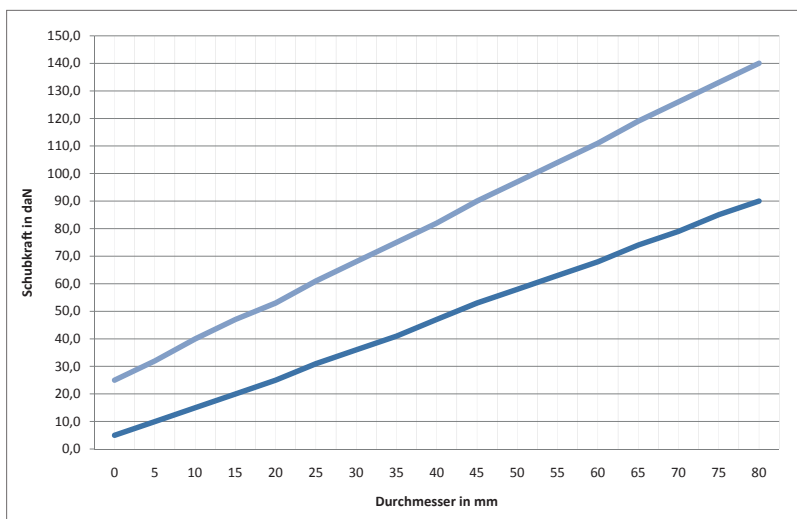
Supergripausführung siehe Seite 12 (Zuschläge)

Supergrip-design see on page 3 (surcharges)



Vorschubzangen für Mehrspindelautomaten erhalten Querrillen > ø 8 mm
Profile erhalten Querrillen ab 12 mm

Multispindle feed collets receive horizontal grooves from ø 8 mm on, profiles from ø 12 mm on.



Vorschubkraft-Diagramm für Vorschubzangen / Load curve for feed fingers

Vorschubkräfte, die außerhalb des markierten Bereiches liegen, werden auf Anfrage geliefert.

Feeding force beyond this marked range on request.

Druckspannzangen:

Bei einer Druckspannzange, wird die Zange durch eine Druckhülse gegen die vordere Anschlagmutter gedrückt. Druckspannzangen haben bis zu einem Durchmesser von 8 mm standardmäßig eine glatte, größere Durchmesser eine gerillte Bohrung. Profilbohrungen sind gerillt. Diese Spannzangen sind ab Lager lieferbar. Weitere Ausführungen können wir auf Anfrage anbieten.



Collets on pressure:

Collets on pressure are pushed against the contact face of the locknut by the sliding sleeve. The collet closes because of the interaction of the cones of sliding sleeve and collet. Up to a clamping diameter of 8 mm, collets on pressure are produced with a plain bore by default. Larger clamping diameters are fitted with grooved bores. Hexagonal and square bores are also grooved. We deliver those collets directly from our stock. Additional designs are available on request.

Zangen mit Profil sind auf Anfrage erhältlich / Collets with square, hexagonal or customised profiles are available on request.

Reihe 100 nach DIN 6343 | Series 100 to DIN 6343



| Bestell-Nr. / Order No. | Bezeichnung / Term | ø d (mm) | ø D (mm) | L (mm) | α° | Innenform / Inside shape | Abmessung / Dimension | | Steigung / Pitch | | | | | |
|----------------------------|--------------------------------|-------------|-------------|-----------|-----|-----------------------------|-----------------------|----------|---------------------|--|--|-----|------|-----|
| | | | | | | | von / from | bis / to | | | | | | |
| 100 E | F6 76-599 ZDv 6.30-30 | 6 | 10 | 30 | 30° | ○ | 1,5 | 2,5 | 0,5 | | | | | |
| | | | | | | | 3,0 | 4,5 | 0,5 | | | | | |
| 101 E | F8 76-577 ZDv 8.32-42 | 8 | 12 | 42 | 32° | ○ | 1,5 | 2,5 | 0,5 | | | | | |
| | | | | | | | 3,0 | 6,0 | 0,5 | | | | | |
| 103 E | F8 76-719 ZDv 8.30-35 | 8 | 14 | 35 | 30° | ○ | 1,5 | 2,5 | 0,5 | | | | | |
| | | | | | | | 3,0 | 5,0 | 0,5 | | | | | |
| 109 E | F10 76-86 ZDv 10.40-47,5 | 10 | 15,5 | 47,5 | 40° | ○ | 1,5 | 2,5 | 0,5 | | | | | |
| | | | | | | | 3,0 | 7,0 | 0,5 | | | | | |
| 110 E | F10 76-720 ZDv 10.30-43 | 10 | 16 | 43 | 30° | ○ | 1,5 | 2,5 | 0,5 | | | | | |
| | | | | | | | 3,0 | 7,0 | 0,5 | | | | | |
| 111 E | ZDv 10.40-47 | 10 | 16 | 47 | 40° | ○ | 1,5 | 2,5 | 0,5 | | | | | |
| | | | | | | | 3,0 | 7,0 | 0,5 | | | | | |
| 116 E | F13 76-357 ZDv 13.32-63,5 | 13 | 19 | 63,5 | 32° | ○ | 3,0 | 10,0 | 0,5 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| 117 E | F14 76-98 ZDv 14.26-46 | 14 | 18 | 46 | 26° | ○ | 1,5 | 2,5 | 0,5 | | | | | |
| | | | | | | | 3,0 | 10,0 | 0,5 | | | | | |
| 120 E | F15 76-580 ZDv 15.32-64 | 15 | 21 | 64 | 32° | ○ | 1,5 | 2,5 | 0,5 | | | | | |
| | | | | | | | 3,0 | 12,0 | 0,5 | | | | | |
| | | | | | | ⬡ | 4,0 | 6,0 | 0,5 | | | | | |
| | | | | | | | 7,0 | 9,0 | 1,0 | | | | | |
| | | | | | | □ | 4,0 | 6,0 | 1,0 | | | | | |
| | | | | | | | 7,0 | 7,0 | 1,0 | | | | | |
| 123 E | F16 76-104 ZDv 16.32-55 | 16 | 22 | 55 | 32° | ○ | 2,0 | 2,5 | 0,5 | | | | | |
| | | | | | | | 3,0 | 12,0 | 0,5 | | | | | |
| 1212 E | F16 76-1076 ZDv 16.32-64 | 16 | 21 | 64 | 32° | ○ | 1,5 | 2,5 | 0,5 | | | | | |
| | | | | | | | 3,0 | 13,0 | 0,5 | | | | | |
| 125 E | F17,46 76-79 ZDv 17,5.30-51 | 17,5 | 22 | 51 | 30° | ○ | 1,5 | 1,0 | 0,5 | | | | | |
| | | | | | | | 3,0 | 14,0 | 0,5 | | | | | |
| 127 E | F18 76-85 ZDv 18.30-67 | 18 | 25 | 67 | 30° | ○ | 3,0 | 13,0 | 0,5 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 4,0 | 6,0 | 0,5 |
| | | | | | | | | | | | | 7,0 | 10,0 | 1,0 |
| | | | | | | | 4,0 | 6,0 | 1,0 | | | | | |
| | | | | | | | 7,0 | 8,0 | 1,0 | | | | | |
| 136 E | F20 76-00201 ZDv 20.30-54 | 20 | 26 | 54 | 30° | ○ | 1,5 | 2,5 | 0,5 | | | | | |
| | | | | | | | 3,0 | 16,0 | 0,5 | | | | | |

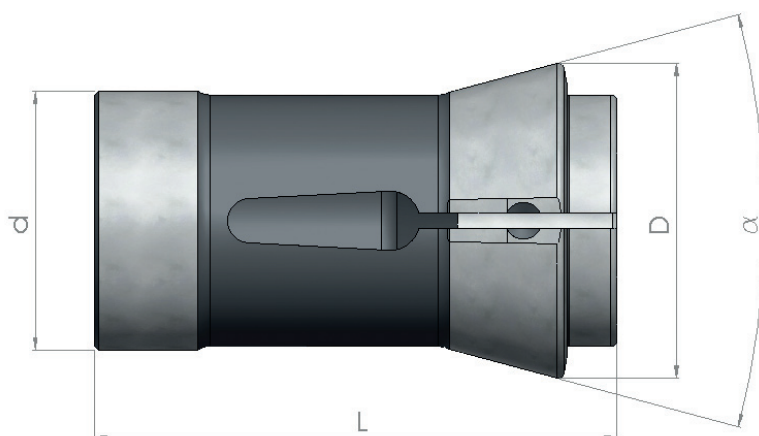
• auf Anfrage / on request

Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 11 – 14 / Discount, Surcharges, Design on page 11 – 14

1) EL = runde Bohrungen ab Ø 8 mm zusätzlich mit Längsrillen / 1) EL = round holes additional with longitudinal grooves from Ø 8 mm on

Reihe 100 nach DIN 6343 | Series 100 to DIN 6343

| Bestell-Nr. / Order No. | Bezeichnung / Term | ø d (mm) | ø D (mm) | L (mm) | α° | Innenform / Inside shape | Abmessung / Dimension | | Steigung / Pitch |
|------------------------------|---------------------------|-------------|-------------|-----------|-----|-----------------------------|-----------------------|-------------|---------------------|
| | | | | | | | von / from | bis / to | |
| 138 E | F20 76-87 ZDv 20.32-67 | 20 | 28 | 67 | 32° | ○ | 3,0 | 2,5 16,0 | 0,5 |
| | | | | | | ⬡ | 4,0 7,0 | 6,0 14,0 | 1,0 1,0 |
| | | | | | | □ | 4,0 7,0 | 6,0 11,0 | 1,0 1,0 |
| 140 E 140 EL ₁ | F22 76-71 ZDv 22.30-55 | 22 | 30 | 55 | 30° | ○ | 1,5 3,0 | 2,5 16,0 | 0,5 0,5 |
| | | | | | | ⬡ | 4,0 7,0 | 6,0 14,0 | 0,5 1,0 |
| | | | | | | □ | 4,0 7,0 | 6,0 10,0 | 1,0 1,0 |
| 142 S | ZDv 24.30-50 Skoda A12 | 24 | 30 | 50 | 30° | ○ | 1,5 | 16,0 | 0,5 |
| | | | | | | ⬡ | 6,0 | 14,0 | 1,0 |
| | | | | | | □ | 6,0 | 11,0 | 1,0 |
| 143 E | ZDv 25.30-54 | 25 | 31 | 54 | 30° | ○ | 3,0 | 16,0 | 0,5 |
| 145 E | F25 76-64 ZDv 25.32-77 | 25 | 35 | 77 | 32° | ○ | 3,0 | 20,0 | 0,5 |
| | | | | | | ⬡ | 4,0 7,0 | 6,0 17,0 | 0,5 1,0 |
| | | | | | | □ | 4,0 7,0 | 6,0 14,0 | 1,0 1,0 |
| 147 E | F27 76-22 ZDv 27.30-73 | 27 | 38 | 73 | 30° | ○ | 1,5 | 23,0 | 0,5 |
| 147 S | ZDv 28.30-63 Skoda A16 | 28 | 37 | 63 | 30° | ○ | 3,0 | 24,0 | 0,5 |
| | | | | | | ⬡ | 6,0 | 19,0 | 1,0 |
| | | | | | | □ | 6,0 | 15,0 | 1,0 |



Reihe 100 nach DIN 6343 | Series 100 to DIN 6343

| Bestell-Nr. / Order No. | Bezeichnung / Term | ø d (mm) | ø D (mm) | L (mm) | α° | Innenform / Inside shape | Abmessung / Dimension | | Steigung / Pitch |
|---|-------------------------------|-------------|-------------|-----------|-----|-----------------------------|-----------------------|-------------|------------------|
| | | | | | | | von / from | bis / to | |
| 148 E 148 EL₁ | F28 76-93 ZDv 28.30-70 | 28 | 38 | 70 | 30° | ○ | 1,5 3,0 | 2,5 24,0 | 0,5 0,5 |
| | | | | | | ⬡ | 4,0 7,0 | 6,0 20,0 | 0,5 1,0 |
| | | | | | | □ | 4,0 7,0 | 6,0 16,0 | 1,0 1,0 |
| 156 E | ZDv 30.30-87 | 30 | 39,3 | 87 | 30° | ○ | 3,0 | 25,0 | 1,0 |
| 1446 E | F30 76-00101 ZDv 30.30-65 | 30 | 38 | 65 | 30° | ○ | 3,0 | 25,0 | 1,0 |
| 157 E | F30 76-00063 ZDv 30.32-80 | 30 | 42 | 80 | 32° | ○ | 3,0 | 25,0 | 1,0 |
| 160 S | ZDv 32.30-77 Skoda A20 | 32 | 42 | 77 | 30° | ○ | 3,0 | 25,0 | 0,5 |
| 161 E 161 EL₁ | F32 76-221 ZDv 32.30-75 | 32 | 45 | 75 | 30° | ○ | 2,0 3,0 | 2,5 26,0 | 0,5 0,5 |
| | | | | | | ⬡ | 4,0 7,0 | 6,0 22,0 | 0,5 1,0 |
| | | | | | | □ | 5,0 7,0 | 6,0 18,0 | 1,0 1,0 |
| 161 S | ZDv 33.30-71 Skoda A20 A/B | 33 | 42 | 71 | 30° | ○ | 3,0 | 26,0 | 0,5 |
| 162 E | F35 76-67 ZDv 35.30-70 | 35 | 43 | 70 | 30° | ○ | 3,0 | 25,0 | 1,0 |
| | | | | | | ⬡ | 4,0 7,0 | 6,0 22,0 | 0,5 1,0 |
| | | | | | | □ | 5,0 7,0 | 6,0 17,0 | 1,0 1,0 |
| 163 E 163 EL₁ | F35 76-94 ZDv 35.30-80 | 35 | 48 | 80 | 30° | ○ | 2,0 3,0 | 2,5 30,0 | 0,5 0,5 |
| | | | | | | ⬡ | 4,0 7,0 | 6,0 27,0 | 0,5 1,0 |
| | | | | | | □ | 5,0 7,0 | 6,0 22,0 | 1,0 1,0 |
| 1536 E | F37 76-740 ZDv 37.32-92 | 37 | 47 | 92 | 32° | ○ | 4,0 | 32,0 | 1,0 |
| 164 E | F38 76-72 ZDv 38.30-108 | 38,1 | 49,2 | 108 | 30° | ○ | 3,0 | 32,0 | 1,0 |




















auf Anfrage / on request:

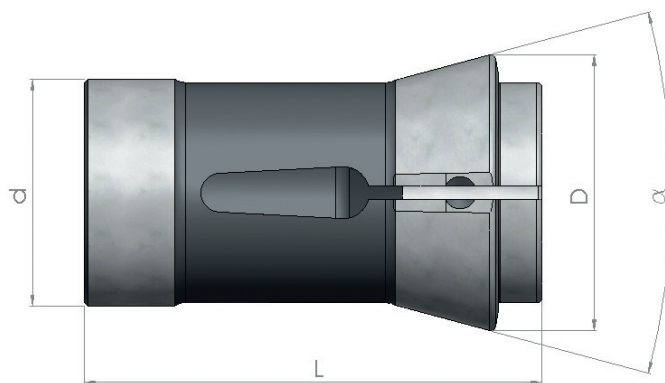
- Spannzangenanschlag / collet stop
- Spannzangen für Rundtaktautomaten / Collets for rotary indexing turning machines

• auf Anfrage / on request

Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 11 – 14 / Discount, Surcharges, Design on page 11 – 14

1) EL = runde Bohrungen ab Ø 8 mm zusätzlich mit Längsrillen / 1) EL = round holes additional with longitudinal grooves from Ø 8 mm on

| Bestell-Nr. / Order No. | Bezeichnung / Term | ø d (mm) | ø D (mm) | L (mm) | α° | Innenform / Inside shape | Abmessung / Dimension | | Steigung / Pitch |
|---|------------------------------|-------------|-------------|-----------|-----|---|-----------------------|--------------------|------------------|
| | | | | | | | von / from | bis / to | |
| 171 E 171 EL₁ | F42 76-99 ZDv 42.30-94 | 42 | 55 | 94 | 30° |  | 3,0 | 37,0 | 0,5 |
| | | | | | |  | 4,0 7,0 | 6,0 32,0 | 0,5 1,0 |
| | | | | | |  | 4,0 7,0 | 6,0 26,0 | 1,0 1,0 |
| 172 S | ZDv 48.30-90 Skoda A32 C | 48 | 60 | 90 | 30° |  | 6,0 | 42,0 | 1,0 |
| 173 E 173 EL₁ | F48 76-81 ZDv 48.30-94 | 48 | 60 | 94 | 30° |  | 1,5 3,0 | 1,0 2,5 42,0 | 0,5 0,5 |
| | | | | | |  | 6,0 28,0 | 27,0 36,0 | 1,0 1,0 |
| | | | | | |  | 6,0 19,0 | 18,0 28,0 | 1,0 1,0 |
| 174 S | ZDv 52.31-92 Skoda A40 | 52 | 63 | 92 | 31° |  | 6,0 | 40,0 | 1,0 |
| 175 S | ZDv 56.30-94 | 56 | 68 | 94 | 30° |  | 8,0 | 48,0 | 1,0 |
| 176 S | ZDv 57.30-100 Skoda A40 B | 57 | 68 | 100 | 30° |  | 6,0 | 46,0 | 1,0 |
| 177 E | F58 17-355 ZDv 58.30-94 | 58 | 70 | 94 | 30° |  | 6,0 | 52,0 | 1,0 |
| 185 E 185 EL₁ | F66 76-359 ZDv 66.30-110 | 66 | 84 | 110 | 30° |  | 4,0 | 60,0 | 1,0 |
| | | | | | |  | 8,0 28,00 | 27,0 50,00 | 1,0 1,0 |
| | | | | | |  | 7,0 29,00 | 28,0 40,00 | 1,0 1,0 |
| 186 S | ZDv 67.30-110 | 67 | 82 | 110 | 30° |  | 6,0 | 60 | 1,0 |
| 188 S | ZDv 82.30-125 | 82 | 95 | 125 | 30° |  | 10,0 | 71,0 | 1,0 |
| 190 E | ZDv 88.30-115 | 88 | 106 | 115 | 30° |  | 20,0 | 80,0 | 1,0 |
| 193 E | ZDv 90.30-130 | 90 | 107 | 130 | 30° |  | 20,0 | 80,0 | 1,0 |
| 196 E | ZDv 112.30-120 | 112 | 138 | 120 | 30° |  | 24,0 | 100,0 | 1,0 |

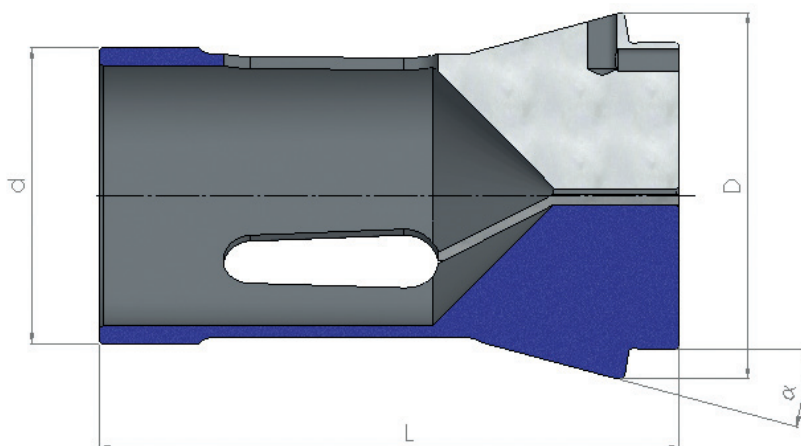


Notfallspannzangen | Emergency collets

- geschlitzt und außen geschliffen
- Kopf vergütet HRC 45 zum Ausdrehen der Spannbohrung auf der Drehmaschine
- slotted and outside grinded
- hardened and tempered HRC 45 for turning out the clamping hole on the lathe



| Bestell-Nr. / Order No. | Bezeichnung / Term | $\varnothing d$ (mm) | $\varnothing D$ (mm) | L (mm) | α° | Startloch \varnothing / Start hole (mm) |
|----------------------------|-------------------------------|-------------------------|-------------------------|-----------|----------------|---|
| 148 E-Not | F28 76-00093 ZDv 28.30-70 | 28 | 38 | 70 | 15° | 3 |
| 161 E-Not | F32 76-00221 ZDv 32.30-75 | 32 | 45 | 75 | 15° | 3 |
| 163 E-Not | F35 76-00094 ZDv 35.30-80 | 35 | 48 | 80 | 15° | 3 |
| 173 E-Not | F48 76-00081 ZDv 48.30-94 | 48 | 60 | 94 | 15° | 3 |
| 185 E-Not | F66 76-00395 ZDv 66.30-110 | 66 | 84 | 110 | 15° | 4 |



- auf Anfrage / on request
- Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 11 – 14 / Discount, Surcharges, Design on page 11 – 14

