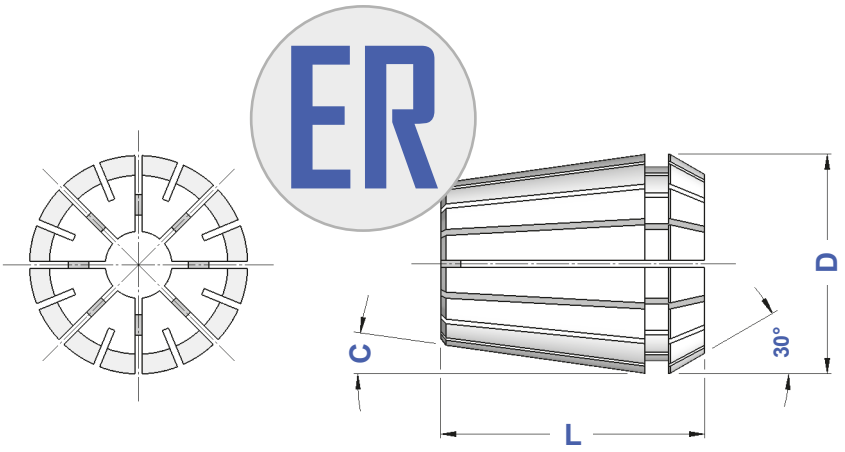
PINZE ER - DIN 6499 / ISO 15488

INDEX OF ER COLLETS

DIN 6499/B
ISO 15488 - B

PINZE ER
ER COLLETS

PRECISIONE
RUNOUT
≤ 0,010



TIPO	Art.	CAPACITA'	SERRAGGIO	PROGRESSIONE	D	L	C	EINHEITS
ER 8	**0554**	1 ÷ 5	mm 0,5	0,5	8,5	13,5	8°	4004E
ER 11	**5573**	1 ÷ 7 OVERSIZE 7,5 ÷ 8	mm 0,5 mm 0,5	0,5	11,5	18,0 OVERSIZE →15,0	8°	4008E
ER 12	**5601**	1 ÷ 3 4 ÷ 8	mm 0,5 mm 1,0	0,5	12,0	19,5	8°	424E
ER 16	**0364**	1 ÷ 3 4 ÷ 10 OVERSIZE 11 ÷ 12	mm 0,5 mm 1,0 mm 0,5	0,5	17,0	27,5 OVERSIZE →20,0	8°	426E
ER 20	**0787**	1 ÷ 3 4 ÷ 13 OVERSIZE 14 ÷ 15	mm 0,5 mm 1,0 mm 0,5	0,5	21,0	31,5 OVERSIZE →25,5	8°	428E
ER 25	**0996**	1 ÷ 3 4 ÷ 16 OVERSIZE 17 ÷ 20	mm 0,5 mm 1,0 mm 0,5	0,5	26,0	34,0 OVERSIZE →28,0	8°	430E
ER 32	**0988**	2 ÷ 20 OVERSIZE 21 ÷ 25	mm 1,0 mm 0,5	0,5	33,0	40,0 OVERSIZE →34,0	8°	470E
ER 40	**0821**	3 ÷ 30 OVERSIZE 31 ÷ 32	mm 1,0 mm 0,5	0,5	41,0	46,0 OVERSIZE →39,5	8°	472E
ER 50	**4055**	6 ÷ 34 OVERSIZE 35 ÷ 36	mm 2,0 mm 1,0	1,0	52,0	60,0 OVERSIZE →57,0	8°	477E
ER 60	**4056**	10 ÷ 40	mm 2,0	2,0	61,0	60,0	10°	494E

	CONTENITORE VUOTO IN PLASTICA *PLASTIC EMPTY TRAY*			CASSETTA VUOTA IN LEGNO *WOODEN EMPTY BOX*			VALIGETTA VUOTA IN PLASTICA *PLASTIC EMPTY CASE*		
PINZA	**Art.**	**n° sedi**		**Art.**	**n° sedi**		**Art.**	**n° sedi**	
ER 8	**3672**	16		**3974**	10		**3690**	16	
ER 11	**3673**	16		**3975**	15		**3691**	16	
ER 12	**3673**	16		**3975**	15		**3691**	16	
ER 16	**3674**	16		**3976**	12		**3692**	16	
ER 20	**3675**	16		**3977**	12		**3693**	16	
ER 25	**3676**	20		**3978**	15		**7022**	28	
ER 32	**3677**	20		**3979**	18		**7023**	28	
ER 40	**3678**	28		**3980**	24		**7024**	28	

PINZE ER - SERIE RIDOTTA
ER COLLETS - REDUCED SET

TIPO	Diametri	n° pinze	IN CONFEZIONI SINGOLE *IN SINGLE PACKS* Art.	IN CONTENITORE di PLASTICA *IN PLASTIC TRAY* Art.	IN CASSETTA di LEGNO *IN WOODEN BOX* Art.
ER 8 **Ridotta**	Ø 1 - 2 - 3 - 4 - 5	5	**7463**	**4048**	**7337**
ER 11 **Ridotta**	Ø 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7	7	**7464**	**4049**	**7338**
ER 16 **Ridotta**	Ø 2 - 4 - 6 - 8 - 10	5	**7465**	**4050**	**7339**
ER 20 **Ridotta**	Ø 2 - 4 - 6 - 8 - 10 - 12	6	**7466**	**4051**	**7340**
ER 25 **Ridotta**	Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16	6	**7467**	**4052**	**7341**
ER 32 **Ridotta**	Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20	7	**7468**	**4053**	**7342**
ER 40 **Ridotta**	Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25	8	**7469**	**4054**	**7343**

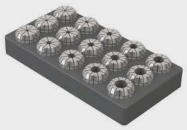
PINZE ER - SERIE COMPLETA
ER COLLETS - COMPLETE SET

TIPO	Diametri	n° pinze	IN CONFEZIONI SINGOLE *IN SINGLE PACKS* Art.	IN CONTENITORE di PLASTICA *IN PLASTIC TRAY* Art.	IN CASSETTA di LEGNO *IN WOODEN BOX* Art.
ER 8 **Completa**	da Ø 1 a Ø 5 Progressione 0,5	9	**7470**	**4058**	**7344**
ER 11 **Completa**	da Ø 1 a Ø 7 Progressione 0,5	13	**7471**	**4060**	**7345**
ER 12 **Completa**	da Ø 1 a Ø 7 Progressione 0,5 - 1	9	**7472**	**4061**	**7346**
ER 16 **Completa**	da Ø 1 a Ø 10 Progressione 1	10	**7473**	**4062**	**7347**
ER 20 **Completa**	da Ø 2 a Ø 13 Progressione 1	12	**7474**	**4063**	**7348**
ER 25 **Completa**	da Ø 2 a Ø 16 Progressione 1	15	**7475**	**4064**	**7349**
ER 32 **Completa**	da Ø 3 a Ø 20 Progressione 1	18	**7476**	**4065**	**7350**
ER 40 **Completa**	da Ø 4 a Ø 26 Progressione 1	23	**7477**	**4066**	**7351**

PINZE ER - SERIE CON MEZZE MISURE

ER COLLETS - SET WITH HALF SIZE DIAMETERS

IN CONTENITORE
IN PLASTIC TRAY

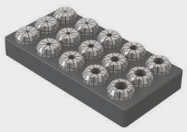


TIPO	Diametri	n° pinze	Art.
ER 16 **Integrale**	Ø 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 + Mezze Misure Ø 1,5 - 2,5 - 3,5 - 4,5 - 5,5 - 6,5 - 7,5 - 8,5 - 9,5	19	**7746**
ER 20 **Integrale**	Ø 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 + Mezze Misure Ø 1,5 - 2,5 - 3,5 - 4,5 - 5,5 - 6,5 - 7,5 - 8,5 - 9,5 - 10,5 - 11,5 - 12,5	25	**7747**
ER 25 **Integrale**	Ø 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 + Mezze Misure Ø 1,5 - 2,5 - 3,5 - 4,5 - 5,5 - 6,5 - 7,5 - 8,5 - 9,5 - 10,5 - 11,5 - 12,5 - 13,5 - 14,5 - 15,5	31	**7748**
ER 32 **Integrale**	Ø 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 -10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 + Mezze Misure Ø 2,5 - 3,5 - 4,5 - 5,5 - 6,5 - 7,5 - 8,5 - 9,5 - 10,5 - 11,5 - 12,5 - 13,5 - 14,5 - 15,5 - 16,5 - 17,5 - 18,5 - 19,5	37	**7749**
ER 40 **Integrale**	Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 - 21 - 22 - 23 - 24 - 25 - 26 - 27 - 28 - 29 - 30	28	**7750**

PINZE ER - SERIE CON MISURE OVERSIZE

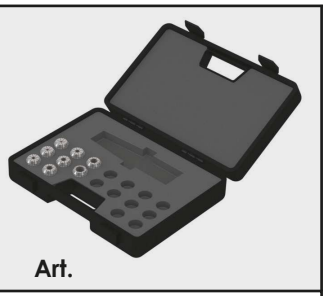
ER COLLETS - SET WITH OVERSIZE DIAMETERS

IN CONTENITORE
IN PLASTIC TRAY



TIPO	Diametri	PROGRESSIONE	n° pinze	Art.
ER 11 **Oversize**	da Ø 1 a Ø 8	0,5	15	**7352**
ER 16 **Oversize**	da Ø 1 a Ø 12	1	12	**7353**
ER 20 **Oversize**	da Ø 2 a Ø 15	1	14	**7354**
ER 25 **Oversize**	da Ø 2 a Ø 20	1	19	**7355**
ER 32 **Oversize**	da Ø 6 a Ø 25	1	20	**7356**
ER 40 **Oversize**	da Ø 6 a Ø 32	1	27	**7357**

PINZE ER - SERIE RIDOTTA
IN VALIGETTA CON SEDE MANDRINO
ER COLLETS - REDUCED SET IN CASE WITH SPINDLE SEAT



TIPO	Diametri	n° pinze	Art.
ER 8 **Ridotta**	Ø 1 - 2 - 3 - 4 - 5	5	**7487**
ER 11 **Ridotta**	Ø 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7	7	**7488**
ER 16 **Ridotta**	Ø 2 - 4 - 6 - 8 -10	5	**7489**
ER 20 **Ridotta**	Ø 2 - 4 - 6 - 8 -10-12	6	**7490**
ER 25 **Ridotta**	Ø 4 - 6 - 8 -10-12-16	6	**7491**
ER 32 **Ridotta**	Ø 4 - 6 - 8 -10-12-16-20	7	**7492**
ER 40 **Ridotta**	Ø 4 - 6 - 8 -10-12-16-20-25	8	**7493**

E' possibile completare tutte le valigette con il portapinza e la chiave di vostro interesse
It is possible to complete all the sets in case with collet chuck and wrench you need

PINZE ER - SERIE COMPLETA
IN VALIGETTA CON SEDE MANDRINO
ER COLLETS - COMPLETE SET IN CASE WITH SPINDLE SEAT

TIPO	Diametri	n° pinze	Art.
ER 8 **Completa**	da Ø 1 a Ø 5 Progressione 0,5	9	**7551**
ER 11 **Completa**	da Ø 1 a Ø 7 Progressione 0,5	13	**7552**
ER 12 **Completa**	da Ø 1 a Ø 7 Progressione 0,5 - 1	9	**7599**
ER 16 **Completa**	da Ø 1 a Ø 10 Progressione 1	10	**7553**
ER 20 **Completa**	da Ø 2 a Ø 13 Progressione 1	12	**7554**
ER 25 **Completa**	da Ø 2 a Ø 16 Progressione 1	15	**7555**
ER 32 **Completa**	da Ø 3 a Ø 20 Progressione 1	18	**7556**
ER 40 **Completa**	da Ø 4 a Ø 26 Progressione 1	23	**7557**

E' possibile completare tutte le valigette con il portapinza e la chiave di vostro interesse
It is possible to complete all the sets in case with collet chuck and wrench you need

PINZE ER - SERIE RIDOTTA E CHIAVE MINI
IN VALIGETTA CON SEDE MANDRINO
ER COLLETS - REDUCED SET AND MINI WRENCH IN CASE WITH SPINDLE SEAT

KIT	Diametri	n° pinze	Chiave	Art.
ER 8 **Ridotta** + Chiave **Mini**	Ø 1 - 2 - 3 - 4 - 5	5	5717	**7751**
ER 11 **Ridotta** + Chiave **Mini**	Ø 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7	7	5718	**7752**
ER 16 **Ridotta** + Chiave **Mini**	Ø 2 - 4 - 6 - 8 - 10	5	5719	**7753**
ER 20 **Ridotta** + Chiave **Mini**	Ø 2 - 4 - 6 - 8 - 10 - 12	6	5720	**7754**
ER 25 **Ridotta** + Chiave **Mini**	Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16	6	5721	**7755**

PINZE ER - SERIE COMPLETA E CHIAVE MINI
IN VALIGETTA CON SEDE MANDRINO
ER COLLETS - COMPLETE SET AND MINI WRENCH IN CASE WITH SPINDLE SEAT

KIT	Diametri	n° pinze	Chiave	Art.
ER 8 **Completa** + Chiave **Mini**	da Ø 1 a Ø 5	9	5717	**7001**
ER 11 **Completa** + Chiave **Mini**	da Ø 1 a Ø 7	13	5718	**7002**
ER 16 **Completa** + Chiave **Mini**	da Ø 1 a Ø 10	10	5719	**7003**
ER 20 **Completa** + Chiave **Mini**	da Ø 2 a Ø 13	12	5720	**7004**
ER 25 **Completa** + Chiave **Mini**	da Ø 2 a Ø 16	15	5721	**7005**

PINZE ER - SERIE RIDOTTA E CHIAVE STANDARD
IN VALIGETTA CON SEDE MANDRINO
ER COLLETS - REDUCED SET AND STANDARD WRENCH IN CASE WITH SPINDLE SEAT

KIT	Diametri	n° pinze	Chiave	Art.
ER 16 **Ridotta** + Chiave **Standard**	Ø 2 - 4 - 6 - 8 - 10	5	3698	**7495**
ER 20 **Ridotta** + Chiave **Standard**	Ø 2 - 4 - 6 - 8 - 10 - 12	6	3699	**7496**
ER 25 **Ridotta** + Chiave **Standard**	Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16	6	3669	**7497**
ER 32 **Ridotta** + Chiave **Standard**	Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20	7	3670	**7498**
ER 40 **Ridotta** + Chiave **Standard**	Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25	8	3671	**7499**

PINZE ER - SERIE COMPLETA E CHIAVE STANDARD
IN VALIGETTA CON SEDE MANDRINO
ER COLLETS - COMPLETE SET AND STANDARD WRENCH IN CASE WITH SPINDLE SEAT

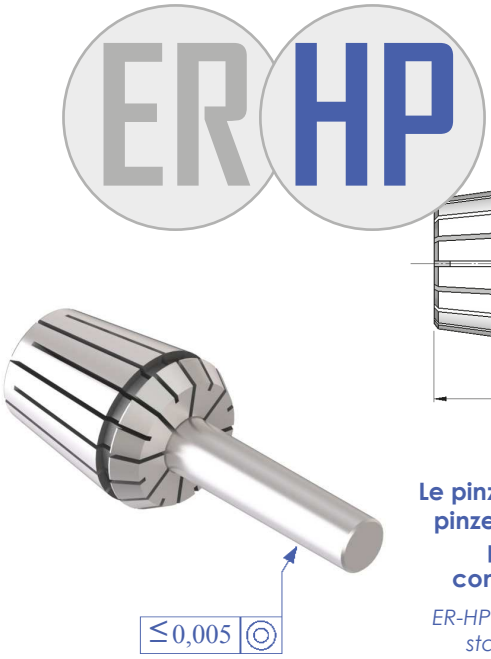
KIT	Diametri	n° pinze	Chiave	Art.
ER 16 **Completa** + Chiave **Standard**	da Ø 1 a Ø 10	10	3698	**7536**
ER 20 **Completa** + Chiave **Standard**	da Ø 2 a Ø 13	12	3699	**7537**
ER 25 **Completa** + Chiave **Standard**	da Ø 2 a Ø 16	15	3669	**7538**
ER 32 **Completa** + Chiave **Standard**	da Ø 3 a Ø 20	18	3670	**7539**
ER 40 **Completa** + Chiave **Standard**	da Ø 4 a Ø 26	23	3671	**7540**

DIN 6499/B
ISO 15488 - B

PINZE ER DI ALTA PRECISIONE
HIGH PRECISION ER COLLETS

PRECISIONE
RUNOUT
≤ 0,005

TIPO	Art.	CAPACITA'	D	L
ER 8 HP	**0554 HP**	1 ÷ 5	8,5	13,5
ER 11 HP	**5573 HP**	1 ÷ 7 OVERSIZE 7,5 ÷ 8	11,5	18,0 OVERSIZE → 15,0
ER 12 HP	**5601 HP**	1 ÷ 8	12,0	19,5
ER 16 HP	**0364 HP**	1 ÷ 10 OVERSIZE 11 ÷ 12	17,0	27,5 OVERSIZE → 20,0
ER 20 HP	**0787 HP**	1 ÷ 13 OVERSIZE 14 ÷ 15	21,0	31,5 OVERSIZE → 25,5
ER 25 HP	**0996 HP**	1 ÷ 16 OVERSIZE 17 ÷ 20	26,0	34,0 OVERSIZE → 28,0
ER 32 HP	**0988 HP**	2 ÷ 20 OVERSIZE 21 ÷ 25	33,0	40,0 OVERSIZE → 34,0
ER 40 HP	**0821 HP**	3 ÷ 30 OVERSIZE 31 ÷ 32	41,0	46,0 OVERSIZE → 39,5
ER 50 HP	**4055 HP**	6 ÷ 34 OVERSIZE 35 ÷ 36	52,0	60,0 OVERSIZE → 57,0

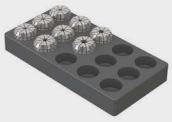


Le pinze ER-HP differiscono dalle pinze ER standard di pagina 9 per l'alta precisione: concentricità ≤ 0,005 mm.