Rubber-Flex-Spannzangen Reihe 700 | Rubber-Flex-Collets Series 700

| Bestell-Nr. / Order No. | austauschbar mit / exchangeable with | Spann- \emptyset / clamp- \emptyset | | Steigung / Pitch | Spanntoleranz / Clamping range |
|---------------------------------|---|---|----------|------------------|-----------------------------------|
| | | von / from | bis / to | | |
| 755 E Reihe 12 | 140 E | 3,5 | 15,5 | 1,0 | $\pm 0,5$ |
| 760 E Reihe 18 | 148 E | 5,0 | 19,0 | 2,0 | $\pm 1,0$ |
| 765 E Reihe 20 | 161 E | 5,0 | 25,0 | 2,0 | $\pm 1,0$ |
| 770 E Reihe 24 | 163 E | 7,0 | 29,0 | 2,0 | $\pm 1,0$ |
| 775 E Reihe 36 | 173 E | 8,0 | 42,0 | 2,0 | $\pm 1,0$ |
| 780 E Reihe 52 | 185 E | 20,0 | 60,0 | 2,0 | $\pm 1,0$ |

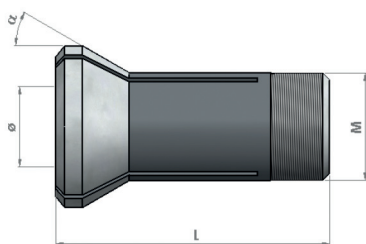
Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 11 – 14 / Discount, Surcharges, Design on page 11 – 14

Verstellbare Führungsbuchsen mit Hartmetalleinsatz

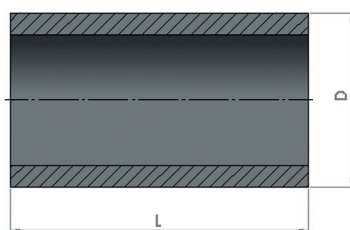
Adjustable guide bushes with carbide insert

Führungsbuchsen | Guide bushes

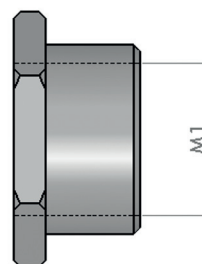
Führungsbuchse / Guide bush



Hülse / Bush



Mutter / Nut



| Bestell-Nr. / Order No. | Bezeichnung / Term | Führungsbuchse / Guide bush | | | | | Hülse / Bush | | Mutter / Nut |
|----------------------------|----------------------------|-----------------------------|-----------|-----------|----------------|---------------------|--------------|-----|--------------|
| | | d (mm) | L (mm) | M (mm) | α° | max. ϕ (mm) | D 1 | L 1 | M 1 |
| FB0944 | 1.001 | 9 | 44 | 8 x 0,5 | 16° | 4,5 | 13 | 39 | 8 x 0,5 |
| FB0945 | 51.001 / J3 / F351 | 9 | 44 | 8 x 0,75 | 16° | 4,5 | 13 | 39 | 8 x 0,75 |
| FB1153 | 3.001 / J4 | 11 | 53 | 10 x 0,75 | 16° | 6 | 15 | 50 | 10 x 0,75 |
| FB1252 | 261.001 / B211 | 12 | 52 | 12 x 1,0 | 30° | 7 | 15 | 50 | 12 x 1,0 |
| FB1658 | 54.001 / J6 | 16 | 58 | 14 x 1,0 | 16° | 10 | | | 14 x 1,0 |
| FB1659 | 8.001 / J6R / I353 | 16 | 59 | 14 x 1,0 | 16° | 10 | 22 | 50 | 14 x 1,0 |
| FB1860 | 166.01 / B212A / F853 | 18 | 60 | 16 x 1,0 | 30° | 13 | 22 | 50 | 16 x 1,0 |
| FB2055 | 120.001 / B208 / F104 | 20 | 55 | 20 x 1,0 | 30° | 13 | 25 | 41 | 20 x 1,0 |
| FB2157 | 450.001 / B301 / T221 | 21 | 57,4 | 18 x 1,0 | 12° | 15 | 42 | 66 | 18 x 1,0 |
| FB2268 | 13.001 / J7A / J354 | 22 | 68 | 19 x 1,0 | 16° | 15 | 30 | 64 | 19 x 1,0 |
| FB2269 | 39.001 / J7AR / F391 | 22 | 68 | 22 x 1,0 | 16° | 18 | 32 | 63 | 22 x 1,0 |
| FB2461 | 61.002 / B238 / F605 | 24 | 61 | 24 x 1,0 | 30° | 18 | | | 24 x 1,0 |
| FB2881 | 18.001 / B260 / E357 | 28 | 81 | 25 x 1,0 | 30° | 20 | | | 25 x 1,0 |
| FB2882 | 22.001 / B261 / T223 | 28 | 82 | 25 x 1,0 | 16° | 20 | 45 | 66 | 25 x 1,0 |
| FB3271 | 282.001 / B214 / F355 | 32 | 71 | 32 x 1,0 | 30° | 22 | 40 | 55 | 32 x 1,0 |
| FB3487 | 451.001 / B227 / B227 | 34 | 87,5 | 34 x 1,0 | 10° | 26 | | | 34 x 1,0 |
| FB4072 | 172.001 / B207AG / F854 | 40 | 72 | 36 x 1,0 | 30° | 32 | 50 | 53 | 36 x 1,0 |
| FB4282 | 28.001 / J9 / T229 | 42 | 82 | 40 x 1,0 | 16° | 32 | 56 | 75 | 40 x 1,0 |
| FB1861 | B212 | 18 | 60 | 18 x 1,0 | 30° | 13 | 22 | 44 | 18 x 1,0 |
| FB1463 | | 14 | 63 | 13 x 0,75 | 16° | 9 | 22 | 50 | 13 x 0,75 |
| FB4065 | 4.209 / B209 | 40 | 65 | 40 x 1,0 | 30° | 22 | 56 | 50 | 40 x 1,0 |
| FB4154 | 488.001 / B232 | 41 | 54 | 38 x 1,0 | 10° | 32 | | | 38 x 1,0 |
| FB4290 | C42L | 42 | 90 | | | 32 | | | |
| FB4250 | C42 | 42 | 50 | | | 32 | | | |
| FB4881 | 115.001 / B236 | 48 | 81 | 48 x 1,25 | 30° | 36 | | | 48 x 1,0 |

von folgenden Maschinenherstellern sind weitere Führungsbuchsen auf Anfrage lieferbar /
further guide bushes of the following manufacturers of machine tools are available on request:

- BECHET
- GILDEMEISTER
- TRAUB
- BECHLER
- MANURHIN
- TSUGAMI
- CITIZEN
- STAR
- PETERMANN
- TORNOS

• auf Anfrage / on request

Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 11 – 14 / Discount, Surcharges, Design on page 11 – 14

LONGSTAR

**... kraftvoll, genau und flexibel ...
der innovative Spannkopf
ersetzt Druckspannzangen**

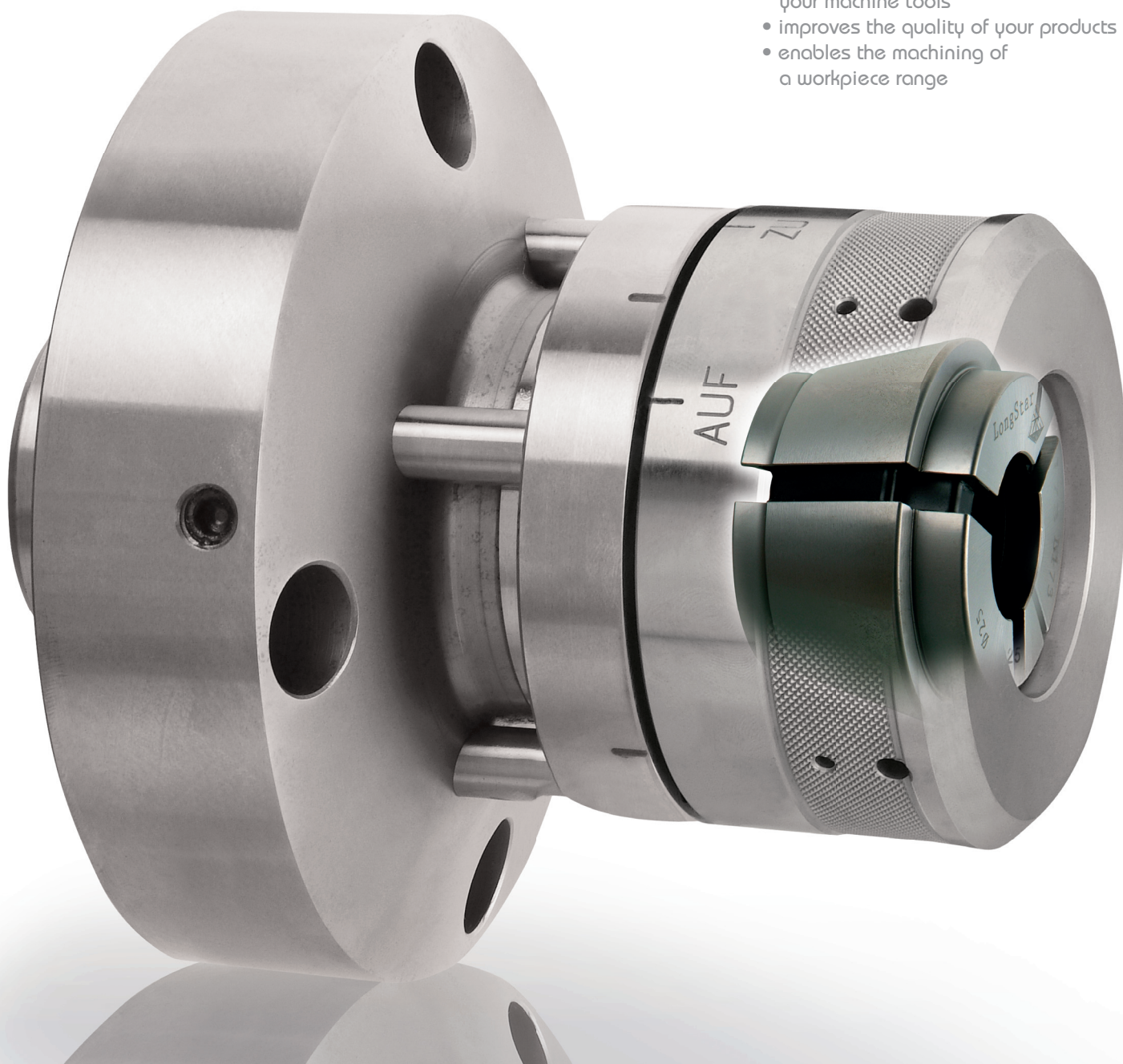
Vorteile für Ihre Produktion:

- der LongStar steigert die Produktivität Ihrer Drehmaschinen
- der LongStar verbessert die Qualität Ihrer Produkte
- der LongStar erlaubt ein flexibles Teilespektrum

**... powerful, precise and flexible ...
the innovative chucking-device
replaces solid collets**

benefits for your production:

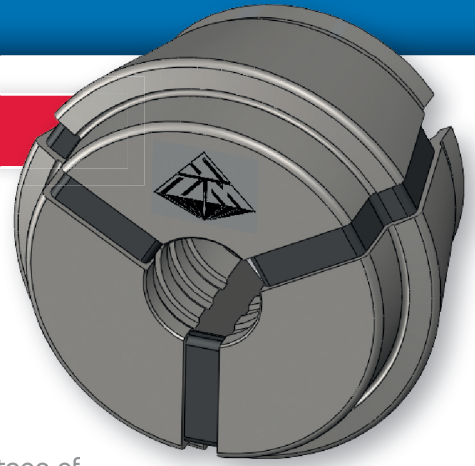
- increases the productivity of your machine tools
- improves the quality of your products
- enables the machining of a workpiece range



Produktbeschreibung | Description

„LongStar“ ist die Spannkomponekte bei Langdrehautomaten. Die Vorteile gegenüber dem Einsatz von herkömmlichen Druckspannzangen liegt in höheren Spannkraften insbesondere bei der Bearbeitung größerer Werkstückdurchmesser. Die Bohrungsausführungen sind standardmäßig quergerillt. Auf Anfrage alle Longstar mit Profil oder glatt. Alle Druckspannzangen als Longstar auf Anfrage.

„LongStar“ is the clamping device in long-automatic-lathes. Compared to the application of conventional collets, „LongStar“ has the advantage of gripping at a higher clamping force, especially during the machining of bigger workpiece diameters. As standard, the bores are radial grooved.



LONGSTAR

Die Vorteile

- höhere Bohr- und Drehleistung durch erhöhte axiale Haltekraft, Steifigkeit und Drehmomentübertragung
- gesteigerte Fertigungsqualität durch erhöhte Rundlaufgenauigkeit (< 0,02 mm)
- erhöhte Rundlaufgenauigkeit für den gesamten Spannbereich von 0,5 mm
- genaues vibrationsarmes Spannen auch bei hohen Drehzahlen
- Späneschutz durch Gummielemente
- kein Zangenbruch möglich
- Umrüsten ohne neues Futter

advantages:

- increased drilling and turning power by improved axial clamping force, stiffness and torque transmission
- improved machining quality with better runout accuracy (< 0,02 mm)
- increased runout accuracy for the whole clamping range of 0,5 mm
- precise vibrationless clamping even at high speeds
- chip prevention by rubber elements
- breakage of the collet not possible

Der Einsatzbereich

- alle Druckspannfutter in Drehmaschinen
- vorzugsweise in Langdrehmaschinen

application range:

- all solid collet chucks (pressure clamping) in turning lathes
- preferable in Swiss-type machines

Die Merkmale

- kompakte Segmentspannzange mit „paralleler“ Durchmesserspannung und elastischer Gummirückstellung
- Spannbereich: 0,5 mm
- verwendbar bei großen Ø-Toleranzen
- Querrillen für verbesserte Haltekraft und Schmutzschutz
- einfach austauschbar mit Standard-Druckspannzangen der Reihe F in vorhandenen Futter

features:

- compact segment collets with „true parallel diameter gripping“ and rubber rebound elasticity
- clamping range: 0,5 mm
- usable at large diameter tolerances
- transverse grooving for improved chucking force and dust protection
- easy replacable with solid collets series F in existing chucks

LongStar L 145 (145 €)

| Bestell-Nr. / Order No. | ø d (mm) | ø D (mm) | L (mm) | Innenform / Inside shape | Steigung / Pitch |
|----------------------------|-------------|-------------|-----------|-----------------------------|---------------------|
| L145N | 8-20 | 35 | 30 | ○ | 0,5 |
| L145NV | 8-14 | 35 | 30 | □ | 0,5 |
| L145NS | 8-18 | 35 | 30 | ⬡ | 0,5 |
| L145G | 8-20 | 35 | 30 | glatt | 0,5 |

LongStar L 1536 (1536 €)

| Bestell-Nr. / Order No. | ø d (mm) | ø D (mm) | L (mm) | Innenform / Inside shape | Steigung / Pitch |
|----------------------------|-------------|-------------|-----------|-----------------------------|---------------------|
| L1536N | 8-32 | 47 | 29 | ○ | 0,5 |
| L1536NV | 8-23 | 47 | 29 | □ | 0,5 |
| L1536NS | 8-28 | 47 | 29 | ⬡ | 0,5 |
| L1536G | 8-32 | 47 | 29 | glatt | 0,5 |

LongStar L 171 (171 €)

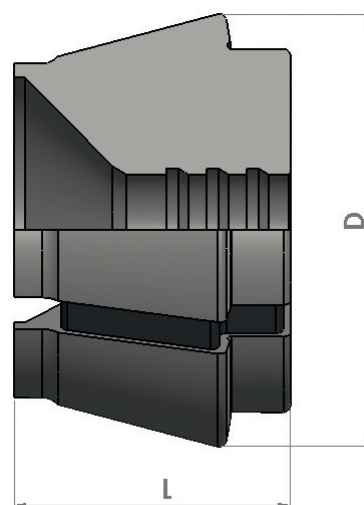
| Bestell-Nr. / Order No. | ø d (mm) | ø D (mm) | L (mm) | Innenform / Inside shape | Steigung / Pitch |
|----------------------------|-------------|-------------|-----------|-----------------------------|---------------------|
| L171N | 10-37 | 54,6 | 36 | ○ | 0,5 |
| L171NV | 16-25 | 54,6 | 36 | □ | 0,5 |
| L171NS | 16-31 | 54,6 | 36 | ⬡ | 0,5 |
| L171G | 10-37 | 54,6 | 36 | glatt | 0,5 |

LongStar L 173 (173 €)

| Bestell-Nr. / Order No. | ø d (mm) | ø D (mm) | L (mm) | Innenform / Inside shape | Steigung / Pitch |
|----------------------------|-------------|-------------|-----------|-----------------------------|---------------------|
| L173N | 10-42 | 60 | 38 | ○ | 0,5 |
| L173NV | 10-30 | 60 | 38 | □ | 0,5 |
| L173NS | 10-37 | 60 | 38 | ⬡ | 0,5 |
| L173G | 10-42 | 60 | 38 | glatt | 0,5 |

LongStar L 185 (185 €)

| Bestell-Nr. / Order No. | ø d (mm) | ø D (mm) | L (mm) | Innenform / Inside shape | Steigung / Pitch |
|----------------------------|-------------|-------------|-----------|-----------------------------|---------------------|
| L185N | 10-60 | 84 | 42 | ○ | 1,0 |
| L185NV | 16-43 | 84 | 42 | □ | 1,0 |
| L185NS | 16-53 | 84 | 42 | ⬡ | 1,0 |
| L185G | 10-60 | 84 | 42 | glatt | 1,0 |



• auf Anfrage / on request
 Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 11 – 14 /
 Discount, Surcharges, Design on page 11 – 14

„SpannStar“ ist die Spannkomponente von Axialzug-Spannsystemen,
die auf unterschiedlichsten Werkzeugmaschinen Anwendung findet.

Die Vorteile liegen in

- großen Haltekräften
- hoher Genauigkeit
- schnellen Umrüstzeiten

„SpannStar“ is the clamping head
for axial draw-back collet chucks.

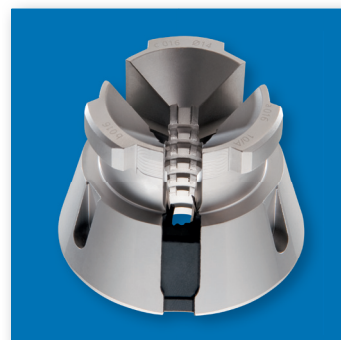
The advantages are:

- high clamping forces
- high precision
- quick change capability



„SpannStar“ für Index MS32

„SpannStar“ for Index MS32



SpannStar Größe 32 / SpannStar size 32

| Bestell-Nr. / Order No. | ø D (mm) | L (mm) | Innenform / Inside shape | Spannbereich / Clamping range | glatt / smooth ø d (mm) | quergerillt / radial grooves ø d (mm) | längs- u. quergerillt / radial & axial grooves ø d (mm) | Steigung / Pitch |
|-------------------------|----------|--------|--------------------------|-------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|---|------------------|
| SS32N | 57,8 | 47 | ○ | 6 – 32 | 6 - 7 | 8 – 11 | 12 – 32 | 1,0 |
| SS32G | 57,8 | 44 | ○ | 6 – 32 | 6 - 32 | – | – | 1,0 |

SpannStar Größe 42 / SpannStar size 42

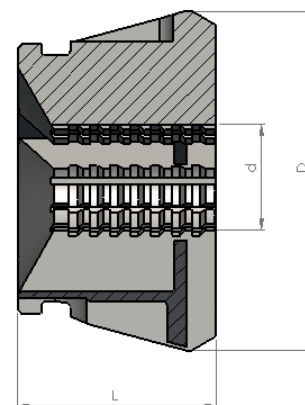
| Bestell-Nr. / Order No. | ø D (mm) | L (mm) | Innenform / Inside shape | Spannbereich / Clamping range | glatt / smooth ø d (mm) | quergerillt / radial grooves ø d (mm) | längs- u. quergerillt / radial & axial grooves ø d (mm) | Steigung / Pitch |
|-------------------------|----------|--------|--------------------------|-------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|---|------------------|
| SS42N | 79,3 | 47 | ○ | 6 – 42 | 6 - 7 | 8 – 11 | 12 – 42 | 0,5 |
| SS42G | 79,3 | 42 | ○ | 6 – 42 | 6 - 42 | – | – | 0,5 |

SpannStar Größe 52 / SpannStar size 52

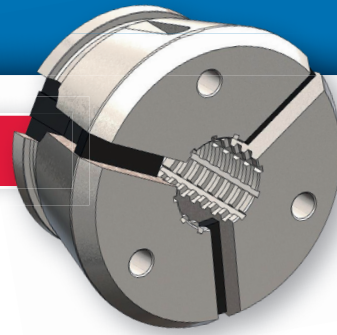
| Bestell-Nr. / Order No. | ø D (mm) | L (mm) | Innenform / Inside shape | Spannbereich / Clamping range | glatt / smooth ø d (mm) | quergerillt / radial grooves ø d (mm) | längs- u. quergerillt / radial & axial grooves ø d (mm) | Steigung / Pitch |
|-------------------------|----------|--------|--------------------------|-------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|---|------------------|
| SS52N | 79,2 | 46 | ○ | 6 – 52 | 6 - 7 | 8 – 11 | 12 – 52 | 0,5 |
| SS52G | 79,2 | 46 | ○ | 6 – 52 | 6 - 52 | – | – | 0,5 |

SpannStar Größe 65 / SpannStar size 65

| Bestell-Nr. / Order No. | ø D (mm) | L (mm) | Innenform / Inside shape | Spannbereich / Clamping range | glatt / smooth ø d (mm) | quergerillt / radial grooves ø d (mm) | längs- u. quergerillt / radial & axial grooves ø d (mm) | Steigung / Pitch |
|-------------------------|----------|--------|--------------------------|-------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|---|------------------|
| SS65N | 99,65 | 58 | ○ | 6 – 65 | 6 - 7 | 8 – 11 | 12 – 65 | 0,5 |
| SS65G | 99,65 | 53 | ○ | 6 – 65 | 6 - 65 | – | – | 0,5 |



• auf Anfrage / on request
 Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 11 – 14 / Discount, Surcharges, Design on page 11 – 14



Größen SSF32 | Sizes SSF32

SpannStar Größe 32 (Schütte 32, Gildemeister 32)
für Mehrspindeldrehautomaten
SpannStar size 32 (Schütte 32, Gildemeister 32)
for automatic multi-spindle lathes

| Bestell-Nr. / Order No. | ø D (mm) | L (mm) | Innenform Inside shape | Spannbereich / Clamping range | glatt / smooth ø d (mm) | quergerillt / radial grooves ø d (mm) | längs- u. quergerillt / radial & axial grooves ø d (mm) | Steigung / Pitch |
|-------------------------|----------|--------|------------------------|-------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|---|------------------|
| SSF32N | 69,7 | 43 | ○ | 6 – 32 | 6 - 7 | 8 – 11 | 12 – 32 | 1,0 |

„SpannStar“ ist die Spannkomponente von Axialzug-Spannsystemen, die auf unterschiedlichen Werkzeugmaschinen Anwendung findet.