ER-HP collets are different from ER standard collets on page 9 because of the high precision: ≤ 0,005 runout accuracy

SERIE RIDOTTA DI PINZE ER-HP
REDUCED SET OF COLLETS ER-HP TYPE

IN CONTENITORE di PLASTICA
IN PLASTIC TRAY

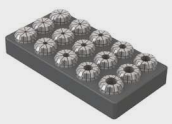


IN CASSETTA di LEGNO
IN WOODEN BOX

TIPO	Diametri	n° pinze	Art.	Art.
ER 8 **HP - Ridotta**	Ø 1 - 2 - 3 - 4 - 5	5	**7558**	**7572**
ER 11 **HP - Ridotta**	Ø 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7	7	**7559**	**7573**
ER 16 **HP - Ridotta**	Ø 2 - 4 - 6 - 8 - 10	5	**7560**	**7574**
ER 20 **HP - Ridotta**	Ø 2 - 4 - 6 - 8 - 10 - 12	6	**7561**	**7575**
ER 25 **HP - Ridotta**	Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16	6	**7562**	**7576**
ER 32 **HP - Ridotta**	Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20	7	**7563**	**7577**
ER 40 **HP - Ridotta**	Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25	8	**7564**	**7578**

SERIE COMPLETA DI PINZE ER-HP
COMPLETE SET OF COLLETS ER-HP TYPE

IN CONTENITORE di PLASTICA
IN PLASTIC TRAY



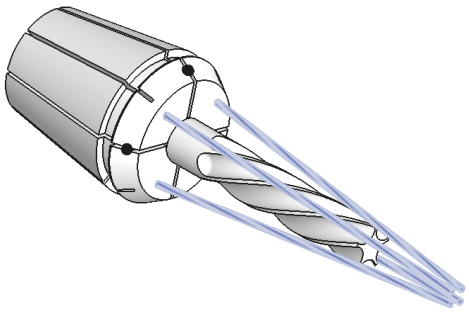
IN CASSETTA di LEGNO
IN WOODEN BOX

TIPO	Diametri	n° pinze	Art.	Art.
ER 8 **HP - Completa**	da Ø 1 a Ø 5	9	**7565**	**7579**
ER 11 **HP - Completa**	da Ø 1 a Ø 7	13	**7566**	**7580**
ER 16 **HP - Completa**	da Ø 1 a Ø 10	10	**7567**	**7581**
ER 20 **HP - Completa**	da Ø 2 a Ø 13	12	**7568**	**7582**
ER 25 **HP - Completa**	da Ø 2 a Ø 16	15	**7569**	**7583**
ER 32 **HP - Completa**	da Ø 3 a Ø 20	18	**7570**	**7584**
ER 40 **HP - Completa**	da Ø 4 a Ø 26	23	**7571**	**7585**

DIN 6499/A
ISO 15488 - A

PINZE ER CON FORI DI LUBRIFICAZIONE
ER COLLETS WITH COOLANT HOLES

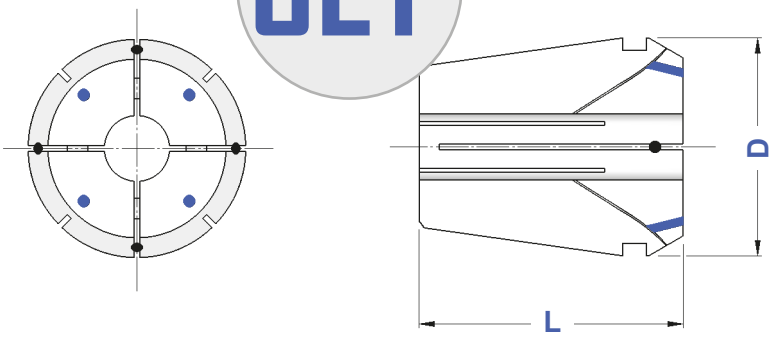
PRECISIONE
RUNOUT
≤ 0,008



Il refrigerante viene convogliato sui taglienti dell'utensile mediante i fori inclinati.
Pressione di esercizio: fino a 40 Bar / 600 PSI

Coolant is carried towards the edges of the tool through sloped holes.
Working pressure: up to 40 Bar / 600 PSI

JET



TIPO	Art.	CAPACITA'	D	L	PROGRESSIONE
ER 16 JET	**0364 JE**	3 ÷ 7	17,0	27,5	0,5
ER 20 JET	**0787 JE**	3 ÷ 9	21,0	31,5	0,5
ER 25 JET	**0996 JE**	3 ÷ 14	26,0	34,0	0,5
ER 32 JET	**0988 JE**	3 ÷ 20	33,0	40,0	0,5
ER 40 JET	**0821 JE**	4 ÷ 26	41,0	46,0	0,5
ER 50 JET	**4055 JE**	6 ÷ 34	52,0	60,0	0,5

JET

SERIE RIDOTTA DI PINZE ER - JET
REDUCED SET OF COLLETS ER-JET TYPE

IN CONTENITORE di PLASTICA
IN PLASTIC TRAY

IN CASSETTA di LEGNO
IN WOODEN BOX

TIPO	Diametri	n° pinze	Art.	Art.
ER 25 **JET - Ridotta**	Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12	5	**7637**	**7647**
ER 32 **JET - Ridotta**	Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20	7	**7638**	**7648**
ER 40 **JET - Ridotta**	Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25	8	**7639**	**7649**

JET

SERIE COMPLETA DI PINZE ER - JET
COMPLETE SET OF COLLETS ER-JET TYPE

IN CONTENITORE di PLASTICA
IN PLASTIC TRAY

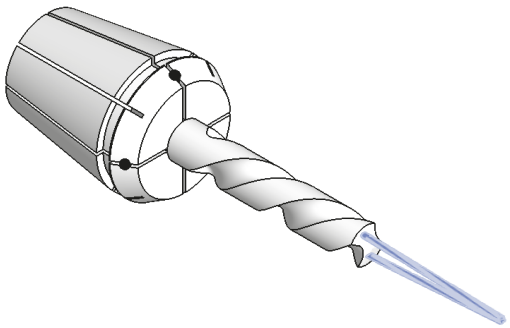
IN CASSETTA di LEGNO
IN WOODEN BOX

TIPO	Diametri	n° pinze	Art.	Art.
ER 16 **JET - Completa**	da Ø 3 a Ø 7	5	**7640**	**7650**
ER 20 **JET - Completa**	da Ø 3 a Ø 9	7	**7641**	**7651**
ER 25 **JET - Completa**	da Ø 3 a Ø 14	12	**7642**	**7652**
ER 32 **JET - Completa**	da Ø 3 a Ø 20	18	**7643**	**7653**
ER 40 **JET - Completa**	da Ø 4 a Ø 26	23	**7644**	**7654**

DIN 6499/A
ISO 15488 - A

PINZE ER A TENUTA STAGNA
SEALED ER COLLETS

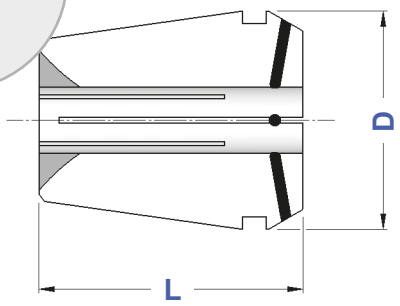
PRECISIONE
RUNOUT
≤ 0,010



Il refrigerante viene canalizzato esclusivamente nel foro centrale grazie ad inserti in neoprene inseriti nei tagli (a partire dal Ø 3).
Pressione di esercizio: fino a 40 Bar / 600 PSI

The coolant is channeled exclusively in the central hole thanks to neoprene insertions into the cuts (starting from Ø 3).
Working pressure: up to 40 Bar / 600 PSI

RF



TIPO	Art.	CAPACITA'	D	L	PROGRESSIONE
ER 11 RF	**5573 RF**	1 ÷ 7	11,5	18,0	0,5
ER 12 RF	**5601 RF**	1 ÷ 7	12,0	19,5	0,5
ER 16 RF	**0364 RF**	1 ÷ 10	17,0	27,5	0,5
ER 20 RF	**0787 RF**	2 ÷ 13	21,0	31,5	0,5
ER 25 RF	**0996 RF**	2 ÷ 16	26,0	34,0	0,5
ER 32 RF	**0988 RF**	3 ÷ 20	33,0	40,0	0,5
ER 40 RF	**0821 RF**	4 ÷ 26	41,0	46,0	0,5
ER 50 RF	**4055 RF**	6 ÷ 34	52,0	60,0	0,5

RF

SERIE RIDOTTA DI PINZE RF
REDUCED SET OF COLLETS RF TYPE

IN CONTENITORE di PLASTICA
IN PLASTIC TRAY

IN CASSETTA di LEGNO
IN WOODEN BOX

TIPO	Diametri	n° pinze	Art.	Art.
ER 16 **RF - Ridotta**	Ø 4 - 6 - 8 - 10	4	**7587**	**7600**
ER 20 **RF - Ridotta**	Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12	5	**7588**	**7601**
ER 25 **RF - Ridotta**	Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16	6	**7589**	**7602**
ER 32 **RF - Ridotta**	Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20	7	**7590**	**7603**
ER 40 **RF - Ridotta**	Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25	8	**7591**	**7604**

RF

SERIE COMPLETA DI PINZE RF
COMPLETE SET OF COLLETS RF TYPE

IN CONTENITORE di PLASTICA
in PLASTIC TRAY

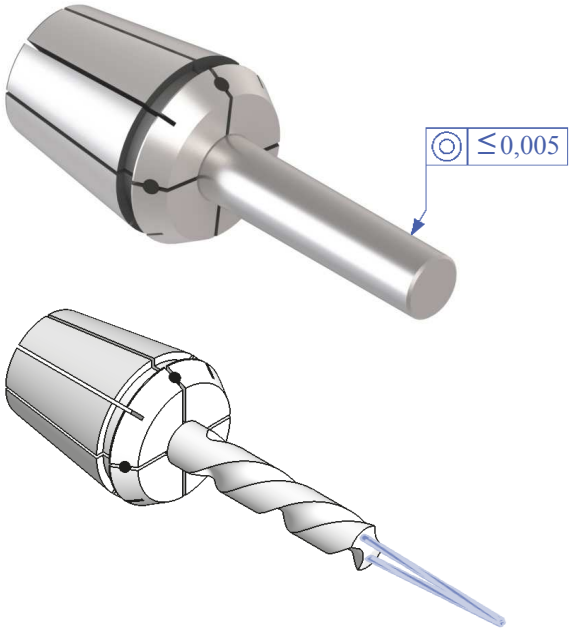
IN CASSETTA di LEGNO
IN WOODEN BOX

TIPO	Diametri	n° pinze	Art.	Art.
ER 16 **RF - Completa**	da Ø 3 a Ø 10	8	**7593**	**7606**
ER 20 **RF - Completa**	da Ø 3 a Ø 13	11	**7594**	**7607**
ER 25 **RF - Completa**	da Ø 3 a Ø 16	14	**7595**	**7608**
ER 32 **RF - Completa**	da Ø 3 a Ø 20	18	**7596**	**7609**
ER 40 **RF - Completa**	da Ø 4 a Ø 26	23	**7597**	**7610**

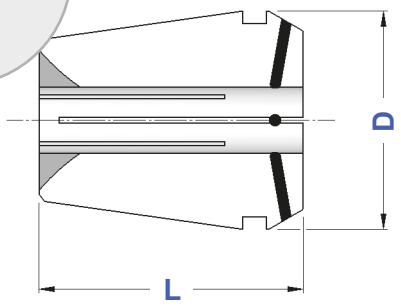
DIN 6499/A
ISO 15488 - A

PINZE ER A TENUTA STAGNA DI ULTRA PRECISIONE
ULTRA PRECISION SEALED ER COLLETS

PRECISIONE
RUNOUT
≤ 0,005



RF UP



Pinze con le medesime caratteristiche delle RF ma di altissima precisione: concentricità ≤ 0,005 mm. Pressione di esercizio: fino a 40 Bar / 600 PSI

Collets with the same features of RF type but with an ultra precision: ≤ 0,005 runout accuracy. Working pressure: up to 40 Bar / 600 PSI

TIPO	Art.	CAPACITA'	D	L	PROGRESSIONE
ER 11 RF - UP	**5573 UP**	1 ÷ 7	11,5	18,0	0,5
ER 12 RF - UP	**5601 UP**	1 ÷ 7	12,0	19,5	0,5
ER 16 RF - UP	**0364 UP**	1 ÷ 10	17,0	27,5	0,5
ER 20 RF - UP	**0787 UP**	2 ÷ 13	21,0	31,5	0,5
ER 25 RF - UP	**0996 UP**	2 ÷ 16	26,0	34,0	0,5
ER 32 RF - UP	**0988 UP**	3 ÷ 20	33,0	40,0	0,5
ER 40 RF - UP	**0821 UP**	4 ÷ 26	41,0	46,0	0,5
ER 50 RF - UP	**4055 UP**	6 ÷ 34	52,0	60,0	0,5

RF UP

SERIE RIDOTTA DI PINZE RF - UP
REDUCED SET OF COLLETS RF-UP TYPE

IN CONTENITORE di PLASTICA
IN PLASTIC TRAY

IN CASSETTA di LEGNO
IN WOODEN BOX

TIPO	Diametri	n° pinze	Art.	Art.
ER 16 **UP - Ridotta**	Ø 4 - 6 - 8 - 10	4	**7612**	**7624**
ER 20 **UP - Ridotta**	Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12	5	**7613**	**7625**
ER 25 **UP - Ridotta**	Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16	6	**7614**	**7626**
ER 32 **UP - Ridotta**	Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20	7	**7615**	**7627**
ER 40 **UP - Ridotta**	Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25	8	**7616**	**7628**

RF UP

SERIE COMPLETA DI PINZE RF - UP
COMPLETE SET OF COLLETS RF-UP TYPE

IN CONTENITORE di PLASTICA
IN PLASTIC TRAY

IN CASSETTA di LEGNO
IN WOODEN BOX

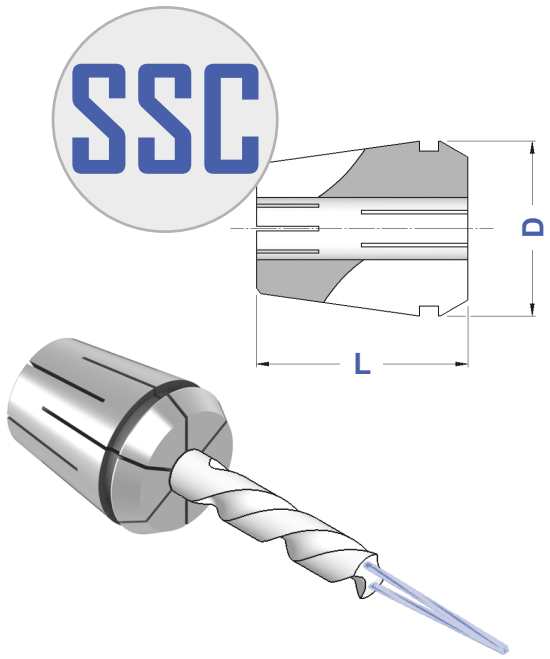
TIPO	Diametri	n° pinze	Art.	Art.
ER 16 **UP - Completa**	da Ø 3 a Ø 10	8	**7618**	**7630**
ER 20 **UP - Completa**	da Ø 3 a Ø 13	11	**7619**	**7631**
ER 25 **UP - Completa**	da Ø 3 a Ø 16	14	**7620**	**7632**
ER 32 **UP - Completa**	da Ø 3 a Ø 20	18	**7621**	**7633**
ER 40 **UP - Completa**	da Ø 4 a Ø 26	23	**7622**	**7634**

DIN 6499/B
ISO 15488 - B

PINZE ER STAGNE A TENUTA MECCANICA PER ALTE PRESSIONI

STEEL SEALED ER COLLETS FOR HIGH PRESSURES

PRECISIONE
RUNOUT
≤ 0,010



TIPO	Art.	CAPACITA'	D	L	PROGRESSIONE
ER 11 SSC	**5573 SC**	3 ÷ 7 OVERSIZE 7,5 ÷ 8	11,5	18,0 OVERSIZE →15,0	0,5
ER 16 SSC	**0364 SC**	3 ÷ 10 OVERSIZE 11 ÷ 12	17,0	27,5 OVERSIZE →20,0	0,5
ER 20 SSC	**0787 SC**	3 ÷ 13 OVERSIZE 14 ÷ 15	21,0	31,5 OVERSIZE →25,5	0,5
ER 25 SSC	**0996 SC**	3 ÷ 16 OVERSIZE 17 ÷ 20	26,0	34,0 OVERSIZE →28,0	0,5
ER 32 SSC	**0988 SC**	3 ÷ 20 OVERSIZE 21 ÷ 25	33,0	40,0 OVERSIZE →34,0	0,5
ER 40 SSC	**0821 SC**	3 ÷ 30 OVERSIZE 31 ÷ 32	41,0	46,0 OVERSIZE →39,5	0,5

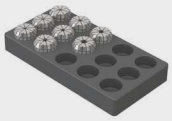
Il refrigerante viene canalizzato esclusivamente nel foro centrale grazie alla tenuta meccanica garantita dalla conformazione dei tagli.
Pressione di esercizio: fino a 130 Bar / 1900 PSI

The coolant is channeled exclusively in the central hole thanks to the mechanical seal guaranteed by the cuts conformation.
Working pressure: up to 130 Bar / 1900 PSI

SERIE RIDOTTA DI PINZE ER-SSC

REDUCED SET OF COLLETS ER-SSC TYPE

IN CONTENITORE di PLASTICA
IN PLASTIC TRAY



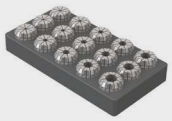
IN CASSETTA di LEGNO
IN WOODEN BOX

TIPO	Diametri	n° pinze	Art.	Art.
ER 16 **SSC - Ridotta**	Ø 4 - 6 - 8 - 10	4	**7670**	**7690**
ER 20 **SSC - Ridotta**	Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12	5	**7671**	**7691**
ER 25 **SSC - Ridotta**	Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16	6	**7672**	**7692**
ER 32 **SSC - Ridotta**	Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20	7	**7673**	**7693**
ER 40 **SSC - Ridotta**	Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25	8	**7674**	**7694**