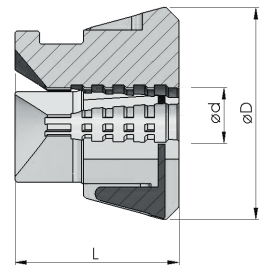
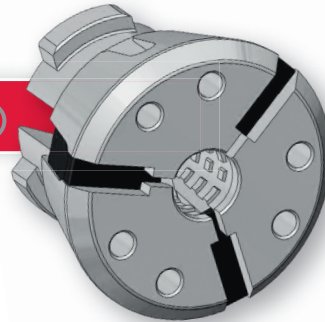
- Die Vorteile liegen in:
- großen Haltekräften
 - hoher Genauigkeit
 - schnellen Umrüstzeiten
- auf Anfrage:
- Profile (6kt./4kt.)

„SpannStar“ is the clamping head for axial draw-back collet chucks.

- The advantages are:
- high clamping forces
 - high precision
 - quick change capability
 - hexagonal and square design
- on request:

Größen SSZ22 (Index MS 22) | Sizes SSZ22 (Index MS 22)

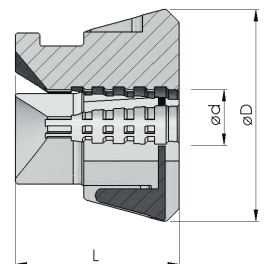
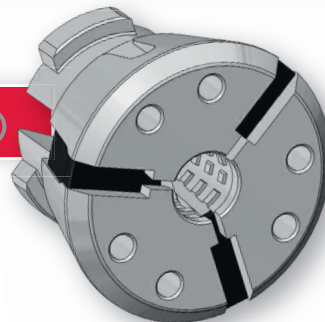
SpannStar Größe 22 (Index MS 22)
für Mehrspindeldrehautomaten
SpannStar size 22 (Index MS 22)
for automatic multi-spindle lathes



| Bestell-Nr. / Order No. | ø D (mm) | L (mm) | Innenform Inside shape | Spannbereich / Clamping range | glatt / smooth ø d (mm) | quergerillt / radial grooves ø d (mm) | längs- u. quergerillt / radial & axial grooves ø d (mm) | Steigung / Pitch |
|-------------------------|----------|--------|------------------------|-------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|---|------------------|
| SSZ22N | 44,2 | 40 | ○ | 5 – 22 | 5 - 7 | 8 – 11 | 12 – 22 | 1,0 |

Größen SSZ32 (Index MS 32) | Sizes SSZ32 (Index MS 32)

SpannStar Größe 32 (Index MS 32)
für Mehrspindeldrehautomaten
SpannStar size 32 (Index MS 32)
for automatic multi-spindle lathes



| Bestell-Nr. / Order No. | ø D (mm) | L (mm) | Innenform Inside shape | Spannbereich / Clamping range | glatt / smooth ø d (mm) | quergerillt / radial grooves ø d (mm) | längs- u. quergerillt / radial & axial grooves ø d (mm) | Steigung / Pitch |
|-------------------------|----------|--------|------------------------|-------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|---|------------------|
| SSZ32N | 61 | 47 | ○ | 5 – 32 | 5 - 7 | 8 – 11 | 12 – 32 | 1,0 |

• auf Anfrage / on request
 Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 11 – 14 / Discount, Surcharges, Design on page 11 – 14

SpannStar Größe 42 weich / SpannStar size 42 (Face and bore not hardened)

| Bestell-Nr. / Order No. | Bezeichnung / Term | ø D (mm) | L (mm) |
|-------------------------|--|----------|--------|
| SS42W | serienmäßige Bohrungen: ø 8 mm, ø 15 mm, ø 30 mm / standard bore size: ø 8 mm, ø 15 mm, ø 30 mm | 79,3 | 42 |
| DR42 | Zubehör: Ausdrehring / accessories: loading ring | | |

SpannStar Größe 52 weich / SpannStar size 52 (Face and bore not hardened)

| Bestell-Nr. / Order No. | Bezeichnung / Term | ø D (mm) | L (mm) |
|-------------------------|--|----------|--------|
| SS52W | serienmäßige Bohrungen: ø 8 mm, ø 15 mm, ø 30 mm / standard bore size: ø 8 mm, ø 15 mm, ø 30 mm | 79,2 | 46 |
| DR52 | Zubehör: Ausdrehring / accessories: loading ring | | |

- zum Selbstausdrehen
- stirnseitig und Bohrung weich

- for custom turning
- front face and clamping bore are not hardened

SpannStar Größe 65 weich / SpannStar size 65 (Face and bore not hardened)

| Bestell-Nr. / Order No. | Bezeichnung / Term | ø D (mm) | L (mm) |
|-------------------------|--|----------|--------|
| SS65W | serienmäßige Bohrungen: ø 8 mm, ø 20 mm, ø 40 mm / standard bore size: ø 8 mm, ø 20 mm, ø 40 mm | 99,65 | 53 |
| DR65 | Zubehör: Ausdrehring / accessories: loading ring | | |

- zum Selbstausdrehen
- stirnseitig und Bohrung weich

- for custom turning
- front face and clamping bore are not hardened

Wechselwerkzeug für SpannStar (manuell) | Manual changing fixture for SpannStar

Manuelles Wechselwerkzeug / Manual changing fixture

| Bezeichnung / Term |
|--|
| Wechselwerkzeug für alle SpannStar-Typen lieferbar / Manual changing fixture is available for all types of SpannStar collets |

Das manuelle Wechselwerkzeug bietet eine einfache Umrüstmethode ohne großen Kraftaufwand.

The manual changing fixture is the simplest method of clamping head changeover with low energy involved.

- auf Anfrage / on request
- Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 11 – 14 / Discount, Surcharges, Design on page 11 – 14

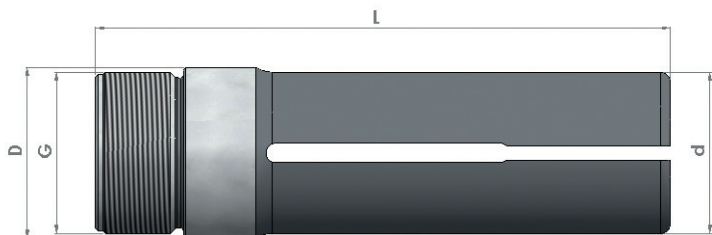
Vorschubzangen:

Die Vorschubzange wird eingesetzt um in Drehautomaten das Material vorzuschieben. Bei den Vorschubzangen wird zwischen Innen- und Außenvorschubzangen unterschieden. Vorschubzangen werden standardmäßig in glatter Ausführung gefertigt. Sollten sie andere Wünsche haben (z.B. mit Rillen), so können wir diese gerne für sie fertigen.



Feed fingers:

Feed fingers for single spindle machines are used to move the material forward in automatic lathes. Feed fingers are divided into internal and external (feed) collets. Feed fingers are manufactured with a plain clamping bore by default. In case you have additional demands, such as grooved collets we can manufacture those collets on request.

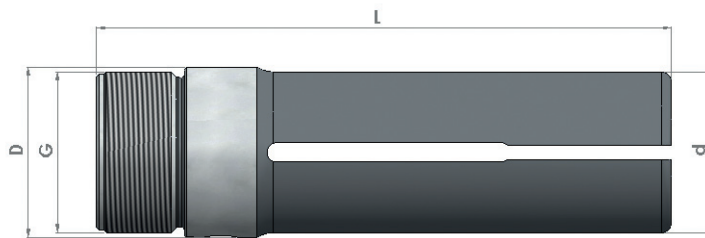


| Bestell-Nr. / Order No. | Bezeichnung / Term | ø d (mm) | L (mm) | Gewinde / Thread G | Innenform / Inside shape | Abmessung / Dimension | | Steigung / Pitch |
|----------------------------|----------------------------|-------------|-----------|--------------------------|-----------------------------|-----------------------|-------------|------------------|
| | | | | | | von / from | bis / to | |
| 206 S | ZVa 18/16-63 Skoda A12 | 18 | 63 | M 16 x 0,75 | ○ | 1,5 3,0 | 2,5 12,0 | 0,5 0,5 |
| | | | | | ⬡ | 6,0 | 11,0 | 1,0 |
| | | | | | □ | 6,0 | 9,0 | 1,0 |
| 207 E | ZVa 18/16-70 | 18 | 70 | M 16 x 1,0 LKS | ○ | 1,5 3,0 | 2,5 12,0 | 0,5 0,5 |
| | | | | | ⬡ | 4,0 7,0 | 6,0 11,0 | 1,0 1,0 |
| | | | | | □ | 4,0 7,0 | 6,0 9,0 | 1,0 1,0 |
| 217 E | ZVa 21/20-70 | 21 | 70 | M 20 x 1,0 LKS | ○ | 3,0 | 16,0 | 0,5 |
| | | | | | ⬡ | 5,0 | 14,0 | 1,0 |
| | | | | | □ | 6,0 | 11,0 | 1,0 |
| 220 E | A24 71-171 ZVa 24/22-85 | 24 | 85 | M 22 x 1,0 LKS | ○ | 3,0 | 18,0 | 0,5 |
| | | | | | ⬡ | 4,0 7,0 | 6,0 16,0 | 1,0 1,0 |
| | | | | | □ | 5,0 7,0 | 6,0 12,0 | 1,0 1,0 |
| 220 S | ZVa 24/22-80 Skoda A16 | 24 | 80 | M 22 x 1,0 LKS | ○ | 3,0 | 18,0 | 0,5 |
| | | | | | ⬡ | 6,0 | 15,0 | 1,0 |
| | | | | | □ | 6,0 | 12,0 | 1,0 |
| 222 S | ZVa 26/24-88 Skoda A20 | 26 | 88 | M 24 x 1,0 | ○ | 3,0 | 18,0 | 0,5 |
| | | | | | ⬡ | 6,0 | 16,0 | 1,0 |
| | | | | | □ | 6,0 | 12,0 | 1,0 |

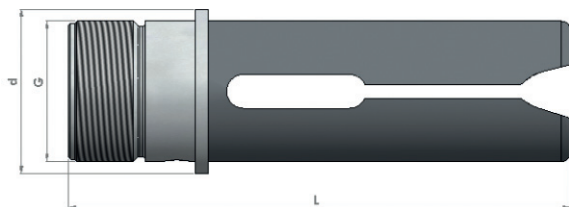
• auf Anfrage / on request

Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 11 – 14 / Discount, Surcharges, Design on page 11 – 14

Reihe 200 | Series 200



| Bestell-Nr. / Order No. | Bezeichnung / Term | ø d (mm) | L (mm) | Gewinde / Thread G | Innenform / Inside shape | Abmessung / Dimension | | Steigung / Pitch |
|----------------------------|-------------------------------|-------------|-----------|--------------------------|-----------------------------|-----------------------|--------------|------------------|
| | | | | | | von / from | bis / to | |
| 230 S | ZVa 29/27-90 Skoda A20 A/B | 29 | 90 | M 27 x 1,0 LKS | ○ | 3,0 | 22,0 | 0,5 |
| | | | | | ⬡ | 6,0 | 19,0 | 1,0 |
| | | | | | □ | 6,0 | 15,0 | 1,0 |
| 236 E | A30 71-181 ZVa 30/28-95 | 30 | 95 | M 28 x 1,0 LKS | ○ | 3,0 | 24,0 | 0,5 |
| | | | | | ⬡ | 4,0 7,0 | 6,0 21,0 | 1,0 1,0 |
| | | | | | □ | 7,0 | 16,0 | 1,0 |
| 237 E | A31 71-176 ZVa 31/29-90 | 31 | 90 | M 29 x 1,0 LKS | ○ | 3,0 | 25,0 | 0,5 |
| | | | | | ⬡ | 4,0 7,0 | 6,0 22,0 | 1,0 1,0 |
| | | | | | □ | 5,0 7,0 | 6,0 18,0 | 1,0 1,0 |
| 250 S | ZVa 42/40-110 Skoda A32 C | 42 | 110 | M 40 x 1,0 LKS | ○ | 6,0 | 42,0 | 1,0 |
| 254 E | A42 71-184 ZVa 42/40-116 | 42 | 116 | M 40 x 1,0 LKS | ○ | 4,0 | 36,0 | 0,5 |
| | | | | | ⬡ | 10,0 28,0 | 27,0 31,0 | 1,0 1,0 |
| | | | | | □ | 10,0 | 25,0 | 1,0 |
| 258 S | ZVa 46/43-123 Skoda A40 | 46 | 123 | M 43 x 0,75 | ○ | 6,0 | 40,0 | 1,0 |
| 261 S | ZVa 50/48-125 Skoda A40 B | 50 | 125 | M 48 x 1,0 LKS | ○ | 6,0 | 46,0 | 1,0 |
| 273 E | A60 71-230 ZVa 60/58-140 | 60 | 140 | M 58 x 1,0 LKS | ○ | 10,0 | 52,0 | 1,0 |
| 274 S | ZVa 60/58-140 Skoda A50 A | 60 | 140 | M 58 x 1,5 LKS | ○ | 10,0 | 52,0 | 1,0 |



| Bestell-Nr. / Order No. | Bezeichnung / Term | ø d (mm) | L (mm) | Gewinde / Thread G | Innenform / Inside shape | Abmessung / Dimension | | Steigung / Pitch |
|----------------------------|-----------------------------|-------------|-----------|--------------------------|-----------------------------|-----------------------|----------|------------------|
| | | | | | | von / from | bis / to | |
| 242 E | A42 71-185 ZVa 42/36-120 | 42 | 120 | M 36 x 1,5 | ○ | 25,0 | 30,0 | 1,0 |
| | | | | | ⬡ | 22,0 | 24,0 | 2,0 |
| | | | | | □ | 18,0 | 20,0 | 2,0 |
| 259 E | A56 71-187 ZVa 56/50-138 | 56 | 138 | M 50 x 1,5 | ○ | 37,0 | 42,0 | 1,0 |
| | | | | | ⬡ | 32,0 | 36,0 | 4,0 |
| 278 E | A75 71-70 ZVa 75/68-138 | 75 | 138 | M 68 x 1,5 | ○ | 53,0 | 60,0 | 1,0 |

auf Anfrage / on request:

- Profile (6kt./4kt.) / hexagonal and square design
- Silikonabdichtungen / sealed with silicon
- weitere Greifer- und Synchronspannzangen / other types of pick up and synchronous collets

• auf Anfrage / on request

Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 11 – 14 / Discount, Surcharges, Design on page 11 – 14

Spannhülsen für Lademagazine | Clamping sleeves for feeding magazines (Traub, FMB, Hagenuk, IEMCA)

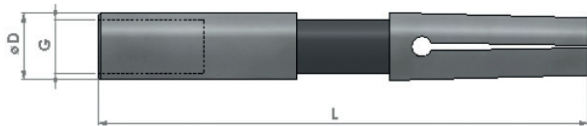


Bild 1 / Figure 1

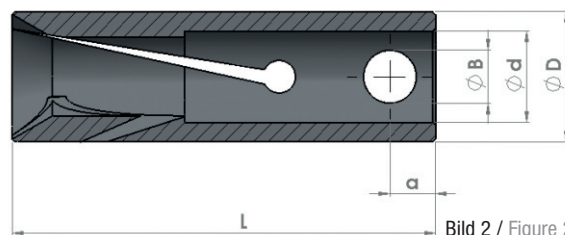


Bild 2 / Figure 2

| Bild / Figure | Bestell-Nr. / Order No. | ø D (mm) | ø d (mm) | ø B (mm) | a (mm) | A (mm) | L (mm) | G | Abmessung / Dimension | | Steigung / Pitch |
|------------------|----------------------------|-------------|-------------|-------------|-----------|-----------|-----------|----|--------------------------|----------|---------------------|
| | | | | | | | | | von / from | bis / to | |
| 1 | 200 E | 5 | | | | | 37 | M4 | 1,5 | 4,6 | 0,1 |
| 2 | 203 E | 15 | 11 | 6,1 | 6 | 28 | 40 | | 4,0 | 13,0 | 0,5 |
| 1 | 208 E | 7 | | | | | 37 | M5 | 1,5 | 5,9 | 0,1 |
| 2 | 210 E | 10 | 7 | 4,1 | 6 | 28 | 40 | | 4,0 | 8,5 | 0,5 |
| 2 | 212 E | 12 | 8 | 4,1 | 6 | 28 | 40 | | 4,0 | 9,5 | 0,5 |
| 2 | 222 E | 25 | 20 | 8,1 | 7 | 43 | 65 | | 6,0 | 23,0 | 0,5 |
| 2 | 225 E | 20 | 14 | 8,1 | 7 | 43 | 65 | | 6,0 | 18,0 | 0,5 |
| 2 | 227 E | 28 | 20 | 8,1 | 7 | 43 | 65 | | 8,0 | 25,0 | 0,5 |

Turbo-Spannhülsen für Lademagazine | Turbo clamping sleeves for feeding magazines (Traub, FMB, Hagenuk)

| Bestell-Nr. / Order No. | Kanal / Channel | ø D (mm) | ø d (mm) | L (mm) | Abmessung / Dimension | | Steigung / Pitch |
|----------------------------|-----------------|-------------|-------------|-----------|-----------------------|----------|------------------|
| | | | | | von / from | bis / to | |
| SPHTS 25 | 25 D | 25 | 20 | 90 | 8,0 | 20,0 | 0,5 |
| SPHTS 30 | 30 D | 30 | 20 | 90 | 9,0 | 27,0 | 0,5 |
| SPHTS 32 | 32 D | 32 | 20 | 90 | 9,0 | 28,0 | 0,5 |
| SPHTS 34 | 34 D | 34 | 20 | 90 | 6,0 | 32,0 | 1,0 |
| SPHTS 36 | 36 D | 36 | 20 | 90 | 10,0 | 30,0 | 0,5 |
| SPHTS 38 | 38 D | 38 | 20 | 90 | 10,0 | 36,5 | 0,5 |
| SPHTS 40 | 40 D | 40 | 20 | 90 | 10,0 | 38,0 | 1,0 |
| SPHTS 42 | 42 D | 42 | 20 | 90 | 11,0 | 39,0 | 0,5 |
| SPHTS 50 | 50 D | 50 | 20 | 90 | 13,0 | 45,0 | 1,0 |
| SPHTS 60 | 60 D | 60 | 20 | 90 | 16,0 | 55,0 | 1,0 |
| SPHTS 65 | 65 D | 65 | 20 | 90 | 16,0 | 60,0 | 1,0 |