SERIE COMPLETA DI PINZE ER-SSC

COMPLETE SET OF COLLETS ER-SSC TYPE

IN CONTENITORE di PLASTICA
IN PLASTIC TRAY



IN CASSETTA di LEGNO
IN WOODEN BOX

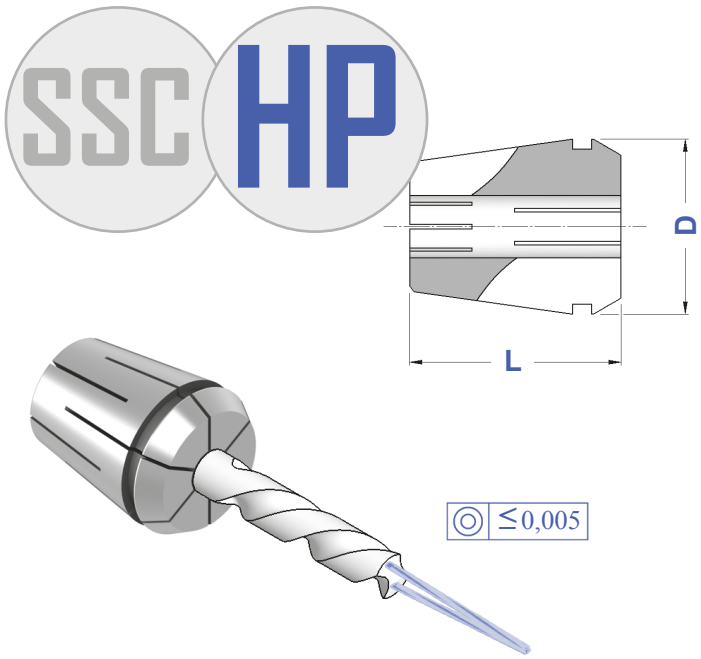
TIPO	Diametri	n° pinze	Art.	Art.
ER 16 **SSC - Completa**	da Ø 3 a Ø 10	8	**7675**	**7695**
ER 20 **SSC - Completa**	da Ø 3 a Ø 13	11	**7676**	**7696**
ER 25 **SSC - Completa**	da Ø 3 a Ø 16	14	**7677**	**7697**
ER 32 **SSC - Completa**	da Ø 3 a Ø 20	18	**7678**	**7698**
ER 40 **SSC - Completa**	da Ø 4 a Ø 26	23	**7679**	**7699**

DIN 6499/B
ISO 15488 - B

PINZE ER STAGNE A TENUTA MECCANICA PER ALTE PRESSIONI - VERSIONE HP

HIGH PRECISION STEEL SEALED ER COLLETS FOR HIGH PRESSURES

PRECISIONE
RUNOUT
≤ 0,005



TIPO	Art.	CAPACITA'	D	L
ER 11 SSC - HP	**5573 SH**	3 ÷ 7 OVERSIZE 7,5 ÷ 8	11,5	18,0 OVERSIZE →15,0
ER 16 SSC - HP	**0364 SH**	3 ÷ 10 OVERSIZE 11 ÷ 12	17,0	27,5 OVERSIZE →20,0
ER 20 SSC - HP	**0787 SH**	3 ÷ 13 OVERSIZE 14 ÷ 15	21,0	31,5 OVERSIZE →25,5
ER 25 SSC - HP	**0996 SH**	3 ÷ 16 OVERSIZE 17 ÷ 20	26,0	34,0 OVERSIZE →28,0
ER 32 SSC - HP	**0988 SH**	3 ÷ 20 OVERSIZE 21 ÷ 25	33,0	40,0 OVERSIZE →34,0
ER 40 SSC - HP	**0821 SH**	3 ÷ 30 OVERSIZE 31 ÷ 32	41,0	46,0 OVERSIZE →39,5

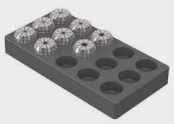
Pinze con le medesime caratteristiche delle SSC di tenuta meccanica del refrigerante, ma di elevata precisione: concentricità ≤ 0,005 mm. Pressione di esercizio: fino a 130 Bar / 1900 PSI

Collets with the same cooling mechanical seal features of SSC type, but with an high precision: ≤ 0,005 runout accuracy. Working pressure: up to 130 Bar / 1900 PSI

SERIE RIDOTTA DI PINZE SSC - HP

REDUCED SET OF COLLETS SSC-HP TYPE

IN CONTENITORE di PLASTICA
IN PLASTIC TRAY



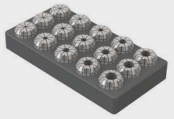
IN CASSETTA di LEGNO
IN WOODEN BOX

TIPO	Diametri	n° pinze	Art.	Art.
ER 16 **SH - Ridotta**	Ø 4 - 6 - 8 - 10	4	**7360**	**7370**
ER 20 **SH - Ridotta**	Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12	5	**7361**	**7371**
ER 25 **SH - Ridotta**	Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16	6	**7362**	**7372**
ER 32 **SH - Ridotta**	Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20	7	**7363**	**7373**
ER 40 **SH - Ridotta**	Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25	8	**7364**	**7374**

SERIE COMPLETA DI PINZE SSC - HP

COMPLETE SET OF COLLETS SSC-HP TYPE

IN CONTENITORE di PLASTICA
IN PLASTIC TRAY

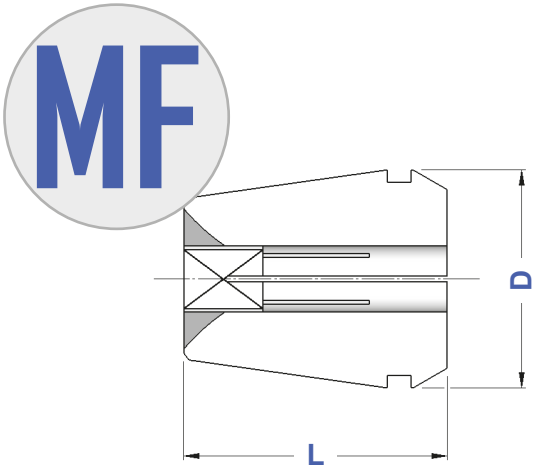


IN CASSETTA di LEGNO
IN WOODEN BOX

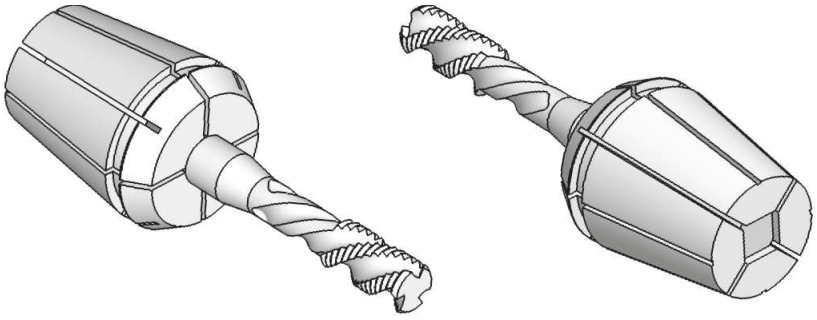
TIPO	Diametri	n° pinze	Art.	Art.
ER 16 **SH - Completa**	da Ø 3 a Ø 10	8	**7365**	**7375**
ER 20 **SH - Completa**	da Ø 3 a Ø 13	11	**7366**	**7376**
ER 25 **SH - Completa**	da Ø 3 a Ø 16	14	**7367**	**7377**
ER 32 **SH - Completa**	da Ø 3 a Ø 20	18	**7368**	**7378**
ER 40 **SH - Completa**	da Ø 4 a Ø 26	23	**7369**	**7379**

DIN 6499/A
ISO 15488 - A

PINZE ER CON QUADRO PER MASCHIATURA
ER TAPPING COLLETS WITH SQUARE



TIPO	Art.	CAPACITA'	D	L
ER 11 **MF - con Quadro**	**5573 MF**	da ø3,5 a ø 6,0	11,5	18,0
ER 12 **MF - con Quadro**	**5601 MF**	da ø3,5 a ø 6,0	12,0	19,5
ER 16 **MF - con Quadro**	**0364 MF**	da ø3,5 a ø 8,0	17,0	27,5
ER 20 **MF - con Quadro**	**0787 MF**	da ø3,5 a ø10,0	21,0	31,5
ER 25 **MF - con Quadro**	**0996 MF**	da ø3,5 a ø12,0	26,0	34,0
ER 32 **MF - con Quadro**	**0988 MF**	da ø3,5 a ø16,0	33,0	40,0
ER 40 **MF - con Quadro**	**0821 MF**	da ø4,5 a ø20,0	41,0	46,0
ER 50 **MF - con Quadro**	**4055 MF**	da ø8,0 a ø32,0	52,0	60,0



Il quadro di trascinamento per il maschio è ricavato sul fondo della pinza.

Tap drag square got out on the bottom of the collet.

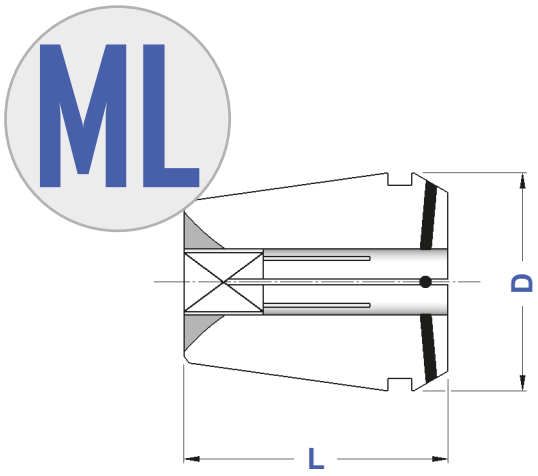
SERIE RIDOTTA DI PINZE ER - MF
REDUCED SET OF COLLETS ER-MF TYPE

TIPO	Diametri	n° pinze	IN CONTENITORE di PLASTICA *IN PLASTIC TRAY* Art.	IN CASSETTA di LEGNO *IN WOODEN BOX* Art.
ER 16 **MF - Ridotta**	Ø 3,5 - 4,5 - 6 - 7	4	**7655**	**7660**
ER 20 **MF - Ridotta**	Ø 3,5 - 4,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10	7	**7656**	**7661**
ER 25 **MF - Ridotta**	Ø 3,5 - 4,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12	9	**7657**	**7662**
ER 32 **MF - Ridotta**	Ø 4,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 14 - 16	10	**7658**	**7663**
ER 40 **MF - Ridotta**	Ø 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20	11	**7659**	**7664**