0,5 Steigung Zuschlag 13,00 Euro / 05 Pitch 13,00 Euro surcharges

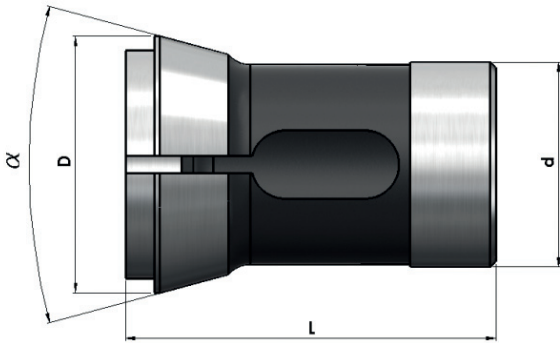
auf Anfrage / on request:

- Profile (6kt./4kt.) / hexagonal and square design
- andere Abmessungen / other dimensions

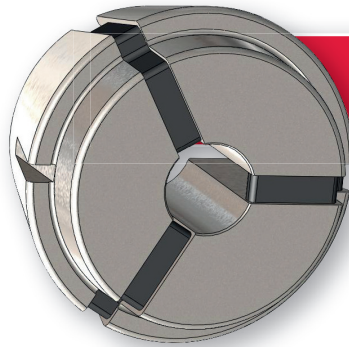
• auf Anfrage / on request

Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 11 – 14 / Discount, Surcharges, Design on page 11 – 14

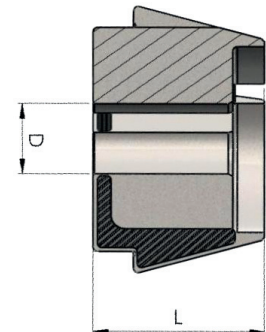
für Gegenspindel (Traub-Drehautomaten) | for counter spindle



| Bestell-Nr. / Order No. | für Maschine / for machine | d (mm) | D (mm) | L (mm) | α° | Innenform / Inside shape | Steigung / Pitch |
|----------------------------|-------------------------------|-----------|-----------|-----------|----------------|-----------------------------|---------------------|
| 1514 E | TNS 30 TNM 28 | 35 | 40 | 46 | 30° | ○ | 0,5 |
| 1642 E | TNS 30/42 TNM 42 | 46 | 55 | 65 | 30° | ○ | 0,5 |
| 1720 S | GZT 71 TNS 65 | 71 | 85 | 79,5 | 40° | ○ | 0,5 |



Synchronspannzangen für Gegenspindel
Synchronous collets for counter spindle



(Index GB 42)
(Index GB 42)

| Bestell-Nr. / Order No. | Bezeichnung / Term | D (mm) | L (mm) | Innenform / Inside shape | Abmessung / Dimension | | Steigung / Pitch |
|----------------------------|---|-----------|-----------|-----------------------------|-----------------------|----------|---------------------|
| | | | | | von / from | bis / to | |
| SZ 42 | Synchronspannzange Synchronous collet Index ABC42 | 60,5 | 39 | ○ | 5,0 | 42,0 | 0,5 |
| SZ 42 | Synchronspannzange Synchronous collet Index ABC42 | 60,5 | 39 | ⬡ | 6,0 | 36,0 | 0,5 |
| SZ 42 | Synchronspannzange Synchronous collet Index ABC42 | 60,5 | 39 | □ | 6,0 | 28,0 | 0,5 |

auf Anfrage / on request:
- andere Abmessungen / other dimensions

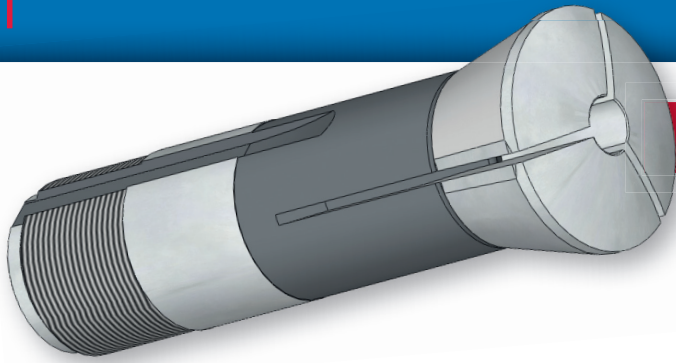
Zugspannzangen:

Mit Hilfe eines Spannzangenschlüssels wird die Zugspannzange von hinten gespannt. Die Zugspannzange findet in den verschiedensten Bereichen ihren Einsatz. Sie wird sowohl bei Werkzeugmacherdrehbänken, Präzisionsmaschinen als auch bei Produktionsmaschinen eingesetzt. Diese Spannzangen sind ab Lager lieferbar.

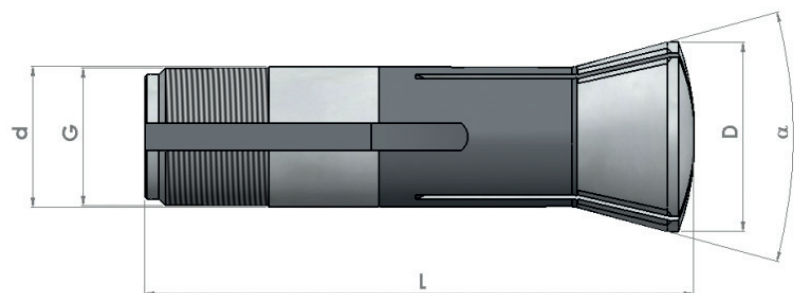
Draw-in collets:

The collet is drawn into the spindle seat by turning the drawbar onto the thread. The collet closes because of the interaction of the cones of spindle seat and collet. Draw-in collets are used on various machines, such as toolroom precision lathes. We deliver those collets directly from our stock.





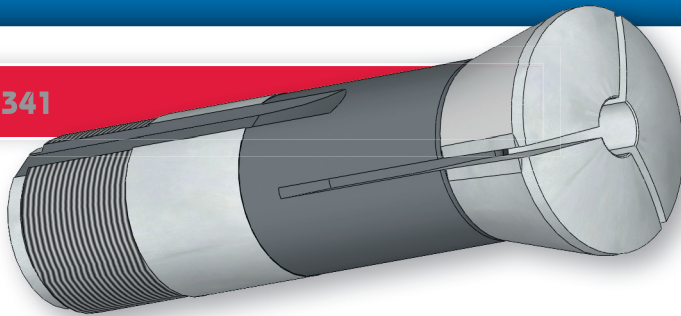
| Bestell-Nr. / Order No. | ø d (mm) | ø D (mm) | L (mm) | α° | Gewinde / Thread G | Innenform / Inside shape | Abmessung / Dimension | | Steigung / Pitch |
|----------------------------|-------------|-------------|-----------|-----|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------|-------------|---------------------|
| | | | | | | | von / from | bis / to | |
| 302 E B 8 | 8 | 12,7 | 35 | 40° | W 6,85 x 40 Gg | ○ | 1,5 3,0 | 2,9 6,0 | 0,1 0,1 |
| 318 E W 12 | 12 | 16 | 45,6 | 30° | S 11,75 x 1,25 | ○ | 1,5 3,0 | 2,5 10,0 | 0,5 0,5 |
| 319 E K 12 | 12 | 18 | 62,2 | 40° | Tr. 12 x 1 | ○ | 1,5 3,0 | 2,5 10,0 | 0,5 0,5 |
| 324 E B 15 | 15 | 21,5 | 55,5 | 40° | M 13 x 1 | ○ | 1,5 3,0 | 2,5 13,0 | 0,5 0,5 |
| 349 E W 20 | 20 | 26,3 | 73 | 30° | S 19,7 x 1,666 | ○ | 1,5 3,0 | 2,5 20,0 | 0,5 0,5 |
| 351 E K 20 | 20 | 28 | 83 | 40° | Tr. 20 x 1,5 | ○ | 1,5 3,0 | 2,5 17,5 | 0,5 0,5 |
| 355 E L 20 | 20 | 28 | 123 | 35° | S 20 x 2 | ○ | 1,5 3,0 | 2,5 18,0 | 0,5 0,5 |
| 358 E B 23 | 23 | 32 | 86 | 40° | 21,2 x 1 Fl.winkel 55° | ○ | 1,5 3,0 | 2,5 20,0 | 0,5 0,5 |
| 359 E K 23 | 23 | 32 | 93,8 | 40° | Tr. 23 x 1,5 | ○ | 1,5 3,0 | 2,5 20,0 | 0,5 0,5 |
| 360 E | 23 | 34 | 97 | 40° | 23 x 20 Gg Fl.winkel 29° | ○ | 3,0 | 20,0 | 0,5 |
| 362 E | 25 | 34 | 89 | 30° | 21,2 x 1 Fl.winkel 55° | ○ | 3,0 | 22,0 | 0,5 |
| 363 E B 25 | 25 | 33,5 | 89 | 32° | M 23 x 1 | ○ | 1,5 3,0 | 2,5 22,0 | 0,5 0,5 |



• auf Anfrage / on request

Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 11 – 14 / Discount, Surcharges, Design on page 11 – 14

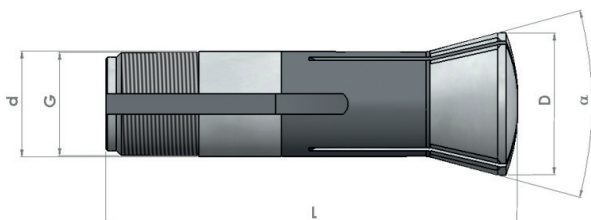
Reihe 300 nach DIN 6341 | Series 300 to DIN 6341



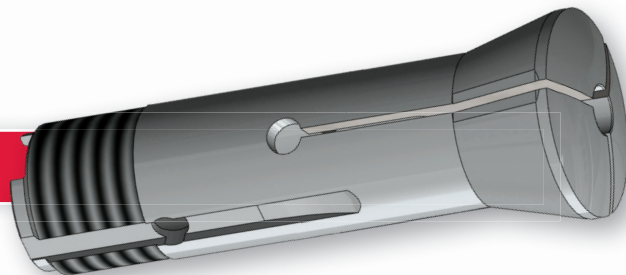
| Bestell-Nr. / Order No. | ø d (mm) | ø D (mm) | L (mm) | α° | Gewinde / Thread G | Innenform / Inside shape | Abmessung / Dimension | | Steigung / Pitch |
|----------------------------|-------------|-------------|-----------|-----|----------------------------------|-----------------------------|-----------------------|-------------|---------------------|
| | | | | | | | von / from | bis / to | |
| 364 E W 25 | 25 | 33,7 | 97,6 | 30° | S 25 x1 / 15" | ○ | 1,5 3,0 | 2,5 22,0 | 0,5 0,5 |
| 366 E | 28 | 36 | 106,5 | 36° | Tr. 27 x1 / 20" Fl.winkel 29° | ○ | 1,5 3,0 | 2,5 25,0 | 0,5 0,5 |
| 367 E K 28 | 28 | 38 | 104,4 | 40° | Tr. 28 x 1,5 | ○ | 1,5 3,0 | 2,5 24,0 | 0,5 0,5 |
| 385 E W 31 / 5c | 31,75 | 37,5 | 89 | 20° | 31,45 x 1 / 20" | ○ | 1,5 3,0 | 2,5 26,0 | 0,5 0,5 |
| 3713 E B 32 | 32 | 40 | 106 | 30° | S 29,7 x 1 / 15" | ○ | 1,5 3,0 | 2,5 30,0 | 0,5 0,5 |
| 386 E K 32 | 32 | 45 | 115 | 40° | Tr. 32 x 1,5 | ○ | 1,5 3,0 | 2,5 29,0 | 0,5 0,5 |
| 387 E | 34 | 43 | 111 | 40° | Tr. 34 x 20 Gg Fl.winkel 29° | ○ | 3,0 | 30,0 | 1,0 |
| 389 E K 45 | 45 | 60 | 146 | 40° | Tr. 45 x 2 | ○ | 5,0 | 40,0 | 1,0 |
| 390 E | 47 | 60 | 115 | 40° | Tr. 47 x 1,5 | ○ | 5,0 | 42,0 | 1,0 |

auf Anfrage / on request:

- Ausführung mit Quer- bzw. Längsrillen (Standardausf. siehe S. 14) / design with horizontal and longitudinal grooves (standard design on page 14)
- Profile (6 kt. / 4 kt.) / hexagonal and square design
- Spannanzgen für Rundtaktautomaten / Collets for rotary indexing turning machines



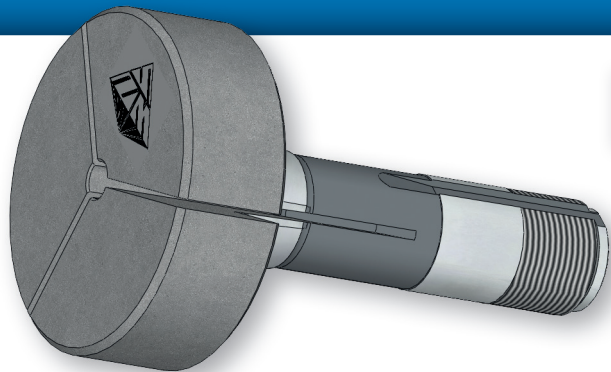
Hydromatspannzangen | Hydromat collets



| Bestell-Nr. / Order No. | ø d (mm) | ø D (mm) | L (mm) | α° | Gewinde / Thread G | Innenform / Inside shape | Abmessung / Dimension | |
|----------------------------|-------------|-------------|-----------|-----|--------------------------|-----------------------------|-----------------------|----------|
| | | | | | | | von / from | bis / to |
| HW25 | 25 | 33,7 | 97,6 | 30° | S 25 x1 / 15" | ○ | 3,0 | 22,0 |
| HB32 | 32 | 40 | 106 | 30° | S 29,7 x1 / 15" | ○ | 3,0 | 30,0 |

- HW25 und HB32 verstärkte Ausführung auf Anfrage / HW25 and HW32 ...on request
- Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 11 – 14 / Discount, Surcharges, Design on page 11 – 14

Kopfspannzangen | Head collets



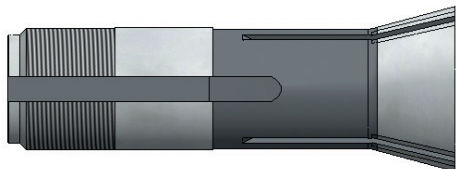
geschlitzt und außen geschliffen, Kopf vergütet HRC 45 zum Ausdrehen der Spannbohrung auf der Drehmaschine für Spannzangen Typ:

slotted and outside grinded, hardened and tempered HRC 45 for turning out the clamping hole on the lathe for collets type:

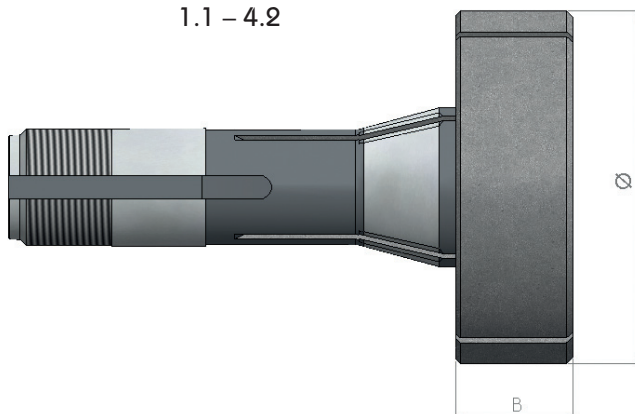
| Form / Größe / Shape / Size (\emptyset x B) | | |
|---|-----|---------------------|
| Normale Kopfform | | |
| Größe / | 1.1 | \emptyset 40 x 25 |
| Größe / size | 1.2 | \emptyset 40 x 50 |
| Größe / | 2.1 | \emptyset 50 x 25 |
| Größe / size | 2.2 | \emptyset 50 x 50 |
| Größe / | 3.1 | \emptyset 75 x 25 |
| Größe / size | 3.2 | \emptyset 75 x 50 |

| Form / Größe / Shape / Size (\emptyset x B) | | |
|---|-----|----------------------|
| Normale Kopfform | | |
| Größe / | 2.1 | \emptyset 50 x 25 |
| Größe / size | 2.2 | \emptyset 50 x 50 |
| Größe / | 3.1 | \emptyset 75 x 25 |
| Größe / size | 3.2 | \emptyset 75 x 50 |
| Größe / | 4.1 | \emptyset 100 x 25 |
| Größe / size | 4.2 | \emptyset 100 x 50 |

normale Kopfform / standard head shape



Kopfform / head shape
1.1 – 4.2



• auf Anfrage / on request

Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 11 – 14 / Discount, Surcharges, Design on page 11 – 14

für Außenspannung | for outside clamping



Stufenfutterzangen (Stufenfutter) zum Außenspannen

Step chuck collets (step chuck) for outside clamping

| Bestell-Nr. / Order No. | Spannzangenschaft wie / Shank of collet like | Spannbereich 5 mm, abgestuft / Clamping range graduated 5 mm (\varnothing mm) | Spannlänge / Length for clamping (mm) |
|----------------------------|---|--|---|
| STAE358 | 358 E | 15 – 70, 16 – 71, 17 – 72, 18 – 73, 19 – 74 | 1,50 |
| STAE366 | 366 E | 15 – 70, 16 – 71, 17 – 72, 18 – 73, 19 – 74 | 1,50 |
| STAE385 | 385 E | 30 – 95, 31 – 96, 32 – 97, 33 – 98, 34 – 99 | 2,75 |
| STAE386 | 386 E | 40 – 95, 41 – 96, 42 – 97, 43 – 98, 44 – 99 | 3,00 |

Stufenfutterzangen halbfertig, zum Außenspannen (vergütet HRC 45)

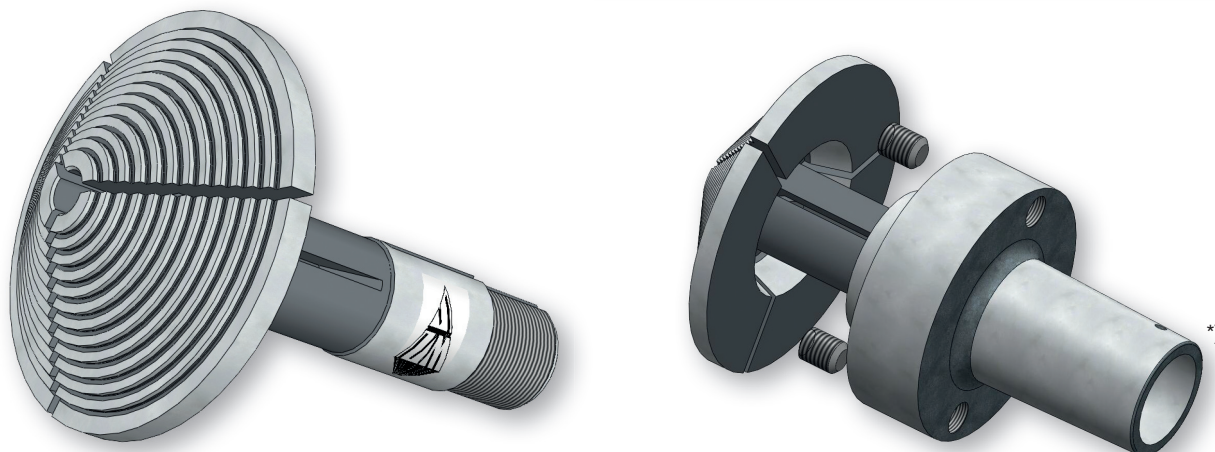
Step chuck collets semi finished, for outside clamping (hardened and tempered HRC 45)

| Bestell-Nr. / Order No. | Spannzangenschaft wie / Shank of collet like | Kopf- \varnothing / Head- \varnothing (mm) | max. Spann- \varnothing x Spannlänge / max. clamping- \varnothing x clamping length (mm) | min. Spann- \varnothing x Spannlänge / min. clamping- \varnothing x clamping length (mm) |
|----------------------------|---|---|--|--|
| STHAE358 | 358 E | 80,5 | 70 \varnothing x 30 | 15 \varnothing x 40 |
| STHAE366 | 366 E | 80,5 | 70 \varnothing x 30 | 15 \varnothing x 40 |
| STHAE385 | 385 E | 110,0 | 100 \varnothing x 12 | 30 \varnothing x 45 |
| STHAE386 | 386 E | 108,0 | 100 \varnothing x 10 | 30 \varnothing x 40 |

• auf Anfrage / on request

*) Glocke ist auf Anfrage erhältlich / Socket is available on request

für Innenspannung | for inside clamping



Stufenfutterzangen (Ringfutter) zum Innenspannen
Step chuck collets (ring chuck) for inside clamping

| Bestell-Nr. / Order No. | Spannzangenschaft wie / Shank of collet like | Spannbereich 5 mm, abgestuft / Clamping range graduated 5 mm (\varnothing mm) | Spannlänge / Length for clamping (mm) |
|----------------------------|---|--|---|
| STIE358 | 358 E | 15 – 70, 16 – 71, 17 – 72, 18 – 73, 19 – 74 | 1,50 |
| STIE366 | 366 E | 15 – 70, 16 – 71, 17 – 72, 18 – 73, 19 – 74 | 1,50 |
| STIE385 | 385 E | 30 – 95, 31 – 96, 32 – 97, 33 – 98, 34 – 99 | 2,75 |
| STIE386 | 386 E | 40 – 95, 41 – 96, 42 – 97, 43 – 98, 44 – 99 | 3,10 |

Stufenfutterzangen halbfertig, zum Innenspannen (vergütet HRC 45)
Step chuck collets semi finished, for inside clamping (hardened and tempered HRC 45)

| Bestell-Nr. / Order No. | Spannzangenschaft wie / Shank of collet like | Kopf- \varnothing / Head- \varnothing (mm) | max. Spann- \varnothing x Spannlänge / max. clamping- \varnothing x clamping length (mm) | min. Spann- \varnothing x Spannlänge / min. clamping- \varnothing x clamping length (mm) |
|----------------------------|---|---|--|--|
| STHIE358 | 358 E | 78 | 70 \varnothing x 40 | 15 \varnothing x 30 |
| STHIE366 | 366 E | 78 | 70 \varnothing x 40 | 15 \varnothing x 30 |
| STHIE385 | 385 E | 108 | 100 \varnothing x 42 | 30 \varnothing x 24 |
| STHIE386 | 386 E | 107 | 100 \varnothing x 40 | 30 \varnothing x 20 |

• auf Anfrage / on request

*) Glocke ist auf Anfrage erhältlich / Socket is available on request

Schnellspannfutter SPF

Fast chucks (hand chucks)

Ausführung mit DIN-Flansch DIN 55026/55027 | Design with DIN-flange

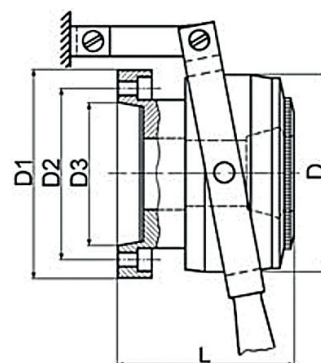
| Bestell-Nr. / Order No. | Bezeichnung / Term | Flansch / Flange DIN 55026+27 | Spannbereich / Clamping range (mm) | Spannzangen / for collets 1) |
|-------------------------|--------------------|-------------------------------|------------------------------------|------------------------------|
| DSPF30A5 | SPF30-A5 | Gr. 5 | 2,0 – 30,0 | 163 E |
| DSPF40A5 | SPF40-A5 | Gr. 5 | 3,0 – 42,0 | 173 E |
| DSPF40A6 | SPF40-A6 | Gr. 6 | 3,0 – 42,0 | 173 E |
| DSPF60A6 | SPF60-A6 | Gr. 6 | 4,0 – 60,0 | 185 E |
| DSPF60A8 | SPF60-A8 | Gr. 8 | 4,0 – 60,0 | 185 E |

1) Austauschbarkeit mit Rubberflex-Spannzangen ist gewährleistet
interchangeability with rubberflex-collets is ensured

Technische Daten / Technical details

| Bestell-Nr. / Order No. | Bezeichnung / Term | Drehzahl max. / Speed max. | D (mm) | D 1 (mm) | D 2 (mm) | D 3 (mm) | L (mm) |
|-------------------------|--------------------|----------------------------|--------|----------|----------|----------|--------|
| DSPF30A5 | SPF30-A5 | 4000 | 104 | 135 | 104,8 | 82,575 | 114,5 |
| DSPF40A5 | SPF40-A5 | 4000 | 129 | 135 | 104,8 | 82,575 | 119 |
| DSPF40A6 | SPF40-A6 | 4000 | 129 | 170 | 133,4 | 106,39 | 122 |
| DSPF60A6 | SPF60-A6 | 3000 | 154 | 170 | 133,4 | 106,39 | 140 |
| DSPF60A8 | SPF60-A8 | 3000 | 154 | 220 | 171,4 | 139,735 | 143 |

Diese Futter werden ohne Schlüssel, Befestigungsschrauben und Gegenhalter geliefert
These chucks are delivered without spanner, retaining screws and counter retainer



Ausführung mit zylindrischem Paß | Design with cylindrical insert

| Bestell-Nr. / Order No. | Bezeichnung / Term | Flansch / Flange DIN 55026+27 (mm) | Spannbereich / Clamping range (mm) | Spannzangen / for collets 1) |
|-------------------------|--------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------|
| DSPF16Z | SPF16-Z | Zyl. ø 42 | 2,0 – 16,0 | 140 E |
| DSPF20Z | SPF20-Z | Zyl. ø 54 | 2,0 – 24,0 | 148 E |
| DSPF40Z | SPF40-Z | Zyl. ø 88 | 3,0 – 42,0 | 173 E |
| DSPF60Z | SPF60-Z | Zyl. ø 115 | 4,0 – 60,0 | 185 E |

1) Austauschbarkeit mit Rubberflex-Spannzangen ist gewährleistet
interchangeability with rubberflex-collets is ensured

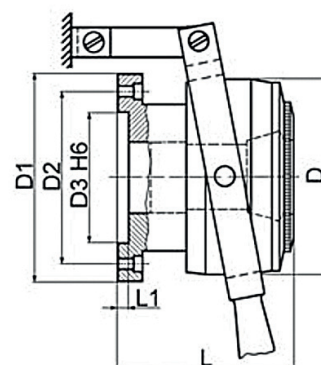
Technische Daten / Technical details

| Bestell-Nr. / Order No. | Bezeichnung / Term | Drehzahl max. / Speed max. | L 1 (mm) | D (mm) | D 1 (mm) | D 2 (mm) | D 3 H 6 (mm) |
|-------------------------|--------------------|----------------------------|----------|--------|----------|----------|--------------|
| DSPF16Z | SPF16-Z | 6000 | 4 | 66 | 69 | 57 | 42 |
| DSPF20Z | SPF20-Z | 5000 | 4 | 85 | 88 | 74 | 54 |
| DSPF30Z | SPF30-Z | 4000 | 4 | 104 | 105 | 90 | 72 |
| DSPF40Z | SPF40-Z | 4000 | 4 | 129 | 122 | 107 | 88 |
| DSPF60Z | SPF60-Z | 3000 | 4 | 154 | 150 | 131 | 115 |

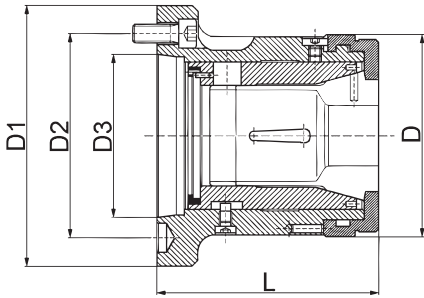
• auf Anfrage / on request

auf Anfrage / on request:

- Ausführung mit Camlock-Flansch / design with camlock-flange



Ausführung mit DIN-Flansch DIN 55026/55027 | Design with DIN-flange

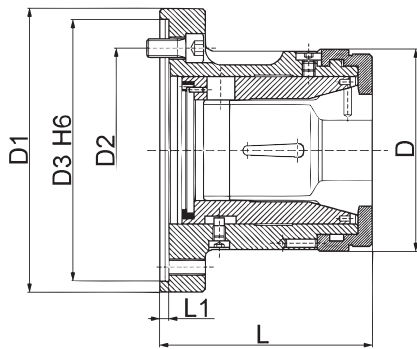


| Bestell-Nr. / Order No. | Bezeichnung / Term | Flansch / Flange DIN 55026+27 | Spannbereich / Clamping range (mm) | Spannzangen / for collets |
|----------------------------|-----------------------|----------------------------------|--|------------------------------|
| DKSPF405 | KSPF405 | Gr. 5 | 3,0 – 42,0 | 173 E |
| DKSPF406 | KSPF406 | Gr. 6 | 3,0 – 42,0 | 173 E |
| DKSPF606 | KSPF606 | Gr. 6 | 3,0 – 60,0 | 185 E |
| DKSPF608 | KSPF608 | Gr. 8 | 4,0 – 60,0 | 185 E |

Technische Daten / Technical details

| Bestell-Nr. / Order No. | Bezeichnung / Term | Drehzahl max. / Speed max. | D (mm) | D 1 (mm) | D 2 (mm) | D 3 (mm) | L (mm) |
|----------------------------|-----------------------|-------------------------------|-----------|-------------|-------------|-------------|-----------|
| DKSPF405 | KSPF405 | 6.000 | 100 | 135 | 104,8 | 82,575 | 126 |
| DKSPF406 | KSPF406 | 6.000 | 100 | 170 | 133,4 | 106,39 | 126 |
| DKSPF606 | KSPF606 | 5.000 | 120 | 170 | 133,4 | 106,39 | 143 |
| DKSPF608 | KSPF608 | 5.000 | 120 | 220 | 171,4 | 139,735 | 146 |

Ausführung mit zylindrischem Paß | Design with cylindrical insert



| Bestell-Nr. / Order No. | Bezeichnung / Term | Futterflansch / Chuck flange (mm) | Spannbereich / Clamping range (mm) | Spannzangen / for collets 1) |
|----------------------------|-----------------------|---|--|------------------------------------|
| DKSPF20Z | KSPF20Z | Zyl. ø 54 | 2,0 – 24,0 | 148 E |
| DKSPF30Z | KSPF30Z | Zyl. ø 72 | 2,0 – 30,0 | 163 E |
| DKSPF40Z | KSPF40Z | Zyl. ø 88 | 3,0 – 42,0 | 173 E |
| DKSPF40140 | KSPF40140 | Zyl. ø 140 | 3,0 – 42,0 | 173 E |
| DKSPF60Z | KSPF60Z | Zyl. ø 119 | 4,0 – 60,0 | 185 E |
| DKSPF60170 | KSPF60170 | Zyl. ø 170 | 4,0 – 60,0 | 185 E |

Technische Daten / Technical details

| Bestell-Nr. / Order No. | Bezeichnung / Term | Drehzahl max. / Speed max. | L (mm) | L 1 (mm) | D (mm) | D 1 (mm) | D 2 (mm) | D 3 H 6 (mm) |
|----------------------------|-----------------------|-------------------------------|-----------|-------------|-----------|-------------|-------------|-----------------|
| DKSPF20Z | KSPF20Z | 6.000 | 92 | 4 | 66 | 88 | 74 | 54 |
| DKSPF30Z | KSPF30Z | 6.000 | 105,5 | 4 | 82 | 105 | 90 | 72 |
| DKSPF40Z | KSPF40Z | 6.000 | 115 | 4 | 100 | 132 | 115 | 88 |
| DKSPF40140 | KSPF40140 | 6.000 | 117 | 6 | 100 | 160 | 104,8 | 120 |
| DKSPF60Z | KSPF60Z | 5.000 | 131 | 4 | 120 | 154 | 136 | 115 |
| DKSPF60170 | KSPF60170 | 5.000 | 133 | 6 | 120 | 195 | 133,4 | 170 |

• auf Anfrage / on request

Werkzeugspannung:

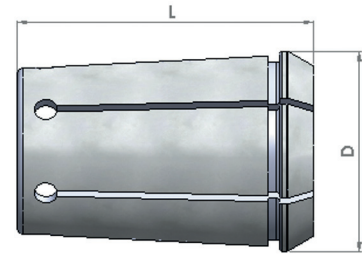
ER-Spannzangen für Werkzeughalter führen wir lagerhaltig für Sie.

- Spannzangen nach DIN 6388
- Spannzangen nach DIN 6499
- Spannzangen System Erickson
- Sonstige Werkzeugspannzangen
- Spannzangen nach DIN 6499-B



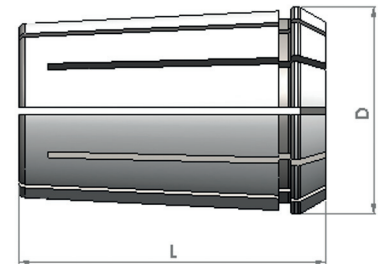
Tool Clamping:

- Collets according to DIN 6388
- Collets according to DIN 6499
- Collets type Erickson
- Collets according to DIN 6499-B
- other toolholding collets



Spannzangen DIN 6388 Form A – einseitig geschlitzt
Collets DIN 6388 / A – on one side slotted

| Bestell-Nr. / Order No. | DIN 6388-A | ø D (mm) | L (mm) | Kegel / Cone | Abmessung / Dimension | | Steigung / Pitch |
|----------------------------|------------|-------------|-----------|-----------------|-----------------------|-------------|------------------|
| | | | | | von / from | bis / to | |
| 400 E | Gr. 6 | 11,5 | 21 | 1:10 | 1,5 | 1,0 | 0,5 |
| | | | | | 3,0 | 2,5 6,0 | |
| 401 E | Gr. 8 | 14,5 | 26 | 1:10 | 1,5 | 1,0 | 0,5 |
| | | | | | 3,0 | 2,5 8,0 | |
| 404 E | Gr. 10 | 17,2 | 30 | 1:10 | 1,5 | 1,0 | 0,5 |
| | | | | | 3,0 | 2,5 10,0 | |
| 407 E | Gr. 12 | 19,5 | 34 | 1:10 | 2,0 | 2,5 | 0,5 |
| | | | | | 3,0 | 12,0 | |
| 410 E | Gr. 16 | 25,5 | 40 | 1:10 | 2,0 | 2,5 | 0,5 |
| | | | | | 3,0 | 16,0 | |
| 444 E | Gr. 25 | 35,0 | 52 | 1:10 | 3,0 | 2,0 | 1,0 |
| | | | | | | 25,0 | |
| 450 E | Gr. 32 | 43,5 | 60 | 1:10 | 5,0 | 4,0 | 1,0 |
| | | | | | | 32,0 | |

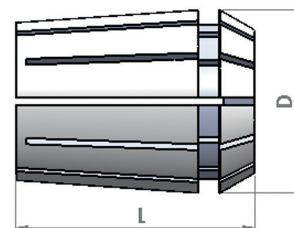


Spannzangen DIN 6388 Form B – doppelt geschlitzt
Collets DIN 6388 / B – double slotted

| Bestell-Nr. / Order No. | DIN 6388-B | ø D (mm) | L (mm) | Kegel / Cone | Abmessung / Dimension | | Steigung / Pitch | |
|----------------------------|------------|-------------|-----------|-----------------|-----------------------|----------|------------------|-----|
| | | | | | von / from | bis / to | | |
| 415 E | Gr. 16 | 25,5 | 40 | 1:10 | 2,0 | 5,5 | 0,5 | |
| | | | | | 6,0 | 16,0 | | 0,5 |
| 462 E | Gr. 25 | 35 | 52 | 1:10 | 2,0 | 2,5 | 0,5 | |
| | | | | | 3,0 | 9,5 | | 0,5 |
| | | | | | 10,0 | 25,0 | | |
| 467 E | Gr. 32 | 43,5 | 60 | 1:10 | 4,0 | 9,5 | 0,5 | |
| | | | | | 10,0 | 32,0 | | 0,5 |
| 468 E | Gr. 40 | 52 | 68 | 1:10 | 12,0 | 40,0 | 0,5 | |

• auf Anfrage / on request

Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 11 – 14 / Discount, Surcharges, Design on page 11 – 14

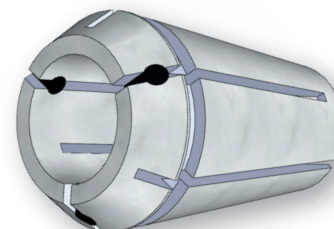


Spannzangen DIN 6499-B System ER/ESX
Collets DIN 6499-B Type ER/ESX

| Bestell-Nr. / Order No. | DIN 6499-B | ø D (mm) | L (mm) | Kegel / Cone | Abmessung / Dimension | | Steigung / Pitch |
|----------------------------|-----------------|-------------|-----------|-----------------|-----------------------|----------|---------------------|
| | | | | | von / from | bis / to | |
| 4004 E | ER 8 | 8,5 | 13,5 | 8° | 1,0 | 2,5 | 0,5 |
| | | | | | 3,0 | 5,0 | |
| 4008 E | ER 11 | 11,5 | 18 | 8° | 1,0 | 2,5 | 0,5 |
| | | | | | 3,0 | 7,0 | |
| 426 E | ER 16 ESX 16 | 17 | 27 | 8° | 1,0 | 2,5 | 0,5 |
| | | | | | 3,0 | 10,0 | 1,0 |
| | | | | | 3,5 | 9,5 | 1,0 |
| 428 E | ER 20 ESX 20 | 21 | 31,5 | 8° | 1,0 | 2,5 | 0,5 |
| | | | | | 3,0 | 13,0 | 1,0 |
| | | | | | 3,5 | 12,5 | 1,0 |
| 430 E | ER 25 ESX 25 | 26 | 34 | 8° | 1,5 | 2,5 | 0,5 |
| | | | | | 3,0 | 16,0 | 1,0 |
| | | | | | 3,5 | 15,5 | 1,0 |
| 470 E | ER 32 ESX 32 | 32,5 | 40 | 8° | 2,0 | 2,5 | 0,5 |
| | | | | | 3,0 | 20,0 | 1,0 |
| | | | | | 3,5 | 19,5 | 1,0 |
| 472 E | ER 40 ESX 40 | 41 | 46 | 8° | 3,0 | 3,5 | 0,5 |
| | | | | | 4,0 | 26,0 | 1,0 |
| | | | | | 4,5 | 25,5 | 1,0 |
| 477 E | ER 50 | 52 | 60 | 8° | 6,0 | 10,0 | 2,0 |
| | | | | | 12,0 | 34,0 | 2,0 |

auf Anfrage / on request:

- Zwischenabmessungen / intermediate dimensions
- weitere Ausführungen (abgedichtet, Hochpräzision) / sealed collets or high precision design
- weitere ESX-Typen / other types of ESX-collets



Spannzangen DIN 6499-B ER/ESX abgedichtet
Collets DIN 6499-B Type ER/ESX sealed

| Bestell-Nr. / Order No. | DIN 6499-B | ø D (mm) | L (mm) | Kegel / Cone | Abmessung / Dimension | | Steigung / Pitch |
|----------------------------|-----------------|-------------|-----------|-----------------|-----------------------|----------|---------------------|
| | | | | | von / from | bis / to | |
| 4008 E NC | ER 11 | 11,5 | 18 | 8° | 3,0 | 7,0 | 0,5 |
| 426 E NC | ER 16 ESX 16 | 17 | 27 | 8° | 3,0 | 10,0 | 1,0 |
| 428 E NC | ER 20 ESX 20 | 21 | 31,5 | 8° | 3,0 | 13,0 | 1,0 |
| 430 E NC | ER 25 ESX 25 | 26 | 34 | 8° | 3,0 | 16,0 | 1,0 |
| 470 E NC | ER 32 ESX 32 | 32,5 | 40 | 8° | 3,0 | 20,0 | 1,0 |
| 472 E NC | ER 40 ESX 40 | 41 | 46 | 8° | 4,0 | 26,0 | 1,0 |

• auf Anfrage / on request

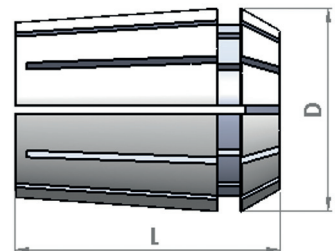
Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 11 – 14 / Discount, Surcharges, Design on page 11 – 14

Spannzangen-Sätze DIN 6499-B System ER/ESX auf Kunststofftablett
Collet-sets DIN 6499-B Type ER/ESX with plastic support

| Bestell-Nr. / Order No. | entspricht / Type | Satz / Set | Abmessung / Dimension | | Steigung / Pitch |
|----------------------------|----------------------|---------------------|-----------------------|----------|---------------------|
| | | | von / from | bis / to | |
| 4004 E-S | ER 8 | 9-teilig / 9 pcs. | 1,0 | 5,0 | 0,5 |
| 4008 E-S | ER 11 | 13-teilig / 13 pcs. | 1,0 | 7,0 | 0,5 |
| 426 E-S | ER/ESX 16 | 10-teilig / 10 pcs. | 1,0 | 10,0 | 1,0 |
| 428 E-S | ER/ESX 20 | 12-teilig / 12 pcs. | 2,0 | 13,0 | 1,0 |
| 430 E-S | ER/ESX 25 | 15-teilig / 15 pcs. | 2,0 | 16,0 | 1,0 |
| 470 E-S | ER/ESX 32 | 18-teilig / 18 pcs. | 3,0 | 20,0 | 1,0 |
| 472 E-S | ER/ESX 40 | 23-teilig / 23 pcs. | 4,0 | 26,0 | 1,0 |

auf Anfrage / on request:

- in Kunststoffkästen / plastic case
- in Holzkästen / wooden case



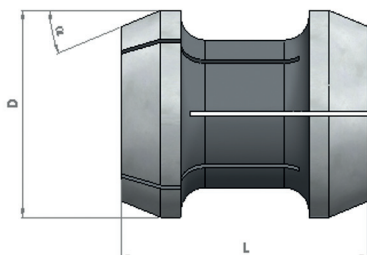
Spannzangen TGL 31681
Collets TGL 31681

| Bestell-Nr. / Order No. | DIN 6388-A | ø D (mm) | L (mm) | Kegel / Cone | Abmessung / Dimension | | Steigung / Pitch |
|----------------------------|------------|-------------|-----------|-----------------|-----------------------|----------|---------------------|
| | | | | | von / from | bis / to | |
| SGR 12 | KK Gr. 12 | 18,5 | 29,5 | 1:5 | 3,0 | 12,0 | 1,0 |
| SGR 16 | KK Gr. 16 | 24,5 | 36,5 | 1:5 | 3,0 | 16,0 | 1,0 |
| SGR 25 | KK Gr. 25 | 38,0 | 52,0 | 1:5 | 6,0 | 26,0 | 1,0 |
| SGR 40 | KK Gr. 40 | 54,5 | 66,0 | 1:5 | 12,0 | 40,0 | 1,0 |

• auf Anfrage / on request

Spannzangenfutter mit Steilkegel und Morsekegel nach TGL 31681 auf Anfrage /
Collets chucks with steep-angle taper and morse-cones according to TGL 31681 are available on request

Doppelkegel-Spannzangen Reihe 800
Double-cone collets series 800

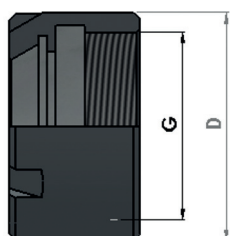


| Bestell-Nr. / Order No. | für Maschine / for machine | ø d (mm) | ø D (mm) | L (mm) | α° | Innenform / Inside shape | Abmessung / Dimension | | Steigung / Pitch |
|----------------------------|-------------------------------|-------------|-------------|-----------|-------|-----------------------------|-----------------------|----------|---------------------|
| | | | | | | | von / from | bis / to | |
| DK 42 | Traub TNL 32 | 35,4 | 42 | 50 | 22,5° | ○ | 8,0 | 32,0 | 1,0 |
| | | | | | | □ | 8,0 | 28,0 | 1,0 |
| | | | | | | ⬡ | 8,0 | 23,0 | 1,0 |

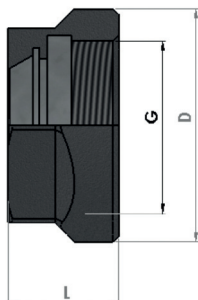
auf Anfrage / on request:

- weitere Doppelkegel-Typen / other types of double-cone collets
- in Hartmetallausführung / design cemented carbide

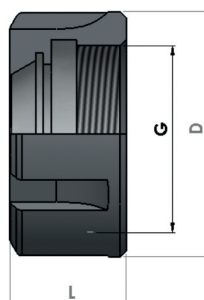
Mini / Mini



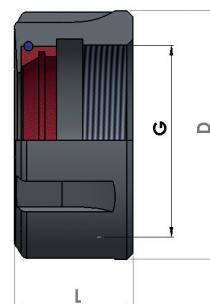
Außen-6kt. / Outside hexagon



Standard / Standard



Kugelgelagert / Ball beared



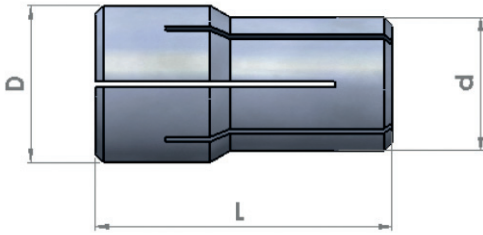
| Mutter Bestell-Nr. / Nut Order No. | für Spannzange / for collet | Typ / Type | D (mm) | L (mm) | Gewinde / Thread G | Schlüssel Bestell-Nr. / Spanner Order No. |
|---------------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|-----------|-----------|--------------------------|--|
| M-ER08M | 4004 E | Mini | 12 | 10,8 | M 10 x 0,75 | S-ER08M |
| M-ER11M | 4008 E | Mini | 16 | 12,0 | M 13 x 0,75 | S-ER11M |
| M-ER11S | 4008 E | Außen-6kt. / Outside hexagon | 19 | 11,3 | M 14 x 0,75 | S-ER11S |
| M-ER16M | 426 E | Mini | 22 | 18,0 | M 19 x 1 | S-ER16M |
| M-ER16S | 426 E | Außen-6kt. / Outside hexagon | 28 | 17,5 | M 22 x 1,5 | S-ER16S |
| M-ER20M | 428 E | Mini | 28 | 19,0 | M 24 x 1 | S-ER20M |
| M-ER20N | 428 E | Standard (Nuten / grooves) | 35 | 18,5 | M 25 x 1,5 | S-ER20N |
| M-ER20S | 428 E | Außen-6kt. / Outside hexagon | 34 | 19,0 | M 25 x 1,5 | S-ER20S |
| M-ER25M | 430 E | Mini | 35 | 20,0 | M 30 x 1 | S-ER25M |
| M-ER25N | 430 E | Standard (Nuten / grooves) | 42 | 20,0 | M 32 x 1,5 | S-ER25N |
| M-ER25K | 430 E | kugelgelagert / ball beared | 42 | 23,0 | M 32 x 1,5 | S-ER25N |
| M-ER32N | 470 E | Standard (Nuten / grooves) | 50 | 22,3 | M 40 x 1,5 | S-ER32N |
| M-ER32K | 470 E | kugelgelagert / ball beared | 50 | 26,0 | M 40 x 1,5 | S-ER32N |
| M-ER40N | 472 E | Standard (Nuten / grooves) | 63 | 25,3 | M 50 x 1,5 | S-ER40N |
| M-ER40K | 472 E | kugelgelagert / ball beared | 63 | 28,2 | M 50 x 1,5 | S-ER40N |

auf Anfrage / on request:

- weitere Typen von Spannmuttern und Schlüsseln / other types of nuts and spanners
- abgedichtete Ausführungen von Spannmuttern / sealed designed nuts
- Dichtelemente für Spannmuttern / sealed disks

Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 11 – 14 / Discount, Surcharges, Design on page 11 – 14

Spanntoleranz - 0,4 mm | clamping tolerance - 0.4 mm



| Bestell-Nr. / Order No. | entspricht / Type | Ø d (mm) | Ø D (mm) | L (mm) | Abmessung / Dimension | | Steigung / Pitch |
|----------------------------|----------------------|-------------|-------------|-----------|-----------------------|----------|------------------|
| | | | | | von / from | bis / to | |
| 412 E | DK Supra DA Mini | 5,5 | 6,8 | 16,3 | 1,0 | 2,0 | 0,25 |
| | | | | | 2,25 | 3,0 | 0,25 |
| | | | | | 3,25 | 4,0 | 0,25 |
| 416 E | DK 30 DA 300 | 7,6 | 9,5 | 25,4 | 1,0 | 1,5 | 0,5 |
| | | | | | 2,0 | 2,5 | 0,5 |
| | | | | | 3,0 | 6,5 | 0,5 |
| 417 E | DK 20 DA 200 | 11,5 | 13,6 | 30,3 | 1,0 | 1,5 | 0,5 |
| | | | | | 2,0 | 2,5 | 0,5 |
| | | | | | 3,0 | 10,0 | 0,5 |
| 418 E | DK 10 DA 100 | 16,5 | 19,4 | 36,7 | | 2,0 | – |
| | | | | | 2,5 | 3,0 | 0,5 |
| | | | | | 3,5 | 5,5 | 0,5 |
| | | | | | 6,0 | 14,5 | 0,5 |
| 419 E | DK 18 DA 180 | 22,2 | 26,2 | 41,6 | 2,0 | 2,5 | 0,5 |
| | | | | | 3,0 | 5,5 | 0,5 |
| | | | | | 6,0 | 20,0 | 0,5 |
| 465 E | DK 40 DA 400 | 30,6 | 36,9 | 51,0 | 6,0 | 12,0 | 0,5 |
| | | | | | 12,5 | 25,5 | 0,5 |

• auf Anfrage / on request

Andere Systeme / Typen von Werkzeugspannzangen auf Anfrage:

- mit Innenvierkant (für Gewindewerkzeuge)
- System Sandoz-Geniale
- Typ DF (Hochleistungs-Spannzangen)
- System Perman
- mit Längenausgleich
- für Graviermaschinen
- für Bohr- und Fräsfutter
- für Fräser mit Anzugsgewinde (Autolock, Clarkson)
- und andere

Other systems / types of tool clamping collets on request:

- with interior thread
- system Sandoz-Geniale
- type DF (high performance collets)
- system Perman
- with length compensation
- for engraving machines
- for drilling and milling chuck
- for milling cutters with retaining thread (type Autolock, Clarkson)
- others



Für Mehrspindeldrehautomaten stellen wir Spannzangen, Vorschubzangen, Greiferzangen und Führungs- und Stützringe für folgende Maschinenfabrikate her:

- Fabrikat SCHÜTTE
- Fabrikat GILDEMEISTER
- Fabrikat PITTLER
- Fabrikat TORNOS
- Fabrikat INDEX
- Fabrikat WICKMAN
- Fabrikat PITTLER
- Fabrikat SKODA (CR-Norm)
- Fabrikat MORI SAY

Außerdem bieten wir für alle oben genannten Fabrikate Vorschubzangen an, bei denen die Schubkraft regulierbar ist (SRA- und SRI-Vorschubzangen).

Alle SRI-Zangen sind auf Anfrage aus SPH erhältlich. Dieses Material verhindert Spannabdrücke und Ziehriefen auf empfindlichen oder geschliffenen Oberflächen.

Collets for multi-spindle lathes

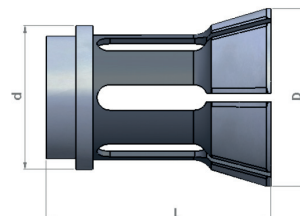
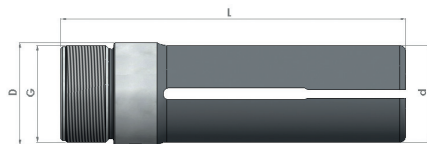
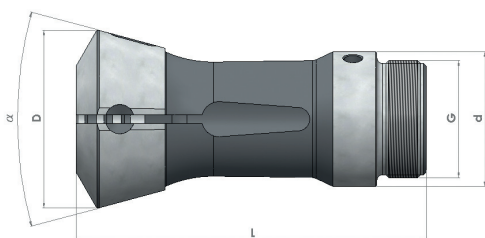
For the following types of automatic multi-spindle lathes, we manufacture collets, feed collets, pick up collets, guide and support rings:

- Type SCHÜTTE
- Type GILDEMEISTER
- Type PITTLER
- Type TORNOS
- Type INDEX
- Type WICKMAN
- Type PITTLER
- Type SKODA (CR-Norm)
- Type MORI SAY

In addition, we offer feed collets with adjustable thrust for all the types mentioned above (SRA and SRI feed collets).

All SRI-collets can be produced out of SPH-material on request. This material prevents clamping marks on demagable and ground surfaces.

Reihe 9000 für Mehrspindelautomaten Typ Schütte Series 9000 for automatic multi-spindle lathes Type Schütte



Spannzangen
Collets

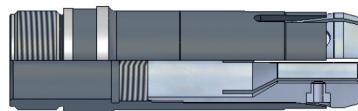
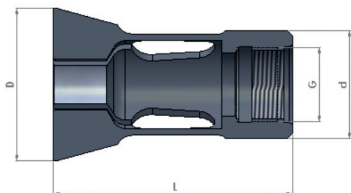
Vorschubzangen
Feed fingers

Greiferzangen
Pick up collets

| Best.-Nr. / Order No. | Typ / Type | d (mm) | D (mm) | L (mm) | α° | Gewinde Thread G | Best.-Nr. / Order No. | d (mm) | D (mm) | L (mm) | Gewinde Thread G | Best.-Nr. / Order No. | d (mm) | D (mm) | L (mm) | Gewinde Thread G |
|-----------------------|-------------------------|--------|--------|--------|----------------|----------------------|-----------------------|--------|--------|--------|-------------------------|------------------------|--------|--------|--------|------------------|
| 9015 E | SF 13 | 25 | 36,2 | 72 | 30° | M22x1 LKS | 9261 E | 17 | 19,6 | 75,5 | M18x1 | 9015 E/G | 20 | 24 | 40 | M 16x1,5 LKS |
| 9006 E | SB 16 | 30 | 40,5 | 80 | 30° | M26x1 LKS | 9254 E | 21 | 23 | 88 | M21x1/ M21x1 LKS | | | | | |
| 9007 E | SE 16 SE 18 | 32 | 41,8 | 84 | 30° | M28x1 LKS | 9255 E | 23 | 25 | 88 | M23x1 | 9007 E/G- SE 3540 E | 25 | 35,1 | 58 | M 18x1,5 LKS |
| 90076 H | SG 18 AG 20 | 32 | 41,8 | 84 | 30° | M28x1 LKS | 9255 E | 23 | 25 | 88 | M23x1 | 35161 H/G | 25 | 32,1 | 91,5 | |
| 90078H | AG 20 | 32 | 41,5 | 84 | 15° | M29x1 LKS kegelig | 92554H | 25 | 25,6 | 88 | M24x1 kegelig | 35161H/G | 25 | 32,1 | 91,5 | |
| 9016 E | SF 20 | 32 | 41,6 | 84 | 30° | M30x1 LKS | 9262 E | 25 | 27 | 88 | M25x1 | 9016 E/G 3607 E | 28 | 36 | 50 | M 24x1,5 LKS |
| 9033 E | SB 22 VB 22 | 40 | 55,2 | 102 | 30° | M35x1,5 LKS | 9273 E | 28 | 31 | 102,0 | M28x1,5/ M28x1,5 LKS | | | | | |
| 9039 E | VD 25 SD 25 SE 25 | 46 | 60,4 | 120 | 30° | M40x1,5 LKS | 9282 E | 33 | 35 | 118 | M33x1,5 | 9039 E/G- SD 3722 E | 32 | 45,1 | 71 | M 22x1,5 LKS |
| 9039 E | SF 26 SE 26 AF 26 | 46 | 60,4 | 120 | 30° | M40x1,5 LKS | 9282 E | 33 | 35 | 118 | M33x1,5 | 9039 E/G- SF 1495 E | 34 | 42 | 53 | |
| 9043 E | SB 30 | 48 | 65 | 125 | 30° | M42x1,5 LKS | 9283 E | 36 | 39 | 125 | M36x1,5 | | | | | |
| 9070 E | VD 32 SD 32 | 53 | 69,7 | 136 | 30° | M47x1,5 LKS | 9319 E | 40 | 41,8 | 130 | M38x1,5 | 9070 E/G- SD 3790 E | 39 | 50,6 | 81 | M 26x1,5 LKS |
| 9070 E | SF 32 AF 32 | 53 | 69,7 | 136 | 30° | M47x1,5 LKS | 9319 E | 40 | 41,8 | 130 | M38x1,5 | 9070 E/G- SF 1700 E | 52 | 60,6 | 60 | |

• auf Anfrage / on request

Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 11 – 14 / Discount, Surcharges, Design on page 11 – 14



Führungs- und Stützringe
Guide rings / Support rings

SRI- und SRA-Vorschubzangen
Adjustable feed collets

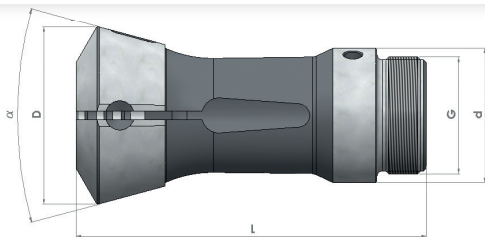
| Best.-Nr. / Order No. | Best.-Nr. / Order No. | Innenzange Stahl / Internal collet (steel) | Innenzange Kunststoff / Internal collet (Plastic insert) | Außenzange / External collet |
|------------------------------|--------------------------|---|---|---------------------------------|
| | | Best.-Nr. / Order No. | Best.-Nr. / Order No. | Best.-Nr. / Order No. |
| 9261 E/F | | SRI 12 | SRI 12 KSB | |
| | | | | |
| 9255 E/F 8321 E | | SRI 16 | SRI16 KSB | 9255 E/ SRA |
| 9262 E/F E8238 | | SRI 16 | SRI 16 KSB | 9255 E/ SRA |
| 9262 E/F E8238 | | SRI 16 | SRI 16 KSB | 9255 E/ SRA |
| 9262 E/F E8238 | | SRI 20 | SRI 20 KSB | 9262 E/ SRA |
| | | | | |
| 9282 E/F- SD/SE 8379 E | | SRI 25 | SRI 25 KSB | 9282 E/ SRA |
| 9282 E/F- SF 8366 E | | | | |
| | | | | |
| 9319 E/F- SD 8429 E | | SRI 32 | SRI 32 KSB | 9319 E/ SRA |
| 9319 E/F- SF 8366 E | | SRI 32 | SRI 32 KSB | 9319 E/ SRA |

weitere Außenzangen auf Anfrage / external collets on request

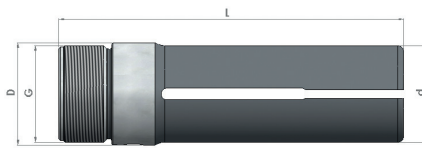
» ab Serie 23 für SF 67 / from series 23 for SF 67
ab Serie 1 für AF 67 / from series 1 for AF 67

Alle SRI-Zangen sind auf Anfrage aus SPH erhältlich. Dieses Material verhindert Spannabdrücke und Ziehriefen auf empfindlichen oder geschliffenen Oberflächen.
All SRI-collets can be produced out of SPH-material on request. This material prevents clamping marks on demagable and ground surfaces.

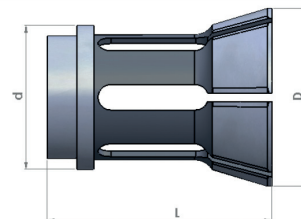
Reihe 9000 für Mehrspindelautomaten Typ Schütte Series 9000 for automatic multi-spindle lathes Type Schütte



Spannzangen
Collets



Vorschubzangen
Feed fingers



Greiferzangen
Pick up collets

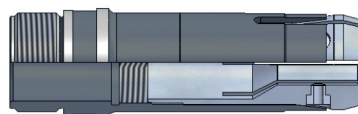
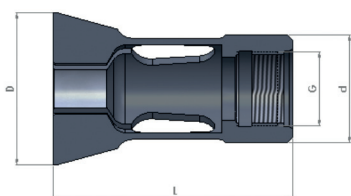
| Best.-Nr. / Order No. | Typ / Type | d (mm) | D (mm) | L (mm) | α° | Gewinde Thread G | Best.-Nr. / Order No. | d (mm) | D (mm) | L (mm) | Gewinde Thread G | Best.-Nr. / Order No. | d (mm) | D (mm) | L (mm) | Gewinde Thread G |
|-----------------------|--------------|--------|--------|--------|----------------|------------------|-----------------------|--------|--------|--------|------------------|-----------------------|--------|--------|--------|------------------|
| PC 36 SZ | A36 S36PC PC | 56 | 72,4 | 139 | 30° | M52x1,5 LKS | PC 36 VZ | 44 | 45 | 136 | M42x1,5 LKS | 907034H/G | 44 | 54 | 76 | |
| 9112 E | AD 40 | 62,9 | 78,3 | 157 | 30° | M56x1,5 LKS | 9372 E | 49 | 51 | 152 | M48x1,5 | 9112 E/G-AD | 39 | 60,6 | 81 | M 26x1,5 LKS |
| 9112 E | SF 40 SF 42 | 62,9 | 78,3 | 157 | 30° | M56x1,5 LKS | 9372 E | 49 | 51 | 152 | M48x1,5 | 9070 E/G-SF 1700 E | 52 | 60,6 | 60 | |
| 9133 E | VB 50 | 70 | 92 | 157 | 30° | M65x2 LKS | 9402 E | 57 | 60 | 156 | M 57x2 LKS | | | | | |
| 9139 E | VD 50 SD 50 | 75 | 97,8 | 187 | 30° | M68x1,5 LKS | 9406 E | 58 | 62 | 178,5 | M58x1,5 | 9139 E/G-SD 3863 E | 46 | 67,2 | 83 | M 32x1,5 LKS |
| 9139 E | AF 51 SF 51 | 75 | 97,8 | 187 | 30° | M68x1,5 LKS | 9406 E | 58 | 62 | 178,5 | M58x1,5 | 9139 E/G-SF 1777 E | 63 | 71,6 | 60 | |
| 9139 | S51PC | 75 | 98 | 175 | 30° | M70x1,5 LKS | | | | | | 91397 HG | 59 | 67 | 76 | |
| 9179 E | VD 63 SD 63 | 90 | 115,8 | 211 | 30° | M82x1,5 LKS | 9450 E | 72 | 77 | 198,5 | M72x1,5 LKS | 9179 E/G-SD | 55 | 88,3 | 90 | M 42x1,5 LKS |
| 9187 E | SF 67 AF 67 | 89,9 | 115,4 | 180 | 30° | M85x1,5 LKS | 9456 E | 76 | 78 | 196 | M75x1,5 LKS | 9210 E/G-SF 1843 E | 76 | 88 | 75 | |
| 9210 E | VD 80 SD 80 | 109 | 138,3 | 241 | 30° | M100x1,5 LKS | 9474 E | 90 | 93 | 226,5 | M88x1,5 LKS | 9210 E/G-SD | 55 | 108 | 90 | M 42x1,5 LKS |
| 9210 E | SF 81 AF 81 | 109 | 138,3 | 241 | 30° | M100x1,5 LKS | 9474 E | 90 | 93 | 226,5 | M88x1,5 LKS | 9210 E/G-SF 1843 E | 76 | 88 | 75 | |