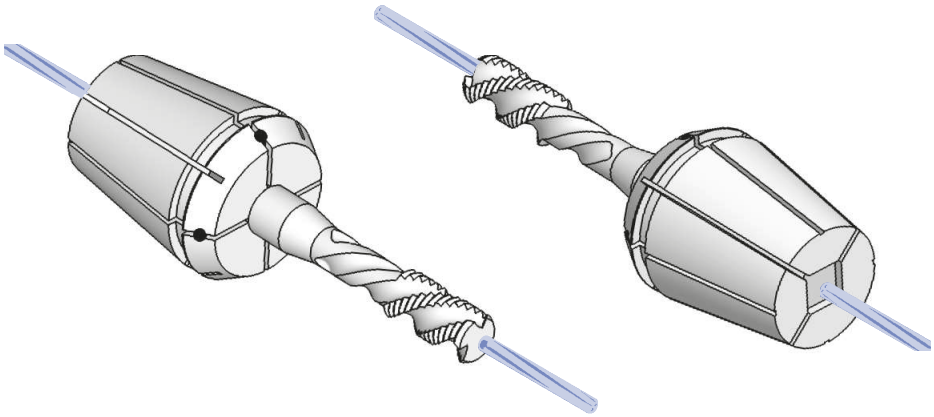
DIN 6499/A
ISO 15488 - A

PINZE ER CON QUADRO PER MASCHIATURA - A TENUTA STAGNA

SEALED ER TAPPING COLLETS WITH SQUARE



TIPO	Art.	CAPACITA'	D	L
ER 11 **ML - con Quadro**	**5573 ML**	da ⌀3,5 a ⌀ 6,0	11,5	18,0
ER 12 **ML - con Quadro**	**5601 ML**	da ⌀3,5 a ⌀ 6,0	12,0	19,5
ER 16 **ML - con Quadro**	**0364 ML**	da ⌀3,5 a ⌀ 8,0	17,0	27,5
ER 20 **ML - con Quadro**	**0787 ML**	da ⌀3,5 a ⌀10,0	21,0	31,5
ER 25 **ML - con Quadro**	**0996 ML**	da ⌀3,5 a ⌀12,0	26,0	34,0
ER 32 **ML - con Quadro**	**0988 ML**	da ⌀3,5 a ⌀16,0	33,0	40,0
ER 40 **ML - con Quadro**	**0821 ML**	da ⌀4,5 a ⌀20,0	41,0	46,0
ER 50 **ML - con Quadro**	**4055 ML**	da ⌀8,0 a ⌀32,0	52,0	60,0



Il quadro di trascinamento per il maschio è ricavato sul fondo della pinza.
Pressione di esercizio: max 40 Bar / 600 PSI

Tap drag square got out on the bottom of the collet.
Working pressure: max 40 Bar / 600 PSI

SERIE RIDOTTA DI PINZE ER - ML

REDUCED SET OF COLLETS ER-ML TYPE

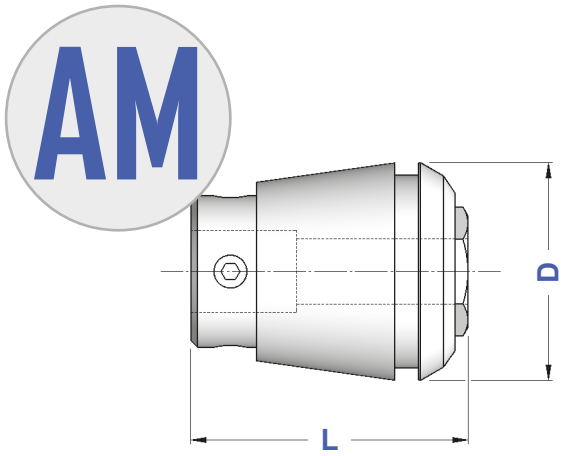
IN CONTENITORE di PLASTICA
IN PLASTIC TRAY

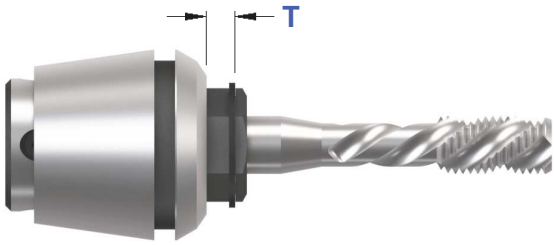
IN CASSETTA di LEGNO
IN WOODEN BOX

TIPO	Diametri	n° pinze	Art.	Art.
ER 16 **ML - Ridotta**	Ø 3,5 - 4,5 - 6 - 7	4	**7756**	**7761**
ER 20 **ML - Ridotta**	Ø 3,5 - 4,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10	7	**7757**	**7762**
ER 25 **ML - Ridotta**	Ø 3,5 - 4,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12	9	**7758**	**7763**
ER 32 **ML - Ridotta**	Ø 4,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 14 - 16	10	**7759**	**7764**
ER 40 **ML - Ridotta**	Ø 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20	11	**7760**	**7765**

DIN 6499
ISO 15488

PINZE ER - COMPENSATE A TRAZIONE
ER COLLETS - COMPENSATION WITH TRACTION





TIPO	Art.	CAPACITA'	D	L	T	C
ER 16 - **Compensate**	**0364 AM**	da ⌀1,4 a ⌀ 6,0	17,0	27,0	7,0	9395
ER 20 - **Compensate**	**0787 AM**	da ⌀2,2 a ⌀ 7,0	21,0	31,0	7,0	9396
ER 25 - **Compensate**	**0996 AM**	da ⌀2,5 a ⌀10,0	26,0	34,0	8,0	9397
ER 32 - **Compensate**	**0988 AM**	da ⌀4,5 a ⌀12,5	33,0	43,0	10,0	9398
ER 40 - **Compensate**	**0821 AM**	da ⌀6,0 a ⌀16,0	41,0	54,0	13,0	9399

Il maschio viene bloccato con i grani situati sulla parte mobile.
Tap clamped by the screws placed on the mobile part.

AM

CASSETTA CON SERIE RIDOTTA DI PINZE ER - AM
BOX WITH REDUCED SET OF COLLETS ER-AM TYPE

TIPO	Diametri	n° pinze	Art.
ER 16 **AM - Ridotta**	Ø 2,5 - 2,8 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5 - 6	7	**7741**
ER 20 **AM - Ridotta**	Ø 2,5 - 2,8 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5 - 6 - 7	8	**7742**
ER 25 **AM - Ridotta**	Ø 3,5 - 4 - 4,5 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 -10	9	**7743**
ER 32 **AM - Ridotta**	Ø 4,5 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 -10 - 11 -12	9	**7744**
ER 40 **AM - Ridotta**	Ø 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 14 -16	9	**7745**

DIMENSIONAMENTO GAMBI PER MASCHI METRICI
TAP SHANKS METRIC SIZE DIMENTIONS

GAMBO Ø x □	NORMALE DIN 352	RINFORZATO DIN 371	NORMALE DIN 376	NORMALE ISO	RINFORZATO ISO
2,50 x 2,10	M 1,0 ÷ M 1,8	M 1,0 ÷ M 1,8	M 3,5		
2,80 x 2,10	M 2,0 ÷ M 2,5	M 2,0 ÷ M 2,5	M 4,0		
3,15 x 2,50				M 4,0	M 3,0
3,50 x 2,70	M 3,0	M 3,0	M 5,0		
3,55 x 2,80				M 4,5	M 3,5
4,00 x 3,15	M 3,5	M 3,5		M 5,0	M 4,0
4,50 x 3,40	M 4,0	M 4,0	M 6,0		
5,00 x 4,00					M 5,0
5,50 x 4,30			M 7,0		
5,60 x 4,50				M 7,0	
6,00 x 4,90	M 5,0 - M 6,0 - M 8,0	M 5,0 - M 6,0	M 8,0		
6,30 x 5,00				M 8,0	M 6,0
7,00 x 5,50	M 10,0		M 10,0		
7,10 x 5,60				M 9,0	
8,00 x 6,20		M 8,0		M 10,0	M 8,0
9,00 x 7,00	M 12,0		M 12,0	M 12,0	
10,00 x 8,00		M 10,0			M 10,0
11,00 x 9,00	M 14,0		M 14,0		
11,20 x 9,00				M 14,0	
12,00 x 9,00	M 16,0		M 16,0		
12,50 x 10,00				M 16,0	
14,00 x 11,00	M 18,0		M 18,0		
16,00 x 12,00	M 20,0		M 20,0		
18,00 x 14,50	M 22,0 - M 24,0		M 22,0 - M 24,0		
20,00 x 16,00	M 27,0		M 27,0	M 27,0 - M 30,0	
22,00 x 18,00	M 30,0		M 30,0		
25,00 x 20,00	M 33,0		M 33,0	M 36,0	
28,00 x 22,00	M 36,0		M 36,0		
32,00 x 24,00	M 39,0 - M 42,0		M 39,0 - M 42,0		

TP

TAMPONI PULITORI per SEDE PINZA ER
ER COLLET SEAT TAPER CLEANERS

SEDE ER	Art.
TP - ER 16	**5375**
TP - ER 20	**5376**
TP - ER 25	**5377**
TP - ER 32	**5378**
TP - ER 40	**5379**

FILETTI INTERNI DELLE GHIERE ER

ER NUTS INNER THREADS

GHIERA	ER 8	ER 11	ER 16	ER 20	ER 25	ER 32	ER 40	ER 50	ER 60	ER 90
 MINI	10 x 0,75	13 x 0,75	19 x 1,0	24 x 1,0	30 x 1,0					
 ESAGONALE		14 x 0,75	22 x 1,5	25 x 1,5						
 STANDARD			22 x 1,5	25 x 1,5	32 x 1,5	40 x 1,5	50 x 1,5	64 x 2,0	70 x 1,5	110 x 1,5