• auf Anfrage / on request

Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 11 – 14 / Discount, Surcharges, Design on page 11 – 14

Größen SSF32 | Sizes SSF32

| Bestell-Nr. / Order No. | ø D (mm) | L (mm) | Innenform / Inside shape | Spannbereich / Clamping range | glatt / smooth ø d (mm) | quergerillt / radial grooves ø d (mm) | längs- u. quergerillt / radial & axial grooves ø d (mm) | Steigung / Pitch |
|-------------------------|----------|--------|--------------------------|-------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|---|------------------|
| SSF32N | 69,7 | 43 | ○ | 6 – 32 | 6 - 7 | 8 – 11 | 12 – 32 | 1,0 |



Führungs- und Stützringe
Guide rings / Support rings

SRI- und SRA-Vorschubzangen
Adjustable feed collets

| Best.-Nr. / Order No. | Best.-Nr. / Order No. | Innenzange Stahl / Internal collet (steel) | Innenzange Kunststoff / Internal collet (Plastic insert) | Außenzange / External collet |
|--|--------------------------|---|---|---------------------------------|
| | | Best.-Nr. / Order No. | Best.-Nr. / Order No. | Best.-Nr. / Order No. |
| PC 36 FR | | SRI 36 | SRI 36 KSB | SRA 36 |
| 9372 E/F AD 8434 E | 9372 E/ST- AD | SRI 40 | SRI 40 KSB | 9372 E/ SRA |
| 9372 E/F- SF | 9372 E/ST- SF | SRI 40 | SRI 40 KSB | 9372 E/ SRA |
| | | | | |
| 9406 E/F- SD 8449 E | 9450 E/ST- SD | SRI 50 | SRI 50 KSB | 9406E/ SRA |
| 9406 E/F- SF | 9450 E/ST- SF | SRI 50 | SRI 50 KSB | 9406 E/ SRA |
| | | | | |
| 9450 E/F-S-SD E/F-V-SD | 9450 E/ST- SD | SRI 63 | SRI 63 KSB | 9450 E/ SRA |
| 9450 E/F-SF E/F-SF ¹⁾ | 9450 E/ST- SF | SRI 67 | SRI 67 KSB | 9456 E/ SRA |
| 9474 E/F-S-SD 8466 E | | SRI 80 | SRI 80 KSB | 9474 E/ SRA |
| 9474 E/F- SF-1 | 9474 E/ST- SF-1 | SRI 80 | SRI 80 KSB | 9474 E/ SRA |

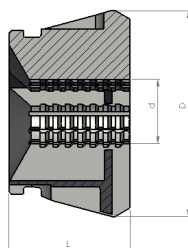
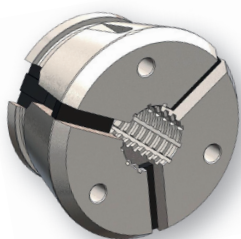
weitere Außenzangen auf Anfrage / external collets on request

¹⁾ ab Serie 23 für SF 67 / from series 23 for SF 67

ab Serie 1 für AF 67 / from series 1 for AF 67

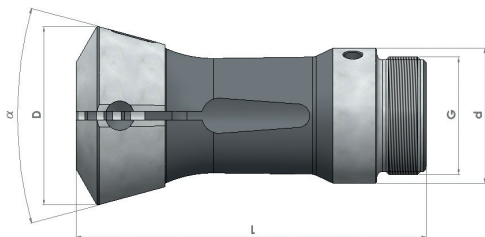
Alle SRI-Zangen sind auf Anfrage aus SPH erhältlich. Dieses Material verhindert Spanndrücke und Ziehriefen auf empfindlichen oder geschliffenen Oberflächen.

All SRI-collets can be produced out of SPH-material on request. This material prevents clamping marks on demagable and ground surfaces.

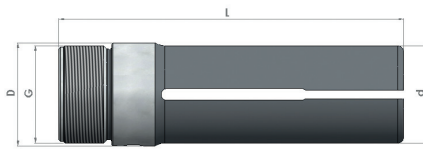


Reihe 9000 für Mehrspindelautomaten Typ Gildemeister

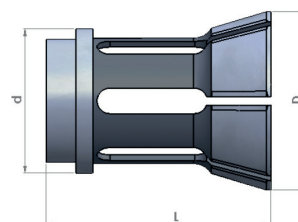
Series 9000 for automatic multi-spindle lathes Type Gildemeister



Spannzangen
Collets



Vorschubzangen
Feed fingers

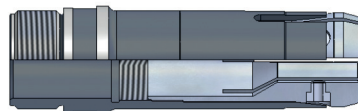
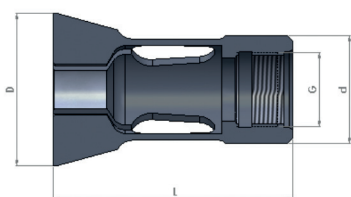


Greiferzangen
Pick up collets

| Best.-Nr. / Order No. | Typ / Type | d (mm) | D (mm) | L (mm) | α° | Gewinde / Thread G | Best.-Nr. / Order No. | d (mm) | D (mm) | L (mm) | Gewinde / Thread G | Best.-Nr. / Order No. | d (mm) | D (mm) | L (mm) | Gewinde / Thread G |
|-----------------------|-------------------------------------|--------|--------|--------|----------------|-----------------------|-----------------------|--------|--------|--------|--------------------|---|---------------------------------|--------|--------|--------------------|
| GM16SZ | GM16 | 30 | 39 | 80,6 | 30° | Bajonett | GM16VZ | 20 | 22 | 86 | M 20x1 | GM16GZ | 18,7 | 25 | 51,5 | Bajonett |
| 9012 E | AS16/20 GM 20 GS 20 | 34 | 42 | 90 | 32° | M30x1 LKS | 9258 E | 25 | 25 | 90 | M 24x1 | 9012EG | Greiferzangen / Pick up collets | | | |
| | | | | | | | | | | | | 9012E/P | Pinolenzangen / pinole collets | | | |
| 9012 E/2 9017E | AS20/25 GS20-25 | 38 | 45,5 | 90 | 32° | M 34,5x0,75 LKS | 9258 E/2 | 30,5 | 30,5 | 90 | M 28,5x0,75 | 9012E/G 3560 E | | | | |
| 9611 S | GM26 AC | 41 | 53 | 106 | 30° | 36,9 Bajonett | 9612 S | 30,5 | 33 | 108 | M 29,35x0,75 | 9613 S | 31 | 35 | 65 | |
| 9045 E | AS25 | 45 | 60,4 | 159 | 30° | M40x1 LKS | 9287 E | 32,5 | 33 | 140 | M30x1 LKS | 9045 E/G 3655 E | 30 | 35,1 | 63 | M20x1,5 |
| 9046 E | GS25 | 45 | 60,4 | 159 | 30° | M40x1,5 LKS | 9289 E | 30 | 34,2 | 140 | M30x1 | | | | | |
| 9069 E | AV/AS32 GS32 GM35 | 53 | 69,4 | 128 | 30° | M48x1,5 LKS | 9316 E 9335 E | 39,8 | 40,0 | 136 | M38x1,5 LKS | 9069 E/G 3762 E H/G 90699 Bajonett | 38 | 43 | 80 | M24x1,5 |
| 9069 E | GM32/6 | 53 | 69,4 | 128 | 30° | M48x1,5 LKS | 93162H | 39,8 | 41,5 | 136 | M38x1,5 | 90699 H/G | | | | |
| 9115 E | GM42/6 | 64 | 80,5 | 129 | 30° | M59x1,5 LKS | 9374 E | 50,2 | 51,4 | 136 | M48x1,5 | | | | | |
| 9081 E | GS35/36 GS42 | 56 | 72,4 | 131 | 30° | M52x1,5 LKS | 9333 E | 43,8 | 45 | 136 | M42x1,5 | 9069 E/G 3762E | 38 | 43 | 80 | M24x1,5 |
| 9132 E | AV/AS48 AA 48 | 70 | 90,4 | 149 | 30° | M65x1,5 LKS | 9368 E | 56 | 57 | 160 | M54x1,5 LKS | 9132 E/G 3862E | 42 | 55 | 91 | M28x1,5 |
| 9177 E | AV63 AS63 | 90 | 115,4 | 170 | 30° | M82x1,5 LKS | 9444 E | 70 | 74 | 170 | M70x1,5 | | | | | |
| 9178 E | AV/AS67 AA67 | 90 | 115,4 | 170 | 30° | M85x1,5 LKS | 9447 E | 76 | 77,5 | 170 | M74x1,5 LKS | 9178 E/G 3857E | 45 | 90,1 | 100 | M28x1,5 |
| 9186 E | AV67verl. AS67verl. AA67verl. | 90 | 115,4 | 219 | 30° | M85x1,5 LKS | 9455 E | 74 | 77,5 | 210 | M74x1,5 LKS | | | | | |
| 9209 E | AV/AS82 | 109 | 138,4 | 189 | 30° | M102x1,5 LKS | 9475 E | 93 | 94 | 180 | M88x1,5 LKS | 9209 E/G 3939E | 60 | 105 | 130 | M40x1,5 |
| 9215 E | AV82verl. AS82verl. | 109 | 138,4 | 254 | 30° | M102x1,5 LKS | 9486 E | 88 | 94 | 235 | M88x1,5 LKS | | | | | |
| 9239 E | AS100 | 128 | 160,4 | 250 | 30° | M122x1,5 LKS | 9483 E | 113 | 114 | 235 | M108x1,5 LKS | 9239 E/G 3940E | 60 | 120,1 | 130 | M40x1,5 |

• auf Anfrage / on request

Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 11 – 14 / Discount, Surcharges, Design on page 11 – 14



Führungs- und Stützringe
Guide rings / Support rings

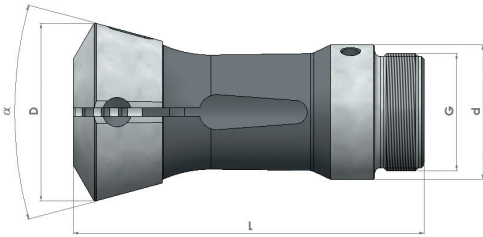
SRI- und SRA-Vorschubzangen
Adjustable feed collets

| Best.-Nr. / Order No. | Best.-Nr. / Order No. | Innenzange Stahl / Internal collet (steel) | Innenzange Kunststoff / Internal collet (Plastic insert) | Außenzange / External collet |
|--------------------------|--------------------------|---|---|---------------------------------|
| | | Best.-Nr. / Order No. | Best.-Nr. / Order No. | Best.-Nr. / Order No. |
| GM16FR | | SRI 15 | SRI 15 | SRA92554 |
| 9258E/F 8239E | | SRI 20 | SRI 20 KSB | 9258E/ SRA |
| 9258 E/F-2 | | SRI 24 | SRI 24 KSB | 9258E-2/ SRA SRA9288 B |
| | | | | |
| 9287 E/F-VR | 9287 E/F-SR | SRI 25 | SRI 25 KSB | 9287E/ SRA |
| | | | | |
| 9316 E/F-VR | 9316 E/F-SR | SRI32 | SRI 32 KSB | 9316E/ SRA SRA 9288 B |
| 93162 H/F | 9374 E/F | SRI 32 | SRI 32 KSB | |
| | | SRI 40 | SRI 40 KSB | |
| 9333 E/VR | 9333 E/SR | SRI 36 | SRI 36 KSB | |
| 9368 E/F-VR | 9368 E/F-SR | SRI 48 | SRI 48 KSB | |
| | | SRI 48 | SRI 48 KSB | |
| 9447 E/F-VR | 9447 E/F-SR | SRI 67 | SRI 67 KSB | 9447E/ SRA |
| | | SRI 67 | SRI 67 KSB | |
| 9475 E/F-VR | 9475 E/F-SR | SRI 80 | SRI 80 KSB | 9475E/ SRA |
| | | SRI 80 | SRI 80 KSB | |
| 9483 E/F-VR | 9483 E/F-SR | SRI 100 | | |

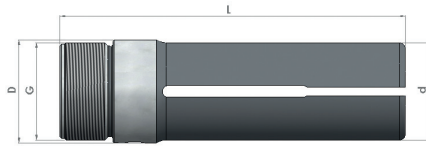
weitere Außenzangen auf Anfrage / external collets on request

Alle SRI-Zangen sind auf Anfrage aus SPH erhältlich. Dieses Material verhindert Spanabbrücke und Ziehriefen auf empfindlichen oder geschliffenen Oberflächen.
All SRI-collets can be produced out of SPH-material on request. This material prevents clamping marks on demagable and ground surfaces.

Reihe 9000 für Mehrspindelautomaten Typ Pittler Series 9000 for automatic multi-spindle lathes Type Pittler



Spannzangen
Collets

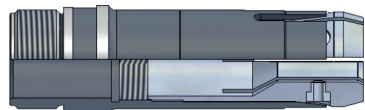


Vorschubzangen
Feed fingers

| Best.-Nr. / Order No. | Typ / Type | d (mm) | D (mm) | L (mm) | α° | Gewinde / Thread G | Best.-Nr. / Order No. | d (mm) | D (mm) | L (mm) | Gewinde / Thread G |
|--------------------------|---------------------|-----------|-----------|-----------|----------------|--------------------------|--------------------------|-----------|-----------|-----------|--------------------------|
| 9038 E | PRC 25/8 | 44,3 | 56 | 139,5 | 30° | 1 9/16"x18 Gg LKS | 9278 E | 31,75 | 34,9 | 147 | 1 1/4" x 20 Gg LKS |
| 9039 E | PS 26 SAS26/8 | 46 | 60,4 | 120 | 30° | M40x1,5 LKS | 9282 E | 33 | 35 | 118 | M33x1,5 |
| 9042 E | RP 38/4/6 | 48 | 62,5 | 140 | 30° | M42x1,5 LKS | 9317 E | 36 | 40 | 140 | M36x1,5 LKS |
| 9067 E | PRB 32 PRC 32 | 52,2 | 64,7 | 152 | 30° | 1 13/16"x20 Gg LKS | 9285 E | 38,5 | 39,5 | 168 | 1 7/16"x20 Gg LKS |
| 9078 E | PRC 36 | 56,92 | 69,72 | 152 | 30° | 2"x20 Gg LKS | 9330 E | 43,2 | 44,3 | 168 | 1 5/8"x20 Gg LKS |
| 9081 E | PS 36 | 56 | 72,4 | 131 | 30° | M52x1,5 LKS | 9333 E | 43,8 | 45 | 136 | M42x1,5 LKS |
| 9108 E | RP 42/4/6 | 62 | 82,4 | 180 | 30° | M58x1,5 LKS | 9365 E | 50 | 55 | 170 | M52x1,5 LKS |
| 9141 E | PRB 50 PRC 50 | 76,8 | 95,5 | 180 | 30° | 2 11/16"x16 Gg LKS | 9405 E | 59 | 63,5 | 186 | 2 5/16"x24 Gg LKS |
| 9151 E | PS 51 | 75 | 97,4 | 155 | 30° | M68x1,5 LKS | 9401 E | 59 | 60 | 160 | M57x1,5 LKS |
| 9147 E | RP 56/4 PRC 57/6 | 78 | 96,5 | 178 | 30° | M74x1,5 LKS | 9412 E | 59 | 60 | 160 | M64x1,5 LKS |
| 9182 E | RP 70/4/6 | 95 | 115 | 180 | 30° | M90x1,5 LKS | 9453 E | 80 | 85 | 176 | M80x1,5 LKS |
| 9206 E | PRC 72 | 106 | 127,7 | 225 | 30° | 3 13/16"x18 Gg LKS | 9472 E | 85 | 92 | 214 | 3 3/8"x24 Gg LKS |
| 9236 E | PRC 100 | 136,5 | 165,7 | 224 | 30° | 5 1/16"x18 Gg LKS | 9482 E | 114,3 | 116 | 273 | 4 3/8"x18 Gg LKS |
| 9240 E | PRC 120 | 153,8 | 180 | 240 | 30° | M148x1,5 LKS | 9484 E | 135 | 138 | 280 | M132x1,5 LKS |

• auf Anfrage / on request

Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 11 – 14 / Discount, Surcharges, Design on page 11 – 14



Führungsringe
Guide rings

SRI- und SRA-Vorschubzangen
Adjustable feed collets

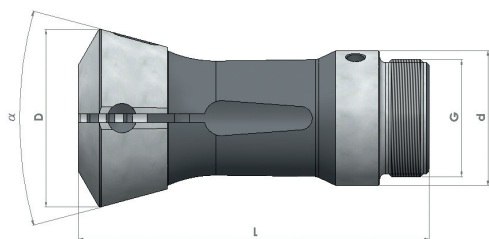
| Best.-Nr. / Order No. | Innenzange Stahl / Internal collet (steel) | Innenzange Kunststoff / Intern. collet (Plastic insert) | Außenzange / Extern. collet |
|--------------------------|--|---|-----------------------------|
| | Best.-Nr. / Order No. | Best.-Nr. / Order No. | Best.-Nr. / Order No. |
| 9278 E/F | | | |
| 9282 E/F-SD 8379 F | SRI 25 | SRI 25 KSB | 9282E/ SRA |
| 9285 E/F | SRI 30 | SRI 30 KSB | |
| 9330 E/F | SRI 36 | SRI 36 KSB | |
| 9333 E/F-PS | | | |
| 9405 E/F | SRI 50 | SRI 50 KSB | 9405E/ SRA |
| 9401 E/F-PS | | | |
| 9472 E/F | SRI 72 | SRI 72 KSB | |
| | SRI 100 | | |
| | | | |

weitere Außenzangen auf Anfrage / external collets on request

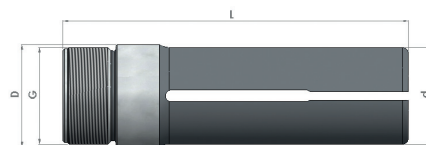
Alle SRI-Zangen sind auf Anfrage aus SPH erhältlich. Dieses Material verhindert Spannbrüche und Ziehriefen auf empfindlichen oder geschliffenen Oberflächen.
All SRI-collets can be produced out of SPH-material on request. This material prevents clamping marks on demagable and ground surfaces.

Reihe 9000 für Mehrspindelautomaten Typ Tornos

Series 9000 for automatic multi-spindle lathes Type Tornos



Spannzangen
Collets



Vorschubzangen
Feed fingers

| Best.-Nr. / Order No. | Typ / Type | d (mm) | D (mm) | L (mm) | α° | Gewinde / Thread G | Best.-Nr. / Order No. | d (mm) | D (mm) | L (mm) | Gewinde / Thread G |
|--------------------------|------------|-----------|-----------|-----------|----------------|--------------------------|--------------------------|-----------|-----------|-----------|--------------------------|
| 9001 E | AS/BS 14 | 25 | 35 | 75 | 32° | M22x1 Innen | 9251 E | 17,5 | 17,9 | 70 | M16x0,75 |
| 9021 E | AS/SAS 16 | 25 | 35 | 92 | 31° | M25x1 | 9265 E | 20,5 | 22,8 | 98 | M20x0,75 |
| 9021 E | SAS16 erw. | 25 | 35 | 92 | 31° | M25x1 | 9265 E | 20,5 | 22,8 | 98 | M20x0,75 |
| 9018 E | BS 20/22 | 35 | 45 | 107 | 31° | M33x1 | 9263 E | 29,0 | 29,7 | 116 | M 27x1 |
| 9020 E | BS 20 B | 36 | 45 | 107 | 31° | M33x1,25 Innen | 9266 E | 25,3 | 27,7 | 116 | M 25x1 |

Reihe 9000 für Mehrspindelautomaten Typ Tornos Multi Deko

Series 9000 for automatic multi-spindle lathes Type Tornos Multi Deko

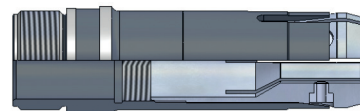
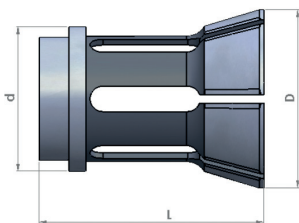
| Best.-Nr. / Order No. | Typ / Type | d (mm) | D (mm) | L (mm) | α° | Gewinde / Thread G | Best.-Nr. / Order No. | d (mm) | D (mm) | L (mm) | Gewinde / Thread G |
|--------------------------|------------------|-----------|-----------|-----------|----------------|--------------------------|--------------------------|-----------|-----------|-----------|--------------------------|
| ET9012 | Multi Deko 20 | 34 | 42,3 | 90 | 32° | M30x1 links | E9258E/2 | 30,5 | 30,5 | 90 | M28,5x0,75 |
| ET9039 | Multi Deko 26 | 46 | 60,3 | 120 | 30° | M40x1,5 links | E9282 | 33 | 35 | 118 | M33x1,5 |
| MS6X14SP | Multi Swiss 6x14 | 23 | 26 | 75 | 15° | M20x1 | MS6X14VZ | 17,5 | 18 | 17 | M16x0,75 |

• auf Anfrage / on request

Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 11 – 14 / Discount, Surcharges, Design on page 11 – 14

Greiferzangen, Führungsringe, Innenzangen und Außenzangen

Pick up and adjustable feed collets, Guide rings



Greiferzangen
Pick up collets

Führungsringe
Guide rings

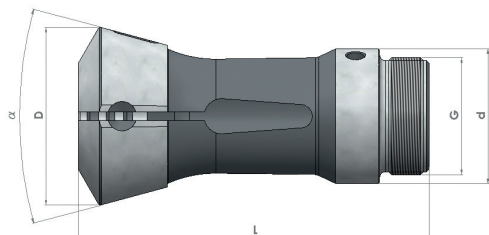
SRI- und SRA-Vorschubzangen
Adjustable feed collets

| Best.-Nr. / Order No. | d (mm) | D (mm) | L (mm) | Gewinde / Thread G | Best.-Nr. / Order No. | Innenzange Stahl / Intern. collet (steel) | Innenzange Kunststoff / Internal collet (Plastic insert) | Außenzange / External collet |
|-----------------------|--------|--------|--------|--------------------|-----------------------|---|--|------------------------------|
| | | | | | | Best.-Nr. / Order No. | Best.-Nr. / Order No. | Best.-Nr. / Order No. |
| 32611 H/G 3263 E | 16 | 21 | 66 | M 14x0,75 | 9251 E/F | SRI 14 | SRI 14 KSB | 9251E/SRA |
| 32611 H/G 3263 E | 16 | 21 | 66 | M 14x0,75 | | SRI 14 | SRI 14 KSB | 9265E/SRA |
| 32611H/G 3263E | 16 | 21 | 66 | M 14x0,75 | | SRI 15 | SRI 15 KSB | 9265E/SRH |
| 32611H/G 3263E | 16 | 21 | 66 | 14x0,75 | | SRI 15 | SRI 15 KSB | |
| 9020 E/G | 25 | 34,8 | 77 | M22x1 | 9266 E/F | SRI 20 | SRI 20 KSB | |

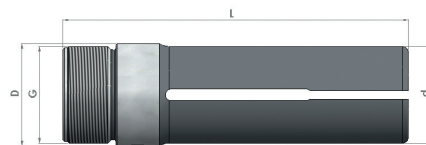
| Best.-Nr. / Order No. | d (mm) | D (mm) | L (mm) | Gewinde / Thread G | Best.-Nr. / Order No. | Innenzange Stahl / Intern. collet (steel) | Innenzange Kunststoff / Internal collet (Plastic insert) | Außenzange / External collet |
|-----------------------|--------|--------|--------|--------------------|-----------------------|---|--|------------------------------|
| | | | | | | Best.-Nr. / Order No. | Best.-Nr. / Order No. | Best.-Nr. / Order No. |
| ETP 9012 | 28 | 38 | 73 | | SRI 24 | | SRI 24 KSB | 9258E-2/SRA |
| ETP 9039 | 35,5 | 40 | 80 | | SRI 25 | | SRI 25 KSB | 9282E/SRA |

Alle SRI-Zangen sind auf Anfrage aus SPH erhältlich. Dieses Material verhindert Spannabdrücke und Ziehriefen auf empfindlichen oder geschliffenen Oberflächen.
All SRI-collets can be produced out of SPH-material on request. This material prevents clamping marks on demagable and ground surfaces.

Reihe 9000 für Mehrspindelautomaten Typ Index Series 9000 for automatic multi-spindle lathes Type Index



Spannzangen
Collets



Vorschubzangen
Feed fingers

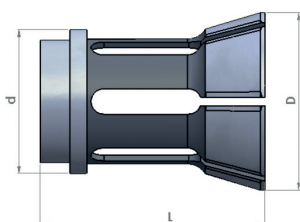
| Best.-Nr. / Order No. | Typ / Type | d (mm) | D (mm) | L (mm) | α° | Gewinde / Thread G | Best.-Nr. / Order No. | d (mm) | D (mm) | L (mm) | Gewinde / Thread G |
|--------------------------|------------|-----------|-----------|-----------|----------------|--------------------------|--------------------------|-----------|-----------|-----------|--------------------------|
| 9007 E | MS 16 | 32 | 41,5 | 84 | 30° | M28x1 LKS | 9255 E | 23 | 25 | 88 | M23x1 |
| 9033 E | KS 20/22 | 40 | 55,2 | 102 | 30° | M35x1,5 LKS | 9273 E | 28 | 31 | 102 | M28x1,5 LKS |
| 9039 E | MS 25 | 46 | 60,3 | 120 | 30° | M40x1,5 LKS | 9282 E | 33 | 37 | 118 | M33x1,5 |
| 9039 E | KS 25 | 46 | 60,3 | 120 | 30° | M40x1,5 LKS | 9282 E | 33 | 37 | 118 | M33x1,5 |
| 9070 E | KS 32 | 53 | 69,3 | 136 | 30° | M47x1,5 LKS | 9319 E | 40 | 41,8 | 130 | M38x1,5 |
| 9108 E | KS 42 | 62 | 82,4 | 180 | 30° | M58x1,5 LKS | 9364 E | 50 | 54 | 170 | M50x1,5 LKS |
| 9133 E | KS 50 | 70 | 92 | 157 | 30° | M65x2 LKS | 9402 E | 57 | 60 | 156 | M57x2 LKS |

Größen SSZ22 (Index MS 22) | Sizes SSZ22 (Index MS 22)

| Bestell-Nr. / Order No. | \varnothing D (mm) | L (mm) | Innenform / Inside shape | Spannbereich / Clamping range | glatt / smooth \varnothing d (mm) | quergerillt / radial grooves \varnothing d (mm) | längs- u. quergerillt / radial & axial grooves \varnothing d (mm) | Steigung / Pitch |
|----------------------------|-------------------------|-----------|-----------------------------|----------------------------------|--|--|--|------------------|
| SSZ22N | 44,2 | 40 | ○ | 5 – 22 | 5 - 7 | 8 – 11 | 12 – 22 | 1,0 |

Größen SSZ32 (Index MS 32) | Sizes SSZ32 (Index MS 32)

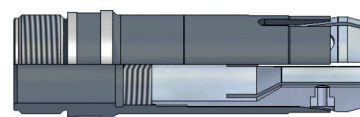
| Bestell-Nr. / Order No. | \varnothing D (mm) | L (mm) | Innenform / Inside shape | Spannbereich / Clamping range | glatt / smooth \varnothing d (mm) | quergerillt / radial grooves \varnothing d (mm) | längs- u. quergerillt / radial & axial grooves \varnothing d (mm) | Steigung / Pitch |
|----------------------------|-------------------------|-----------|-----------------------------|----------------------------------|--|--|--|------------------|
| SSZ32N | 61 | 47 | ○ | 5 – 32 | 5 - 7 | 8 – 11 | 12 – 32 | 1,0 |



Greiferzangen
Pick up collets



Führungsringe
Guide rings

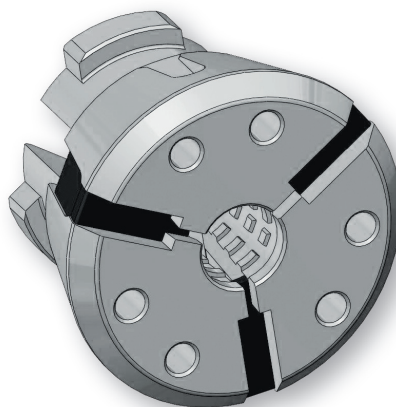


SRI- und SRA-Vorschubzangen
Adjustable feed collets

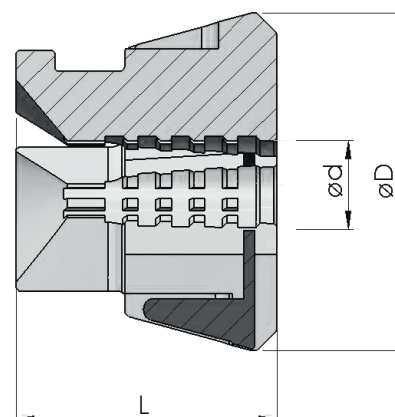
| Best.-Nr. / Order No. | d (mm) | D (mm) | L (mm) | Gewinde / Thread G | Best.-Nr. / Order No. | Innenzange Stahl / Intern. collet (steel) | Innenzange Kunststoff / Internal collet (Plastic insert) | Außenzange / External collet |
|-----------------------|--------|--------|--------|--------------------|-----------------------|---|--|------------------------------|
| | | | | | | Best.-Nr. / Order No. | Best.-Nr. / Order No. | Best.-Nr. / Order No. |
| 9039E/Sy | 25 | 35,4 | 65 | groß | 9282E/F-MS | SRI 25 | SRI 25 KSB | SRA 9282 |
| 14305 H/Sy | 25 | 31 | 54 | klein | 9282 E/F-MSL | SRI 25 | SRI 25 KSB | SRA 9282 |
| 9108 E/G | 36,5 | 49 | 49,8 | M28x1,5 LKS | 9319 E/F-KS | | | |
| 9108 E/G | 36,5 | 49 | 49,8 | M28x1,5 LKS | 9364 E/F-KS | | | |
| 9108 E/G | 36,5 | 49 | 49,8 | M28x1,5 LKS | 9402 E/F-KS | | | |

Alle SRI-Zangen sind auf Anfrage aus SPH erhältlich. Dieses Material verhindert Spannbrüche und Ziehriefen auf empfindlichen oder geschliffenen Oberflächen.
All SRI-collets can be produced out of SPH-material on request. This material prevents clamping marks on demagable and ground surfaces.

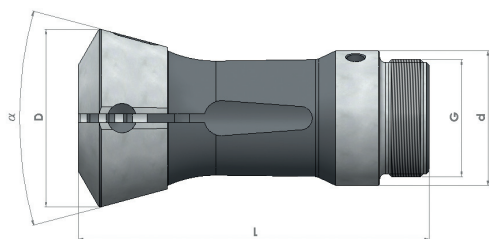
SpannStar Größe 22 (Index MS 22)
für Mehrspindeldrehautomaten
SpannStar size 22 (Index MS 22)
for automatic multi-spindle lathes



SpannStar Größe 32 (Index MS 32)
für Mehrspindeldrehautomaten
SpannStar size 32 (Index MS 32)
for automatic multi-spindle lathes



Reihe 9000 für Mehrspindelautomaten Typ Wickman Series 9000 for automatic multi-spindle lathes Type Wickman



Spannzangen
Collets



Vorschubzangen
Feed fingers

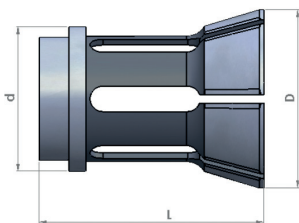
| Best.-Nr. / Order No. | Typ / Type | d (mm) | D (mm) | L (mm) | α° | Gewinde / Thread G | Best.-Nr. / Order No. | d (mm) | D (mm) | L (mm) | Gewinde / Thread G |
|--------------------------|------------|-----------|-----------|-----------|----------------|-------------------------------------|--------------------------|-----------|-----------|-----------|--------------------------|
| 9014 E | 5/8" | 29,4 | 38,1 | 93 | 30° | 26,2x24 Gg 55° LKS Innen | 9260 E | 21,6 | 21,6 | 86 | 19,6x24 Gg LKS |
| 9034 E | 1" | 41,3 | 54,5 | 131,7 | 30° | 1,484"x1/24" Gg 55° LKS Innen | 9276 E | 31 | 31,75 | 133,75 | 1,184"x1/24" Gg LKS |
| 9072 E | 1 3/8" | 55,45 | 66,4 | 117,5 | 30° | 50,82x22 Gg 55° Innen | 9318 E | 41 | 42,7 | 117,1 | 119/32x22 Gg LKS |
| 9111 E | 1 3/4" | 64,2 | 78,7 | 127 | 30° | 60,3x16 Gg 55° Innen | 9362 E | 51,6 | 52,2 | 127 | 49,99x22 Gg LKS |

Reihe 9000 für Mehrspindelautomaten Typ Mori Say Series 9000 for automatic multi-spindle lathes Type Mori Say

Spannzangen
Collets

Vorschubzangen
Feed fingers

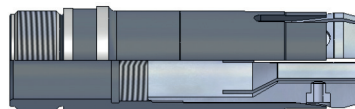
| Best.-Nr. / Order No. | Typ / Type | d (mm) | D (mm) | L (mm) | α° | Gewinde / Thread G | Best.-Nr. / Order No. | d (mm) | D (mm) | L (mm) | Gewinde / Thread G |
|--------------------------|-----------------|-----------|-----------|-----------|----------------|--------------------------|--------------------------|-----------|-----------|-----------|--------------------------|
| 9070 E | 6/32; 8/32 | 53,0 | 69,3 | 136,5 | 15° | M47x1,5 links | 9319 E | 40,0 | 43,0 | 130,0 | M38x1,5 |
| 9112 E | 6/32 M; 8/42 | 62,9 | 78,3 | 157,0 | 15° | M56x1,5 links | 9372 E | 48,0 | 51,0 | 158,0 | M48x1,5 |
| 9012 E | 6/20 | 34,0 | 42,0 | 90,0 | 16° | M30x1 links | 9258 E | 25,0 | 25,0 | 90,0 | M24x1 |
| 9069 E | 6/32; 8/32 | 53,0 | 69,4 | 139,0 | 15° | M48x1,5 links | 9316 E | 39,8 | 41,2 | 136,0 | M38x1,5 links |



Greiferzangen
Pick up collets



Führungsringe
Guide rings

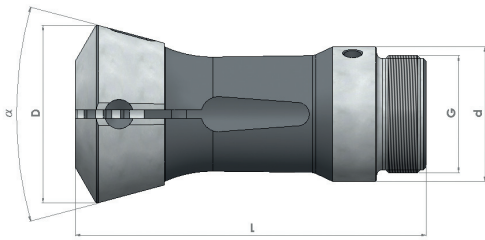


SRI- und SRA-Vorschubzangen
Adjustable feed collets

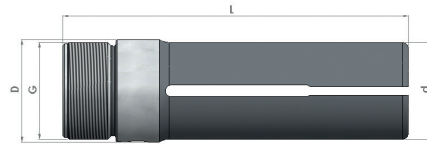
| Best.-Nr. / Order No. | d (mm) | D (mm) | L (mm) | Gewinde / Thread G | Best.-Nr. / Order No. | Innenzange Stahl / Intern. collet (steel) | Innenzange Kunststoff / Internal collet (Plastic insert) | Außenzange / External collet |
|--------------------------|-----------|-----------|-----------|--------------------------|--------------------------|--|---|---------------------------------|
| | | | | | | Best.-Nr. / Order No. | Best.-Nr. / Order No. | Best.-Nr. / Order No. |
| 1261E | 19 | 26 | 55 | - | - | SRI 16 | SRI 16 KSB | 9260E /SRA |
| 1381E | 25 | 38 | 94 | - | - | SRI 25 | SRI 25 KSB | 9276E /SRA-1 |
| | | | | | - | SRI 32 | SRI 32 KSB | 9318E /SRA |
| | | | | | - | SRI 40 | SRI 40 KSB | 9362E /SRA |

Alle SRI-Zangen sind auf Anfrage aus SPH erhältlich. Dieses Material verhindert Spannabdrücke und Ziehriefen auf empfindlichen oder geschliffenen Oberflächen.
All SRI-collets can be produced out of SPH-material on request. This material prevents clamping marks on demagable and ground surfaces.

Reihe 9000 für Mehrspindelautomaten Typ Pittler-Tornos (Leipzig), Skoda (CR-Norm) Series 9000 for automatic multi-spindle lathes Type Pittler-Tornos (Leipzig), Skoda (CR-Norm)



Spannzangen
Collets

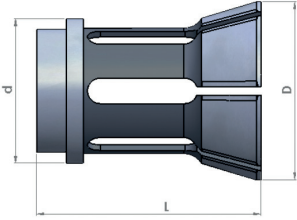


Vorschubzangen
Feed fingers

| Best.-Nr. / Order No. | Typ / Type | d (mm) | D (mm) | L (mm) | α° | Gewinde / Thread G | Best.-Nr. / Order No. | d (mm) | D (mm) | L (mm) | Gewinde / Thread G |
|--------------------------|--------------------|-----------|-----------|-----------|----------------|--------------------------|--------------------------|-----------|-----------|-----------|--------------------------|
| 9035 S | AN 6x25 | 42 | 50 | 130 | 30° | M38x1,5 | 9273 S | 31,6 | 31,5 | 115 | M30x1 LKS |
| 9038 S | SAY 6x25 | 42 | 52 | 130 | 30° | M39x1,5 | 9273 S | 31,6 | 31,5 | 115 | M30x1 LKS |
| 9041 S | DAM 4x25 | 48 | 63 | 115 | 30° | M40x1,5 LKS | 9283 S | 32 | 38 | 120 | M32x1,5 LKS |
| 9068 S | DAM6x32 DAM6x33 | 53 | 69,3 | 130 | 30° | M48x1,5 LKS | 9328 S | 39,6 | 43 | 132 | M40x1,5 LKS |
| 9090 S | AN6x40 SAY6x40 | 60 | 77,8 | 170 | 30° | M56x1,5 | 9340 S | 45 | 49,5 | 142 | M48x1,5 LKS |
| 9108 S | DAM6x40 DAM6x42 | 62 | 82,5 | 180 | 30° | M58x1,0 LKS | 9365 S | 50 | 55 | 170 | M52x1,5 LKS |
| 9152 S | DAM 6x50 | 75 | 97,8 | 178 | 30° | M68x1,5 LKS | 9406 S | 57 | 64 | 180 | M58x1,5 LKS |
| 9177 S | DAM 6x63 | 90 | 106 | 180 | 30° | M85x2,0 LKS | 9449 S | 72 | 78 | 176 | M72x1,5 LKS |
| 9201 S | DAM 6x80 | 109 | 138,3 | 232 | 30° | M102x1,5 LKS | 9476 S | 91 | 96 | 221 | M92x1,5 LKS |
| 9221 S | DAM 6x100 | 135 | 155 | 280 | 30° | M125x1,5 LKS | 9498 S | 114 | 120 | 280 | M110x1,5 LKS |

auf Anfrage / on request:

- Zuschläge für Weitspannung / surcharges for wide clamping
- weitere Typen an Spannwerkzeugen für Mehrspindelautomaten / other types of clamping tools for automatic multi-spindle lathes



Greiferzangen
Pick up collets



Führungsringe
Guide rings

| Best.-Nr. / Order No. | d (mm) | D (mm) | L (mm) | Best.-Nr. / Order No. |
|--------------------------|-----------|-----------|-----------|--------------------------|
| 9035 S/G | | | | |
| | | | | |
| 9068 S/G | 42 | 52 | 100 | 9068 S/F |
| 9090 S/G | 42 | 52 | 80 | 9090 S/F |
| 9108 S/G | | | | 9108 S/F |
| 9152 S/G | 58 | 72 | 112 | 9152 S/F |
| | | | | |
| 9201 S/G | | | | |
| 9221 S/G | | | | 9221 S/F |

• auf Anfrage / on request

Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 11 – 14 / Discount, Surcharges, Design on page 11 – 14

SZM Spannwerkzeuge GmbH



www.hallr.de

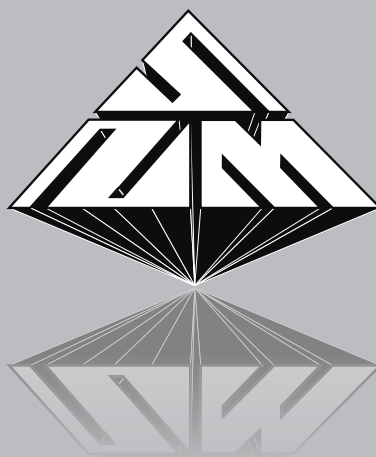
SZM Spannwerkzeuge GmbH

SZM Spannwerkzeuge GmbH

Am Köhlersgehäu 18 fon: +49.3682.88500
98544 Zella-Mehlis fax: +49.3682.885050

net: www.szm-spannwerkzeuge.de
e-mail: info@szm-spannwerkzeuge.de

Postanschrift: postal adress:
Postfach 1155 Postbox 1155
98536 Zella-Mehlis 98536 Zella-Mehlis



www.toolspann.dk / info@toolspann.dk