ASSEMBLAGGIO DELLE PINZE NELLE GHIERE ER

ASSEMBLING OF COLLETS IN ER NUTS

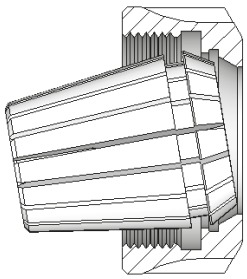


Figura 1

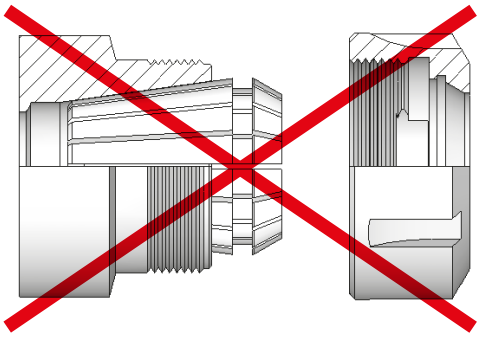


Figura 2

CORRETTO PROCEDIMENTO PER L'ASSEMBLAGGIO DELLA PINZA NELLA GHIERA

A) Introdurre la pinza nella ghiera inclinandola fino ad accoppiare la scanalatura della pinza con la sede eccentrica della ghiera (figura 1).

B) Una volta montata la pinza nella ghiera (punto A), avvitare l'assieme sul mandrino.

C) Dopo aver inserito l'utensile nella pinza, si consiglia l'utilizzo dell'apposita chiave per completare il serraggio.

RIGHT PROCEDURE TO ASSEMBLE THE COLLET IN THE NUT

A) Insert the collet into the nut inclining it untill the collet groove matches with nut excentric seat (picture 1).

B) Once the collet has been mounted in the nut (point A), screw the assembly on the spindle.

C) After insert the tool into the collet, is suggested to use the suitable wrench to complete the tightening.

ERRATO PROCEDIMENTO PER L'ASSEMBLAGGIO DELLA PINZA NELLA GHIERA

D) L'inserimento della pinza nella sede mandrino senza prima averla assemblata nella ghiera (figura 2) compromette irrimediabilmente l'integrità dell'assieme :

- l'eccentrico situato all'interno della ghiera si rompe a causa della pressione esercitata dalla pinza. Tale rottura non permetterà più l'estrazione della pinza che quindi rimarrà bloccata nella sua sede.
- durante l'avvitamento della ghiera, i residui dell'eccentrico rotto provocano delle scalfiture sulla parte conica rettificata della pinza pregiudicandone il corretto accoppiamento.

WRONG PROCEDURE TO ASSEMBLE THE COLLET IN THE NUT

D) Inserting the collet into the spindle seat without first assembling it with the nut (picture 2) irremediably compromises the whole integrity :

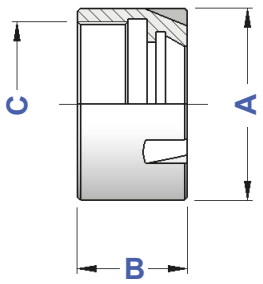
- *excentric in the nut breaks because of the pressure made by the collet. Such a breakage will not permit anymore the extraction of the collet that then will stay locked in its seat.*
- *during the nut screwing, broken excentric residuals cause scrapeson conic grindedpart of the collet compromising the exact matching.*

G 6,3 - 15.000 rpm Balanced

DIN 6499
ISO 15488

GHIERE ER TIPO MINI
ER CLAMPING NUTS MINI TYPE

GM



FILETTO DESTRO
RIGHT THREAD

TIPO	Art.	A	B	C		
GM 8	**0373**	12	10,8	10 x 0,75	0554	5717
GM 11	**0432**	16	12,0	13 x 0,75	5573	5718
GM 16	**1229**	22	18,0	19 x 1,00	0364	5719
GM 20	**1230**	28	19,0	24 x 1,00	0787	5720
GM 25	**1231**	35	20,0	30 x 1,00	0996	5721

FILETTO DESTRO RETTIFICATE ESTERNAMENTE
GRINDED OUTSIDE - RIGHT THREAD

TIPO	Art.	A	B	C		
GM 8 W	**5690**	12	10,8	10 x 0,75	0554	5717
GM 11 W	**5691**	16	12,0	13 x 0,75	5573	5718
GM 16 W	**5694**	22	18,0	19 x 1,00	0364	5719
GM 20 W	**5695**	28	19,0	24 x 1,00	0787	5720
GM 25 W	**5696**	35	20,0	30 x 1,00	0996	5721

FILETTO SINISTRO
LEFT THREAD

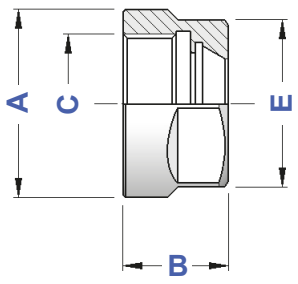
TIPO	Art.	A	B	C		
GM 8 L	**1188**	12	10,8	10 x 0,75 SX	0554	5717
GM 11 L	**1189**	16	12,0	13 x 0,75 SX	5573	5718
GM 16 L	**1233**	22	18,0	19 x 1,00 SX	0364	5719
GM 20 L	**1234**	28	19,0	24 x 1,00 SX	0787	5720
GM 25 L	**1235**	35	20,0	30 x 1,00 SX	0996	5721

G 6,3 - 15.000 rpm Balanced

DIN 6499
ISO 15488

GHIERE ER TIPO ESAGONALE
ER CLAMPING NUTS HEXAGONAL TYPE

GE



FILETTO DESTRO
RIGHT THREAD

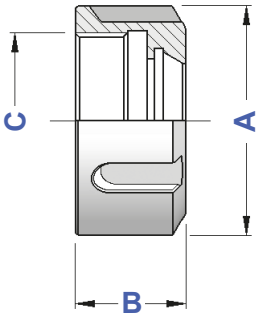
TIPO	Art.	A	E	B	C		
GE 11	**1157**	19	17	11,3	14 x 0,75	5573	2905
GE 12	**0342**	19	17	14,0	14 x 0,75	5601	2905
GE 16	**1214**	28	25	17,5	22 x 1,50	0364	2906
GE 20	**1215**	34	30	19,0	25 x 1,50	0787	2907

G 6,3 - 15.000 rpm Balanced

DIN 6499
ISO 15488

GHIERE ER TIPO STANDARD
ER CLAMPING NUTS STANDARD TYPE

GS



FILETTO DESTRO
RIGHT THREAD

TIPO	Art.	A	B	C		
GS 16	**4993**	32	17,5	22 x 1,5	0364	3698
GS 20	**4994**	35	19,0	25 x 1,5	0787	3699
GS 25	**4995**	42	20,0	32 x 1,5	0996	3669
GS 32	**4996**	50	22,5	40 x 1,5	0988	3670
GS 40	**4997**	63	25,5	50 x 1,5	0821	3671
GS 50	**4998**	78	35,5	64 x 2,0	4055	3668

FILETTO SINISTRO
LEFT THREAD

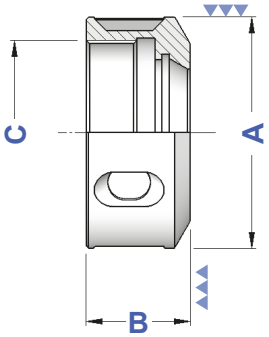
TIPO	Art.	A	B	C		
GS 16 L	**3071**	32	17,5	22 x 1,5 SX	0364	3698
GS 20 L	**3072**	35	19,0	25 x 1,5 SX	0787	3699
GS 25 L	**3073**	42	20,0	32 x 1,5 SX	0996	3669
GS 32 L	**3074**	50	22,5	40 x 1,5 SX	0988	3670
GS 40 L	**3075**	63	25,5	50 x 1,5 SX	0821	3671

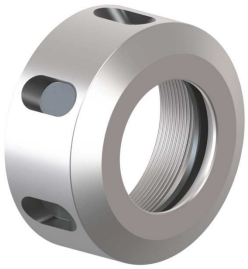
G 6,3 - 15.000 rpm Balanced

DIN 6499
ISO 15488

GHIERE ER CON PRESA DI CHIAVE LATERALE
ER CLAMPING NUTS WITH SIDE WRENCH SLOTS

GT





FILETTO DESTRO - ESTERNO RETTIFICATO
RIGHT THREAD - GRINDED OUTSIDE

TIPO	Art.	A	B	C		
GT 11	**5090**	20	11,3	14 x 0,75	5573	2880
GT 16	**5091**	32	17,5	22 x 1,5	0364	2881
GT 20	**5092**	35	19,0	25 x 1,5	0787	2882
GT 25	**5093**	42	20,0	32 x 1,5	0996	2883
GT 32	**5094**	50	22,5	40 x 1,5	0988	2908
GT 40	**5095**	63	25,5	50 x 1,5	0821	2909

FILETTO SINISTRO - ESTERNO RETTIFICATO
LEFT THREAD - GRINDED OUTSIDE

TIPO	Art.	A	B	C		
GT 11 L	**5753**	20	11,3	14 x 0,75	5573	2880
GT 16 L	**5755**	32	17,5	22 x 1,5	0364	2881
GT 20 L	**5756**	35	19,0	25 x 1,5	0787	2882
GT 25 L	**5757**	42	20,0	32 x 1,5	0996	2883
GT 32 L	**5758**	50	22,5	40 x 1,5	0988	2908
GT 40 L	**5759**	63	25,5	50 x 1,5	0821	2909

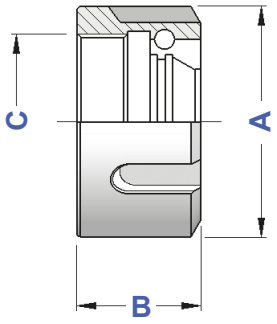
L'assenza di fresature nella parte frontale della ghiera ne rende silenziosa la rotazione.

Le ghiere tipo GT hanno l'esterno rettificato

Absence of millings on nut front side makes its spin noiseless

Nuts GT type are grinded outside

DIN 6499 ISO 15488	GHIERE ER CON CIRCOLAZIONE DI SFERE *BALL BEARING ER NUTS*	GC-B



FILETTO DESTRO
RIGHT THREAD

TIPO	Art.	A	B	C		
GC 16 B	**2713**	32	20,0	22 x 1,5	0364	3698
GC 20 B	**2714**	35	22,0	25 x 1,5	0787	3699
GC 25 B	**2715**	42	22,5	32 x 1,5	0996	3669
GC 32 B	**2716**	50	25,0	40 x 1,5	0988	3670
GC 40 B	**2717**	63	28,0	50 x 1,5	0821	3671
GC 50 B	**2913**	78	40,0	64 x 2,0	4055	3668
GC 60 B	**5714**	83	36,0	70 x 1,5	4056	——

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

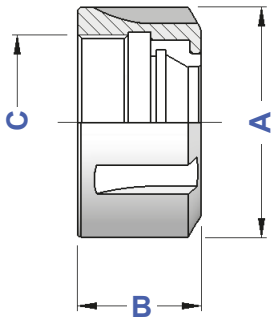
- Aumenta la forza di serraggio della pinza.
- Evita la torsione della pinza riducendone l'attrito con la sua sede e conseguentemente ne preserva la precisione.
- E' intercambiabile con le normali ghiere standard ed esagonali.

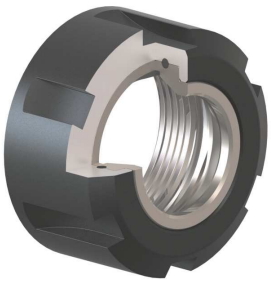
CHARACTERISTICS AND ADVANTAGES

- *Collet clamping force is increased.*
- *Avoids collet torsion reducing friction with its seat and consequently preserves its accuracy.*
- *Interchangeable with standard and hexagonal nuts.*

G 6,3 - 12.000 rpm Balanced

DIN 6499 ISO 15488	GHIERE ER CON RALLA GIREVOLE *ER CLAMPING NUTS WITH ROTATING RING*	GC





FILETTO DESTRO
RIGHT THREAD

TIPO	Art.	A	B	C		
ER 16 GC	**4954**	32	20,0	22 x 1,5	0364	3698
ER 20 GC	**4955**	35	22,0	25 x 1,5	0787	3699
ER 40 GC	**2912**	63	28,0	50 x 1,5	0821	3671

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Aumenta sensibilmente la forza di serraggio della pinza.
- Evita la torsione della pinza riducendone l'attrito con la sua sede e conseguentemente ne preserva la precisione.
- E' intercambiabile con le normali ghiere standard ed esagonali.
- Al fine di preservarne l'integrità nel tempo, la ralla girevole viene sottoposta ad un trattamento di rivestimento al **NIPLOY**.
- Contrariamente alle ghiere GC-B con cuscinetto a sfere, queste ghiere GC sono consigliate per **alte velocità**.

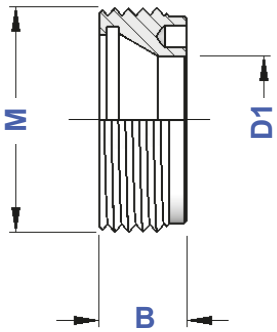
CHARACTERISTICS AND ADVANTAGES

- *Collet clamping force is sensitively increased.*
- *Avoids collet torsion reducing friction with its seat and consequently preserves its accuracy.*
- *Interchangeable with standard and hexagonal nuts.*
- *With the object to preserve its integrity along times, rotary ring is subjected to a **NIPLOY** covering treatment.*
- *Contrary to GC-B nuts with ball bearing, those GC nuts are recommended for **high speed**.*

DIN 6499
ISO 15488

GHIERE ER CON FILETTO ESTERNO - TIPO "A"

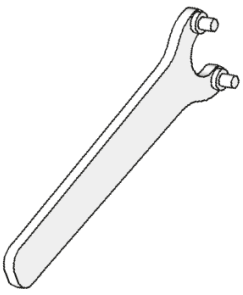
ER CLAMPING NUTS WITH OUTSIDE THREAD - "A" TYPE



TIPO	Art.	B	M	D1		
GA 11	**2867**	6,0	18 x 1,0	9,0	5573	3169
GA 16	**2868**	8,0	24 x 1,0	12,8	0364	3170
GA 20	**2869**	11,0	28 x 1,5	16,0	0787	3171
GA 25	**2870**	12,5	32 x 1,5	18,0	0996	3172
GA 32	**2871**	14,0	40 x 1,5	25,5	0988	3173

CHIAVI PER GHIERE TIPO "GA"

WRENCHES FOR TYPE "GA" CLAMPING NUTS

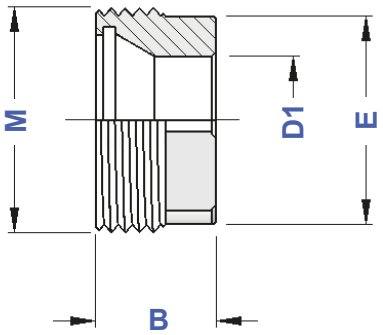


TIPO	Art.	
CH 11 GA	**3169**	2867
CH 16 GA	**3170**	2868
CH 20 GA	**3171**	2869
CH 25 GA	**3172**	2870
CH 32 GA	**3173**	2871

DIN 6499
ISO 15488

GHIERE ER CON FILETTO ESTERNO - TIPO "A" CON PRESA DI CHIAVE ESAGONALE

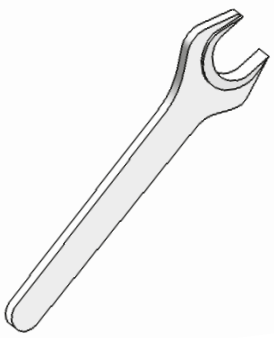
ER CLAMPING NUTS WITH OUTSIDE THREAD - HEXAGONAL HOLD



TIPO	Art.	E	B	M	D1		
GA 11 E	**2601**	13	10,0	18 x 1,0	9,0	5573	5491
GA 16 E	**2606**	19	11,0	24 x 1,0	12,8	0364	5492
GA 20 E	**2610**	22	14,0	28 x 1,5	16,0	0787	5493
GA 25 E	**2611**	27	14,0	32 x 1,5	20,5	0996	5494
GA 32 E	**2612**	32	17,5	40 x 1,5	25,5	0988	5495
GA 40 E	**2613**	42	17,1	50 x 1,5	34,0	0821	5496

CHIAVI PER GHIERE TIPO "GA-E"

WRENCHES FOR TYPE "GA-E" CLAMPING NUTS



TIPO	Art.	
CH 11 GA-E	**5491**	2601
CH 16 GA-E	**5492**	2606
CH 20 GA-E	**5493**	2610
CH 25 GA-E	**5494**	2611
CH 32 GA-E	**5495**	2612
CH 40 GA-E	**5496**	2613

DIN 6499 MINI

CHIAVI ER PER GHIERE MINI
ER WRENCHES FOR MINI CLAMPING NUTS

TIPO	Art.	Ø	
CH 8 Mini	**5717**	12	0373
CH 11 Mini	**5718**	16	0432
CH 16 Mini	**5719**	22	1229
CH 20 Mini	**5720**	28	1230
CH 25 Mini	**5721**	35	1231

DIN 6499 ST

CHIAVI ER PER GHIERE STANDARD
ER WRENCHES FOR STANDARD CLAMPING NUTS

TIPO	Art.	Ø	
CH 16 ST	**3698**	32	4993
CH 20 ST	**3699**	35	4994
CH 25 ST	**3669**	42	4995
CH 32 ST	**3670**	50	4996
CH 40 ST	**3671**	63	4997
CH 50 ST	**3668**	78	4998

DIN 6499 GT

CHIAVI ER PER GHIERE CON PRESA LATERALE
ER WRENCHES FOR SIDE GRIP CLAMPING NUTS

TIPO	Art.	Ø	
CH 11 GT	**2880**	20	5090
CH 16 GT	**2881**	32	5091
CH 20 GT	**2882**	35	5092
CH 25 GT	**2883**	42	5093
CH 32 GT	**2908**	50	5094
CH 40 GT	**2909**	63	5095

DIN 6499 CE

CHIAVI ER PER GHIERE ESAGONALI
ER WRENCHES FOR EXAGONAL CLAMPING NUTS

TIPO	Art.	E	
CH 11 CE	**2905**	17	1157
CH 12 CE	**2905**	17	0342
CH 16 CE	**2906**	25	1214
CH 20 CE	**2907**	30	1215